

Scheda tecnica

StoPox KU 614

Rivestimento in resina epossidica,
elettroconduttivo



Caratteristica

Applicazione	- interni - come rivestimento colorato, elettroconduttivo, per pavimentazione industriale con esigenze elevate per la protezione ESD
Proprietà	- elevata resistenza all'usura - ottime proprietà di scorrimento - conduttivo per unità di volume - soddisfa i requisiti secondo EN 61340-5-1 - soddisfa i requisiti secondo DIN VDE 0100-410 in combinazione con StoPox WL 118
Aspetto	lucido
Particolarità/indicazioni	- il prodotto è conforme alla norma EN 1504-2 - il prodotto è conforme alla norma EN 13813

Dati tecnici

Criterio	Norma / disposizione di prova	Valore/ Unità	Indicazioni
Resistenza dell'incollaggio (28 giorni)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viscosità (con 23 °C)	EN ISO 3219	1.100 - 1.600 mPa.s	Miscela
Durezza in Shore D	DIN 53505-D/EN ISO 868	72 - 78	Previsto per ca. RAL 7032
Densità (miscela 23 °C)	EN ISO 2811	1,37 - 1,45 g/cm³	

I dati riportati si riferiscono a valori medi. In ragione dell'utilizzo di materie prime nei nostri prodotti, i valori indicati in riferimento ad un'unica fornitura possono variare leggermente senza ridurre l'idoneità del prodotto.

Supporto

Requisiti	Requisiti del supporto: - Solido, portante - Privo di sostanze che hanno azione di separazione, proprio o estraneo alla specie - Rimuovere gli strati con resistenza minore.
------------------	---

Scheda tecnica

StoPox KU 614

- Rimuovere le concentrazioni di fini particelle di calcestruzzo in superficie.
- Supporto asciutto:
- Dipendente dalla classe di resistenza alla pressione
- Asciugatura secondo la definizione della direttiva sul risanamento del DAfStb edizione 2001-10

Contenuto di umidità:

- Misurare il contenuto di umidità del supporto in calcestruzzo con dispositivo CM.
- Contenuto di umidità per qualità del calcestruzzo fino a C30/37: max. 4 percentuali in peso
- Contenuto di umidità per qualità del calcestruzzo fino a C35/45: max. 3 percentuali in peso

Temperatura del supporto: minimo +10 °C, 3 K sopra il punto di rugiada

Resistenza dell'incollaggio, valore medio 1,5 N/mm²

Resistenza dell'incollaggio, inferiore al valore isolato: 1,0 N/mm²

Preparazioni

1. Tutti i supporti sopra citati devono essere preparati mediante procedure a macchina, vedere "Supporto, requisiti".

Esempio:

- Pallinare
- Fresare, quindi pallinare
- Sabbiatura con mezzi di sabbiatura solidi

Lavorazione

Temperatura di lavorazione

Temperatura di lavorazione:
Temperatura minima: +10 °C
Temperatura massima: +30 °C

Umidità relativa dell'aria:
massimo 75 % a +12 °C
massimo 85 % a +30 °C

Tempo di lavorazione

Con +10 °C: ca. 40 minuti
Ad una temperatura di +23 °C: ca. 30 minuti
Con +30 °C: ca. 15 minuti

Rapporto di miscela

componente A: componente B
A: B
100,0 : 30,0 parti per peso

Scheda tecnica

StoPox KU 614

Preparazione del materiale

Indicazioni:

- Il componente A e il componente B vengono forniti con determinato rapporto di miscelazione e miscelati in base ai dati forniti in seguito.
- Rispettare la sequenza dei passaggi "Preparazione materiale".
- La temperatura del materiale è compresa tra +15 °C e +25°C.
- La temperatura di tutti i componenti è compresa tra +15 °C e +25 °C.

Durata di mescolamento:

- La durata di miscelatura dipende dalla temperatura del materiale e dalla temperatura ambiente.
- Miscelare ogni contenitore con uguale tempo.

Eventuali conseguenze di un tempo di miscelatura troppo lungo o troppo breve:

- Se il prodotto è miscelato a lungo, si riduce il tempo per la lavorazione.

Preparazione del materiale:

1. Mescolare il componente A.
2. Aggiungere interamente il componente B.
3. Miscelare i componenti finché l'indurente non è ben distribuito, la miscela risulta omogenea e si forma una massa senza striature.
Agitatore: agitatore a rotazione lenta, velocità: max. 300 giri/min
Durata della miscelazione: almeno 3 minuti
4. Durante questa operazione controllare che il dispositivo di miscelatura includa l'area della base e dei bordi del contenitore di miscelatura. L'indurente deve essere distribuito in modo uniforme.
5. Travasare la miscela in un contenitore pulito. Miscelare di nuovo i componenti.

Consumo

Tipo di applicazione

Consumo ca.

come rivestimento

1,8 - 2,2

kg/m²

Il consumo del materiale dipende tra l'altro dalla lavorazione, dal supporto e dalla consistenza. I valori di consumo sono soltanto indicativi. I valori di consumo precisi devono essere determinati per ogni specifico progetto.

Struttura del rivestimento

1. Preparazione del supporto.
2. Mano di ancoraggio: StoPox GH 205
3. Spatolatura livellante: StoPox GH 205
4. Nastro conduttivo autoadesivo: StoDivers LB 100
5. Applicare lo strato conduttivo: StoPox WL 110, con requisiti secondo DIN VDE 0100-410: StoPox WL 118
6. Applicare il rivestimento finale elettricamente conduttivo: StoPox KU 614

Scheda tecnica

StoPox KU 614

Lavorazione

Rivestimento ESD con requisiti più elevati:

1. Preparazione del supporto.

2. Applicare la mano di ancoraggio:

- StoPox GH 205
- Applicare il prodotto su tutta la superficie e senza pori. Attrezzature: racla in gomma
- Ripassare il prodotto con il rullo o con la spazzola e distribuire in modo uniforme.
- consumo: ca. 0,2-0,3 kg/m², a seconda della ruvidità del supporto
- Note:
- Evitare la formazione di ristagni d'acqua. Non cospargere la mano di ancoraggio.
- tempo di attesa per il rivestimento successivo: max 48 h

3. Spatolatura livellante:

- StoPox GH 205
- riempire il prodotto: parti in peso da 1:1 a 1:3, StoPox GH 205: StoAggiunta inerti KS o StoQuarz 0,1-0,5 mm, StoQuarz 0,01 mm
- consumo di StoPox GH 205 per mm di spessore dello strato: ca. 0,4-0,5 kg/m²
- consumo di StoAggiunta inerti KS, StoQuarz per mm di spessore dello strato: ca. 0,4-1,5 kg/m²
- consumo: ca. 1,8 kg/m² per mm di spessore dello strato (riempito)

4. Nastro conduttivo autoadesivo:

- StoDivers LB
- Incollare il prodotto sul supporto preparato.
- Sollevare le estremità libere verticalmente sulla parete e collegare con la messa a terra.
- Opzione: il collegamento alla messa a terra può essere effettuato anche con il set per materiale conduttivo. Prodotto: StoDivers LS
- È necessario un collegamento alla messa a terra ogni 100 m² di superficie.
- Il numero e la posizione dei punti idonei per la messa a terra devono essere definiti dall'elettricista.
- I collegamenti alla messa a terra dei nastri conduttivi o del set per materiale conduttivo devono essere eseguiti esclusivamente da un elettricista.

5. Applicare lo strato conduttivo:

- StoPox WL 110, StoPox WL 118 con requisiti secondo DIN VDE 0100-410
- Diluire con acqua ca. 10 %.
- Applicare il prodotto in modo uniforme a passate incrociate. Attrezzatura: rullo in nylon, altezza pelo: 13-14 mm
- consumo: ca. 0,12-0,15 kg/m²
- Note:
- Controllare la resistenza di terra prima di applicare il rivestimento finale. Questo assicura l'idoneità funzionale dello strato conduttivo.
- resistenza di terra: StoPox WL 110 massimo 50 Kiloohm, StoPox WL 118 massimo 1 Megaohm

Scheda tecnica

StoPox KU 614

6. Applicare il rivestimento finale elettricamente conduttivo:

- StoPox KU 614
- Applicare il prodotto. Attrezzatura: Sto-Racla da banco (a seconda del consumo): 25, 95 o 67
- Applicare il prodotto a rullo in modo uniforme a passate incrociate. Attrezzature: rullo frangibolle
- consumo: ca. 1,8-2,2 kg/m²
- Consumo minimo: 1,5 kg/m²

Indicazioni:

Indurito (primo carico idrico): a +23 °C dopo 7 giorni. Rilavorabile a +23 °C: dopo 15-48 ore.

Lavorazione:

- Evitare durante la lavorazione l'irraggiamento solare diretto, le temperature elevate e le correnti d'aria.

Sollecitazione ai raggi UV, scostamento di tonalità:

- La presenza di ingiallimento a causa dei raggi UV non compromette le caratteristiche tecniche.
- A seconda dell'esposizione degli agenti chimici possono presentarsi scolorimenti, che tuttavia non compromettono la funzione tecnica del rivestimento.

Requisiti di protezione delle persone:

- Per requisiti di protezione delle persone secondo VDE 0100-410 utilizzare lo strato conduttivo StoPox WL 118.

Essiccazione, indurimento, tempo di rielaborazione

Tempo di rielaborazione:
a +23 °C: 15-48 h

Completamente indurito, primo carico idrico:
dopo 7 giorni, a +23 °C

Pulizia delle attrezzature

Pulire gli attrezzi con StoDivers EV 100 oppure StoDivers Xylac.

Indicazioni, consigli, speciali, altro

La/le dichiarazione/i di prestazione è disponibile sul sito www.stoag.ch. Istruzioni generali di lavorazione all'indirizzo www.stoag.ch.

- La resistenza all'usura indicata nella dichiarazione di prestazione si riferisce al rivestimento liscio, non cosperso.

Fornire

Tonalità

ventaglio colori RAL, scelta di tonalità limitata

Scheda tecnica

StoPox KU 614

Imballaggio	Secchio e barattolo		
	Numero articolo	Descrizione	Contenitore
	04103/001	StoPox KU 614	30 kg set
Stoccaggio			
Condizioni di stoccaggio	Stoccare all'asciutto e al riparo dal gelo. Proteggere dall'irraggiamento diretto del sole. Evitare temperature superiori a +25 °C.		
Durata di stoccaggio	La qualità del prodotto viene garantita fino alla scadenza della durata minima indicata se conservato nel contenitore originale sigillato. Tale data può essere rilevata dal n. di lotto riportato sulla confezione. Spiegazione del numero della partita: Cifra 1 = cifra finale dell'anno, Cifra 2 + 3 = settimana Esempio: 2450013223 - scade la settimana 45 del 2022 Cfr. confezione del prodotto		
Marcatura			
Gruppo di prodotti	Rivestimento		
Sicurezza	Questo prodotto deve essere contrassegnato secondo le direttive UE vigenti. Al primo acquisto riceverete una scheda tecnica di sicurezza CE. Osservare le informazioni per l'utilizzo del prodotto, dello stoccaggio e dello smaltimento. La scheda di sicurezza è disponibile all'indirizzo www.stoag.ch Documenti Suva: Prodotti chimici nell'edilizia, numero d'ordine 44013.i Protezione della pelle sul lavoro, numero d'ordine 44074.i		
Indicazioni particolari			
Le informazioni o i dati in questa scheda tecnica servono per la garanzia dello scopo d'impiego usuale o dell'idoneità di utilizzo e si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze. Non esonerano tuttavia l'utente dalla verifica autonoma dell'idoneità e dell'utilizzo. Le applicazioni che non vengono menzionate espressamente in questa scheda tecnica possono aver luogo solo dopo un colloquio. Senza consenso avvengono a proprio rischio. Ciò vale in particolar modo per le combinazioni con altri prodotti. Con la pubblicazione di una nuova scheda tecnica ogni scheda tecnica precedente perde la propria validità. La nuova versione può essere richiesta in internet.			

Scheda tecnica

StoPox KU 614

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Telefono: 044 851 53 53
Telefax: 044 851 53 00
www.stoag.ch