

Technisches Merkblatt

StoPox SL 100

EP Beschichtung, vorgefüllt, Industrie



Charakteristik

Anwendung	• auf Industrieböden • im Innenbereich • auf Beton / Zementestrich (Andere Untergründe auf Anfrage)
Eigenschaften	• selbstverlaufend • ausgezeichnete Verlaufs- und Entlüftungseigenschaften • gute mechanische und chemische Beständigkeit • mit Spezialfüllstoffen vorgefüllt
Optik	• hochglänzend

Technische Daten

Kriterium	Norm / Prüfvorschrift	Wert/ Einheit	Hinweise
Haftzugfestigkeit (28 Tage)	EN 1542	> 2 MPa	
Viskosität (bei 23 °C)	ISO 3219	4.500 mPa.s	
Shore-D-Härte	EN ISO 868	80	ca. RAL 7032
Dichte (23 °C)	EN ISO 2811	1,67 g/cm³	

Bei der Angabe der Kennwerte handelt es sich um Durchschnittswerte bzw. ca.-Werte. Aufgrund der Verwendung natürlicher Rohstoffe in unseren Produkten können die angegebenen Werte einer einzelnen Lieferung ohne Beeinträchtigung der Produkteignung geringfügig abweichen.

Untergrund

Anforderungen	Generell: - trocken, tragfähig - frei von trennend wirkenden, arteigenen oder artfremden Substanzen - Minderfeste Schichten entfernen. - Die Anreicherungen von feinen Bestandteilen des Betons an der Oberfläche entfernen. Trockener Untergrund: - abhängig von der Druckfestigkeitsklasse - trocken gemäß Definition der Instandsetzungs-Richtlinie des DAfStb, Ausgabe 2001-10 Feuchtegehalt: - Feuchtegehalt des Betonuntergrundes mit dem CM-Gerät messen.
----------------------	---

Technisches Merkblatt

StoPox SL 100

- Feuchtegehalt bei Betonqualitäten bis C30/37: max. 4 Gewichtsprocente
- Feuchtegehalt bei Betonqualitäten bis C35/45: max. 3 Gewichtsprocente

Untergrundtemperatur: mindestens +12 °C, 3 K über dem Taupunkt
 Haftzugfestigkeit, Mittelwert: 1,5 N/mm²
 Haftzugfestigkeit, kleinster Einzelwert: 1,0 N/mm²

Vorbereitungen

1. Alle genannten Untergründe durch mechanische Verfahren vorbereiten, siehe "Untergrund, Anforderungen".

Beispiel:

- Kugelstrahlen
- Fräsen, anschließend Kugelstrahlen
- Strahlen mit festen Strahlmitteln

Alten, unbehandelten Beton und verschlissene Farbschichten mit Öl-, Fett- und ähnlichen Verunreinigungen ggf. chemisch reinigen.
 Mit emulgierendem Reinigungsmittel abwaschen.
 Bestehende Anstriche bis auf den Beton abfräsen.

Verarbeitung

Verarbeitungstemperatur

Unterste Verarbeitungstemperatur: mindestens +12 °C Luft- und Untergrundtemperatur.

Verarbeitungszeit

Bei +20 °C: ca. 30 Minuten

Mischungsverhältnis

Komponente A : Komponente B = 7 : 1 Gewichtsteile
 Komponente A : Komponente B = 4 : 1 Vol. - Teile

Materialzubereitung

Komponente A und Komponente B werden im abgestimmten Mischungsverhältnis geliefert und gemäß den nachfolgenden Angaben gemischt.
 Mit Rührquirl/Rührstab ca. 3 Minuten gründlich mischen bis eine homogene, knollenfreie Masse entsteht.

Technisches Merkblatt

StoPox SL 100

Beschichtungsaufbau

Beschichtung glatt

1. Untergrundvorbereitung
2. Grundierung: StoPox GH 205 (optional StoPox SL 100)
3. Egalisationsspachtelung: StoPox GH 205 (optional StoPox SL 100)
4. Beschichtung: StoPox SL 100

Beschichtung rutschhemmend

1. Untergrundvorbereitung
2. Grundierung: StoPox GH 205 (optional StoPox SL 100)
3. Egalisationsspachtelung: StoPox GH 205 (optional StoPox SL 100)
4. Beschichtung: StoPox SL 100
5. Abstreuen: StoQuarz 0,3-0,8 mm oder 0,6-1,2 mm
6. Versiegelung: StoPox SL 100

Applikation

Beschichtung glatt

1. Untergrundvorbehandlung
2. Grundierung mit StoPox GH 205
Bei Rautiefen 0,5 mm
 - StoPox GH 205, Verbrauch: ca. 300-400 g/m²
 - Alternativ, wenn Betonfussboden trocken und normale Qualität (C25-C35) mit StoPox SL 100 grundieren. Verbrauch: ca. 0,5-0,8 kg/m²
 - Bei Gefahr rückseitiger Feuchteinwirkung und stark saugenden Untergründen empfehlen wir vorab eine Grundierung mit z.B. StoPox GH 205 aufzutragen.
3. Egalisationsspachtelung:
 - Zur Spachtelung oder Egalisierung sowie für notwendige Reparaturen von Böden StoPox GH 205, Verbrauch: ca. 0,5-0,8 kg/m²
 - Alternativ StoPox SL 100 bei Rautiefen bis 1 mm, Verbrauch: ca. 1 kg/m², mit zugegebenem Füllstoff oder Thixotropiermittel verwenden.
4. Beschichtung:
 - 2 mm Schichtstärke
 - Der Auftrag von StoPox SL 100 erfolgt mit einer Zahnrakel (Sto-Werkzeugkatalog).
 - mit Stachelwalze im Kreuzgang nachwalzen
 - Verbrauch: 2,5 bis 3,2 kg/m²

Beschichtung rutschhemmend

1. Untergrundvorbehandlung
2. Grundierung mit StoPox GH 205
Bei Rautiefen 0,5 mm
 - StoPox GH 205, Verbrauch: ca. 300-400 g/m²

Technisches Merkblatt

StoPox SL 100

- Alternativ, wenn Betonfussboden trocken und normale Qualität (C25-C35) mit StoPox SL 100 grundieren. Verbrauch: ca. 0,5-0,8 kg/m²
- Bei Gefahr rückseitiger Feuchteeinwirkung und stark saugenden Untergründen empfehlen wir vorab eine Grundierung mit z.B. StoPox GH 205 aufzutragen.

3. Egalisationsspachtelung:

- Zur Spachtelung oder Egalisierung sowie für notwendige Reparaturen von Böden StoPox GH 205, Verbrauch: ca. 0,5-0,8 kg/m²
- Alternativ StoPox SL 100 bei Rautiefen bis 1 mm, Verbrauch: ca. 1 kg/m², mit zugegebenem Füllstoff oder Thixotropiermittel verwenden.

4. Beschichtung:

- Aufbringen StoPox SL 100 mit Zahn rakel (Sto-Werkzeugkatalog). Je nach Temperatur kann die Beschichtung mit bis 30% Quarzsand 0,1-0,3 mm oder 0,2-0,5 mm gefüllt werden.
- Verbrauch ca. 2,1 kg/m² (inkl. Quarzsand)

5. Abstreuen:

- Abstreuerung mit Quarzsand 0,3-0,8 mm oder 0,6-1,2 mm im Überschuss
- Verbrauch ca 5-6 kg/m²

6. Versiegelung: StoPox SL 100

- Versiegelung mit StoPox SL 100 mit Gummischieber aufziehen und mit einer kurzfloorigen Walze nachrollen
- Verbrauch ca. 1,0-1,3 kg/m²

Die Schichtstärke der 3 letzten Arbeitsgänge (4 bis 6) beträgt ca. 3 mm.

Trocknung, Aushärtung, Überarbeitungszeit

Trocknungszeit
Bei +20 °C: 10–12 Stunden

Mechanisch und chemisch voll belastbar
Bei +20 °C: 5–7 Tage

Reinigung der Werkzeuge

Die Werkzeuge mit StoDivers EV 100 oder StoDivers Xylac reinigen.
Ausgehärtetes Material mechanisch entfernen.

Liefern

Farbton

Farbtöne gemäß aktueller Farbtonübersicht

Artikelnummer

Bezeichnung

Gebinde

68016/015

StoPox SL 100 getönt

30 kg Set

Lagerung

Lagerbedingungen

Trocken und frostfrei lagern. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen.

Lagerdauer

Die beste Qualität im ungeöffneten Originalgebinde wird bis zum Ablauf der Mindesthaltbarkeit gewährleistet. Dies kann der Chargen-Nr. auf dem Gebinde

Technisches Merkblatt

StoPox SL 100

entnommen werden. Erläuterung der Chargen-Nr.:
Ziffer 1 = Endziffer des Jahres, Ziffer 2 + 3 = Kalenderwoche Beispiel:
2450013223 - Lagerdauer bis Ende 45.KW in 2022
Mindestens 12 Monate in der ungeöffneten Verpackung (+5 °C bis +25 °C).

Kennzeichnung

Sicherheit

Dieses Produkt ist nach der geltenden EG-Verordnung kennzeichnungspflichtig. Sie erhalten bei Erstbezug ein EG-Sicherheitsdatenblatt. Bitte beachten Sie die Informationen zum Umgang mit dem Produkt, der Lagerung und Entsorgung. Warnung auf den Gebinde-Etiketten und Sicherheitsdatenblatt beachten. Das Sicherheitsdatenblatt finden Sie unter www.stoag.ch

Unterlagen Suva:
Chemikalien im Baugewerbe, Bestellnummer 44013.d
Hautschutz bei der Arbeit, Bestellnummer 44074.d

Besondere Hinweise

Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen. Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Technischen Merkblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten.

Mit Erscheinen eines neuen Technischen Merkblatts verlieren alle bisherigen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die jeweilig neueste Fassung ist im Internet abrufbar.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Telefon: 044 851 53 53
Telefax: 044 851 53 00
www.stoag.ch