

Fiche technique

StoPox SL 100

Revêtement à base de résine époxy, préchargé,
usage industriel



Caractéristiques

Application	• sur sols industriels • en intérieur • sur béton/chape à base de ciment (autres supports sur demande)
Propriétés	• autolissant • excellentes propriétés autonivelantes et de débullage • bonne résistance mécanique et chimique • préchargé avec matériaux de remplissage spéciaux
Aspect	• très brillant

Données techniques

Critère	Norme / Directive	Valeur/ Unité	Indications
Résistance à la traction (28 jours)	EN 1542	> 2 MPa	
Résistance à la pression	EN 12190		
Viscosité (à 23 °C)	ISO 3219	4.500 mPa.s	
Dureté Shore D	EN ISO 868	80	Ca. RAL 7032
Densité (23 °C)	EN ISO 2811	1,67 g/cm³	

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Support

Exigences	De façon générale : - Sec, cohésif - Exempt de substances séparatrices de même nature ou de nature différente - Éliminer les couches non cohésives. - Éliminer l'accumulation de fines particules de béton à la surface (laitance). Support sec : - Selon la classe de résistance à la compression - Sec conformément à la définition de la directive de réfection du DAfStb, version 2001-10 Teneur en humidité : - Mesurer la teneur en humidité du support en béton à l'aide de l'appareil CM.
------------------	--

Fiche technique

StoPox SL 100

- Teneur en humidité pour les qualités de béton allant jusqu'à C30/37 : max. 4 pour cent du poids
- Teneur en humidité pour les qualités de béton allant jusqu'à C35/45 : max. 3 pour cent du poids

Température du support : minimum +12 °C, 3 K au-dessus du point de rosée
 Résistance à la rupture, valeur moyenne : 1,5 N/mm²
 Résistance à la rupture, valeur minimale isolée : 1,0 N/mm²

Préparations

1. Tous les supports mentionnés doivent être préparés par des procédés mécaniques, voir « Support, exigences ».

Exemple :

- Grenailler
- Fraiser, puis grenailler
- Grenailler avec des grenailles solides

Si nécessaire, procéder à un nettoyage chimique du béton ancien non traité et des couches de peinture usées présentant des taches d'huile, de graisse et d'autres impuretés.

Nettoyer avec un nettoyant émulsifiant.

Fraiser les couches de peinture existantes jusqu'au béton.

Mise en œuvre

Température de mise en œuvre

Température minimale de mise en œuvre : +12°C min. pour la température de l'air et du support.

Temps de mise en œuvre

à +20 °C : env. 30 minutes

Rapport de mélange

composant A : composant B = 7:1 parts en poids
 composant A : composant B = 4:1 parts en volume

Préparation du matériau

Le composant A et le composant B sont livrés selon le rapport de mélange adapté et doivent être mélangés conformément aux instructions suivantes.

Mélanger énergiquement avec un malaxeur pendant env. 3 minutes jusqu'à obtenir une masse homogène et sans grumeaux.

Fiche technique

StoPox SL 100

Constitution des couches

Revêtement lisse

1. Préparation du support
2. Couche d'impression : StoPox GH 205 (en option StoPox SL 100)
3. Couche d'égénéisation : StoPox GH 205 (en option StoPox SL 100)
4. Revêtement : StoPox SL 100

Revêtement anti-dérappant

1. Préparation du support
2. Couche d'impression : StoPox GH 205 (en option StoPox SL 100)
3. Couche d'égénéisation : StoPox GH 205 (en option StoPox SL 100)
4. Revêtement : StoPox SL 100
5. Saupoudrer : StoQuarz 0,3-0,8 ou 0,6-1,2 mm
6. Vitrification : StoPox SL 100

Application

Revêtement lisse

1. Préparation du support

2. Couche d'impression avec StoPox GH 205

Pour les profondeurs de rugosité de 0,5 mm

- StoPox GH 205, consommation : env. 300-400 g/m².

- Alternativement, si le sol en béton de qualité normale (C25-C35) est sec, appliquer une couche de fond avec StoPox SL 100.

Consommation : env. 0,5-0,8 kg/m².

- En cas de risque de remontées d'humidité et de supports très absorbants, nous recommandons d'appliquer au préalable une couche de fond avec par ex. StoPox GH 205.

3. Couche d'égénéisation :

- Pour le ragréage ou l'égénéisation ainsi que pour les réparations nécessaires des sols.

StoPox GH 205, consommation : env. 0,5-0,8 kg/m².

- En alternative, utiliser StoPox SL 100 pour des profondeurs de rugosité jusqu'à 1 mm, consommation : env. 1 kg/m², avec adjonction d'une charge ou d'un agent thixotrope.

4. Revêtement :

- épaisseur de couche : 2 mm

- Appliquer StoPox SL 100 au moyen d'un racloir dentelé (catalogue d'outils Sto).

- passer le rouleau débulleur en effectuant des mouvements croisés

- consommation : 2,5 - 3,2 kg/m²

Revêtement anti-dérappant

1. Préparation du support

2. Couche d'impression avec StoPox GH 205

Fiche technique

StoPox SL 100

Pour les profondeurs de rugosité de 0,5 mm

- StoPox GH 205, consommation : env. 300-400 g/m².

- Alternativement, si le sol en béton de qualité normale (C25-C35) est sec, appliquer une couche de fond avec StoPox SL 100.

Consommation : env. 0,5-0,8 kg/m².

- En cas de risque de remontées d'humidité et de supports très absorbants, nous recommandons d'appliquer au préalable une couche de fond avec par ex. StoPox GH 205.

3. Couche d'égalisation :

- Pour le ragréage ou l'égalisation ainsi que pour les réparations nécessaires des sols.

StoPox GH 205, consommation : env. 0,5-0,8 kg/m².

- En alternative, utiliser StoPox SL 100 pour des profondeurs de rugosité jusqu'à 1 mm, consommation : env. 1 kg/m², avec adjonction d'une charge ou d'un agent thixotrope.

4. Revêtement : StoPox SL 100

- Appliquer StoPox SL 100 au moyen d'un racloir dentelé (catalogue d'outils Sto).

- Selon la température, il est possible de charger le StoPox SL 100 jusqu'à 30% avec du sable de quartz StoQuarz 0,1-0,3 mm ou 0,2-0,5 mm.

- Consommation env. 2,1 kg/m² (Sable de quartz inclus)

5. Saupoudrer :

- Saupoudrage à refus avec du sable de quartz StoQuarz 0,3-0,8 mm ou 0,6-1,2 mm.

- Consommation env. 5-6 kg/m²

6. Vitrification : StoPox SL 100

- Appliquer la vitrification avec StoPox SL 100, au moyen d'un racloir en caoutchouc et finir au rouleau à poils courts.

- Consommation env. 1,0-1,3 kg/m²,

L'épaisseur totale des trois dernières couches appliquées (4, 5 et 6) s'élève à environ 3 mm.

Séchage, durcissement, temps de mise en œuvre

temps de séchage
à +20 °C : 10-12 heures

résistance mécanique et chimique totale
à +20 °C : 5-7 jours

Nettoyage des outils

Nettoyer les outils avec StoDivers EV 100 ou StoDivers Xylac.
Le matériau une fois durci ne peut être retiré que de façon mécanique.

Livraison

Teinte

couleurs selon nuancier actuel

Fiche technique

StoPox SL 100

	Numéro d'article	Désignation	Conditionnement
	68016/015	StoPox SL 100 teinté	30 kg Kit
Stockage			
Conditions de stockage	Stocker à l'abri du gel et de l'humidité. Protéger des rayons directs du soleil.		
Durée de stockage	La qualité maximale du produit est garantie jusqu'à la date limite de conservation dans l'emballage d'origine non ouvert. Ces chiffres figurent dans le numéro de lot sur le contenant. Explication du n° de lot : chiffre 1 = chiffre final de l'année, Chiffres 2 + 3 = semaine calendaire Exemple : 2450013223 - Temps de stockage jusqu'à la fin de la semaine 45 de 2022 Au moins 12 mois dans l'emballage scellé (+5 °C à +25 °C).		

Marquage

Sécurité

Ce produit doit être étiqueté conformément à la directive CE applicable. Lors du premier achat, vous recevrez une fiche de données de sécurité CE. Respecter les informations sur la manipulation du produit, le stockage et l'élimination. Vous trouverez la fiche de données de sécurité à l'adresse suivante : www.stoag.ch

Documents Suva :
 Les Produits chimiques utilisés dans l'industrie du bâtiment, numéro d'ordre 44013.f
 Protection de la peau au travail, numéro d'ordre 44074.f

Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé. Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Fiche technique

StoPox SL 100

CH - 8172 Niederglatt
Téléphone: 044 851 53 53
Télécopie: 044 851 53 00
www.stoag.ch