

Scheda tecnica

StoPox SL 100

Rivestimento in resina epossidica preriemplito,
industria



Caratteristica

Applicazione	• su pavimentazioni industriali • all'interno • su calcestruzzo / massetto in malta di cemento (altri supporti su richiesta)
Proprietà	• autolivellante • eccellenti capacità di scorrimento e disaeranti • buona resistenza a sollecitazioni meccaniche e chimiche • riempito in precedenza con sostanza riempitive speciali
Aspetto	• ad elevata brillantezza

Dati tecnici

Criterio	Norma / disposizione di prova	Valore/ Unità	Indicazioni
Resistenza dell'incollaggio (28 giorni)	EN 1542	> 2 MPa	
Viscosità (con 23 °C)	ISO 3219	4.500 mPa.s	
Durezza in Shore D	EN ISO 868	80	Ca. RAL 7032
Densità (23 °C)	EN ISO 2811	1,67 g/cm³	

I dati riportati si riferiscono a valori medi. In ragione dell'utilizzo di materie prime nei nostri prodotti, i valori indicati in riferimento ad un'unica fornitura possono variare leggermente senza ridurre l'idoneità del prodotto.

Supporto

Requisiti	In generale: - Solido, portante - Privo di sostanze che hanno azione di separazione, proprio o estraneo alla specie - Rimuovere gli strati meno solidi. - Rimuovere le concentrazioni di fini particelle di calcestruzzo in superficie. Supporto asciutto: - Dipendente dalla classe di resistenza alla pressione - Asciugatura secondo la definizione della direttiva sul risanamento del DAfStb edizione 2001-10 Contenuto di umidità:
------------------	---

Scheda tecnica

StoPox SL 100

- Misurare il contenuto di umidità del supporto in calcestruzzo con dispositivo CM.
- Contenuto di umidità per qualità del calcestruzzo fino a C30/37: max. 4 percentuali in peso
- Contenuto di umidità per qualità del calcestruzzo fino a C35/45: max. 3 percentuali in peso

Temperatura del supporto: minimo +12 °C, 3 K sopra il punto di rugiada

Resistenza dell'incollaggio, valore medio 1,5 N/mm²

Resistenza dell'incollaggio, inferiore al valore isolato: 1,0 N/mm²

Preparazioni

1. Tutti i supporti sopra citati devono essere preparati mediante procedure a macchina, vedere "Supporto, requisiti".

Esempio:

- Pallinare
- Fresare, quindi pallinare
- Sabbiatura con mezzi di sabbiatura solidi

Se necessario, pulire chimicamente il calcestruzzo vecchio e non trattato e le mani di applicazione usurate con impurità dovute ad olio, grasso e simili.

Lavare con un detergente emulsionante.

Fresare le mani di applicazione esistenti fino al calcestruzzo.

Lavorazione

Temperatura di lavorazione Temperatura di lavorazione minima: almeno +12 °C di temperatura dell'aria e del supporto.

Tempo di lavorazione Ad una temperatura di +20 °C: ca. 30 minuti

Rapporto di miscela componente A : componente B = 7 : 1 parti in peso
componente A : componente B = 4 : 1 percentuale in volume

Preparazione del materiale Il componente A e il componente B vengono forniti con determinato rapporto di miscela e miscelati in base ai dati forniti in seguito.
Mescolare accuratamente con una frusta/agitatore per circa 3 minuti fino a ottenere un composto omogeneo e privo di grumi.

Scheda tecnica

StoPox SL 100

Struttura del rivestimento

Rivestimento liscio

1. Preparazione del supporto
2. Mano di ancoraggio: StoPox GH 205 (opzionale StoPox SL 100)
3. Spatolatura livellante: StoPox GH 205 (opzionale StoPox SL 100)
3. Rivestimento: StoPox SL 100

Rivestimento antiscivolo

1. Preparazione del supporto
2. Mano di ancoraggio: StoPox GH 205 (opzionale StoPox SL 100)
3. Spatolatura livellante: StoPox GH 205 (opzionale StoPox SL 100)
4. Rivestimento: StoPox SL 100
5. Cospargere: StoQuarz 0,3-0,8 mm o 6-1,2 mm
6. Sigillante: StoPox SL 100

Lavorazione

Rivestimento liscio

1. Pretrattamento del supporto
2. Mano d'ancoraggio con StoPox GH 205
Per profondità di rugosità di 0,5 mm
 - StoPox GH 205, consumo: circa 300-400 g/m².
 - In alternativa, se il pavimento in calcestruzzo è asciutto e di qualità normale (C25-C35), mano d'ancoraggio con StoPox SL 100. Consumo: circa 0,5-0,8 kg/m².
 - In caso di rischio di umidità sul retro e di sottofondi molto assorbenti, si consiglia di applicare preventivamente un primer, ad esempio StoPox GH 205.
3. Spatolatura livellante:
 - Per il riempimento o il livellamento e per le riparazioni necessarie ai pavimenti. StoPox GH 205, consumo: ca. 0,5-0,8 kg/m².
 - In alternativa, utilizzare StoPox SL 100 per profondità di rugosità fino a 1 mm, consumo: circa 1 kg/m², con aggiunta di stucco o agente tixotropico.
4. Rivestimento:
 - Spessore dello strato: 2 mm
 - L'applicazione di StoPox SL 100 avviene con una racla (catalogo utensili Sto).
 - ripassare gli incroci con rullo frangibolle
 - consumo: 2,5-3,2 kg/m²

Rivestimento antiscivolo

1. Pretrattamento del supporto
2. Mano d'ancoraggio con StoPox GH 205
Per profondità di rugosità di 0,5 mm
 - StoPox GH 205, consumo: circa 300-400 g/m².
 - In alternativa, se il pavimento in calcestruzzo è asciutto e di qualità normale (C25-C35), mano d'ancoraggio con StoPox SL 100. Consumo: circa 0,5-0,8 kg/m².

Scheda tecnica

StoPox SL 100

- In caso di rischio di umidità sul retro e di sottofondi molto assorbenti, si consiglia di applicare preventivamente un primer, ad esempio StoPox GH 205.

3. Spatolatura livellante:

- Per il riempimento o il livellamento e per le riparazioni necessarie ai pavimenti. StoPox GH 205, consumo: ca. 0,5-0,8 kg/m².
- In alternativa, utilizzare StoPox SL 100 per profondità di rugosità fino a 1 mm, consumo: circa 1 kg/m², con aggiunta di stucco o agente tixotropico.

4. Rivestimento: StoPox SL 100

- Applicazione di StoPox SL 100 con racla (catalogo utensili Sto).
- A seconda della temperatura, il rivestimento può essere riempito fino al 30% di sabbia di quarzo StoQuarz 0,1-0,3 mm o 0,2-0,5 mm.
- Consumo ca. 2,1 kg/m² (Sabbia di quarzo inclusa)

5. Cospargere:

- Cospargimento con sabbia al quarzo StoQuarz 0,3-0,8 mm o 6-1,2 mm in abbondanza
- Consumo ca. 5-6 kg/m²

6. Sigillante: StoPox SL 100

- sollevare il sigillante StoPox SL 100 con una racla in gomma e ripassare con un rullo a pelo corto.
- Consumo ca. 1,0-1,3 kg/m²

Lo spessore totale dello strato delle ultime 3 fasi di lavoro (da 4 a 6) è di circa 3 mm

Essiccazione, indurimento, tempo di rielaborazione

tempo di essiccazione
a +20 °C: 10–12 ore

in grado di sopportare pienamente sollecitazioni meccaniche e chimiche
a +20 °C: 5–7 giorni

Pulizia delle attrezzature

Pulire gli attrezzi con StoDivers EV 100 o StoDivers Xylac.
Rimuovere meccanicamente il materiale indurito.

Fornire

Tonalità

tonalità in base alla panoramica delle tonalità attuale

Numero articolo

Descrizione

Contenitore

68016/015

StoPox SL 100 tintato

30 kg set

Stoccaggio

Condizioni di stoccaggio

Stoccare all'asciutto e al riparo dal gelo. Proteggere dall'irraggiamento diretto del sole.

Scheda tecnica

StoPox SL 100

Durata di stoccaggio

La qualità del prodotto viene garantita fino alla scadenza della durata minima indicata se conservato nel contenitore originale sigillato. Tale data può essere rilevata dal n. di lotto riportato sulla confezione. Spiegazione del numero della partita:

Cifra 1 = cifra finale dell'anno, Cifra 2 + 3 = settimana Esempio: 2450013223 - scade la settimana 45 del 2022

Almeno 12 mesi in confezione integra (da +5 °C a +25 °C).

Marcatura

Sicurezza

Questo prodotto deve essere contrassegnato secondo le direttive UE vigenti. Al primo acquisto riceverete una scheda tecnica di sicurezza CE. Osservare le informazioni per l'utilizzo del prodotto, dello stoccaggio e dello smaltimento.

La scheda di sicurezza è disponibile all'indirizzo www.stoag.ch

Documenti Suva:

Prodotti chimici nell'edilizia, numero d'ordine 44013.i

Protezione della pelle sul lavoro, numero d'ordine 44074.i

Indicazioni particolari

Le informazioni o i dati in questa scheda tecnica servono per la garanzia dello scopo d'impiego usuale o dell'idoneità di utilizzo e si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze. Non esonerano tuttavia l'utente dalla verifica autonoma dell'idoneità e dell'utilizzo.

Le applicazioni che non vengono menzionate espressamente in questa scheda tecnica possono aver luogo solo dopo un colloquio. Senza consenso avvengono a proprio rischio. Ciò vale in particolar modo per le combinazioni con altri prodotti.

Con la pubblicazione di una nuova scheda tecnica ogni scheda tecnica precedente perde la propria validità. La nuova versione può essere richiesta in internet.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Telefono: 044 851 53 53
Telefax: 044 851 53 00
www.stoag.ch