

Fiche technique

StoPox SP 250

Revêtement à base de résine époxy, haute tenue à l'application



Caractéristiques

Application

- pour l'intérieur et l'extérieur
- pour extérieur soumis aux intempéries
- mise en œuvre : horizontale, verticale, sous-face
- pour béton et mortier de réparation

Propriétés

- résistance élevée aux produits chimiques : classe d'explosion XA3 selon EN 13529:2003-09
- résistant à l'acide sulfurique : classes d'explosion XWW1, XWW2 et XWW3 selon DIN 19573:2016-03
- résistant à l'acide sulfurique biogène : classes d'explosion XWW4 selon DIN 19573:2016-03
- stabilité élevée
- application : avec un rouleau, avec une truelle de lissage, avec un pulvérisateur en mode airless

Aspect

- Brillant

Particularités / Indications

- produit conforme à la norme EN 1504-2
- Les structures du système sont résistantes aux remontées d'humidité lors de l'utilisation en espace intérieur protégé contre le gel EN 13578:2004-03.

Données techniques

Critère	Norme / Directive	Valeur/ Unité	Indications
Résistance à la traction (28 jours)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viscosité (à 23 °C)	EN ISO 3219	4.800 - 7.200 mPa.s	Mélange
Dureté Shore D	DIN 53505-D/EN ISO 868	76 - 82	
Densité (mélange 23 °C)	EN ISO 2811	1,46 - 1,55 g/cm³	

Fiche technique

StoPox SP 250

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Support

Exigences

De façon générale :

- Sec, cohésif
- Exempt de substances séparatrices de même nature ou de nature différente
- Éliminer les couches moins solides.
- Éliminer l'accumulation de fines particules de béton à la surface.

Support sec :

- Séchage selon définition de la norme EN 1504-10.

Température du support : minimum +10 °C, 3 K au-dessus du point de rosée

Résistance à la rupture, valeur moyenne : 1,5 N/mm² au minimum

Résistance à la rupture, valeur minimale isolée ! 1,0 N/mm²

Préparations

Tous les supports mentionnés doivent être préparés par des procédés mécaniques, voir « Support, exigences ».

Exemple :

- Grenailler
- Fraiser, puis grenailler
- Grenailler avec des grenailles solides

Mise en œuvre

Température de mise en œuvre

Température de mise en œuvre, humidité de l'air :

température minimale : +10 °C, humidité relative de l'air : max. 75 %

température maximale : +25 °C, humidité relative de l'air : max. 85 %

Temps de mise en œuvre

à +10 °C : env. 45 minutes

à +20 °C : env. 25 minutes

Rapport de mélange

composant A : composant B

A : B

100,0 : 23,5 parts en poids

Fiche technique

StoPox SP 250

Préparation du matériau

Indications :

- Le composant A et le composant B sont livrés selon le rapport de mélange adapté et doivent être mélangés conformément aux instructions suivantes.
- Respecter la succession d'étapes « Préparer le matériau ».
- La température du matériau doit être comprise entre +15 °C et +25 °C.
- La température de tous les composants doit être comprise entre +15 °C et +25 °C.

Durée de mélange :

- La durée du mélange est tributaire de la température ambiante et de celle du matériau.
- Respecter la même durée de mélange pour tous les conditionnements.

Conséquences possibles d'un mélange trop long ou trop court :

- Si le produit est mélangé trop longtemps, il restera moins de temps pour la mise en œuvre.

Préparer le matériau :

1. Malaxer composant A.
2. Ajouter l'intégralité du composant B.
3. Mélanger les composants jusqu'à ce que le durcisseur soit bien réparti, que le mélange soit homogène et qu'il n'y ait plus de stries dans la masse obtenue.
Cuve agitatrice : cuve agitatrice à vitesse lente, maximum 300 tr/min
Durée de mélange : au moins 3 minutes
4. Veiller à ce que le malaxeur racle bien le produit qui se trouve au fond et sur les bords du récipient. Le durcisseur doit être uniformément réparti.
5. Verser le mélange dans un récipient propre. Mélanger à nouveau les composants.

Consommation

Type d'application

Consommation appr.

comme revêtement par couche, en fonction du support

0,6 - 0,8 kg/m²

La consommation du produit dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées directement sur site de construction.

Fiche technique

StoPox SP 250

Constitution des couches

- A : Enduit époxy utilisé comme bouche-pores
1. Préparer le support.
 2. couche d'impression : StoPox 452 EP
 3. Enduire les porosités et les défauts : StoPox 452 EP mélangé avec StoQuarz 0,1-0,2 mm ou StoQuarz 0,1-0,5 mm et StoDivers ST
 4. Revêtement : StoPox SP 250
-
- B : Enduit de ragréage minéral fin
1. Préparer le support.
 2. Appliquer l'enduit de ragréage : StoCrete TF 250
 3. Couche d'imprégnation : StoPox 452 EP
 4. Revêtement StoPox SP 250

Application

- A : Enduit époxy utilisé comme bouche-pores
1. préparer le support.
 2. Couche d'imprégnation :
 - StoPox 452 EP
 - Appliquer le mélange puis répartir uniformément au moyen d'un rouleau.
 - Remarque : Éviter la formation de flaques.
 - consommation : env. 0,3-0,5 kg/m², en fonction de la rugosité du support
 3. Enduire les porosités et les défauts :
 - StoPox 452 EP mélangé avec StoQuarz 0,1-0,2 mm ou StoQuarz 0,1-0,5 mm
 - Laisser durcir la couche d'impression.
 - Faire en sorte que l'enduit puisse être appliqué immédiatement grâce à l'ajout de StoDivers ST.
 - Appliquer l'enduit de ragréage sur la couche d'impression durcie.
 - Combler totalement les pores et les défauts.
 - Consommation StoPox 452 EP : env. 0,5-1,0 kg/m², en fonction du support
 4. Revêtement :
 - StoPox SP 250
 - le revêtement se fait en deux couches : première couche dans une teinte rouge-brun, deuxième couche dans une teinte grise
 - La teinte rouge brun de la première couche sert de contrôle d'usure.
 - Appliquer le revêtement dans sa consistance d'origine sur le support préparé.
 - consommation par couche : env. 0,6-0,8 kg/m²
-

Fiche technique

StoPox SP 250

B : Enduit de ragréage minéral fin

1. préparer le support.

2. Appliquer l'enduit de ragréage :

- StoCrete TF 250
- Humidifier le support après la préparation mécanique du support.
- Voir fiche technique StoCrete TF 250.
- consommation : env. 2,1 kg/m²/mm

3. Couche d'imprégnation :

- StoPox 452 EP
- Appliquer la couche d'impression en deux couches.
- La première couche sert de reprise de l'enduit de ragréage StoCrete TF 250.
- Appliquer le mélange puis répartir uniformément au moyen d'un rouleau.
- Remarque : Éviter la formation de flaques.
- consommation par couche : env. 0,2-0,4 kg/m²

4. revêtement :

- StoPox SP 250
- le revêtement se fait en deux couches : première couche dans une teinte rouge-brun, deuxième couche dans une teinte grise
- La teinte rouge-brun de la première couche sert de contrôle d'usure.
- Appliquer le revêtement dans sa consistance d'origine sur le support préparé.
- consommation par couche : env. 0,6-0,8 kg/m²

Indications :

Consommation de produit, viscosité :

- La viscosité de StoPox SP 250 dépend de la température.
- La viscosité baisse en cas de basses températures du matériau et de l'objet. La consommation du produit par m² s'en retrouve alors augmentée.
- En option en cas de températures élevées : ajouter StoDivers ST pour augmenter la résistance au coulage. pourcentage en poids : max. 2 %
- En option en cas de températures faibles : ajouter StoDivers EV 100 pour ajuster la viscosité. pourcentage en poids : max. 2 %

durcissement :

- durci, première exposition à l'eau : après 7 jours, à +23 °C
- recouvrable : première couche après 8 heures par +23 °C

Exposition aux UV, différences de teinte :

- Le jaunissement survenant lors de l'exposition aux UV n'altère pas les propriétés techniques.
- Selon l'exposition aux produits chimiques, des différences de teinte peuvent apparaître ; celles-ci n'affectent pas la fonction technique du revêtement.

Structure de la surface :

Fiche technique

StoPox SP 250

- La surface finie présente une structure légère selon l'outil de mise en œuvre.

Occlusions d'air :

- Les occlusions d'air isolées sont inévitables en raison de la rhéologie du revêtement. Les occlusions d'air n'ont aucune incidence sur l'étanchéité de l'ensemble du système si les deux couches sont appliquées.

Nettoyage des outils

Nettoyer les outils avec StoDivers Xylac ou StoDivers EV 100.

Indications, recommandations, informations spéciales, divers

Les instructions de mises en œuvre générales se trouvent sur le site www.stoag.ch.
Les déclarations de performance sont disponibles sur le site www.stoag.ch.
La classe d'usure indiquée dans la désignation CE se base sur le revêtement lisse, non sablé.

Livraison

Teinte gris, rouge-brun

Emballage combi

	Numéro d'article	Désignation	Conditionnement
	09740/002	StoPox SP 250 Combi gris	15 kg Combi
	09740/001	StoPox SP 250 Combi rouge-brun	15 kg Combi

Stockage

Conditions de stockage Stocker à l'abri du gel et de l'humidité. Protéger des rayons directs du soleil.

Durée de stockage La qualité maximale du produit est garantie jusqu'à la date limite de conservation dans l'emballage d'origine non ouvert. Ces chiffres figurent dans le numéro de lot sur le contenant. Explication du n° de lot :
chiffre 1 = chiffre final de l'année, Chiffres 2 + 3 = semaine calendaire Exemple : 1450013223 - Temps de stockage jusqu'à la fin de la semaine 45 de 2022
Voir emballage du produit

Marquage

Groupe de produits Revêtement

Sécurité Ce produit doit être étiqueté conformément à la directive CE applicable. Lors du premier achat, vous recevrez une fiche de données de sécurité CE. Respecter les informations sur la manipulation du produit, le stockage et l'élimination.
Vous trouverez la fiche de données de sécurité à l'adresse suivante :

Fiche technique

StoPox SP 250

www.stoag.ch

Documents Suva :

Les Produits chimiques utilisés dans l'industrie du bâtiment, numéro d'ordre 44013.f

Protection de la peau au travail, numéro d'ordre 44074.f

Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.

Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Téléphone: 044 851 53 53
Télécopie: 044 851 53 00
www.stoag.ch