

Fiche technique

StoPox TEP MultiTop

Revêtement hybride à base de résine époxy et de polyuréthane pour exigences élevées, pour systèmes de protection de surface certifiés pour ouvrages routiers



Caractéristique

Application

- pour l'intérieur
- pour extérieur abrité
- en tant que revêtement praticable pour les surfaces de sol dans les parkings couverts et souterrains
- comme hwO, couche de surface principalement efficace, composant dans les systèmes de protection de surface certifiés pour les parkings couverts : OS 11a.5 et OS 11b.5-1 de StoCretec
- comme couche d'usure dans un système de protection de surface : OS 10.2 de StoCretec

Propriétés

- résistance aux huiles
- résistance aux carburants
- haute résistance à l'usure
- pontage de fissures dynamique

Particularités / Indications

- produit conforme à la norme EN 1504-2
- produit conforme à la norme EN 13813

Caractéristiques techniques

Critère	Nom / Prescription de contrôle	Valeur/ Unité	Indications
Résistance à la traction (28 jours)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Dureté Shore A	DIN 53505-A/EN ISO 868	88 - 94	(durci)
Viscosité (à 23 °C)	EN ISO 3219	4.000 - 6.000 mPa.s	Mélange
Densité (mélange 23 °C)	EN ISO 2811	1,16 - 1,23 g/cm ³	

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Support

Fiche technique

StoPox TEP MultiTop

Exigences

De façon générale :

- Sec, cohésif
- Exempt de substances séparatrices de même nature ou de nature différente
- Éliminer les couches moins solides.
- Éliminer l'accumulation de fines particules de béton à la surface.

Support sec :

- Selon la classe de résistance à la compression
- Sec conformément à la définition de la directive de réfection du DAfStb, version 2001-10

Teneur en humidité :

- Mesurer la teneur en humidité du support en béton à l'aide de l'appareil CM.
- Teneur en humidité pour les qualités de béton allant jusqu'à C30/37 : max. 4 pour cent du poids
- Teneur en humidité pour les qualités de béton allant jusqu'à C35/45 : max. 3 pour cent du poids

Température du support : minimum +12 °C, 3 K au-dessus du point de rosée

Résistance à la rupture, valeur moyenne : 1,5 N/mm²

Résistance à la rupture, valeur minimale isolée ! 1,0 N/mm²

Préparations

1. Tous les supports mentionnés doivent être préparés par des procédés mécaniques, voir « Support, exigences ».

Exemple :

- Grenailler
- Fraiser, puis grenailler
- sabler avec des agrégats solides

Mise en œuvre

Température de mise en œuvre

Température du support et de l'air :
température minimale : +12 °C
Température maximale : +30 °C

Température de mise en œuvre :
température minimale : +12 °C
Température maximale : +30 °C

Humidité relative de l'air :
maximum : 85 %

Temps de mise en œuvre

à +12 °C : env. 75 minutes
à +23 °C : env. 45 minutes
à +30 °C : env. 25 minutes

Rapport de mélange

composant A : composant B
A : B

Fiche technique

StoPox TEP MultiTop

100 : 22,2 parts de poids

Préparation du matériau

Indications :

- Le composant A et le composant B sont livrés selon le rapport de mélange adapté et doivent être mélangés conformément aux instructions suivantes.
- Respecter la succession d'étapes « Préparer le matériau ».
- La température du matériau doit être comprise entre +15 °C et +25 °C.
- La température de tous les composants doit être comprise entre +15 °C et +25 °C.

Durée de mélange :

- La durée du mélange est tributaire de la température ambiante et de celle du matériau.
- Respecter la même durée de mélange pour tous les conditionnements.

Conséquences possibles d'un mélange trop long ou trop court :

- Si le produit est mélangé trop longtemps, il restera moins de temps pour la mise en œuvre.

Préparer le matériau :

1. Malaxer composant A.
2. Ajouter l'intégralité du composant B.
3. Mélanger les composants jusqu'à ce que le durcisseur soit bien réparti, que le mélange soit homogène et qu'il n'y ait plus de stries dans la masse obtenue.

Cuve agitatrice : cuve agitatrice à vitesse lente, maximum 300 tr/min

Durée de mélange : au moins 3 minutes

4. Veiller à ce que le malaxeur racle bien le produit qui se trouve au fond et sur les bords du récipient. Le durcisseur doit être uniformément réparti.
5. Verser le mélange dans un récipient propre. Mélanger à nouveau les composants.

Consommation

Type d'application

Consommation appr.

comme couche flottante

2,3 - 2,5

kg/m²

comme couche d'usure

1,9

kg/m²

La quantité de matériau à utiliser dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées sur la construction.

Constitution des couches

A :structure à pontage de fissures à deux couches, système de protection de surface : OS 11a.5

1.Préparer le support.

2.couche d'imprégnation : StoPox GH 530

3.Saupoudrer :StoQuarz 0,3-0,8 mm

4.Appliquer la couche flottante à pontage de fissures :StoPox TEP MultiTop

5.Appliquer la couche d'usure :StoPox TEP MultiTop

Fiche technique

StoPox TEP MultiTop

Saupoudrer :StoQuarz 0,6-1,2 mm
Vitrifier :StoPox DV 100

B :structure à pontage de fissures à une couche, système de protection de surface : OS 11b.5-1

1.Préparer le support.

2.couche d'imprégnation : StoPox GH 530

3.Saupoudrer :StoQuarz 0,3-0,8 mm

4.Appliquer la couche flottante et la couche d'usure, en une seule passe :StoPox TEP MultiTop

5.Saupoudrer :StoQuarz 0,3-0,8 mm

6.Vitrifier :StoPox DV 100

Application

A : structure à pontage de fissures à deux couches, système de protection de surface : OS 11a.5

1. Préparer le support.

2. Couche d'imprégnation :

- StoPox GH 530

- Appliquer le produit de façon homogène. Outils : racloir en caoutchouc

- Égaliser au rouleau et étaler le produit de façon homogène.

- consommation : env. 0,3-0,4 kg/m², en fonction de la rugosité du support

- Remarque : Éviter la formation de flaques.

- Recommandation: En cas de profondeurs de rugosité > 0,5 mm, appliquer un enduit de ratissage.

3. Saupoudrer :

- StoQuarz 0,3-0,8 mm

- Saupoudrer la couche d'imprégnation encore fraîche sans surplus, de sorte que les grains soient les uns à côté des autres.

- consommation : env. 0,5 - 1,0 kg/m²

- Remarque : Au bout de 24 heures, enlever le sable de quartz non lié.

4. Appliquer la couche flottante à pontage de fissures, couche de surface principalement efficace :

- StoPox TEP MultiTop

- Appliquer le produit non chargé, sans sable de quartz. épaisseur de couche : au moins 1,5 mm, outils : racle à denture triangulaire

- Appliquer le produit en effectuant des mouvements croisés pour le débullage.

outils : rouleau débulleur

- consommation : env. 2,3 kg/m²

- Remarque : Pour ne pas endommager la membrane, porter des semelles à clous émoussés lors des opérations de saupoudrage ou de débullage.

5. Appliquer la couche d'usure :

Fiche technique

StoPox TEP MultiTop

- StoPox TEP MultiTop, chargé avec StoQuarz 0,1-0,5 mm
- Temps d'attente : Appliquer la couche d'usure après 12 à 24 heures.
- rapport de mélange pour le mortier autolissant : 1,0 part de poids de StoPox TEP MultiTop, 0,2 part de poids de StoQuarz 0,1-0,5 mm
- Appliquer le mortier autolissant à l'aide de la racle.
- consommation de StoPox TEP MultiTop : env. 1,9 kg/m²
- consommation de StoQuarz 0,1-0,5 mm : env. 0,4 kg/m²

6. Saupoudrer :

- StoQuarz 0,6-1,2 mm
 - Saupoudrer la totalité de la surface à refus.
 - Recommandation: Saupoudrer les surfaces fortement sollicitées en fonction de la granulométrie souhaitée, par ex. avec les agrégats Durop ou AloX.
- Approvisionnement en AloX :
- Carlo Bernasconi AG, Internet: <https://www.carloag.ch>
- consommation de StoQuarz 0,6-1,2 mm : env. 4 à 5 kg/m²
 - consommation de Durop ou AloX: env. 5-6 kg/m²

7. Vitrifier :

- StoPox DV 100
 - Enlever le sable de quartz non lié.
 - Appliquer le produit de façon homogène en effectuant des mouvements croisés.
- outils : racloir en caoutchouc
- Égaliser au rouleau et étaler le produit de façon homogène en effectuant des mouvements croisés. outils : rouleau à poils courts
 - consommation : env. 0,6-1,0 kg/m², en fonction du saupoudrage

Appliquer les systèmes de protection de surface StoCretec OS 11a.5 et StoCretec OS 11b.5-1 :

- consommation et indications : voir les instructions d'application, annexe A, certificat de conformité à la norme DIN V 18026

B : structure à pontage de fissures à une couche, système de protection de surface : OS 11b.5-1

1. Préparer le support.

2. Couche d'imprégnation :

- StoPox GH 530
- Appliquer le produit de façon homogène. outils : racloir en caoutchouc
- Égaliser au rouleau et étaler le produit de façon homogène.
- consommation : env. 0,4 kg/m², en fonction de la rugosité du support
- Remarque : Éviter la formation de flaques.
- Recommandation: En cas de profondeurs de rugosité > 0,5 mm, appliquer un enduit de ratissage.

3. Saupoudrer :

Fiche technique

StoPox TEP MultiTop

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Saupoudrer la couche d'imprégnation encore fraîche sans surplus, de sorte que les grains soient les uns à côté des autres.
- consommation : env. 0,5 à 1,0 kg/m²
- Remarque : Au bout de 24 heures, enlever le sable de quartz non lié.

4. Appliquer la couche flottante et la couche d'usure :
- StoPox TEP MultiTop, chargé avec StoQuarz 0,1-0,5 mm ou StoQuarz 0,3-0,8 mm
 - Temps d'attente : Appliquer la couche flottante et la couche d'usure après 12 à 24 heures et une fois que le sable de quartz non lié a été retiré.
 - rapport de mélange pour le mortier autolissant : 1,0 part de poids de StoPox TEP MultiTop, 0,4 part de poids de StoQuarz 0,1-0,5 mm ou StoQuarz 0,3-0,8 mm

- Appliquer le mortier autolissant en une couche de l'épaisseur souhaitée.
- consommation de StoPox TEP MultiTop : env. 2,5 kg/m²
 - Consommation de StoQuarz 0,1-0,5 mm : env. 1,0 kg/m²
 - ou consommation de StoQuarz 0,3-0,8 mm : env. 1,0 kg/m²
 - Remarque : La charge et le rapport de charge peuvent être ajustés en cas de pentes > 2 %, ou en raison des conditions climatiques.

5. Saupoudrer :
- StoQuarz 0,3-0,8 mm
 - Saupoudrer la totalité de la surface à refus.
 - Recommandation: Saupoudrer les surfaces fortement sollicitées en fonction de la granulométrie souhaitée, par ex. avec les agrégats Durop ou Alox.
- Approvisionnement en Alox :
Carlo Bernasconi AG, Internet: <https://www.carloag.ch>

- consommation de StoQuarz 0,3-0,8 mm : env. 4 à 5 kg/m²
- consommation de DUROP ou gravillons de granit : env. 5-6 kg/m²

6. Vitrifier :
- StoPox DV 100
 - Enlever le sable de quartz non lié.
 - Appliquer le produit de façon homogène en effectuant des mouvements croisés. outils : racloir en caoutchouc
 - Égaliser au rouleau et étaler le produit de façon homogène en effectuant des mouvements croisés. outils : rouleau à poils courts
 - consommation : env. 0,6-1,0 kg/m², en fonction du saupoudrage

- Appliquer les systèmes de protection de surface StoCretec OS 11a.5 et StoCretec OS 11b.5-1 :
- consommation et indications : voir les instructions d'application, annexe A, certificat de conformité à la norme DIN V 18026
-

Fiche technique

StoPox TEP MultiTop

Indications

L'humidité et les supports qui ne sont pas complètement secs causent des dommages.

- En cas de risque de remontées d'humidité par l'arrière, il est possible d'utiliser la couche d'imprégnation StoPox GH 502 contrôlée suivant RILI SIB DAfStB dans les systèmes OS 11.

Température du support, température ambiante :

- Outre la température ambiante, la température du support revêt une grande importance pour la mise en œuvre des résines réactives.

- Les températures basses ralentissent les réactions chimiques.

- Cela prolonge donc la durée de mise en œuvre ainsi que le temps d'attente avant que la surface soit recouvrable ou praticable.

- L'augmentation de la viscosité peut accroître la consommation par unité de surface.

- Les températures élevées accélèrent les réactions chimiques, ce qui raccourcit la durée de mise en œuvre ainsi que le temps d'attente avant que la surface soit recouvrable ou praticable.

Exposition aux UV, différences de teinte :

- Le jaunissement survenant lors de l'exposition aux UV n'altère pas les propriétés techniques. Cela doit être pris en compte, notamment pour les teintes claires.

- Selon l'exposition aux produits chimiques, des différences de teinte peuvent apparaître ; celles-ci n'affectent pas la fonction technique du revêtement.

- Les différents lots peuvent présenter de légères différences de teinte.

Consommation, application :

- Les indications de consommation et d'application sont valables pour des surfaces horizontales.

- Pour les pentes : tester au préalable sur une surface d'essai. Au besoin, travailler en plusieurs couches et ajouter aux matériaux un additif de régulation ou plus de sable de quartz.

**Séchage, durcissement,
temps de mise en œuvre**

Délai de recouvrement :

à +12 °C : env. 24 h

À +23 °C : env. 14 h

À +25 °C : env. 12 h

Nettoyage des outils

Nettoyer les outils avec StoDivers EV 100 ou StoDivers Xylac.

**Indications,
recommandations,
informations spéciales, divers**

La/les déclaration(s) de performance est / sont disponible(s) sur notre site www.stoag.ch.

Les instructions de mise en œuvre générales sont disponibles sur notre site www.stoag.ch.

Déclaration de performance, marquage CE :

Fiche technique

StoPox TEP MultiTop

-La résistance à l'abrasion indiquée dans la déclaration de performance se base sur un revêtement lisse, non saupoudré.

Livrer

Teinte Gris

Emballage Seau

Numéro d'article	Désignation	Conditionnement
14087/010	StoPox TEP MultiTop Set	30 kg kit

Stockage

Conditions de stockage Stocker à l'abri du gel et de l'humidité. Protéger des rayons directs du soleil.

Durée de stockage La qualité maximale du produit est garantie jusqu'à la date limite de conservation dans l'emballage d'origine non ouvert. Le premier chiffre du numéro de lot correspond au dernier chiffre de l'année. Les deuxième et troisième chiffres indiquent la semaine calendaire. Exemple : 9450013223 - limite de conservation jusqu'à fin de la semaine calendaire 45 de l'année 2019.
Voir emballage du produit

Marquage

Groupe de produits Revêtement

Sécurité

Ce produit doit être étiqueté conformément à la directive CE applicable. Lors du premier achat, vous recevrez une fiche de données de sécurité CE. Respecter les informations sur la manipulation du produit, le stockage et l'élimination.
Vous trouverez la fiche de données de sécurité à l'adresse suivante : www.stoag.ch

Documents Suva :
Les Produits chimiques utilisés dans l'industrie du bâtiment, numéro d'ordre 44013.f
Protection de la peau au travail, numéro d'ordre 44074.f

Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre

Fiche technique

StoPox TEP MultiTop

responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.

Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Téléphone: 044 851 53 53
Télécopie: 044 851 53 00
www.stoag.ch