

Fiche technique

StoPox TU 100

Revêtement à base de résine-époxy, en phase aqueuse



Caractéristiques

Application

- revêtement rigide, très résistant mécaniquement pour la protection du béton
- pour les surfaces bétonnées régulièrement exposées à un nettoyage intensif
- comme revêtement teinté pour surfaces intérieures de tunnels
- comme revêtement sur les surfaces intérieures à l'abri des rayons directs du soleil
- comme revêtement, conforme à EN 1504-2
- conformément aux procédés 1.3, 2.2, 8.2 selon la norme EN 1504-2
- comme revêtement dans une zone exposée à la pulvérisation et aux projections d'eau
- comme revêtement dans un système de protection de surface
- Système de protection de surface avec exigences supplémentaires selon ZTV-ING- Partie 5 Construction de tunnels
- Système de protection de surface OS 2 (OS B), OS 4 (OS C)
- système anti-graffiti 1 (AGS 1) selon ZTV-ING, TL/TP AGS Béton

Propriétés

- protection contre la pénétration de substances
- régulation de la teneur en eau du béton
- augmentation de la résistance électrique
- résistance mécanique élevée
- très bonne adhérence
- bonne étanchéité au gaz carbonique (S_d valeur $CO_2 > 50$ m)
- revêtement à liant résine époxy
- tendance limitée à l'encrassement
- très bonne aptitude au nettoyage
- empêche la pénétration d'eau et des substances nocives dissoutes dans l'eau
- valeur de brillance selon DIN EN ISO 2813 (angle de mesure : 60°) : 40 – 60 ; G2 (brillance moyenne)
- résistance au frottement humide : classe 1 selon DIN EN ISO 13300
- aptitude au nettoyage : dioxyde de carbone 0 selon DIN EN ISO 13300
- ne convient pas aux zones de circulation automobile et piétonne
- répond à toutes les exigences du manuel technique de l'OFROU FHB T/G Enduits et peintures pour tunnels 24 001-10303
- répond aux exigences du TB GR en tant que revêtement dans un système de revêtement pour tunnel

Fiche technique

StoPox TU 100

Données techniques

Critère	Norme / Directive	Valeur/ Unité	Indications
Résistance à la traction (28 jours)	EN 1542	> 1,5 MPa	(28 jours)
Viscosité (à 23 °C)	EN ISO 3219	1.110 - 1.670 mPa.s	Mélange
Densité (mélange 23 °C)	EN ISO 2811	1,27 - 1,35 g/cm ³	Mélange

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Support

Exigences

Béton :
- cohésif
- sans substances à effet séparateur
- sec selon définition de la norme EN 1504-10

Système sans enduit fin

- force d'adhérence selon la norme EN 1504-10 : $\geq 0,8$ MPa, valeur minimale isolée $\geq 0,5$ MPa

Système avec enduit minéral fin

- force d'adhérence selon la norme EN 1504-10: $\geq 1,3$ MPa, valeur minimale isolée $\geq 0,8$ MPa

Anciennes couches de peinture :

- Essai de quadrillage : valeur caractéristique au test d'entaille en quadrillage (Gt) ≤ 2 conforme à la norme DIN EN ISO 2409
- Évaluation visuelle : aucune fissure, aucun défaut d'adhérence, ni efflorescence

Préparations

- Nettoyer soigneusement
- Jet d'eau haute pression
- Grenailage

Système avec enduit minéral fin

- voir la fiche technique de l'enduit minéral fin

Fiche technique

StoPox TU 100

Mise en œuvre

Conditions de mise en œuvre Température du matériau pendant le mélange : min. +15 °C, max. +25 °C
 Température du support : min. +8 °C, max. +30 °C et 3 K au-dessus du point de rosée
 Humidité relative de l'air au début de l'application : max. 70 %
 Humidité relative de l'air pendant l'application : max. 85 %
 Pendant l'application, observer d'éventuelles variations de la température et de l'humidité relative de l'air.
 Assurer une ventilation suffisante lors de l'application.
 Éviter la présence d'eau de condensation sur la surface jusqu'au durcissement du matériau.
 Des couches d'épaisseurs différentes, une humidité de l'air trop importante ($\geq 85\%$) et des températures trop basses ($< +8\text{ °C}$) peuvent entraîner des imperfections visuelles.

Température de mise en œuvre Température minimale de mise en œuvre : +8 °C
 Température maximale de mise en œuvre : +30 °C

Temps de mise en œuvre À +15 °C : environ 60 minutes

Rapport de mélange composant A : composant B = 5,0:1,0 part en poids

Préparation du matériau Outillage nécessaire :
 - malaxeur à vitesse lente (vitesse : max. 300 tr/min)

- 1) Malaxer composant A.
- 2) Ajouter tout le composant B.
- 3) Mélanger les deux composants jusqu'à obtention d'un mélange homogène.
- 4) Transvaser dans un récipient propre et remélanger.

Dans le cas où seule une partie des composants A et des composants B est utilisée et que le reste doit être appliqué ultérieurement, il faut secouer ou remuer à nouveau les bidons des composants B avant utilisation.

Consommation	Exécution		Consommation appr.	
	Au total, en deux étapes de travail	0,5		kg/m ²

La quantité de matériau à utiliser dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées directement sur le site de construction.

Constitution des couches Les éventuels dommages au béton doivent être traités au préalable selon les règles de la réparation du béton.

Fiche technique

StoPox TU 100

StoPox TU 100 fait partie intégrante des systèmes :

- StoConcrete Protect Prime TU 100 :

1. Enduit de ragréage fin : StoCrete TF 204 ou StoCrete TF 250
2. Revêtement : StoPox TU 100 (2 couches)
3. En option : revêtement de finition avec StoPur WV 60

- StoConcrete Protect Classic TU 100 :

1. Imprégnation hydrophobe / Couche de fond : StoCryl GW 100 / StoCryl HC 100 / StoCryl HP 200 / StoCryl HG 200
2. Revêtement : StoPox TU 100 (2 couches)
3. En option : revêtement de finition avec StoPur WV 60

- StoConcrete Protect Reno TU 100 :

Ce système convient aussi bien aux rénovations qu'aux nouvelles constructions

1. Couche d'impression : StoPox WG 100 (en option)
2. Enduit de ragréage fin : StoPox WB 50
3. Revêtement : StoPox TU 100 (2 couches)
4. En option : revêtement de finition avec StoPur WV 60

Application

- StoConcrete Protect Prime :

1. Enduit de ragréage fin : StoCrete TF 204 ou StoCrete TF 250. Les différentes propriétés et mises en œuvre des enduits fins sont à consulter dans les fiches techniques correspondantes et à adapter aux exigences du projet. Il en va de même pour le traitement préalable et ultérieur de ces couches minérales. La disponibilité en silo et les conditions de mise en œuvre doivent être convenues avec Sto SA.

Outillage nécessaire :

- truelle, spatule et/ou taloche
- éponge ou Sto-Taloche avec Garniture en Caoutchouc Alvéolaire fine

Appliquer StoCrete TF 204/250 sur l'outil et mettre sous pression avec l'arête de l'outil dans le support préparé. Déplacer l'outil dans des directions opposées afin de combler entièrement les pores et les défauts.

Appliquer StoCrete TF 204/250 avec une légère pression, humide sur humide, dans l'épaisseur de couche requise sur toute la surface.

Consommation de StoCrete TF 204 : 1,9 kg/m² par mm d'épaisseur de couche
Consommation de StoCrete TF 250 : 2,0 kg/m² par mm d'épaisseur de couche
temps d'attente : est fonction de l'enduit fin utilisé

2. Revêtement : StoPox TU 100 (2 couches)

Outillage nécessaire :

- Sto-Rouleau à Vernir en Nylon RS13 ou un pulvérisateur airless

Fiche technique

StoPox TU 100

Tester le pistolet pulvérisateur et la buse de projection avant l'application et les adapter aux conditions locales.

couche 1 :

Appliquer le matériau mélangé avec le Sto-Rouleau à Vernir en Nylon RS13 sur le support ou pulvériser sur le support avec un pulvérisateur airless.

consommation de StoPox TU 100 : 0,20 – 0,25 kg/m²
 temps d'attente : 12 h – 24 h

couche 2 :

Préparer à nouveau StoPox TU 100 comme décrit précédemment.
 Appliquer le matériau mélangé avec le Sto-Rouleau à Vernir en Nylon RS13 sur le support ou pulvériser sur le support avec un pulvérisateur airless.

consommation de StoPox TU 100 : 0,20 – 0,25 kg/m²

surfaces exposées aux rayons directs du soleil :

3. En option : revêtement de finition avec StoPur WV 60

Appliquer StoPur WV 60 comme vitrification. Appliquer le matériau mélangé avec le Sto-Rouleau à Vernir en Nylon RS13 sur le support ou pulvériser sur le support avec un pulvérisateur airless.
 Peut être dilué avec de l'eau à hauteur de max. 10 % en poids.

consommation de StoPur WV 60 : env. 0,2 kg/m²
 temps d'attente à +20 °C : 12 h

Nettoyage des outils	Nettoyer les outils à l'eau. Si du matériau adhère à la buse de projection par ex., l'outil doit par ex. être nettoyé avec StoDivers Xylac.
-----------------------------	--

Indications, recommandations, informations spéciales, divers	Les instructions de mises en œuvre générales se trouvent sur le site www.stoag.ch . Les déclarations de performance sont disponibles sur le site www.stoag.ch .
---	--

Livraison

Teinte	blanc, teintable selon le nuancier éventail RAL
---------------	---

Numéro d'article	Désignation	Conditionnement
------------------	-------------	-----------------

Fiche technique

StoPox TU 100

	08584/001	StoPox TU 100 teinté	20 kg kit
	08584/002	StoPox TU 100 teinté	1440 kg kit

Stockage

Conditions de stockage Stocker à l'abri du gel et de l'humidité. Protéger des rayons directs du soleil.

Durée de stockage La qualité maximale du produit est garantie jusqu'à la date limite de conservation dans l'emballage d'origine non ouvert. Le premier chiffre du numéro de lot correspond au dernier chiffre de l'année. Les deuxième et troisième chiffres indiquent la semaine calendaire. Exemple : 1450013223 - limite de conservation jusqu'à fin de la semaine calendaire 45 de l'année 2021.
Voir emballage du produit

Marquage

Groupe de produits Vitrification

Sécurité Ce produit doit être étiqueté conformément à la directive CE applicable. Lors du premier achat, vous recevrez une fiche de données de sécurité CE. Respecter les informations sur la manipulation du produit, le stockage et l'élimination.
Vous trouverez la fiche de données de sécurité à l'adresse suivante : www.stoag.ch

Documents Suva:
Les Produits chimiques utilisés dans l'industrie du bâtiment, numéro d'ordre 44013.f
Protection de la peau au travail, numéro d'ordre 44074.f

Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.

Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Fiche technique

StoPox TU 100

Téléphone: 044 851 53 53
Télécopie: 044 851 53 00
www.stoag.ch