

Scheda tecnica

StoPox TU 100

Rivestimento EP, acquoso



Caratteristica

Applicazione

- come rivestimento non elastico, altamente resistente alle sollecitazioni meccaniche per la protezione del calcestruzzo
- per superfici in calcestruzzo, sottoposte a pulizia regolare ed intensiva
- come rivestimento colorato per superfici interne di gallerie
- come rivestimento su superfici all'interno, protette dall'irraggiamento solare diretto
- come rivestimento secondo EN 1504-2
- in base alla procedura 1.3, 2.2, 8.2 secondo EN 1504-2
- come rivestimento nell'area soggetta a schizzi d'acqua e zona esposta a spruzzi d'acqua
- come rivestimento in un sistema di protezione delle superfici
- Sistema di protezione della superficie con requisiti aggiuntivi secondo ZTV-ING-Parte 5 Costruzione di gallerie
- Sistema di protezione delle superfici OS 2 (OS B), OS 4 (OS C)
- sistema antigraffiti 1 (AGS 1) secondo ZTV-ING, TL/TP AGS calcestruzzo

Proprietà

- protezione contro la penetrazione di sostanze
- regolazione del regime d'acqua del calcestruzzo
- aumento della resistenza elettrica
- elevata resistenza alle sollecitazioni meccaniche
- ottimo potere adesivo
- buona impermeabilità all'anidride carbonica (valore S_d S_d CO₂ > 50 m)
- rivestimento legato con resina epossidica
- bassa tendenza alla formazione di sporcizia
- semplice da pulire
- impedisce la penetrazione d'acqua e delle sostanze nocive in essa disciolte
- brillantezza secondo DIN EN ISO 2813 (angolo di misurazione: 60°): 40 – 60; G2 (medio lucido)
- resistenza all'abrasione a umido: classe 1 secondo DIN EN ISO 13300
- semplicità di pulizia valore caratteristico 0 secondo DIN EN ISO 13300
- non adatto a superfici calpestabili e carrabili
- soddisfa tutti i requisiti della scheda tecnica di Ustra FHB T/G Sistemi di rivestimento superficiale e tinteggiatura delle gallerie 24 001-10303
- soddisfa i requisiti di TB GR per il rivestimento in un sistema di rivestimento a

Scheda tecnica

StoPox TU 100

tunnel

Dati tecnici

Critério	Norma / disposizione di prova	Valore/ Unità	Indicazioni
Resistenza dell'incollaggio (28 giorni)	EN 1542	> 1,5 MPa	(28 giorni)
Viscosità (con 23 °C)	EN ISO 3219	1.110 - 1.670 mPa.s	Miscela
Densità (miscela 23 °C)	EN ISO 2811	1,27 - 1,35 g/cm ³	Miscela

I dati riportati si riferiscono a valori medi. In ragione dell'utilizzo di materie prime nei nostri prodotti, i valori indicati in riferimento ad un'unica fornitura possono variare leggermente senza ridurre l'idoneità del prodotto.

Supporto

Requisiti

Calcestruzzo:

- Portante
- privo di sostanze a effetto distaccante
- a secco secondo la definizione della norma EN 1504-10

Sistema senza malta fine

- Resistenza dell'incollaggio ai sensi della norma EN 1504-10: $\geq 0,8$ MPa, valore singolo più piccolo $\geq 0,5$ MPa

Sistema con malta fine minerale:

- resistenza dall'incollaggio secondo EN 1504-10: $\geq 1,3$ MPa, valore singolo più piccolo $\geq 0,8$ MPa

Strato di pittura esistente:

- Controllo della quadratura: valore caratteristico di quadratura (Gt) ≤ 2 secondo DIN EN ISO 2409
- Valutazione visiva: nessuna fessura, disfunzioni di aderenza o efflorescenze

Preparazioni

- Pulire a fondo
- Getti d'acqua
- Sabbatura con mezzi di sabbatura solidi

Sistema con malta fine minerale

- vedi scheda tecnica della malta fine minerale

Scheda tecnica

StoPox TU 100

Lavorazione

Condizioni di lavorazione Temperatura del materiale durante la miscelazione: min. +15 °C, max. +25 °C
 Temperatura del supporto: min. +8 °C, max. +30 °C e 3 K sopra il punto di rugiada
 Umidità dell'aria relativa all'inizio della lavorazione: max. 70 %
 Umidità dell'aria relativa durante la lavorazione: max. 85 %
 Durante la lavorazione osservare se la temperatura e l'umidità relativa dell'aria variano.
 Durante la lavorazione garantire una ventilazione sufficiente.
 Fino all'indurimento del materiale impedire la formazione di rugiada sulla superficie.
 Diversi spessori dello strato, un'eccessiva umidità ($\geq 85\%$) e temperature troppo basse ($< +8\text{ °C}$) possono causare peggioramenti ottici.

Temperatura di lavorazione Temperatura di lavorazione minima: +8 °C
 Temperatura di lavorazione massima: +30°C

Tempo di lavorazione Con +15 °C: ca. 60 minuti

Rapporto di miscela componente A : componente B = 5,0 : 1,0 parti in peso

Preparazione del materiale Attrezzature necessarie:
 - agitatore a rotazione lenta (velocità: max. 300 giri/min)

- 1) Mescolare il componente A.
- 2) Aggiungere tutto il componente B.
- 3) Miscelare i due componenti fino ad ottenere un composto omogeneo.
- 4) Versare il composto in un recipiente pulito e mescolare ancora.

Se inizialmente viene utilizzata solo una quantità parziale del componente A e del componente B e il resto deve essere elaborato in un secondo momento, allora scuotere nuovamente il contenitore del componente B prima di utilizzarlo o mescolarlo.

Consumo	Lavorazione	Consumo ca.	
	In totale in due fasi di lavoro	0,5	kg/m ²

Il consumo del materiale dipende tra l'altro dalla lavorazione, dal supporto e dalla consistenza. I valori di consumo sono soltanto indicativi. I valori di consumo precisi devono essere determinati per ogni specifico progetto.

Struttura del rivestimento Eventuali danni al calcestruzzo devono essere trattati preventivamente secondo le regole del ripristino del calcestruzzo.

StoPox TU 100 è componente dei sistemi:

- StoConcrete Protect Prime TU 100:

Scheda tecnica

StoPox TU 100

1. malta fine: StoCrete TF 204 o StoCrete TF 250 (testato USTRA)
2. Rivestimento: StoPox TU 100 (a 2 strati)
3. Opzionale: rivestimento finale con StoPur WV 60

- StoConcrete Protect Classic TU 100:

1. impregnante idrofobizzante / mano d'ancoraggio : StoCryl GW 100 / StoCryl HC 100 / StoCryl HP 200 / StoCryl HG 200
2. Rivestimento: StoPox TU 100 (a 2 strati)
3. Opzionale: rivestimento finale con StoPur WV 60

- StoConcrete Protect Reno TU 100:

- Questo sistema è adatto sia per le ristrutturazioni che per le nuove costruzioni.
1. mano d'ancoraggio: StoPox WG 100 (opzionale)
 2. malta fine: StoPox WB 50
 3. Rivestimento: StoPox TU 100 (a 2 strati)
 4. Opzionale: rivestimento finale con StoPur WV 60

Lavorazione

- StoConcrete Protect Prime:

1. malta fine: StoCrete TF 204 o StoCrete TF 250

Le diverse proprietà e i metodi di applicazione dei riempitivi fini sono riportati nelle rispettive schede tecniche e devono essere coordinati con i requisiti del progetto. Anche il pretrattamento e il post-trattamento di questi strati minerali. La disponibilità nel silo e le condizioni di lavorazione devono essere concordate con Sto AG.

Attrezzature necessarie:

- cazzuola, spatola per lisciare e/o spatola
- spugna o Sto-Reibebrett con rivestimento in caucciù cellulare fine

Applicare StoCrete TF 204/250 sull'utensile e premere in pressione con il bordo dell'utensile nel supporto preparato. Nel fare ciò muovere lo strumento in direzioni opposte per riempire completamente i pori e le cavità.

Applicare StoCrete TF 204/250 con leggera pressione, bagnato su bagnato, nello spessore dello strato necessario su tutta la superficie.

consumo di StoCrete TF 204: 1,9 kg/m² per mm di spessore dello strato

consumo di StoCrete TF 250: 2,0 kg/m² per mm di spessore dello strato

tempo di attesa: A seconda della malta fine utilizzata

2. Rivestimento: StoPox TU 100 (a 2 strati)

Attrezzature necessarie:

- Sto-Rullo per smalto nylon RS13 o uno spruzzatore Airless

Testare lo spruzzatore e l'ugello prima dell'applicazione e adattarli alle condizioni

Scheda tecnica

StoPox TU 100

locali.

strato 1:

Applicare il materiale miscelato con Sto-Rullo per smalto nylon RS13 sul supporto o spruzzare sul supporto con uno spruzzatore Airless.

consumo di StoPox TU 100: 0,20 – 0,25 kg/m²

tempo di attesa: 12 h – 24 h

strato 2:

Preparare nuovamente StoPox TU 100 come descritto sopra.

Applicare il materiale miscelato con Sto-Rullo per smalto nylon RS13 sul supporto o spruzzare sul supporto con uno spruzzatore Airless.

consumo di StoPox TU 100: 0,20 – 0,25 kg/m²

superfici sottoposte ad irraggiamento solare diretto:

3. Opzionale: rivestimento finale con StoPur WV 60

Applicare StoPur WV 60 come sigillante. Applicare il materiale miscelato con Sto-Rullo per smalto nylon RS13 sul supporto o spruzzare sul supporto con uno spruzzatore Airless.

Può essere diluito con max. il 10 % di acqua.

consumo di StoPur WV 60: ca. 0,2 kg/m²

tempo di attesa a +20 °C: 12 h

Pulizia delle attrezzature

Pulire gli attrezzi con acqua.

Se il materiale è incollato ad es. all'ugello spruzzatore, pulire ad es. con StoDivers Xylac.

Indicazioni, consigli, speciali, altro

La/le dichiarazione/i di prestazione è disponibile sul sito www.stoag.ch. Istruzioni generali di lavorazione all'indirizzo www.stoag.ch.

Fornire

Tonalità

bianco, tintabile con ventaglio colori RAL

Numero articolo	Descrizione	Contenitore
08584/001	StoPox TU 100 tinto	20 kg Set
08584/002	StoPox TU 100 tinto	1440 kg Set

Stoccaggio

Condizioni di stoccaggio

Stoccare all'asciutto e al riparo dal gelo. Proteggere dall'irraggiamento diretto del sole.

Scheda tecnica

StoPox TU 100

Durata di stoccaggio

La qualità del prodotto viene garantita fino alla scadenza della durata minima indicata se conservato nel contenitore originale sigillato. La prima cifra del numero del lotto corrisponde alla cifra finale dell'anno. Il secondo e terzo numero indicano la settimana di calendario. Esempio: 1450013223 - Durata minima fino a fine della 45a settimana dell'anno 2021.
Cfr. confezione del prodotto

Marchatura

Gruppo di prodotti

Sigillante

Sicurezza

Questo prodotto deve essere contrassegnato secondo le direttive UE vigenti. Al primo acquisto riceverete una scheda tecnica di sicurezza CE. Osservare le informazioni per l'utilizzo del prodotto, dello stoccaggio e dello smaltimento. La scheda di sicurezza è disponibile all'indirizzo www.stoag.ch

Documenti Suva:

Prodotti chimici nell'edilizia, numero d'ordine 44013.i

Protezione della pelle sul lavoro, numero d'ordine 44074.i

Indicazioni particolari

Le informazioni o i dati in questa scheda tecnica servono per la garanzia dello scopo d'impiego usuale o dell'idoneità di utilizzo e si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze. Non esonerano tuttavia l'utente dalla verifica autonoma dell'idoneità e dell'utilizzo. Le applicazioni che non vengono menzionate espressamente in questa scheda tecnica possono aver luogo solo dopo un colloquio. Senza consenso avvengono a proprio rischio. Ciò vale in particolar modo per le combinazioni con altri prodotti.

Con la pubblicazione di una nuova scheda tecnica ogni scheda tecnica precedente perde la propria validità. La nuova versione può essere richiesta in internet.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Telefono: 044 851 53 53
Telefax: 044 851 53 00
www.stoag.ch