

Fiche technique

StoPox WB 100

Revêtement à base de résine époxy, en phase aqueuse



Caractéristiques

Application

- pour l'intérieur
- sur des sols
- sur supports à liant ciment en zones sismiques
- chapes à base de sulfates de calcium et de magnésium
- en revêtement coloré pour sols industriels

Propriétés

- bonnes propriétés d'écoulement et de ventilation
- durcissement rapide à température ambiante
- résistance mécanique
- Faible émission de COV (Composés Organiques Volatils) selon les critères de l'Association allemande pour l'évaluation de l'impact sur la santé des produits de construction (AgBB)
- très bonne perméabilité à la vapeur d'eau (classe I)

Aspect

- semi-satiné

Particularités / Indications

- impérativement éviter les courants d'air pendant la mise en œuvre
- produit conforme à la norme EN 1504-2
- produit conforme à la norme EN 13813

Données techniques

Critère	Norme / Directive	Valeur/ Unité	Indications
Résistance à la traction (28 jours)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Résistance à la flexion (28 jours)	EN ISO 178	> 20 MPa	
Dureté Shore D	DIN 53505-D/EN ISO 868	75 - 85	Prévu pour env. RAL 7032
Densité (mélange 23 °C)	EN ISO 2811	1,78 - 1,90 g/cm ³	

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Fiche technique

StoPox WB 100

Support

Exigences

Le support doit être sec, cohésif et exempt de substances séparatrices de même nature ou de nature différente.

Éliminer les couches moins solides et les surplus de barbotine.

Support sec :

- en fonction de la classe de résistance à la compression
- sec au sens de la norme EN 1504-10.

Température du support supérieure à +10 °C et 3 K au-dessus du point de rosée.

Force d'adhérence moyenne 1,5 N/mm²

Force d'adhérence, valeur minimale isolée 1,0 N/mm²

Chape :

- Faire évaluer l'état des chapes à base de sulfate de magnésium (magnésie) et celles à base de sulfate de calcium par du personnel qualifié.

Préparations

Préparer le support au moyen d'un procédé mécanique adapté, par exemple le grenailage, le rabotage suivi d'un grenailage ou le ponçage.

Mise en œuvre

Température de mise en œuvre

Température minimale de mise en œuvre : +10 °C
Température maximale de mise en œuvre : +25 °C
Humidité relative de l'air max. admissible 85 %

Temps de mise en œuvre

à +10 °C : env. 60 minutes
à +20 °C : env. 30 minutes
à +30 °C : env. 15 minutes

Rapport de mélange

Composant A/composant B = 100,0:10,0 parts en poids

Préparation du matériau

Le composant A et le composant B sont livrés selon le rapport de mélange adapté et doivent être mélangés conformément aux instructions suivantes. Remuer le composant A, puis ajouter l'intégralité du composant B.

Bien mélanger avec le malaxeur à vitesse lente (au maximum 300 tr/min.) jusqu'à l'obtention d'une masse homogène sans grumeaux. Ne pas oublier de mélanger également les composants sur les parois et dans le fond, afin de répartir uniformément le durcisseur. Le temps de mélange est d'environ 3 minutes.

Après avoir mélangé, transvaser le produit dans un récipient propre et mélanger encore.

Ne pas appliquer le produit en le sortant directement du contenant de livraison !

Lors du mélange, la température des différents composants doit s'élever à au moins +15 °C.

Consommation

Type d'application

Consommation appr.

Fiche technique

StoPox WB 100

par mm d'épaisseur	1,9	kg/m ²
consommation de matériau recommandée	3,0 - 4,0	kg/m ²

La consommation du produit dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées directement sur le site de construction.

Constitution des couches

Revêtement de sol pour utilisation en domaine industriel, avec des sollicitations mécaniques moyennes, perméable à la vapeur d'eau

1. Préparation du support
2. Couche d'impression avec StoPox WG 100
3. Couche d'égalisation avec StoPox WG 100 (en cas de profondeurs de rugosité > 0,5 mm).
4. Revêtement avec StoPox WB 100
5. Vitrification matifiante StoPox WL 150 transparent (en option)

Application

Revêtement de sol de résistance mécanique moyenne pour utilisation en domaine industriel, perméable à la vapeur d'eau.

1. Préparation du support

2. Couche d'impression : StoPox WG 100

Diluer StoPox WG 100 avec environ 10 % d'eau, appliquer au moyen d'un racloir en caoutchouc puis répartir uniformément à l'aide d'un rouleau/d'une brosse.

Consommation: env. 0,3 à 0,5 kg/m², selon la rugosité du support.

3. Couche d'égalisation (en cas de profondeurs de rugosité > 0,5 mm)

Au moyen d'un racloir en caoutchouc (denture 5 mm, voir catalogue Sto avec outils d'application), appliquer StoPox WG 100 teinté, non dilué, chargé env. 1 : 0,5 à 1 : 0,8 de StoQuarz 0,1 à 0,5 mm et tirer à l'aide d'une taloche en acier.

Consommation de matériau mélangé : env. 1,5 kg/m² par mm d'épaisseur de couche
 Consommation de StoPox WG 100 : env. 0,8 à 1,2 kg/m² par mm d'épaisseur de couche

Si en raison d'une porosité élevée du support, l'application d'enduit ne permet pas d'atteindre une obturation complète des pores, sceller les pores restants avec StoPox WG 100 et StoDivers ST.

Utilisé en enduit, reprise possible des travaux : après env. 8 à 10h à 20°C

4. Revêtement avec StoPox WB 100 Tirer StoPox WB 100 non dilué au moyen d'une taloche crantée/racle à denture triangulaire ou d'une racle en caoutchouc à denture grossière, puis utiliser un rouleau débulleur. Consommation : env. 1,9 kg/m² par mm d'épaisseur de couche.

Fiche technique

StoPox WB 100

Application recommandée du produit: env. 3,0 à 4,0 kg/m²
Une application moindre du produit altère la glissance.

Pour l'application de StoPox WB 100, utiliser par ex. :
Racloir en acier (catalogue outillage Sto): denture 48 pour une consommation d'env. 2,8 kg/m², denture 78 pour une consommation de 3,2 kg/m²
Racloir en caoutchouc (catalogue outillage Sto): denture 8 mm pour une consommation d'env. 2,8 kg/m², denture 10 mm pour une consommation d'env. 3,3 kg/m², denture 12 mm pour une consommation d'env. 4,7 kg/m².

5. Vitrification matifiante StoPox WL 150 transparent (en option)
Diluer le produit mélangé avec environ 15 % d'eau, remélanger et appliquer en mouvements croisés au moyen d'un rouleau nylon (longueur de poil environ 13 à 14 mm). 1 à 2 passes peuvent être nécessaires.

Consommation : env. 0,13 à 0,15 kg/m², par passe

Nous recommandons d'appliquer grossièrement StoPox WL 150 transparent avec un rouleau de 25 cm, puis de repasser en mouvements croisés avec un grand rouleau de 50 cm.

Durci à cœur : à +10 °C après 7 jours, à +23 °C après 5 jours

Remarque :
Selon l'exposition aux produits chimiques, des décolorations peuvent apparaître ; celles-ci n'affectent pas la caractéristique technique du revêtement.

Assurer une aération suffisante lors de la mise en œuvre de systèmes de revêtement en phase aqueuse.
Éviter toutefois les courants d'air.
L'application irrégulière du produit, une trop grande humidité de l'air et de trop basses températures peuvent entraîner des imperfections visuelles (différences de brillance).
Les rayons directs du soleil, des températures élevées et une trop faible humidité de l'air entraînent un durcissement rapide et sont à éviter (formation d'un film / raccords / traces du racloir).

Lors de l'application de teintes sombres, il peut arriver que la surface du revêtement présente des taches blanchâtres après durcissement.
Celles-ci disparaissent après l'application de la couche de vitrification suivante, et ne constituent donc pas un défaut visuel ni technique.

**Séchage, durcissement,
temps de mise en œuvre**

Délai de recouvrement :
à +10 °C : env. 24 h
À +20 °C : env. 16 h
À +30 °C : env. 12 h

Fiche technique

StoPox WB 100

Nettoyage des outils Nettoyer à l'eau.

Indications, recommandations, informations spéciales, divers La/les déclaration(s) de performance est / sont disponible(s) sur notre site www.stoag.ch.
Les instructions de mise en œuvre générales sont disponibles sur notre site www.stoag.ch

Respecter les instructions de mise en œuvre de la fiche technique.

La classe d'usure indiquée dans la désignation CE se base sur le revêtement lisse, non sablé.

Livraison

Teinte grande diversité de teintes, nuancier RAL, choix restreint dans les teintes StoColor

Emballage Seau et pot

Numéro d'article	Désignation	Conditionnement
01496/001	StoPox WB 100 Teinté	22 kg kit

Stockage

Conditions de stockage Stocker à l'abri du gel, de l'humidité et des rayons du soleil.

Durée de stockage Dans le contenant d'origine jusqu'à ... (voir emballage).

Marquage

Groupe de produits Revêtement en phase aqueuse

Sécurité Ce produit doit être étiqueté conformément à la directive CE applicable. Lors du premier achat, vous recevrez une fiche de données de sécurité CE. Respecter les informations sur la manipulation du produit, le stockage et l'élimination.
Vous trouverez la fiche de données de sécurité à l'adresse suivante : www.stoag.ch

Documents Suva :
Les Produits chimiques utilisés dans l'industrie du bâtiment, numéro d'ordre 44013.f
Protection de la peau au travail, numéro d'ordre 44074.f

Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre

Fiche technique

StoPox WB 100

responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.

Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Téléphone: 044 851 53 53
Télécopie: 044 851 53 00
www.stoag.ch