

Scheda tecnica

StoPox WB 100

Rivestimento EP, acquoso, a basse emissioni



Caratteristica

Applicazione

- interni
- per pavimenti
- su supporti con leganti a base cemento
- massetto in solfato di calcio e magnesio
- come rivestimento colorato per pavimentazione industriale

Proprietà

- buone capacità di scorrimento e ventilazione
- indurimento rapido a temperatura ambiente
- resistente alle sollecitazioni meccaniche
- basso livello di emissioni VOC
- ottima permeabilità al vapore acqueo (classe I)

Aspetto

- satinato

Particolarità/indicazioni

- evitare assolutamente la ventilazione forzata durante la lavorazione
- il prodotto è conforme alla norma EN 1504-2
- il prodotto è conforme alla norma EN 13813

Dati tecnici

Criterio	Norma / disposizione di prova	Valore/ Unità	Indicazioni
Resistenza dell'incollaggio (28 giorni)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Resistenza alla flessione (28 giorni)	EN ISO 178	> 20 MPa	
Durezza in Shore D	DIN 53505-D/EN ISO 868	75 - 85	Previsto per ca. RAL 7032
Densità (miscela 23 °C)	EN ISO 2811	1,78 - 1,90 g/cm ³	

I dati riportati si riferiscono a valori medi. In ragione dell'utilizzo di materie prime nei nostri prodotti, i valori indicati in riferimento ad un'unica fornitura possono variare leggermente senza ridurre l'idoneità del prodotto.

Supporto

Scheda tecnica

StoPox WB 100

Requisiti

Il supporto deve essere asciutto, portante e privo di sostanze che hanno azione di separazione o sostanze estranee.

Occorre rimuovere gli strati con resistenza minore e gli accumuli di efflorescenze.

Asciutto o umido secondo la definizione della direttiva sul risanamento 2001-10.

Temperatura del supporto superiore a +10 °C e 3 K sopra il punto di rugiada.

Resistenza all'incollaggio media 1,5 N/mm²

Resistenza all'incollaggio, singolo valore più piccolo: 1,0 N/mm²

La valutazione di pavimenti in magnesite e solfato di calcio necessita di particolari conoscenze tecniche.

Preparazioni

Il supporto deve essere preparato mediante procedure a macchina adatte ad esempio pallinatura, fresatura e successiva pallinatura o sabbiatura mediante abrasivi solidi.

Lavorazione

Temperatura di lavorazione

Temperatura di lavorazione minima: +10 °C
Temperatura di lavorazione superiore: +25 °C
Max. umidità dell'aria relativa consentita 85 %

Tempo di lavorazione

Ad una temperatura di +10 °C: ca. 60 minuti
Ad una temperatura di +20 °C: ca. 30 minuti
Ad una temperatura di +30 °C: ca. 15 minuti

Rapporto di miscela

Componente A : componente B = 100,0 : 10,0 per parte

Preparazione del materiale

Il componente A e il componente B vengono forniti con determinato rapporto di miscela e miscelati in base ai dati forniti in seguito. Miscelare il componente A e poi aggiungere interamente il componente B.
Con miscelatore a bassa velocità (massimo 300 giri/min.) miscelare a fondo, finché non si forma una massa omogenea, senza striature. E' essenziale mescolare accuratamente, anche lateralmente e alla base, in modo che l'indurente sia distribuito uniformemente. Durata di miscelazione almeno 3 minuti.
Dopo aver miscelato travasare in un recipiente pulito e miscelare ancora.
Non lavorare al di fuori del contenitore in cui viene fornito!

La temperatura dei singoli componenti durante la miscelazione deve essere di almeno +15 °C.

Consumo

Tipo di applicazione

Consumo ca.

per mm di spessore dello strato

1,9

kg/m²

applicazione di materiale consigliata

3,0 - 4,0

kg/m²

Scheda tecnica

StoPox WB 100

Il consumo del materiale dipende tra l'altro dalla lavorazione, dal supporto e dalla consistenza. I valori di consumo sono soltanto indicativi. I valori di consumo precisi devono essere determinati per ogni specifico progetto.

Struttura del rivestimento

Rivestimento per pavimentazioni industriali per sollecitazioni meccaniche medie, con capacità di diffusione del vapore acqueo.

1. Mano d'ancoraggio con StoPox WG 100
2. Stucco riempitivo con StoPox WG 100 (con rugosità di profondità > 0,5 mm).
3. Rivestimento con StoPox WB 100
4. sigillatura opacizzante StoPox WL 150 trasparente (opzionale)
5. trattamento StoDivers P 105 o StoDivers P 120

Lavorazione

Rivestimento per pavimentazioni industriali per sollecitazioni meccaniche medie, con capacità di diffusione del vapore acqueo.

Pretrattamento del supporto

2. Mano d'ancoraggio: StoPox WG 100

Diluire StoPox WG 100 con ca. 10 % di acqua, applicarlo con racla in gomma e distribuire in modo uniforme con rullo/pennellessa.

Consumo 0,3- 0,5 kg/m², a seconda della ruvidezza del supporto.

3. Stucco riempitivo per spessori > 0,5 mm

StoPox WG 100 colorata viene applicata non diluita con riempimento da ca. 1 : 0,5 a 1 : 0,8 con StoQuarz 0,1 - 0,5 mm, tramite racla in gomma (dentatura 5 mm, Sto-Catalogo attrezzi) e poi tirata a spigoli vivi con una talocchia d'acciaio.

Consumo di materiale miscelato: ca. 1,5 kg/m² e mm di spessore dello strato

Consumo di StoPox WG 100: ca. 0,8-1,2 kg/m² e mm di spessore dello strato

Se, a causa dell'elevata porosità del supporto attraverso la stuccatura non è stato possibile chiudere completamente i pori, questi possono essere chiusi utilizzando StoPox WG 100 e StoDivers ST.

Rielaborabile con l'impiego come stuccatura: dopo ca. 8 - 10 h a +20 °C

4. Rivestimento con StoPox WB 100 StoPox WB 100 viene applicato non diluito con una spatola dentata/racla con dentatura triangolare oppure con racla in gomma con dentatura rada e areata con rullo areatore. Consumo: ca. 1,9 kg/m² per mm di spessore dello strato.

Applicazione di materiale consigliata: ca. 3,0 - 4,0 kg/m²

Un'applicazione insufficiente di materiale peggiora le proprietà di scorrimento.

Per l'applicazione di StoPox WB 100 sono utilizzati, per esempio:

Racla in acciaio (Sto-Catalogo attrezzi): dentatura 48 con un consumo di ca. 2,8 kg/m², dentatura 78 con un consumo di ca. 3,2 kg/m²

Scheda tecnica

StoPox WB 100

Racla in gomma (Sto-Catalogo attrezzi): dentatura 8 mm con un consumo di ca. 2,8 kg/m², dentatura 10 mm con un consumo di ca. 3,3 kg/m², dentatura 12 mm con un consumo di ca. 4,7 kg/m².

5° sigillatura opacizzante StoPox WL 150 trasparente (opzionale)
Il materiale miscelato viene diluito con circa il 15 % d'acqua, nuovamente miscelato e applicato con un rullo in nylon (lunghezza pelo circa 13-14 mm) a passate incrociate. Possono essere necessarie da 1 a 2 fasi di lavorazione.

Consumo: circa 0,13 - 0,15 kg/m², a seconda della fase di lavorazione

Si consiglia di applicare StoPox WL 150 trasparente con un rullo da 25 cm e poi di ripassare, a passate incrociate, con un rullo da 50 cm per grandi superfici.

6° Trattamento StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (opzionale)
Questo trattamento viene applicato in modo uniforme e sottile sulla pavimentazione industriale pulita ed asciutta. L'applicazione del materiale avviene mediante un mocio pre-inumidito.
Far asciugare sufficientemente il pavimento, circa 20-30 minuti.

La seconda applicazione avviene trasversalmente rispetto alla fase di lavorazione precedente. I tempi di essiccazione tra le fasi di lavorazione devono essere assolutamente rispettati. A seconda della sollecitazione attesa possono essere necessarie più fasi di lavorazione.

Consumo: circa 30 - 50 ml/m², a seconda della fase di lavorazione

Indurimento: a +10 °C dopo 7 giorni, a +23 °C dopo 5 giorni

Note:

A seconda dell'esposizione agli agenti chimici possono presentarsi scolorimenti, che tuttavia non compromettono la funzione tecnica del rivestimento.

Durante la lavorazione di sistemi di rivestimento a base d'acqua occorre provvedere ad cambio dell'aria sufficiente.

Occorre tuttavia evitare le correnti d'aria.

Diverse applicazioni del materiale, eccessiva umidità dell'aria e temperature troppo basse possono causare peggioramenti ottici (diversità del grado di brillantezza).

L'irraggiamento solare diretto, elevate temperature e un'umidità troppo bassa causano un indurimento rapido e sono quindi da evitare (formazione di pellicola/incrostazioni/tracce visibili del passaggio con la racla).

Con l'applicazione di tonalità scure, accade talvolta che la superficie del rivestimento presenti macchie o striature biancastre dopo l'indurimento. Queste scompaiono nuovamente dopo l'applicazione del successivo trattamento o sigillante e quindi non rappresentano un difetto ottico o tecnico.

Scheda tecnica

StoPox WB 100

**Essiccazione, indurimento,
tempo di rielaborazione**

Tempo di rielaborazione:

Con +10 °C: circa 24 h

Con +20 °C: circa 16 h

Con +30 °C: circa 12 h

Pulizia delle attrezzature

Pulire con acqua.

**Indicazioni, consigli, speciali,
altro**

La/le dichiarazione/i di prestazione è disponibile sul sito www.stoag.ch.
Istruzioni generali di lavorazione all'indirizzo www.stoag.ch.

La marcatura CE indicata per la classe di usura fa riferimento al rivestimento liscio,
non cosparso.

Fornire**Tonalità**

ampia gamma di colori, RAL - ventaglio tonalità, StoColor System - gamma colori limitata

Imballaggio

Secchio e barattolo

Numero articolo**Descrizione****Contenitore**

01496/001

StoPox WB 100

22 kg set

Stoccaggio**Condizioni di stoccaggio**

Stoccare all'asciutto e al riparo dal gelo; evitare l'irraggiamento solare diretto.

Durata di stoccaggio

Nel contenitore originale fino a ... (vedere imballaggio).

Marcatura**Gruppo di prodotti**

Rivestimento a base d'acqua

Sicurezza

Questo prodotto deve essere contrassegnato secondo le direttive UE vigenti.
Al primo acquisto riceverete una scheda tecnica di sicurezza CE.
Osservare le informazioni per l'utilizzo del prodotto, dello stoccaggio e dello smaltimento.

La scheda di sicurezza è disponibile all'indirizzo www.stoag.ch

Documenti Suva:

Prodotti chimici nell'edilizia, numero d'ordine 44013.i

Protezione della pelle sul lavoro, numero d'ordine 44074.i

Scheda tecnica

StoPox WB 100

Indicazioni particolari

Le informazioni o i dati in questa scheda tecnica servono per la garanzia dello scopo d'impiego usuale o dell'idoneità di utilizzo e si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze. Non esonerano tuttavia l'utente dalla verifica autonoma dell'idoneità e dell'utilizzo. Le applicazioni che non vengono menzionate espressamente in questa scheda tecnica possono aver luogo solo dopo un colloquio. Senza consenso avvengono a proprio rischio. Ciò vale in particolar modo per le combinazioni con altri prodotti.

Con la pubblicazione di una nuova scheda tecnica ogni scheda tecnica precedente perde la propria validità. La nuova versione può essere richiesta in internet.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Telefono: 044 851 53 53
Telefax: 044 851 53 00
www.stoag.ch