

Fiche technique

StoPox WB 50

Enduit de ragréage à base de résine-époxy, en phase aqueuse, épaisseur de couche 0-4 mm



Caractéristiques

Application

- sur murs en intérieur et exposés aux intempéries, par ex. tunnels, galeries et passages souterrains
- comme bouche - pores et comme enduit de ragréage et couche d'égalisation en surface pour la protection et la réfection d'éléments de construction en béton
- comme reprofilage partiel de 4 à 10 mm après addition d'env. 0,5 pour cent en poids de StoDivers ST
- comme reprofilage partiel de 10 à 20 mm après addition d'env. 1,0 pour cent en poids de StoDivers ST et d'env. 20 pour cent en poids de StoQuarz 0,3 - 0,8 mm

Propriétés

- enduit de ragréage à liant époxy
- résistance mécanique très élevée
- très bonne adhérence sur support béton
- haute tenue (Thixotrope)
- Très bonne obturation des cavités et des pores
- mise en œuvre très facile
- durcissement rapide même à des températures basses $\geq +8\text{ °C}$
- en phase aqueuse
- revêtement selon EN 1504-2

Données techniques

Critère	Norme / directive	Valeur/ Unité	Indications
Résistance à la pression	EN 12190	26 - 28 MPa	Après 28 jours
Résistance à la traction	EN 1542	> 1,5 MPa	
Résistance à la pression	EN 12190	20 - 22 MPa	7 jours à température ambiante
Module d'élasticité statique	EN 13412	0,9 GPa	environ
Viscosité (à 23 °C)	EN ISO 3219	4.100 - 6.100 mPa.s	Mélange
Densité (mélange 23 °C)	EN ISO 2811	1,47 - 1,55 g/cm ³	

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Support

Fiche technique

StoPox WB 50

Exigences

- cohésif
- sans substances à effet séparateur
- béton
- pores ouverts proches de la surface
- Résistance à la traction, valeur moyenne : 1,5 N/mm², valeur minimale isolée > 1,0 N/mm²
- teneur en humidité conforme à la norme EN 1504-10 : sec

Préparations

- Support en béton
- Grenaillage ou jets d'eau à haute pression pour l'élimination de la laitance du ciment
- Avant de décider de maintenir d'anciennes couches de résine-époxy, en vérifier la cohésion.

Mise en œuvre

Conditions de mise en œuvre	Température du matériau pendant le mélange : min. 15 °C, max. 25 °C température du support pendant la mise en œuvre : voir température de mise en œuvre et 3 K au-dessus du point de rosée
Température de mise en œuvre	Température minimale de mise en œuvre : +8 °C Température maximale de mise en œuvre : +30 °C
Temps de mise en œuvre	à +15 °C : env. 45 minutes
Rapport de mélange	composant A : composant B = 3:2 parts en poids

Fiche technique

StoPox WB 50

Préparation du matériau

Outillage nécessaire :

- malaxeur à vitesse lente (vitesse : max. 300 tr/min)

- 1) Mélanger le composant A.
- 2) Ajouter tout le composant B au composant A. En option, il est possible d'ajouter jusqu'à 20 pour cent en poids de StoQuarz 0,1-0,3 mm à StoPox WB 50.
- 3) Mélanger les composants jusqu'à obtention d'un mélange homogène.
- 4) Transvaser dans un récipient propre et remélanger.

Mise en œuvre reprofilage partiel 4 - 10 mm :

Ajouter env. 0,5 pour cent en poids d'agent de fixation StoDivers ST à StoPox WB 50. La quantité d'agent de fixation nécessaire dépend de la température.

1) Préparer StoPox WB 50 comme décrit précédemment.

2) Ajouter StoDivers ST au mélange et bien remélanger.

3) Appliquer immédiatement le matériau.

Il est également possible d'ajouter StoDivers ST à un composant de StoPox WB 50 et de mélanger ensuite les deux composants A et B.

Mise en œuvre reprofilage partiel 10 - 20 mm :

Ajouter env. 1,0 pour cent en poids d'agent de fixation StoDivers ST et env. 20 pour cent en poids de StoQuarz 0,3-0,8 mm à StoPox WB 50. La quantité d'agent de fixation nécessaire dépend de la température.

1) Préparer StoPox WB 50 comme décrit précédemment.

2) Ajouter StoDivers ST et StoQuarz 0,3 - 0,8 mm au mélange et bien remélanger.

3) Appliquer immédiatement le matériau.

Il est également possible d'ajouter StoDivers ST à un composant de StoPox WB 50 et de mélanger ensuite les deux composants A et B avec StoQuarz 0,3-0,8 mm.

Consommation	Type d'application	Consommation appr.	
	par mm d'épaisseur	1,5	kg/m ²
La consommation du produit dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées directement sur le site de construction.			

Fiche technique

StoPox WB 50

Constitution des couches	revêtement sur du béton ou des peintures anciennes à base de résine époxy, application tunnel 1. Préparation du support 2. En option : reprofilage partiel avec StoPox WB 50 selon exigence 3. En option : couche d'impression StoPox WG 100 4a. enduit de ragréage et couche d'égalisation en surface avec StoPox WB 50 (1ère couche) 4b. colmatage des défauts et des pores en surface avec StoPox WB 50 (2e couche) 5a. revêtement avec StoPox TU 100 (1ère couche) 5b. revêtement de finition avec StoPox TU 100 (2e couche) 6. En option : revêtement de finition avec StoPur WV 60
Application	revêtement sur du béton ou d'anciennes couches à base de résine époxy, application tunnel 1. Préparation du support 2. En option : Reprofilage partiel 4 - 10 mm : StoPox WB 50 + StoDivers ST Reprofilage partiel 10 - 20 mm : StoPox WB 50 + StoDivers ST + StoQuarz 0,3-0,8 mm 3. En option : couche d'impression StoPox WG 100 Mise en œuvre de StoPox WG 100 conformément à la fiche technique. 4a. enduit de ragréage et couche d'égalisation en surface avec StoPox WB 50 + StoQuarz 0,1-0,3 mm en option (1ère couche) Le produit StoPox WB 50 doit être mis en œuvre par projection mécanique. En cas de petites surfaces traitées à l'enduit de ragréage, une application manuelle est également possible. 4b. colmatage de défauts et de pores en surface avec StoPox WB 50 (2e couche) Le produit StoPox WB 50 doit être mis en œuvre par projection mécanique après la phase de séchage correspondante ou le jour suivant. En cas de petites surfaces traitées à l'enduit de ragréage, une application manuelle est également possible. pulvérisateur : par ex. pompe à vis sans fin avec 650 l de puissance du compresseur + buse de projection 8 mm avec déformation, serrage et lissage ultérieurs de la surface ou pulvérisateur airless par ex. buse de projection Graco Mark X HDA 639 ou HDA 531 temps d'attente jusqu'à la prochaine couche StoPox WB 50 à +20 °C : env. 12 heures temps d'attente jusqu'au recouvrement avec StoPox TU 100 à +20 °C : env. 8 heures

Fiche technique

StoPox WB 50

5a. revêtement avec StoPox TU 100 (1ère couche)
mise en œuvre du produit StoPox TU 100 Réalisé conformément à la fiche technique.

5b. revêtement avec StoPox TU 100 (2ère couche) mise en œuvre du produit StoPox TU 100 Réalisé conformément à la fiche technique.

6. En option : revêtement de finition avec StoPur WV 60
Mise en œuvre de StoPur WV 60 conformément à la fiche technique.

À noter : temps d'attente jusqu'à la prochaine couche à +20 °C : env. 12 heures
Assurer une aération suffisante lors de la mise en œuvre de systèmes de revêtement en phase aqueuse. Des couches d'épaisseurs différentes, une humidité de l'air trop importante ($\geq 85\%$) et des températures trop basses ($< +8\text{ °C}$) peuvent entraîner des imperfections visuelles. L'humidité relative de l'air ne doit pas dépasser 70 % au début des travaux de revêtement. Surveiller les conditions climatiques pendant la mise en œuvre. Éviter la présence d'eau de condensation sur la surface jusqu'au durcissement. Les procédés de reprise nécessaires, analogues à celles de l'enduit de ragréage à base de ciment (maintien de l'humidité et recouvrement par un film ou autre), ne sont pas requises.

Nettoyage des outils	Nettoyer à l'eau.En cas d'adhésion de matériau par ex. sur la buse de projection, il est recommandé de nettoyer avec par ex. StoDivers EV 100 ou StoDivers Xylac.		
Indications, recommandations, informations spéciales, divers	Les instructions de mises en œuvre générales se trouvent sur le site www.stoag.ch . Les déclarations de performance sont disponibles sur le site www.stoag.ch .		
Livrer			
Teinte	blanc		
Emballage	Seau et pot		
	Numéro d'article	Désignation	Conditionnement
	00535/006	StoPox WB 50	Kit de 25 kg
Stockage			
Conditions de stockage	Stocker à l'abri du gel, de l'humidité et des rayons du soleil.		
Durée de stockage	Dans le contenant d'origine jusqu'à ... (voir emballage).		
Marquage			
Groupe de produits	Couches intermédiaires		

Fiche technique

StoPox WB 50

Sécurité

Ce produit doit être étiqueté conformément à la directive CE applicable.
Lors du premier achat, vous recevrez une fiche de données de sécurité CE.
Respecter les informations sur la manipulation du produit, le stockage et l'élimination.
Vous trouverez la fiche de données de sécurité à l'adresse suivante :
www.stoag.ch

Documents Suva :
Les Produits chimiques utilisés dans l'industrie du bâtiment, numéro d'ordre 44013.f
Protection de la peau au travail, numéro d'ordre 44074.f

Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.
Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Téléphone: 044 851 53 53
Télécopie: 044 851 53 00
www.stoag.ch