

Scheda tecnica

StoPox WB 50

Stucco EP, a base di acqua, spessore dello strato 0-4 mm



Caratteristica

Applicazione

- su pareti all'interno e all'esterno di ad es. tunnel, gallerie, sottopassi
- per la chiusura di pori e cavità e come malta livellante e rasante per la protezione e il risanamento superficiale di strutture in calcestruzzo
- come riprofilatura parziale 4-10 mm dopo l'aggiunta di ca. 0,5 % in peso di StoDivers ST
- come riprofilatura parziale 10-20 mm dopo l'aggiunta di ca. 1,0 % in peso di StoDivers ST e ca. 20 % in peso di StoQuarz 0,3-0,8 mm

Proprietà

- stucco legato con resina epossidica (PC)
- resistenza alle sollecitazioni meccaniche molto elevata
- ottima aderenza su supporti in calcestruzzo
- elevata stabilità
- chiusura ottimale di pori e cavità
- ottima lavorazione
- indurimento rapido anche a basse temperature $\geq +8\text{ }^{\circ}\text{C}$
- a base di acqua
- Rivestimento secondo EN 1504-2

Dati tecnici

Criterio	Norma / disposizione di prova	Valore/ Unità	Indicazioni
Resistenza alla compressione	EN 12190	26 - 28 MPa	
Resistenza dell'incollaggio	EN 1542	> 1,5 MPa	
Resistenza alla compressione	EN 12190	20 - 22 MPa	7d/RT
Modulo E statico	EN 13412	0,9 GPa	ca.
Viscosità (con 23 °C)	EN ISO 3219	4.100 - 6.100 mPa.s	Miscela
Densità (miscela 23 °C)	EN ISO 2811	1,47 - 1,55 g/cm³	

I dati riportati si riferiscono a valori medi. In ragione dell'utilizzo di materie prime nei nostri prodotti, i valori indicati in riferimento ad un'unica fornitura possono variare leggermente senza ridurre l'idoneità del prodotto.

Supporto

Requisiti

- Portante
- privo di sostanze a effetto distaccante

Scheda tecnica

StoPox WB 50

- Calcestruzzo:
- Pori superficiali aperti
- Resistenza dell' incollaggio, valore medio 1,5 N/mm² Resistenza dell' incollaggio, inferiore al valore isolato: 1,0 N/mm²
- Contenuto di umidità secondo EN 1504-10: secco

Preparazioni

Supporto in calcestruzzo
 - Sabbiare con mezzi di sabbiatura solidi o getti d'acqua ad alta pressione per rimuovere il film di cemento

Prima di decidere se lasciare la mano EP esistente, è necessario verificarne la capacità portante.

Lavorazione

Condizioni di lavorazione	Temperatura materiale durante la miscelazione: min. 15 °C, max. 25 °C Temperatura supporto durante la lavorazione: si veda temperatura di lavorazione e 3 K oltre il punto di rugiada
Temperatura di lavorazione	Temperatura di lavorazione minima: +8 °C Temperatura di lavorazione massima: +30°C
Tempo di lavorazione	Ad una temperatura di +15 °C: ca. 45 minuti
Rapporto di miscela	componente A : Componente B = 3 : 2 parti in peso

Scheda tecnica

StoPox WB 50

Preparazione del materiale

Attrezzature necessarie:

- agitatore a rotazione lenta (velocità: max. 300 giri/min)

- 1) Mescolare il componente A.
- 2) Aggiungere tutto il componente B al componente A. Come opzione è possibile aggiungere fino a un 20 % in peso di StoQuarz 0,1-0,3 mm a StoPox WB 50.
- 3) Miscelare i componenti fino ad ottenere un composto omogeneo.
- 4) Versare il composto in un recipiente pulito e mescolare ancora.

Lavorazione riprofilatura parziale 4 - 10 mm:

Aggiungere ca. 0,5 % del peso di additivo StoDivers ST a StoPox WB 50. La quantità di additivo necessario dipende dalla temperatura.

- 1) Preparare StoPox WB 50 come descritto sopra.
- 2) Aggiungere StoDivers ST al composto e mescolare ancora a fondo.
- 3) Applicare immediatamente il materiale.

In alternativa è possibile aggiungere StoDivers ST anche a un componente di StoPox WB 50 e quindi miscelare i due componenti A e B.

Lavorazione riprofilatura parziale 10 - 20 mm:

Aggiungere ca. 1,0 % in peso di additivo StoDivers ST e ca. 20 % in peso di StoQuarz 0,3-0,8 mm a StoPox WB 50. La quantità di additivo necessario dipende dalla temperatura.

- 1) Preparare StoPox WB 50 come descritto sopra.
- 2) Aggiungere StoDivers ST e StoQuarz 0,3-0,8 al composto e mescolare ancora a fondo.
- 3) Applicare immediatamente il materiale.

In alternativa è possibile aggiungere StoDivers ST anche a un componente di StoPox WB 50 e quindi miscelare i due componenti A e B con StoQuarz 0,3-0,8 mm.

Consumo	Tipo di applicazione	Consumo ca.	
	per mm di spessore dello strato	1,5	kg/m ²
Il consumo del materiale dipende tra l'altro dalla lavorazione, dal supporto e dalla consistenza. I valori di consumo sono soltanto indicativi. I valori di consumo precisi devono essere determinati per ogni specifico progetto.			

Scheda tecnica

StoPox WB 50

Struttura del rivestimento	rivestimento su calcestruzzo e finiture esistenti in resina epossidica, Applicazione tunnel 1. Pretrattamento del supporto 2. Opzionale: riprofilatura parziale StoPox WB 50 secondo necessità 3. Opzionale: mano di ancoraggio StoPox WG 100 4a. raschiatura e stuccatura rasante della superficie con StoPox WB 50 (1° strato) 4b. per la chiusura di pori e cavità con StoPox WB 50 (2° strato) 5a. rivestimento con StoPox TU 100 (1° strato) 5b. rivestimento finale con StoPox TU 100 (2° strato) 6. Opzionale: rivestimento finale con StoPur WV 60
Lavorazione	Rivestimento su calcestruzzo e finiture esistenti in resina epossidica Pretrattamento del supporto 2. Opzionale: Riprofilatura parziale 4-10 mm: StoPox WB 50 + StoDivers ST Riprofilatura parziale 10-20 mm: StoPox WB 50 + StoDivers ST + StoQuarz 0,3-0,8 mm 3. Opzionale: mano di ancoraggio StoPox WG 100 La lavorazione del prodotto StoPox WG 100 avviene in maniera conforme alla Scheda tecnica. 4a. raschiatura e stuccatura rasante della superficie con StoPox WB 50 + opzionale StoQuarz 0,1-0,3 mm (1° strato) La lavorazione del prodotto StoPox WB 50 avviene a macchina mediante applicazione a spruzzo. Per la stuccatura di piccole superfici è possibile anche l'applicazione manuale. 4b. per la chiusura di pori e cavità con StoPox WB 50 (2° strato) La lavorazione del prodotto StoPox WB 50 avviene a macchina mediante applicazione a spruzzo dopo un'adeguata essiccazione o il giorno successivo. Per la stuccatura di piccole superfici è possibile anche l'applicazione manuale. apparecchio a spruzzo: ad es. pompa a vite senza fine con compressore da 650 l di potenza + ugello a spruzzo da 8 mm con successiva deformazione e lucidatura della superficie oppure apparecchio Airless ad es. Graco Mark X ugello a spruzzo HDA 639 o HDA 531 tempo di attesa fino allo strato successivo StoPox WB 50 a +20°C ca. 12 ore tempo di attesa fino alla rilavorabilità con StoPox TU 100 a +20°C ca. 8 ore

Scheda tecnica

StoPox WB 50

5a. rivestimento con StoPox TU 100 (1° strato)
Lavorazione del prodotto StoPox TU 100 Eseguita in base alla Scheda Tecnica.

5b. rivestimento con StoPox TU 100 (2° strato) Lavorazione del prodotto StoPox TU 100 Eseguita in base alla Scheda Tecnica.

6. Opzionale: rivestimento finale con StoPur WV 60
La lavorazione del prodotto StoPur WV 60 avviene in maniera conforme alla Scheda Tecnica.

Attenzione:
Prevedere un ricambio di sufficiente durante l'applicazione di sistemi di rivestimento a base di acqua. Diversi spessori dello strato, eccessiva umidità ($\geq 85\%$) e temperature troppo basse ($< +8\text{ }^{\circ}\text{C}$) possono causare peggioramenti ottici. L'umidità dell'aria all'inizio dei lavori di rivestimento non deve superare il 70 %. Controllare le condizioni climatiche durante la lavorazione. Assicurarsi che non vi sia umidità sulla superficie fino all'indurimento. I post-trattamenti come quelli necessari per gli stucchi a base cementizia (mantenere umido e coprire con pellicola e simile) non sono richiesti.

Pulizia delle attrezzature	Pulire con acqua. Nel caso di aderenze di materiale, ad esempio sugli ugelli di spruzzatura, si consiglia di pulire con ad es. StoDivers EV 100 o StoDivers Xylac.
-----------------------------------	--

Indicazioni, consigli, speciali, altro	La/le dichiarazione/i di prestazione è disponibile sul sito www.stoag.ch . Istruzioni generali di lavorazione all'indirizzo www.stoag.ch .
---	--

Fornire

Tonalità	bianco
-----------------	--------

Imballaggio	Secchio e barattolo
--------------------	---------------------

	Numero articolo	Descrizione	Contenitore
	00535/006	StoPox WB 50	25 kg set

Stoccaggio

Condizioni di stoccaggio	Stoccare all'asciutto e al riparo dal gelo; evitare l'irraggiamento solare diretto.
---------------------------------	---

Durata di stoccaggio	Nel contenitore originale fino a ... (vedere imballaggio).
-----------------------------	--

Marchatura

Gruppo di prodotti	Rivestimento intermedio
---------------------------	-------------------------

Sicurezza	Questo prodotto deve essere contrassegnato secondo le direttive UE vigenti. Al primo acquisto riceverete una scheda tecnica di sicurezza CE.
------------------	--

Scheda tecnica

StoPox WB 50

Osservare le informazioni per l'utilizzo del prodotto, dello stoccaggio e dello smaltimento.

La scheda di sicurezza è disponibile all'indirizzo www.stoag.ch

Documenti Suva:

Prodotti chimici nell'edilizia, numero d'ordine 44013.i

Protezione della pelle sul lavoro, numero d'ordine 44074.i

Indicazioni particolari

Le informazioni o i dati in questa scheda tecnica servono per la garanzia dello scopo d'impiego usuale o dell'idoneità di utilizzo e si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze. Non esonerano tuttavia l'utente dalla verifica autonoma dell'idoneità e dell'utilizzo.

Le applicazioni che non vengono menzionate espressamente in questa scheda tecnica possono aver luogo solo dopo un colloquio. Senza consenso avvengono a proprio rischio. Ciò vale in particolar modo per le combinazioni con altri prodotti.

Con la pubblicazione di una nuova scheda tecnica ogni scheda tecnica precedente perde la propria validità. La nuova versione può essere richiesta in internet.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Telefono: 044 851 53 53
Telefax: 044 851 53 00
www.stoag.ch