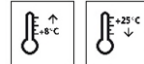


## Fiche technique

# StoPox WG 100 teinté

Couche d'impression à base de résine époxy, en phase aqueuse



### Caractéristique

#### Application

- pour l'intérieur et extérieur abrité
- sur des sols
- pour les supports à liant ciment, tels que les surfaces en béton ou en chape.
- chapes à base de sulfates de calcium et de magnésium
- en couche d'impression colorée et en enduit sous des revêtements et des vitrifications EP StoPox en phase aqueuse
- promoteur d'adhérence sur supports minéraux lisses
- promoteur d'adhérence sur des revêtements anciens à base de résines époxy ou polyuréthane (réaliser une surface d'essai)

#### Propriétés

- très bonne adhérence sur les supports hydrauliques
- perméable à la vapeur d'eau
- durcissement rapide à température ambiante
- peut être chargé sur le chantier avec du sable de quartz
- Faible émission de COV (Composés Organiques Volatils) selon les critères de l'Association allemande pour l'évaluation de l'impact sur la santé des produits de construction (AgBB)

#### Aspect

- mat
- coloré

#### Particularités / Indications

- produit conforme à la norme EN 1504-2
- produit conforme à la norme EN 13813
- produit conforme à l'étiquette environnementale de catégorie C

### Données techniques

Critère	Norme / Directive	Valeur/ Unité	Indications
Résistance à la traction (28 jours)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viscosité (à 23 °C)	EN ISO 3219	800 - 1.250 mPa.s	Mélange
Densité (mélange 23 °C)	EN ISO 2811	1,44 - 1,53 g/cm <sup>3</sup>	

## Fiche technique

# StoPox WG 100 Teinté

Classe de perméabilité à la vapeur d'eau	EN ISO 7783	Classe I (élevée)
--	-------------	-------------------

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

### Support

#### Exigences

Le support doit être sec, cohésif et exempt de substances séparatrices de même nature ou de nature différente.

Éliminer les couches moins solides et les surplus de barbotine.

Sec ou humide conformément à la définition de la directive de réfection 2001-10.

Température du support supérieure à +8 °C et 3 K au-dessus du point de rosée.

Force d'adhérence moyenne 1,5 N/mm<sup>2</sup>

Force d'adhérence, valeur minimale isolée 1,0 N/mm<sup>2</sup>

L'évaluation des chapes à base de sulfate de magnésium et de calcium nécessite des connaissances spécifiques.

#### Préparations

Préparer le support au moyen d'un procédé mécanique adapté, par exemple le grenailage ou le fraisage suivi d'un grenailage.

### Mise en œuvre

#### Température de mise en œuvre

Température minimale de mise en œuvre : +8 °C  
 Température maximale de mise en œuvre : +25 °C  
 Humidité relative de l'air max. admissible 85 %

#### Temps ouvert

à +10 °C : env. 60 minutes  
 à +20 °C : env. 45 minutes  
 à +25 °C : env. 30 minutes

#### Rapport de mélange

Comp. A / comp. B = 100,0 : 20,0 en parts en poids

## Fiche technique

# StoPox WG 100 Teinté

### Préparation du matériau

Le composant A et le composant B sont livrés selon le rapport de mélange adapté et doivent être mélangés conformément aux instructions suivantes. Remuer le composant A, puis ajouter l'intégralité du composant B.

Bien mélanger avec le malaxeur à vitesse lente (au maximum 300 tr/min.) jusqu'à l'obtention d'une masse homogène sans grumeaux. Ne pas oublier de mélanger également les composants sur les parois et dans le fond, afin de répartir uniformément le durcisseur. Le temps de mélange est d'environ 3 minutes. Après avoir mélangé, transvaser le produit dans un récipient propre et mélanger encore.

Ne pas appliquer le produit en le sortant directement du contenant de livraison !

Lors du mélange, la température des différents composants doit s'élever à au moins +15 °C.

### Consommation

Type d'application

Consommation appr.

matériau mélangé en tant que couche d'impression

0,30 - 0,50 kg/m<sup>2</sup>

matériau mélangé en tant que couche d'égalisation

1,5 - 2,0 kg/m<sup>2</sup>

La consommation du produit dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées directement sur site.

### Constitution des couches

Revêtement de sol de résistance mécanique légère pour utilisation en domaine industriel, perméable à la vapeur d'eau.

1. Préparation du support
2. Couche d'impression avec StoPox WG 100, teinté
3. Couche d'égalisation avec StoPox WG 100 teinté, chargé (en cas de profondeurs de rugosité > 0,5 mm)
4. Vitrification avec StoPox WL 100, StoPox WL 200 ou StoPox WL 150

## Fiche technique

# StoPox WG 100 Teinté

---

### Application

Revêtement de sol de résistance mécanique légère pour utilisation en domaine industriel, perméable à la vapeur d'eau.

#### 1. Préparation du support

#### 2. Couche d'impression teintée

Selon le support et les conditions d'application, StoPox WG 100 peut être dilué avec et jusqu'à 20 % d'eau. Appliquer avec un racloir en caoutchouc et répartir uniformément en repassant le rouleau ou la brosse.

Consommation du produit : env. 0,3 à 0,5 kg/m<sup>2</sup> selon le pouvoir d'absorption du support.

#### 3. Couche d'égalisation teintée

Charger StoPox WG 100 teinté avec StoQuarz 0,1 - 0,5 mm, parts de poids env. 1:0,5 à 1:0,8. Verser le mélange sur le sol et le répartir à l'aide d'une truelle de lissage ou d'une spatule à enduire.

Consommation de matériau mélangé : env. 1,5 kg/m<sup>2</sup> par mm d'épaisseur de couche

Consommation de StoPox WG 100 teinté : env. 0,8 - 1,0 kg/m<sup>2</sup>

Utilisé en enduit, reprise possible des travaux : après env. 8 à 10h à 20°C

#### 4. Vitrification avec StoPox WL 100, StoPox WL 200 ou StoPox WL 150

StoPox WL 100, WL 200 et WL 150 peuvent être dilués à l'eau jusqu'à 10 %.

Appliquer au moyen d'un rouleau en nylon, 13 mm (Sto-Rouleau à vernir en Nylon RS13, du catalogue d'outillage Sto)

Le produit doit être appliqué uniformément. Il est recommandé d'utiliser d'une grille d'essorage dans le bac de transvasement. StoPox WL 100 peut être projeté en mode airless.

Pour cette application, nous vous prions de contacter préalablement notre service technique.

Consommation : env. 0,15 à 0,25 kg/m<sup>2</sup> par passe

Selon la teinte et le support, plusieurs passes de StoPox WL 100 / 200 / 150 peuvent être nécessaires pour obtenir un pouvoir couvrant homogène.

#### Remarque :

Ne convient pas aux surfaces exposées à de fortes sollicitations mécaniques. Assurer une aération suffisante lors de la mise en œuvre de systèmes de revêtement en phase aqueuse. Éviter toutefois les courants d'air. L'application irrégulière du produit, une trop grande humidité de l'air et de trop basses températures peuvent entraîner des imperfections visuelles (différences de brillance).

Selon l'exposition aux produits chimiques, des décolorations peuvent apparaître ; celles-ci n'affectent pas la caractéristique technique du revêtement.

Pour les vitrifications, l'épaisseur de couche est en règle générale inférieure à 0,5 mm ; elle diminue du fait de l'usure mécanique. Il convient d'en tenir compte

## Fiche technique

# StoPox WG 100 Teinté

selon la durée d'utilisation souhaitée.  
En usage extérieur, un jaunissement ou un farinage de la surface peuvent se produire selon les matériaux.

Les rayons directs du soleil, des températures élevées et une trop faible humidité de l'air entraînent un durcissement rapide et sont à éviter (formation d'un film / raccords / traces du racloir).

<b>Séchage, durcissement, temps de mise en œuvre</b>	En couche d'impression, peut être recouvert avec des résines époxy en phase aqueuse à +10 °C : env. 16 h À +20 °C : env. 4 h À +25 °C : env. 2 h
--	---

<b>Nettoyage des outils</b>	Nettoyer à l'eau.
-----------------------------	-------------------

<b>Indications, recommandations, informations spéciales, divers</b>	Les instructions de mises en œuvre générales se trouvent sur le site <a href="http://www.stoag.ch">www.stoag.ch</a> . Les déclarations de performance sont disponibles sur le site <a href="http://www.stoag.ch">www.stoag.ch</a> . La classe d'usure indiquée dans la désignation CE se base sur le revêtement lisse, non sablé.
---	---

### Livraison

<b>Emballage</b>	Seau et pot
------------------	-------------

	Numéro d'article	Désignation	Conditionnement
	08748/002	StoPox WG 100 teinté	Kit de 30 kg
	08748/001	StoPox WG 100 teinté	Kit de 12 kg
	08748/003	StoPox WG 100 teinté	Kit de 6 kg

### Stockage

<b>Conditions de stockage</b>	Stocker à l'abri du gel, de l'humidité et des rayons du soleil.
-------------------------------	---

<b>Durée de stockage</b>	Dans le contenant d'origine jusqu'à ... (voir emballage).
--------------------------	---

### Marquage

<b>Groupe de produits</b>	Couche d'impression
---------------------------	---------------------

<b>Sécurité</b>	Ce produit doit être étiqueté conformément à la directive CE applicable. Lors du premier achat, vous recevrez une fiche de données de sécurité CE. Respecter les informations sur la manipulation du produit, le stockage et l'élimination.
-----------------	---

## Fiche technique

# StoPox WG 100 Teinté

Vous trouverez la fiche de données de sécurité à l'adresse suivante :  
[www.stoag.ch](http://www.stoag.ch)

Documents Suva :  
Les Produits chimiques utilisés dans l'industrie du bâtiment, numéro d'ordre  
44013.f  
Protection de la peau au travail, numéro d'ordre 44074.f

### Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.

Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto AG Schweiz  
Südstrasse 14  
CH - 8172 Niederglatt  
Téléphone: 044 851 53 53  
Télécopie: 044 851 53 00  
[www.stoag.ch](http://www.stoag.ch)