

Fiche technique

StoPox WL 100

Vitrification en phase aqueuse à base de résine époxy, aspect brillant, à faible taux d'émissions



Caractéristiques

- Application**
- pour l'intérieur et extérieur abrité
 - pour les supports à liant ciment
 - chapes à base de sulfates de calcium et de magnésium
 - vitrification teintée pour sols industriels et zones de circulation
 - en mastic dans le système StoCretec OS 8.5
 - comme élément du système StoFloor Cleanroom 6, ainsi que des systèmes Cleanroom Wall/Ceiling 1-5

- Propriétés**
- perméable à la vapeur d'eau
 - diluable à l'eau
 - très forte adhérence sur le support
 - faible taux d'émissions de COV (Composés organo-volatils)
 - pour le nettoyage de courte durée +80 °C, humidité permanente max. +40 °C

- Aspect**
- Brillant

- Particularités / Indications**
- ne convient pas aux surfaces exposées à de grandes sollicitations mécaniques
 - produit conforme à la norme EN 1504-2
 - produit conforme à la norme EN 13813
 - produit conforme à l'étiquette environnementale de catégorie C

Données techniques

Critère	Norme / Directive	Valeur/ Unité	Indications
Résistance à la traction (28 jours)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viscosité (à 23 °C)	EN ISO 3219	2.800 - 4.300 mPa.s	Mélange
Densité (mélange 23 °C)	EN ISO 2811	1,38 - 1,46 g/cm ³	
Résistance à l'abrasion selon l'instrument Taber	EN ISO 5470-1	62 mg	CS 10/1000U/1000g, environ
Classe de perméabilité à la vapeur d'eau	EN ISO 7783	Classe II (moyen)	Classification conforme à la norme DIN EN 1504-2

Fiche technique

StoPox WL 100

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Support

Exigences

Le support doit être sec, cohésif et exempt de substances séparatrices de même nature ou de nature différente.
Éliminer les couches moins solides et les surplus de barbotine.

Sec conformément à la définition de la directive de réfection 2001-10, en fonction toutefois de la qualité du béton. La teneur en humidité mesurée avec l'appareil CM ne doit pas dépasser 4 % CM pour des qualités de béton jusqu'à C30/37, et 3 % CM pour un béton C35/45.

Température du support supérieure à +10 °C et 3 K au-dessus du point de rosée.
Force d'adhérence moyenne 1,5 N/mm²
Force d'adhérence, valeur minimale isolée 1,0 N/mm²

L'évaluation des chapes à base de sulfate de magnésium et de calcium nécessite des connaissances spécifiques.

Préparations

Préparer le support au moyen d'un procédé mécanique adapté, par exemple le grenailage ou le fraisage suivi d'un grenailage.

Pour les profondeurs de rugosité > 0,5 mm, appliquer un enduit d'égalisation.

Mise en œuvre

Température de mise en œuvre

Température minimale de mise en œuvre : +10 °C
Humidité relative de l'air max. admissible 75 %
Température maximale de mise en œuvre : +30 °C
Humidité relative de l'air max. admissible 85 %

Temps de mise en œuvre

à +10 °C : env. 180 minutes
à +20 °C : env. 90 minutes
à +30 °C : env. 60 minutes

Rapport de mélange

Comp. A / comp. B = 100,0 : 20,0 parts en poids

Fiche technique

StoPox WL 100

Préparation du matériau

Le composant A et le composant B sont livrés selon le rapport de mélange adapté et doivent être mélangés conformément aux instructions suivantes. Remuer le composant A, puis ajouter l'intégralité du composant B.

Bien mélanger avec le malaxeur à vitesse lente (au maximum 300 tr/min.) jusqu'à l'obtention d'une masse homogène sans grumeaux. Ne pas oublier de mélanger également les composants sur les parois et dans le fond, afin de répartir uniformément le durcisseur. Le temps de mélange est d'environ 3 minutes. Après avoir mélangé, transvaser le produit dans un récipient propre et mélanger encore.

Ne pas appliquer le produit en le sortant directement du contenant de livraison !

Lors du mélange, la température des différents composants doit s'élever à au moins +15 °C.

Consommation

Type d'application

Consommation appr.

en vitrification, selon le support

0,15 - 0,25 kg/m²

La consommation du produit dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées directement sur le site de construction.

Constitution des couches

revêtement de sol pour utilisation en domaine industriel avec sollicitations mécaniques moyennes

1. Préparation du support
2. Couche d'impression avec StoPox WL 100
3. Vitrification avec StoPox WL 100
4. Vitrification matifiante StoPox WL 150 transparent (en option)
5. Entretien avec StoDivers P 105 ou StoDivers P 120 (en option)

Fiche technique

StoPox WL 100

Application

revêtement de sol pour utilisation en domaine industriel pour sollicitations mécaniques moyennes

1. Préparation du support

2. Couche d'impression avec StoPox WL 100

Selon le support et les conditions d'application, StoPox WL 100 peut être dilué à l'eau jusqu'à 20 %.

Consommation : env. 0,15 à 0,25 kg/m² par passe

3. Vitrification avec StoPox WL 100

StoPox WL 100 peut être dilué avec jusqu'à 10% d'eau et s'applique en mouvements croisés avec un rouleau en nylon (longueur des poils env. 13 - 14 mm)

Le produit doit être appliqué uniformément. Il est recommandé d'utiliser d'une grille d'essorage dans le bac de transvasement. StoPox WL 100 peut être projeté en mode airless.

Pour cette application, nous vous prions de contacter préalablement notre service technique.

Consommation : env. 0,15 à 0,25 kg/m² par passe

Selon la teinte et le support, plusieurs passes avec StoPox WL 100 peuvent être nécessaires pour obtenir un pouvoir couvrant homogène.

4. Vitrification matifiante StoPox WL 150 transparent (en option)

Le produit mélangé est dilué avec environ 15 % d'eau, puis il est mélangé et appliqué avec un rouleau nylon (longueur des poils environ 13 à 14 mm) en mouvements croisés.

1 à 2 étapes de travail peuvent être nécessaires.

Consommation : env. 0,13 à 0,15 kg/m², par passe

Nous recommandons d'appliquer grossièrement StoPox WL 150 transparent avec un rouleau de 25 cm, puis de repasser en mouvements croisés avec un grand rouleau de 50 cm.

5. Traitement de surface StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (en option)

Appliquer le produit d'entretien uniformément en couche fine sur un sol industriel propre et durci. Appliquer le produit au moyen d'un balai serpillière préhumidifié. Laisser sécher le sol suffisamment, env. 20 à 30 min.

Croiser la deuxième couche avec la passe précédente. Respecter impérativement les temps de séchage entre les passes. Selon les sollicitations envisagées, plusieurs passes peuvent être nécessaires.

Fiche technique

StoPox WL 100

Consommation : env. 30 à 50 ml/m², par passe

À noter : pendant l'application, éviter les rayons directs du soleil, les températures élevées et les courants d'air. (voir les instructions de nettoyage et d'entretien)

Indications :

Ne convient pas aux surfaces exposées à de fortes sollicitations mécaniques.

Assurer une aération suffisante lors de la mise en œuvre de systèmes de revêtement en phase aqueuse. Éviter toutefois les courants d'air. L'application irrégulière du produit, une trop grande humidité de l'air et de trop basses températures (< +10 °C) peuvent entraîner des imperfections visuelles.

Selon l'exposition aux produits chimiques, des décolorations peuvent apparaître ; celles-ci n'affectent pas la caractéristique technique du revêtement.

Pour les vitrifications, l'épaisseur de couche est en règle générale inférieure à 0,5 mm ; elle diminue du fait de l'usure mécanique. Il convient d'en tenir compte selon la durée d'utilisation souhaitée.

En usage extérieur, un jaunissement ou un farinage de la surface peuvent se produire selon les matériaux.

StoPox WL 100 ne convient pas pour le pontage des fissures.

Si StoPox WL 100 doit être appliqué sur d'anciens ou de nouveaux revêtements à base de résine époxy, il faut effectuer au préalable un nettoyage de base intensif avec StoDivers GR et une machine monodisque équipée d'un pad noir. Voir également à cet effet la fiche technique de StoDivers GR. Si cette mesure n'est pas prise, des troubles de mouillage peuvent être causés dans une laque en phase aqueuse.

En raison de l'application manuelle, il n'est pas possible d'éviter complètement les raccords de rouleaux lors de la vitrification.

Séchage, durcissement, temps de mise en œuvre	Délai de recouvrement :
	à +10 °C : env. 24 h
	À +20 °C : env. 16 h
	À +30 °C : env. 12 h

Nettoyage des outils	Nettoyer à l'eau.
-----------------------------	-------------------

Fiche technique

StoPox WL 100

Indications, recommandations, informations spéciales, divers

La/les déclaration(s) de performance est/sont disponible(s) auprès de l'assistance technique de StoCretec.

Les instructions de mise en œuvre générales sont disponibles sur www.stocretec.de ainsi que dans l'annexe du manuel technique actuel.

La classe d'usure indiquée dans la désignation CE se base sur le revêtement lisse, non sablé.

Les teintes à forte pigmentation hors coloris gris (par ex. rouges, bleues ou jaunes) subissent généralement une abrasion des pigments plus importante.

Afin d'éviter cela, il est recommandé d'appliquer une finition transparente supplémentaire, par ex. StoPox WL 100 transparent (brillant) ou StoPox WL 150 transparent (mat).

Une éventuelle modification des propriétés antidérapantes doit être prise en compte.

Une protection temporaire peut aussi être obtenue par l'application de StoDivers P 105 et P 120.

Livrer

Teinte grande diversité de teintes, RAL - nuancier, StoColor System - choix de teintes limité

Teintable Mise à la teinte décentralisée possible dans les agences de distribution Sto.

Emballage Seau et pot

	Numéro d'article	Désignation	Conditionnement
	03470/008	StoPox WL 100 Teinté	12 kg Kit
	03470/015	StoPox WL 100 Teinté	30 kg Kit
	03470/023	StoPox WL 100 Teinté	2,4 kg kit

Stockage

Conditions de stockage Stocker à l'abri du gel, de l'humidité et des rayons du soleil.

Durée de stockage Dans le contenant d'origine jusqu'à ... (voir emballage).

Marquage

Groupe de produits Vitrification

Sécurité

Ce produit doit être étiqueté conformément à la directive CE applicable.

Respecter la fiche de données de sécurité !

Respecter les informations sur la manipulation du produit, le stockage et l'élimination.

Fiche technique

StoPox WL 100

Vous trouverez la fiche de données de sécurité à l'adresse suivante :
www.stoag.ch

Documents Suva :
Les Produits chimiques utilisés dans l'industrie du bâtiment, numéro d'ordre
44013.f
Protection de la peau au travail, numéro d'ordre 44074.f

Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.

Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Téléphone: 044 851 53 53
Télécopie: 044 851 53 00
www.stoag.ch