

# Scheda tecnica

## StoPox WL 100

Sigillatura ad acqua EP, brillante, a basse emissioni



### Caratteristica

#### Applicazione

- interni ed esterni
- per supporti con leganti in cemento
- massetto in solfato di calcio e magnesio
- come sigillante colorato per pavimentazioni industriali e superfici carrabili
- come sigillante di superficie nel sistema StoCretec OS 8.5
- come componente del sistema StoFloor Cleanroom 6, nonché dei sistemi Cleanroom Wall/Ceiling 1-5

#### Proprietà

- permeabile al vapore acqueo
- diluibile con acqua
- ottima aderenza al supporto
- basso livello di emissioni VOC
- per la pulizia rapida a +80 °C, sempre bagnato max. +40 °C

#### Aspetto

- lucido

#### Particolarità/indicazioni

- non adatto per superfici sottoposte ad elevato carico meccanico
- il prodotto è conforme alla norma EN 1504-2
- il prodotto è conforme alla norma EN 13813
- il prodotto è conforme alle etichettature ecologiche di categoria C

### Dati tecnici

Critero	Norma / disposizione di prova	Valore/ Unità	Indicazioni
Resistenza dell'incollaggio (28 giorni)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viscosità (con 23 °C)	EN ISO 3219	2.800 - 4.300 mPa.s	Miscela
Densità (miscela 23 °C)	EN ISO 2811	1,38 - 1,46 g/cm <sup>3</sup>	
Indice di abrasione	EN ISO 5470-1	62 mg	CS 10/1000U/1000g, ca.
Classe di permeabilità al vapore acqueo	EN ISO 7783	Classe II (media)	Classificazione secondo DIN EN 1504-2

## Scheda tecnica

# StoPox WL 100

I dati riportati si riferiscono a valori medi. In ragione dell'utilizzo di materie prime nei nostri prodotti, i valori indicati in riferimento ad un'unica fornitura possono variare leggermente senza ridurre l'idoneità del prodotto.

### Supporto

#### Requisiti

Il supporto deve essere asciutto, portante e privo di sostanze che hanno azione di separazione o sostanze estranee.  
Occorre rimuovere gli strati con resistenza minore e gli accumuli di efflorescenze.

Asciugatura secondo la definizione della direttiva sul risanamento 2001-10, tuttavia dipendente dalla qualità del calcestruzzo. Il contenuto di umidità può essere al max. 4 per cento CM con qualità del calcestruzzo fino a C30/37 e max. 3 per cento CM con un calcestruzzo C35/45, misurato con l'apparecchio CM.

Temperatura del supporto superiore a +10 °C e 3 K sopra il punto di rugiada.

Resistenza all'incollaggio media 1,5 N/mm<sup>2</sup>

Resistenza all'incollaggio, singolo valore più piccolo: 1,0 N/mm<sup>2</sup>

La valutazione di pavimenti in magnesite e solfato di calcio necessita di particolari conoscenze tecniche.

#### Preparazioni

Il supporto deve essere preparato mediante procedure a macchina adatte ad esempio pallinatura, fresatura e successiva pallinatura o sabbiatura mediante abrasivi solidi.

Con rugosità > 0,5 mm occorre usare una malta di egalizzazione.

### Lavorazione

#### Temperatura di lavorazione

Temperatura di lavorazione minima: +10 °C  
Max. umidità dell'aria relativa consentita 75 %  
Temperatura di lavorazione massima: +30°C  
Max. umidità dell'aria relativa consentita 85 %

#### Tempo di lavorazione

Con +10 °C: ca. 180 minuti  
Con +20 °C: ca. 90 minuti  
Ad una temperatura di +30 °C: ca. 60 minuti

#### Rapporto di miscela

Componente A : componente B = 100,0 : 20,0 per parte

## Scheda tecnica

# StoPox WL 100

### Preparazione del materiale

Il componente A e il componente B vengono forniti con determinato rapporto di miscela e miscelati in base ai dati forniti in seguito. Miscelare il componente A e poi aggiungere interamente il componente B.  
 Con miscelatore a bassa velocità (massimo 300 giri/min.) miscelare a fondo, finché non si forma una massa omogenea, senza striature. E' essenziale mescolare accuratamente, anche lateralmente e alla base, in modo che l'indurente sia distribuito uniformemente. Durata di miscelazione almeno 3 minuti.  
 Dopo aver miscelato travasare in un recipiente pulito e miscelare ancora.  
 Non lavorare al di fuori del contenitore in cui viene fornito!

La temperatura dei singoli componenti durante la miscelazione deve essere di almeno +15 °C.

### Consumo

Tipo di applicazione

Consumo ca.

come sigillante, in base al supporto

0,15 - 0,25 kg/m<sup>2</sup>

Il consumo del materiale dipende tra l'altro dalla lavorazione, dal supporto e dalla consistenza. I valori di consumo sono soltanto indicativi. I valori di consumo precisi devono essere determinati per ogni specifico progetto.

### Struttura del rivestimento

rivestimento per pavimentazioni industriali soggette a medie sollecitazioni meccaniche

1. preparazione del supporto
2. mano d'ancoraggio con StoPox WL 100
3. sigillatura StoPox WL 100
4. sigillatura opacizzante StoPox WL 150 trasparente (opzionale)
5. trattamento StoDivers P 105 o StoDivers P 120 (opzionale)

### Lavorazione

rivestimento per pavimentazioni industriali soggette a medie sollecitazioni meccaniche

1. pretrattamento del supporto

2. mano d'ancoraggio con StoPox WL 100

StoPox WL 100 può essere diluito con acqua fino al 20 % a seconda del supporto e delle condizioni di applicazione.

Consumo: circa 0,15 - 0,25 kg/m<sup>2</sup>, a seconda della fase di lavorazione

3. sigillatura con StoPox WL 100

StoPox WL 100 può essere diluito con circa il 10 % d'acqua e applicato con un rullo in nylon (lunghezza pelo circa 13-14 mm) a passate incrociate.

## Scheda tecnica

---

# StoPox WL 100

L'applicazione del materiale deve avvenire in modo uniforme. Si consiglia l'uso di una griglia per rullo nel contenitore di rinvasatura. StoPox WL 100 può essere spruzzato con procedura a spruzzo airless.

Si prega, in caso di tale applicazione, di parlare con il nostro centro tecnico di informazione.

Consumo: circa 0,15 - 0,25 kg/m<sup>2</sup>, a seconda della fase di lavorazione

A seconda della tonalità e del supporto possono essere necessari più fasi di lavorazione con StoPox WL 100 per il raggiungimento di un potere coprente omogeneo.

4. Sigillante opacizzante StoPox WL 150 trasparente (opzionale)  
Il materiale miscelato viene diluito con circa il 15 % d'acqua, poi nuovamente miscelato e applicato con un rullo in nylon (lunghezza pelo circa 13-14 mm) a passate incrociate.  
Possono essere necessarie 1 o 2 mani.

Consumo: circa 0,13 - 0,15 kg/m<sup>2</sup>, a seconda della fase di lavorazione

Si consiglia di applicare StoPox WL 150 trasparente con un rullo da 25 cm e poi di ripassare, a passate incrociate, con un rullo da 50 cm per grandi superfici.

5. Trattamento StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (opzionale)  
Questo trattamento viene applicato in modo uniforme e sottile sulla pavimentazione industriale pulita ed asciutta. Applicazione del materiale mediante un mocio pre-inumidito. Far asciugare sufficientemente il pavimento, circa 20 - 30 minuti.

La seconda applicazione avviene trasversalmente rispetto alla fase di lavorazione precedente. I tempi di essiccazione tra le fasi di lavorazione devono essere assolutamente rispettati. A seconda della sollecitazione attesa possono essere necessarie più fasi di lavorazione.

Consumo: circa 30 - 50 ml/m<sup>2</sup>, a seconda della fase di lavorazione

Si prega di osservare: devono essere evitati durante la lavorazione l'irraggiamento diretto del sole, le temperature elevate e le correnti d'aria. (vedere le istruzioni per la pulizia e la cura)

Indicazioni:  
non adatto per superfici sottoposte ad elevato carico meccanico.

Durante la lavorazione di sistemi di rivestimento a base d'acqua occorre provvedere ad cambio dell'aria sufficiente. Occorre tuttavia evitare le correnti d'aria. Diverse applicazioni del materiale, eccessiva umidità dell'aria e temperature

## Scheda tecnica

# StoPox WL 100

---

troppo basse (< +10 °C) possono causare peggioramenti ottici.

A seconda dell'esposizione agli agenti chimici possono presentarsi scolorimenti, che tuttavia non compromettono la funzione tecnica del rivestimento.

Lo spessore dello strato con sigillante è di norma < 0,5 e si riduce con lo sfruttamento meccanico. Ciò deve essere considerato in riferimento alla durata utile desiderata.

Con l'applicazione all'esterno occorre tenere conto che la superficie, a seconda del materiale, può diventare giallastra e farinosa.

StoPox WL 100 non ha proprietà di riempitivo crepe.

Se StoPox WL 100 deve essere applicato su rivestimenti in resina epossidica vecchi o nuovi, questi devono essere prima puliti a fondo utilizzando StoDivers GR e una macchina monospazzola dotata di un tampone nero. Vedere in merito anche la scheda tecnica di StoDivers GR. Se questa misura non viene eseguita, possono verificarsi problemi di umettazione nella vernice ad acqua.

con il sigillante non sono da escludersi completamente i segni del rullo dovuti alla lavorazione a mano.

---

### Essiccazione, indurimento, tempo di rielaborazione

Tempo di rielaborazione:  
 Con +10 °C: circa 24 h  
 Con +20 °C: circa 16 h  
 Con +30 °C: circa 12 h

---

### Pulizia delle attrezzature

Pulire con acqua.

---

### Indicazioni, consigli, speciali, altro

La/le dichiarazione/i di prestazione è disponibile sul sito [www.stoag.ch](http://www.stoag.ch). Istruzioni generali di lavorazione all'indirizzo [www.stoag.ch](http://www.stoag.ch).

La marcatura CE indicata per la classe di usura fa riferimento al rivestimento liscio, non cosparso.

Le tonalità altamente pigmentate al di fuori dell'area del grigio (ad es. toni del rosso, del blu o del giallo) sono soggette di norma ad una maggiore usura dei pigmenti.

Se ciò deve essere evitato si consiglia di applicare in aggiunta un sigillante trasparente come ad esempio StoPox WL 100 trasparente (brillante) o StoPox WL 150 trasparente (opaco).

Occorre tener conto un'eventuale modifica delle proprietà antisdrucchiolo. Con l'aggiunta di StoDivers P 105 e P 120 si ottiene un effetto protettivo temporaneo.

## Scheda tecnica

# StoPox WL 100

### Fornire

**Tonalità** ampia gamma di colori, RAL - Ventaglio colori, StoColor System - gamma colori limitata

**Colorabile** Possibile effettuare una colorazione nei vari punti vendita Sto.

**Imballaggio** Secchio e barattolo

	Numero articolo	Descrizione	Contenitore
	03470/008	StoPox WL 100 colorato	12 kg set
	03470/015	StoPox WL 100 colorato	30 kg set
	03470/023	StoPox WL 100 colorato	2,4 kg set

### Stoccaggio

**Condizioni di stoccaggio** Stoccare all'asciutto e al riparo dal gelo; evitare l'irraggiamento solare diretto.

**Durata di stoccaggio** Nel contenitore originale fino a ... (vedere imballaggio).

### Marcatura

**Gruppo di prodotti** Sigillante

### Sicurezza

Questo prodotto deve essere contrassegnato secondo le direttive UE vigenti. Rispettare la scheda di sicurezza! Osservare le informazioni per l'utilizzo del prodotto, dello stoccaggio e dello smaltimento. La scheda di sicurezza è disponibile all'indirizzo [www.stoag.ch](http://www.stoag.ch)

Documenti Suva:  
 Prodotti chimici nell'edilizia, numero d'ordine 44013.i  
 Protezione della pelle sul lavoro, numero d'ordine 44074.i

### Indicazioni particolari

Le informazioni o i dati in questa scheda tecnica servono per la garanzia dello scopo d'impiego usuale o dell'idoneità di utilizzo e si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze. Non esonerano tuttavia l'utente dalla verifica autonoma dell'idoneità e dell'utilizzo. Le applicazioni che non vengono menzionate espressamente in questa scheda tecnica possono aver luogo solo dopo un colloquio. Senza consenso avvengono a proprio rischio. Ciò vale in particolar modo per le combinazioni con altri prodotti.

Con la pubblicazione di una nuova scheda tecnica ogni scheda tecnica precedente perde la propria validità. La nuova versione può essere richiesta in internet.

## Scheda tecnica

---

# StoPox WL 100

Sto AG Schweiz  
Südstrasse 14  
CH - 8172 Niederglatt  
Telefono: 044 851 53 53  
Telefax: 044 851 53 00  
[www.stoag.ch](http://www.stoag.ch)