

StoPox WL 100 transparent

Laque en phase aqueuse à base de résine époxy, transparente, à faible taux d'émissions



Caractéristiques

Application

- À l'intérieur.
- sur les sols et les surfaces murales.
- vitrification transparente de supports à base de ciment et de revêtements en résine époxy.
- pour les chapes à base de sulfates de magnésium et de calcium

Propriétés

- très bon mouillage du support
- haute résistance à l'usure
- aspect brillant
- ne convient pas aux surfaces exposées à de fortes sollicitations mécaniques ou chimiques
- ne convient pas pour des domaines constamment humides
- produit conforme au label écologique de catégorie C

Support Exigences

Support sec, cohésif et exempt de substances séparatrices de même nature ou de nature différente. Éliminer les couches moins solides et les laitances.

Préparer le support à l'aide de procédés mécaniques adaptés tels que le sablage, le grenailage ou le fraisage.

L'évaluation des chapes à base de sulfate de magnésium et de calcium nécessite des connaissances spécifiques.

Les supports tels que le béton dur, les chapes avec agrégat dur ou tout autre support ayant un comportement d'absorption modifié doivent être testés au niveau de leur adhérence ou du mouillage.

Mise en œuvre Préparation du matériau

Les composants A et B sont livrés selon un rapport de mélange prédéterminé. La température des différents composants lors du mélange doit s'élever à au moins 15 °C et rester inférieure à 25 °C.

Remuer le composant A puis ajouter la totalité du composant B. Après un stockage prolongé et dans le cas où une partie du produit a été retirée du contenant, remuer chacun des deux composants séparément avant de les mélanger.

Bien malaxer avec la cuve agitatrice à vitesse lente (pendant près de 3 minutes à 300 tr/mn maximum) jusqu'à l'obtention d'une masse homogène sans grumeaux.

Ne pas oublier de remuer également les composants sur les parois et dans le fond, afin de répartir uniformément le durcisseur.

Ne pas appliquer directement le produit à la sortie de son contenant de livraison !

Après le mélange, transvaser dans un récipient propre et remélanger.

Ne diluer à l'eau qu'une fois les composants complètement mélangés !

Application

Vitrification transparente sur des revêtements lisses ou saupoudrés de chips StoPox

1. Finition

Les vieux revêtements qui reçoivent une nouvelle vitrification pour les rafraîchir doivent être nettoyés de manière intensive. On obtient les meilleurs résultats en utilisant le nettoyeur de base StoDivers GR en liaison avec notre disque de ponçage (disques de ponçage 3M Scotch Brite avec différents degrés d'abrasion).

Appliquer en mouvements croisés réguliers StoPox WL 100 transparent, en fonction des conditions d'application, dilué avec environ 15 – 20 % d'eau (Sto-Grossflächenwalze Nylon RS13). On obtient une surface d'un blanc laiteux avec des traces de rouleau parfois visibles qui disparaissent seulement lors du processus de réaction et se transforment en une surface transparente. Si l'on applique trop peu de matériau, le mouillage sera inégal. Une nouvelle passe va améliorer l'esthétique.

Consommation :
environ 0,1 – 0,2 kg/m² par passe de travail.

Lors du saupoudrage de chips effectué en vrac, il est recommandé d'effectuer une double vitrification transparente.

Pour augmenter la résistance au dérapage, on peut ajouter du Sto Ballotini. Il faudra pour cela observer les certificats de contrôle correspondants.

2. (Facultatif) Produit d'entretien StoDivers P 105/120

Appliquer le produit curatif en mince couche uniforme sur le sol industriel propre et durci. Application du matériau au moyen d'un balai à franges humide (en microfibres) ou selon un procédé mécanique haute vitesse. Laisser sécher le sol assez longtemps, à savoir 20 à 30 minutes.

Croiser la deuxième couche avec la passe précédente. Les temps de séchage entre les passes doivent impérativement être respectés. Selon les contraintes envisagées, plusieurs passes peuvent s'avérer nécessaires.

Pour les surfaces à haute brillance :
utiliser StoDivers P 105

Pour les surfaces mates :
utiliser StoDivers P 120.

Consommation :
env. 30 à 50 ml/m² par passe

Attention

Éviter les rayons directs du soleil, les températures élevées et les courants d'air pendant l'application.

Vitrification transparente de supports minéraux

1. Préparation du support

2. Couche d'impression

Appliquer en mouvements réguliers StoPox WL 100 transparent, dilué avec environ 20 à 30 % d'eau en fonction du comportement d'absorption du support, au moyen d'un racloir en caoutchouc et d'un rouleau (rouleau pour grandes surfaces Sto en nylon RS13). Éviter la formation de flaques !

Consommation :
environ 0,2 à 0,3 kg/m², selon la rugosité du support.

3. Finition

StoPox WL 100 transparent est appliqué, dilué avec 15 à 20 % d'eau suivant la température avec un rouleau poil court (Sto Rouleau à laquer Nylon RS par exemple 13) par mouvements croisés. 1 à 2 passes peuvent être nécessaires.

Consommation :
environ 0,1 à 0,2 kg/m² par passe de travail

4. (Facultatif) Produit d'entretien StoDivers P 105/120

Appliquer le produit curatif en mince couche uniforme sur le sol industriel propre et durci. Application du matériau au moyen d'un balai à franges humide (en microfibres) ou selon un procédé mécanique haute vitesse. Laisser sécher le sol assez longtemps, à savoir 20 à 30 minutes.

Croiser la deuxième couche avec la passe précédente. Les temps de séchage entre les passes doivent impérativement être respectés. Selon les contraintes envisagées, plusieurs passes peuvent s'avérer nécessaires.

Pour les surfaces à haute brillance :
utiliser StoDivers P 105

Pour les surfaces mates :
utiliser StoDivers P 120.

Consommation : environ 30 à 50 ml/m² par passe

Remarque

Ne convient pas aux surfaces exposées à de fortes sollicitations mécaniques.

Assurer une aération suffisante lors de la mise en œuvre de systèmes de revêtement en phase aqueuse. Éviter toutefois les courants d'air. L'application d'une couche non homogène de produit, une humidité trop élevée et des températures trop basses (< + 12 °C) peuvent entraîner des imperfections esthétiques.

Selon l'exposition aux produits chimiques, des différences de teintes peuvent apparaître ; celles-ci n'entravent pas la fonction technique du revêtement.

Pour les vitrifications, l'épaisseur des couches est en règle générale inférieure à 0,5 mm. Elle diminue sous l'effet de l'usure mécanique. Ce point doit être pris en considération en termes de durée d'utilisation souhaitée.

Malgré une grande stabilité au jaunissement, prévoir une modification de la teinte due aux UV.

StoPox WL 100 transparent ne convient pas pour le pontage des fissures.

En raison de l'application manuelle, il n'est pas possible d'éviter complètement les raccords de rouleaux lors de la vitrification.

Respecter nos instructions générales de mise en œuvre concernant les revêtements de sol.

Nettoyage des appareils de travail

Les outils et appareils de travail peuvent être nettoyés à l'eau ou, le cas échéant, avec StoDivers Xylac. Le matériau une fois pris ne peut être éliminé que mécaniquement.

Conditionnement

StoPox WL 100 transparent est livré en unité prédéterminée fondée sur le rapport de mélange (A/B).

Conditionnement par 8 kg

Stockage

Stocker à l'abri du gel, de l'humidité et des rayons du soleil.

Durée de stockage

Nous garantissons la qualité maximale du produit original jusqu'à la date limite de stockage. Celle-ci figure dans le numéro de lot sur le contenant.

Explication du n° de lot :

Chiffre 1 = chiffre final de l'année,

Chiffres 2 + 3 = semaine calendaire

Exemple : n° de lot : 8450013223 =

Temps de stockage jusqu'à la fin de la semaine 45 de l'année 2018

Sécurité

Ce produit doit être étiqueté conformément aux directives européennes applicables. Lors du premier achat, vous recevrez une fiche de données de sécurité. Observer les avertissements apposés sur les étiquettes du contenant et mentionnés dans la fiche de données de sécurité. Fiche de données de sécurité disponible sous www.stoag.ch.

GISCODE : RE01

Caractéristiques techniques¹⁾ – StoPox WL 100 transparent (incolore)

Rapport de mélange (A : B)	100 : 33,3	parts de poids
Densité (mélange à une température de 23 °C) EN ISO 3219	1,03 – 1,09	g/cm ³
Viscosité (mélange par 23 °C)	1 700 – 2 600	mPa.s

Mise en œuvre

Température de mise en œuvre	12 - 30	°C
Humidité relative de l'air	par 12 °C	max. 75 %
	par 30 °C	max. 85 %
Temps de mise en œuvre	par 12 °C	env. 60 minutes
	par 20 °C	env. 45 minutes
	par 30 °C	env. 30 minutes
Délai de recouvrement :	par 10 °C	env. 24 heures
	par 20 °C	env. 16 heures
	par 30 °C	env. 12 heures

Exigences applicables au support

Température	> 12 °C	3 K au-dessus du point de rosée
Humidité résiduelle (support à base de ciment)	< 4	% de poids (CM)
Résistance à la rupture	en moyenne	1,5 N/mm ²
	KEW	1,0 N/mm ²

Données physiques (à l'état durci)

Résistance à la rupture (28 jours)	EN 1542	> 2,0	mPa
Résistance à l'abrasion selon l'instrument Taber CS 10/1000U/1000 g	EN ISO 5470-1	env. 12	mg
Classe de perméabilité à la vapeur d'eau	EN ISO 7783	Classe II	Moyen
Classification conforme à la norme DIN EN 1504-2			

¹⁾ Toutes les caractéristiques techniques sont des valeurs approchées et ont été établies, sauf indication contraire, à partir de conditions climatiques normales, à savoir 23 °C et 50 % d'humidité relative de l'air. En raison de variations propres aux matières premières naturelles dans nos produits, la valeur effective déterminée pour une livraison donnée est susceptible de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Nos recommandations sur les techniques d'application

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou les utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et notre expérience. Toutefois, elles ne dégagent pas l'applicateur de vérifier sous sa propre responsabilité l'aptitude et l'utilisation du produit.

Les applications qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne doivent être réalisées qu'après consultation de Sto AG. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos risques et périls. À plus forte raison, en association avec d'autres produits.

13/02/2017

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet à l'adresse www.stoag.ch.

Sto SA **Route de Denges 38**
1027 Lonay
Tél : 021 802 82 20
Fax 021 802 82 21