

# Fiche technique

## StoPox WL 100 Transparent

Vernis en phase aqueuse à base de résine époxy, transparent



### Caractéristiques

<b>Application</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• pour l'intérieur</li> <li>• sur des sols</li> <li>• pour les supports à liant ciment</li> <li>• chapes à base de sulfates de calcium et de magnésium</li> <li>• vitrification transparente sur revêtements de sol à base de résine époxy</li> <li>• pour secteurs de fabrication dans l'industrie agroalimentaire avec sollicitation moyenne</li> </ul>
--------------------	--

<b>Propriétés</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• très bon mouillage du support</li> <li>• haute résistance à l'usure</li> <li>• pour le nettoyage de courte durée +80 °C, humidité permanente max. +40 °C</li> </ul>
-------------------	--

<b>Aspect</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Brillant</li> </ul>
---------------	--

<b>Particularités / Indications</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• produit conforme à la norme EN 1504-2</li> <li>• ne convient pas aux surfaces exposées à de grandes sollicitations mécaniques</li> <li>• produit conforme au label écologique de catégorie C</li> </ul>
-------------------------------------	--

### Données techniques

Critère	Nom / Prescription de contrôle	Valeur/ Unité	Indications
Résistance à la rupture	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viscosité (à 23 °C)	EN ISO 3219	1.700 - 2.600 mPa.s	Mélange
Densité (mélange 23 °C)	EN ISO 2811	1,03 - 1,09 g/cm <sup>3</sup>	
Résistance à l'abrasion selon l'instrument Taber	EN ISO 5470-1	12 mg	CS 10/1000U/1000g, environ
Classe de perméabilité à la vapeur d'eau	EN ISO 7783	Classe I (élevée)	Classification conforme à la norme DIN EN 1504-2

## Fiche technique

# StoPox WL 100 Transparent

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

### Support

#### Exigences

Le support doit être sec, cohésif et exempt de substances séparatrices de même nature ou de nature différente.  
Éliminer les couches moins solides et les surplus de barbotine.

Sec conformément à la définition de la directive de réfection 2001-10, en fonction toutefois de la qualité du béton. La teneur en humidité mesurée avec l'appareil CM ne doit pas dépasser 4 % CM pour des qualités de béton jusqu'à C30/37, et 3 % CM pour un béton C35/45.

Température du support supérieure à +12 °C et 3 K au-dessus du point de rosée.  
Force d'adhérence moyenne 1,5 N/mm<sup>2</sup>  
Force d'adhérence, valeur minimale isolée 1,0 N/mm<sup>2</sup>

L'évaluation des chapes à base de sulfate de magnésium et de calcium nécessite des connaissances spécifiques.

#### Préparations

Préparer le support au moyen d'un procédé mécanique adapté, par exemple le grenailage ou le fraisage suivi d'un grenailage.

### Mise en œuvre

#### Température de mise en œuvre

Température minimale de mise en œuvre : +12 °C  
Humidité relative de l'air max. admissible 75 %  
Température maximale de mise en œuvre : +30 °C  
Humidité relative de l'air max. admissible 85 %

#### Temps de mise en œuvre

à +12 °C : env. 60 minutes  
à +20 °C : env. 45 minutes  
à +30 °C : env. 30 minutes

#### Rapport de mélange

Comp. A / comp. B = 100,0 : 33,3 en parts de poids

## Fiche technique

# StoPox WL 100 Transparent

### Préparation du matériau

Le composant A et le composant B sont livrés selon le rapport de mélange adapté et doivent être mélangés conformément aux instructions suivantes. Remuer le composant A, puis ajouter l'intégralité du composant B.

Bien mélanger avec le malaxeur à vitesse lente (au maximum 300 tr/min.) jusqu'à l'obtention d'une masse homogène sans grumeaux. Ne pas oublier de mélanger également les composants sur les parois et dans le fond, afin de répartir uniformément le durcisseur. Le temps de mélange est d'environ 3 minutes. Après avoir mélangé, transvaser le produit dans un récipient propre et mélanger encore.

Ne pas appliquer le produit en le sortant directement du contenant de livraison !

Lors du mélange, la température des différents composants doit s'élever à au moins +15 °C.

### Consommation

Type d'application

Consommation appr.

en peinture hydrofuge par passe

0,1 - 0,2

kg/m<sup>2</sup>

La consommation du produit dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées sur la construction.

### Constitution des couches

Vitrification transparente sur des revêtements StoPox saupoudrés de chips, par ex. StoPox WL 100, StoPox WB 100, StoPox BB OS.

StoPox WL 100, StoPox WB 100, StoPox BB OS avec chips colorées comme support.

1. Vitrification de StoPox WL 100 transparente

Vitrification transparente de supports minéraux.

1. Préparation du support

2. Couche d'impression avec StoPox WL 100 transparente

3. Vitrification de StoPox WL 100 transparente

## Fiche technique

# StoPox WL 100 Transparent

---

### Application

Vitrification transparente sur des revêtements saupoudrés de chips et en phase aqueuse, par ex. StoPox WL 100, StoPox WB 100

#### 1. Vitrification

En fonction des conditions d'application, StoPox WL 100 peut être dilué avec env. de 15 à 20 % d'eau. Appliquer en mouvements croisés au moyen d'un rouleau poil court (Sto-Rouleau à Vernir en Nylon RS 13, catalogue d'outils Sto).

Consommation : env. 0,1 à 0,2 kg/m<sup>2</sup>, par passe

À noter : pendant l'application, éviter les rayons directs du soleil, les températures élevées et les courants d'air.

Vitrification transparente de supports minéraux.

#### 1. Préparation du support

#### 2. Couche d'impression

Selon le support et les conditions d'application, StoPox WL 100 peut être dilué avec de 20 à 30 % d'eau. Appliquer au moyen d'un rouleau poil court/racloir en caoutchouc et répartir uniformément. Éviter les flaques.

Consommation : env. 0,2 à 0,3 kg/m<sup>2</sup>, en fonction de la rugosité du support.

3. En fonction des conditions d'application, diluer la vitrification de StoPox WL 100 transparente, avec env. de 15 à 20 % d'eau puis l'appliquer en mouvements croisés au moyen d'un rouleau poil court (Sto-Rouleau à Vernir en Nylon RS 13, catalogue d'outils Sto). 1 à 2 passes peuvent être nécessaires. Consommation : env. 0,1 à 0,2 kg/m<sup>2</sup>, par passe.

À noter : pendant l'application, éviter les rayons directs du soleil, les températures élevées et les courants d'air.

#### Remarque :

Ne convient pas aux surfaces exposées à de fortes sollicitations mécaniques.

Assurer une aération suffisante lors de la mise en œuvre de systèmes de revêtement en phase aqueuse. Éviter toutefois les courants d'air. L'application d'une couche non homogène de produit, une humidité trop élevée et des températures trop basses (< +12 °C) peuvent entraîner des imperfections optiques.

Pour les vitrifications, l'épaisseur de couche est en règle générale inférieure à 0,5 mm ; elle diminue du fait de l'usure mécanique. Il convient d'en tenir compte selon la durée d'utilisation souhaitée.

## Fiche technique

# StoPox WL 100 Transparent

Malgré une bonne résistance au jaunissement, prévoir une modification de teinte en cas d'exposition aux UV.

L'application de la vitrification doit être réalisée uniformément. Il est recommandé d'utiliser une grille d'essorage dans le bac de transvasement.

En raison de l'application manuelle, il n'est pas possible d'éviter complètement les raccords lors de l'application de la vitrification au rouleau.

<b>Séchage, durcissement, temps de mise en œuvre</b>	Délai de recouvrement : À +12 °C : env. 24 h À +20 °C : env. 16 h À +30 °C : env. 12 h		
<b>Nettoyage des outils</b>	Nettoyer à l'eau immédiatement après utilisation.		
<b>Indications, recommandations, informations spéciales, divers</b>	<p>En cas de contraintes thermiques et chimiques fréquentes, des altérations esthétiques ne peuvent être exclues.</p> <p>Les instructions de mises en œuvre générales se trouvent sur le site <a href="http://www.stoag.ch">www.stoag.ch</a>.</p> <p>Les déclarations de performance sont disponibles sur le site <a href="http://www.stoag.ch">www.stoag.ch</a>.</p>		
<b>Livraison</b>			
<b>Teinte</b>	Transparent		
<b>Emballage</b>	Seaux		
	<b>Numéro d'article</b>	<b>Désignation</b>	<b>Conditionnement</b>
	14206/005	StoPox WL 100 transparent	8 kg Kit
<b>Stockage</b>			
<b>Conditions de stockage</b>	Stocker à l'abri du gel, de l'humidité et des rayons du soleil.		
<b>Durée de stockage</b>	Dans le contenant d'origine jusqu'à ... (voir emballage).		

## Fiche technique

# StoPox WL 100 Transparent

### Expertise / avis technique

Déclaration de conformité N° ECO-CH-030 StoPox WL 100 transparent - Catégorie : C  
étiquette environnementale

### Marquage

Groupe de produits Résine époxy

### Sécurité

Ce produit doit être étiqueté conformément à la directive CE applicable. Lors du premier achat, vous recevrez une fiche de données de sécurité CE. Respecter les informations sur la manipulation du produit, le stockage et l'élimination. Vous trouverez la fiche de données de sécurité à l'adresse suivante : [www.stoag.ch](http://www.stoag.ch).

Documents Suva :  
Les Produits chimiques utilisés dans l'industrie du bâtiment, numéro d'ordre 44013.f  
Protection de la peau au travail, numéro d'ordre 44074.f

### Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.

Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto AG Schweiz  
Südstrasse 14  
CH - 8172 Niederglatt  
Téléphone: 044 851 53 53  
[www.stoag.ch](http://www.stoag.ch)