

Scheda tecnica

StoPox WL 110

Strato conduttivo EP, acquoso



Caratteristica

Applicazione

- interni
- esterni
- su supporti cementizi asciutti, ad es. calcestruzzo, massetto
- su massetto in solfato di calcio e magnesio
- come strato intermedio conduttivo sotto rivestimenti finali elettroconduttivi

Proprietà

- ottima aderenza al supporto
- adesione molto buona con i successivi rivestimenti intermedi e rivestimenti finali
- diluibile in acqua
- indurisce rapidamente a temperatura ambiente
- ottima conduttività elettrica orizzontale
- bassa emissione di VOC secondo i criteri dell'Associazione tedesca per la valutazione dell'impatto sulla salute dei prodotti da costruzione (AgBB)

Dati tecnici

Critero	Norma / disposizione di prova	Valore/ Unità	Indicazioni
Resistenza dell'incollaggio (28 giorni)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Densità (miscela 23 °C)	EN ISO 2811	1,20 - 1,40 g/cm ³	

I dati riportati si riferiscono a valori medi. In ragione dell'utilizzo di materie prime nei nostri prodotti, i valori indicati in riferimento ad un'unica fornitura possono variare leggermente senza ridurre l'idoneità del prodotto.

Supporto

Requisiti

In generale:

- Solido, portante
- Privo di sostanze che hanno azione di separazione, proprio o estraneo alla specie
- Rimuovere gli strati con resistenza minore.
- Rimuovere le concentrazioni di fini particelle di calcestruzzo in superficie.

Supporto asciutto:

- a seconda della classe di resistenza alla compressione
- asciutto secondo la definizione della norma EN 1504-10

Scheda tecnica

StoPox WL 110

Temperatura del supporto: minimo +8 °C, 3 K sopra il punto di rugiada
 Resistenza dell'incollaggio, valore medio 1,5 N/mm²
 Resistenza dell'incollaggio, inferiore al valore isolato: 1,0 N/mm²

Massetto:

- Far valutare le condizioni dei massetti di magnesio e di solfato di calcio da personale qualificato.

Preparazioni

1. Tutti i supporti sopra citati devono essere preparati mediante procedure a macchina, vedere "Supporto, requisiti".

Esempio:

- Pallinare
- Fresare, quindi pallinare
- Sabbiatura con mezzi di sabbiatura solidi -

Lavorazione

Temperatura di lavorazione

Temperatura di lavorazione:
 Temperatura minima: +10 °C
 Temperatura massima: +30 °C

Umidità relativa dell'aria:
 massimo: 75 %

Tempo di lavorazione

Con +12 °C: ca. 120 minuti
 Ad una temperatura di +20 °C: ca. 60 minuti
 Ad una temperatura di +30 °C: ca. 45 minuti

Rapporto di miscela

componente A: componente B
 A: B
 100,0 : 20,0 parti per peso

Preparazione del materiale

Indicazioni:

- Il componente A e il componente B vengono forniti con determinato rapporto di miscelazione e miscelati in base ai dati forniti in seguito.
- Rispettare la sequenza dei passaggi "Preparazione materiale".
- La temperatura del materiale è compresa tra +15 °C e +25°C.
- La temperatura di tutti i componenti è compresa tra +15 °C e +25 °C.

Durata di mescolamento:

- La durata di miscelatura dipende dalla temperatura del materiale e dalla temperatura ambiente.
- Miscelare ogni contenitore con uguale tempo.

Eventuali conseguenze di un tempo di miscelatura troppo lungo o troppo breve:
 - Se il prodotto è miscelato a lungo, si riduce il tempo per la lavorazione.

Scheda tecnica

StoPox WL 110

Preparazione del materiale:

1. Mescolare il componente A.
2. Aggiungere interamente il componente B.
3. Miscelare i componenti finché l'indurente non è ben distribuito, la miscela risulta omogenea e si forma una massa senza striature.

Aggitatore: agitatore a rotazione lenta, velocità: max. 300 giri/min

Durata della miscelazione: almeno 3 minuti

4. Durante questa operazione controllare che il dispositivo di miscelatura includa l'area della base e dei bordi del contenitore di miscelatura. L'indurente deve essere distribuito in modo uniforme.

5. Travasare la miscela in un contenitore pulito. Miscelare di nuovo i componenti.

Consumo	Tipo di applicazione	Consumo ca.	
	come rivestimento intermedio conduttivo	0,12 - 0,15	kg/m ²

Il consumo del materiale dipende tra l'altro dalla lavorazione, dal supporto e dalla consistenza. I valori di consumo sono soltanto indicativi. I valori di consumo precisi devono essere determinati per ogni specifico progetto.

Struttura del rivestimento	<p>A: Rivestimento intermedio elettroconduttivo al di sotto dei rivestimenti StoCretec elettroconduttivi, acquosi, a capacità di diffusione del vapore acqueo.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Preparazione del supporto. 2. Applicare la mano di ancoraggio: StoPox WG 100 3. Applicare la stuccatura livellante: StoPox WG 100 4. Nastro conduttivo autoadesivo: StoDivers LB 100 5. Applicare lo strato conduttivo: StoPox WL 110 6. Applicare il rivestimento finale: StoPox WB 110 7. Sigillare in via opzionale: StoPox WL 113 o StoPox WL 213 <p>B: rivestimento intermedio elettroconduttivo al di sotto dei rivestimenti StoCretec elettroconduttivi esenti da solventi</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Preparazione del supporto. 2. Applicare la mano di ancoraggio: StoPox GH 205 3. Applicare la stuccatura livellante: StoPox GH 205 4. Nastro conduttivo autoadesivo: StoDivers LB 100 5. Applicare lo strato conduttivo: StoPox WL 110 6. Applicare il rivestimento finale: StoPox KU 611, StoPox KU 614, StoPur IB 510 7. Sigillare in via opzionale: StoPur WV 210, StoPox WL 113 o StoPox WL 213
-----------------------------------	---

Scheda tecnica

StoPox WL 110

Lavorazione

A: Rivestimento intermedio elettroconduttivo al di sotto dei rivestimenti StoCretec elettroconduttivi, acquosi, a capacità di diffusione del vapore acqueo.

1. Preparazione del supporto.

2. Applicare la mano di ancoraggio:

- StoPox WG 100

- Diluire con acqua ca. 10 %.

- Applicare il prodotto. Attrezzatura: racla in gomma

- Ripassare il prodotto con il rullo e distribuire in modo uniforme. Attrezzatura: rullo a pelo corto

- consumo: ca. 0,3-0,5 kg/m², in base alla ruvidità del supporto

3. In via opzionale applicare la stuccatura livellante:

- StoPox WG 100

- riempire il prodotto: da 1:0,5 a 1:0,8 parti in peso, StoPox WG 100 : StoQuarz 0,2-0,5 mm

Applicare il prodotto. Attrezzatura: racla in gomma dentatura 5 mm

- Stendere il materiale con decisione. Attrezzatura: cazzuola per lisciare

- Consumo StoPox WG 100 per mm di spessore dello strato: ca. 0,8-1,0 kg/m²

- Consumo del materiale miscelato per mm di spessore dello strato: ca. 1,5 kg/m²

- Note: Non diluire il prodotto.

- Eseguire la stuccatura livellante con profondità di rugosità > 0,5 mm.

4. Nastro conduttivo autoadesivo:

- StoDivers LB 100

- Incollare il prodotto sul supporto preparato.

- Sollevare le estremità libere verticalmente sulla parete e collegare con la messa a terra.

- Sovrapporre i giunti del nastro conduttivo di 5 cm.

- Opzione: Il collegamento alla messa a terra può essere effettuato anche con il set per materiale conduttivo. prodotto: StoDivers LS

Note:

- È necessario un collegamento alla messa a terra ogni 100 m² di superficie.

- Il numero e la posizione dei punti idonei per la messa a terra devono essere definiti dall'elettricista.

- I collegamenti alla messa a terra dei nastri conduttivi o del set per materiale conduttivo devono essere eseguiti esclusivamente da un elettricista.

5. Applicare lo strato conduttivo:

- StoPox WL 110

- Diluire con acqua ca. 10 %.

- Applicare il prodotto in modo uniforme. Attrezzatura: rullo a pelo corto

- consumo: ca. 0,12-0,15 kg/m²

Note:

- Controllare la resistenza di terra prima di applicare il rivestimento finale. Questo assicura l'idoneità funzionale dello strato conduttivo.

Scheda tecnica

StoPox WL 110

- Resistenza di terra: StoPox WL 110 massimo 50 kilohm

6. Applicare il rivestimento finale:

- StoPox WB 110

- I dati relativi alla lavorazione sono descritti nella scheda tecnica del rivestimento.

7. Sigillare in via opzionale:

- StoPox WL 113 o StoPox WL 213

B: rivestimento intermedio elettroconduttivo al di sotto dei rivestimenti StoCretec elettroconduttivi esenti da solventi

1. Preparazione del supporto.

2. Applicare la mano di ancoraggio:

- StoPox GH 205

- Applicare il prodotto su tutta la superficie e senza pori. Attrezzature: racla in gomma

- Ripassare il prodotto con il rullo e distribuire in modo uniforme. Attrezzature: rullo a pelo corto

- consumo: ca. 0,3-0,5 kg/m², in base alla ruvidità del supporto

- Note: Evitare la formazione di ristagni d'acqua.

3. In via opzionale applicare la stuccatura livellante:

- StoPox GH 205

- riempire il prodotto: parti in peso da 1:1 a 1:3, StoPox GH 205: Sto Zuschlag KS o StoQuarz 0,2-0,5 mm.

- consumo di StoPox GH 205 per mm di spessore dello strato: ca. 0,4-0,5 kg/m²

- consumo di Sto Zuschlag KS, StoQuarz per mm di spessore dello strato: ca. 0,4-1,5 kg/m²

- consumo: ca. 1,8 kg/m² per mm di spessore dello strato (riempito)

- Note: Eseguire la stuccatura livellante con profondità di rugosità > 0,5 mm.

4. Nastro conduttivo autoadesivo:

- StoDivers LB 100

- Incollare il prodotto sul supporto preparato.

- Sollevare le estremità libere verticalmente sulla parete e collegare con la messa a terra.

- Sovrapporre i giunti del nastro conduttivo di 5 cm.

- Opzione: Il collegamento alla messa a terra può essere effettuato anche con il set per materiale conduttivo. prodotto: StoDivers LS

Note:

- È necessario un collegamento alla messa a terra ogni 100 m² di superficie.

- Il numero e la posizione dei punti idonei per la messa a terra devono essere definiti dall'elettricista.

- I collegamenti alla messa a terra dei nastri conduttivi o del set per materiale conduttivo devono essere eseguiti esclusivamente da un elettricista.

5. Applicare lo strato conduttivo:

Scheda tecnica

StoPox WL 110

- StoPox WL 110
- Diluire con acqua ca. 10 %.
- Applicare il prodotto in modo uniforme. Attrezzatura: rullo a pelo corto
- consumo: ca. 0,12-0,15 kg/m²

Note:

- Controllare la resistenza di terra prima di applicare il rivestimento finale. Questo assicura l'idoneità funzionale dello strato conduttivo.
- Resistenza di terra: StoPox WL 110 massimo 50 kilohm

6. Applicare il rivestimento finale:

- StoPox KU 611, StoPox KU 614, StoPur IB 510
- I dati relativi alla lavorazione sono descritti nella scheda tecnica del rivestimento utilizzato.
- Note: Lo strato conduttivo non deve essere sporcato prima della lavorazione.

7. Sigillare in via opzionale:

- StoPur WV 210, StoPox WL 113 o StoPox WL 213

Note:

Lavorazione di sistemi di rivestimento a base di acqua:

- Fare attenzione ad una sufficiente ventilazione. Evitare le correnti d'aria.
- Diverse applicazioni del materiale, eccessiva umidità dell'aria e temperature troppo basse possono causare peggioramenti ottici, ad es. diversità del grado di brillantezza.

Essiccazione, indurimento, tempo di rielaborazione	Tempo di rielaborazione: Con +12 °C: ca. 24 h a +20 °C: ca. 18 h a +30 °C: ca. 14 h						
Pulizia delle attrezzature	Pulire le attrezzature con acqua subito dopo l'uso.						
Indicazioni, consigli, speciali, altro	Istruzioni generali di lavorazione all'indirizzo www.stoag.ch .						
Fornire							
Tonalità	nero						
Imballaggio	Secchio e barattolo						
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Numero articolo</th> <th>Descrizione</th> <th>Contenitore</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>01784/004</td> <td>StoPox WL 110</td> <td>12 kg set</td> </tr> </tbody> </table>	Numero articolo	Descrizione	Contenitore	01784/004	StoPox WL 110	12 kg set
Numero articolo	Descrizione	Contenitore					
01784/004	StoPox WL 110	12 kg set					
Stoccaggio							
Condizioni di stoccaggio	Stoccare all'asciutto e al riparo dal gelo. Proteggere dall'irraggiamento diretto del sole.						

Scheda tecnica

StoPox WL 110

Durata di stoccaggio

La qualità del prodotto viene garantita fino alla scadenza della durata minima indicata se conservato nel contenitore originale sigillato. Tale data può essere rilevata dal n. di lotto riportato sulla confezione. Spiegazione del numero della partita:
Cifra 1 = cifra finale dell'anno, Cifra 2 + 3 = settimana Esempio: 2450013223 - scade la settimana 45 del 2022
Cfr. confezione del prodotto

Marchatura

Gruppo di prodotti

Vernice ad acqua

Sicurezza

Questo prodotto deve essere contrassegnato secondo le direttive UE vigenti. Rispettare la scheda di sicurezza!
Osservare le informazioni per l'utilizzo del prodotto, dello stoccaggio e dello smaltimento.
La scheda di sicurezza è disponibile all'indirizzo www.stoag.ch

Documenti Suva:

Prodotti chimici nell'edilizia, numero d'ordine 44013.i
Protezione della pelle sul lavoro, numero d'ordine 44074.i

Indicazioni particolari

Le informazioni o i dati in questa scheda tecnica servono per la garanzia dello scopo d'impiego usuale o dell'idoneità di utilizzo e si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze. Non esonerano tuttavia l'utente dalla verifica autonoma dell'idoneità e dell'utilizzo. Le applicazioni che non vengono menzionate espressamente in questa scheda tecnica possono aver luogo solo dopo un colloquio. Senza consenso avvengono a proprio rischio. Ciò vale in particolar modo per le combinazioni con altri prodotti.

Con la pubblicazione di una nuova scheda tecnica ogni scheda tecnica precedente perde la propria validità. La nuova versione può essere richiesta in internet.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Telefono: 044 851 53 53
Telefax: 044 851 53 00
www.stoag.ch