

Scheda tecnica

StoPox WL 113

Pittura ad acqua in resina epossidica,
elettroconduttiva, a basse emissioni



Caratteristica

Applicazione

- interni
- per pavimenti
- per supporti minerali come calcestruzzo e massetto di cemento
- su massetto in solfato di calcio e magnesio
- su rivestimenti in resina epossidica conduttivi vecchi e nuovi
- su sigillature a conduzione elettrica per sollecitazioni medie

Proprietà

- ottima aderenza al supporto
- elettroconduttivo ESD (EN 61340-4-1, EN 61340-4-5, EN 61340-5-1)
- conduttività largamente indipendente dall'umidità relativa
- basso livello di emissioni VOC
- superficie con strutturazione leggera

Aspetto

- Lucido

Particolarità/indicazioni

- Il prodotto è conforme alla norma EN 1504-2

Dati tecnici

Criterio	Norma / disposizione di prova	Valore/ Unità	Indicazioni
Resistenza dell'incollaggio (28 giorni)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viscosità (con 23 °C)	EN ISO 3219	3.000 - 4.600 mPa.s	Miscela non diluita
Densità (miscela 23 °C)	EN ISO 2811	1,34 - 1,43 g/cm ³	
Indice di abrasione	EN ISO 5470-1	< 70 mg	CS 10/1000U/1000g
Classe di permeabilità al vapore acqueo	EN ISO 7783	Classe II (media)	Classificazione secondo DIN EN 1504-2

I dati riportati si riferiscono a valori medi. In ragione dell'utilizzo di materie prime nei nostri prodotti, i valori indicati in riferimento ad un'unica fornitura possono variare leggermente senza ridurre l'idoneità del prodotto.

Scheda tecnica

StoPox WL 113

Supporto

Requisiti

Requisiti per il supporto in calcestruzzo:
Il supporto deve essere asciutto, portante e privo di sostanze che hanno azione di separazione o sostanze estranee.
Occorre rimuovere gli strati con resistenza minore e gli accumuli di efflorescenze.

Asciugatura secondo la definizione della direttiva sul risanamento 2001-10, tuttavia dipendente dalla qualità del calcestruzzo.
L'umidità residua non deve superare il 4% in peso per il calcestruzzo fino a C30/37 e il 3% in peso per il calcestruzzo C35/45, misurato con il dispositivo CM.

Temperatura del supporto superiore a +15 °C e 3 K sopra il punto di rugiada.
Resistenza all'incollaggio media 1,5 N/mm²
Resistenza all'incollaggio, singolo valore più piccolo: 1,0 N/mm²

Preparazioni

Preparazione del supporto:
Il supporto deve essere preparato mediante procedure a macchina adatte ad esempio pallinatura, fresatura e successiva pallinatura o sabbiatura mediante mezzi di sabbiatura o dischi diamantati adatti.

Lavorazione

Temperatura di lavorazione

Temperatura di lavorazione massima: +30°C
Temperatura di lavorazione minima: +15 °C
Max. umidità dell'aria relativa consentita 85 %

Tempo di lavorazione

Con +15 °C: ca. 180 minuti
Con +20 °C: ca. 90 minuti
Ad una temperatura di +30 °C: ca. 60 minuti

Rapporto di miscela

Componente A : componente B = 100,0 : 20,0 per parte

Preparazione del materiale

Il componente A e il componente B vengono forniti con determinato rapporto di miscela e miscelati in base ai dati forniti in seguito.
Miscelare il componente A e poi aggiungere interamente il componente B.
Con agitatore a bassa velocità (massimo 300 giri/min.) mescolare a fondo, finché non si forma una massa omogenea, senza striature. Mescolare anche dal lato e dal basso in modo che l'indurente si distribuisca uniformemente.
Durata di mescolamento almeno 3 minuti.
Dopo aver mescolato in un recipiente pulito mescolare ancora accuratamente.
Non lavorare dal contenitore in cui viene fornito!

La temperatura dei singoli componenti durante la miscelazione deve essere di

Scheda tecnica

StoPox WL 113

almeno +15 °C.

Consumo	Tipo di applicazione	Consumo ca.	
	come sigillatura	0,2 - 0,3	kg/m ²
Il consumo del materiale dipende tra l'altro dalla lavorazione, dal supporto e dalla consistenza. I valori di consumo sono soltanto indicativi. I valori di consumo precisi devono essere determinati per ogni specifico progetto.			
Struttura del rivestimento	Sigillatura di supporti minerali 1. Preparazione del supporto 2. Mano di ancoraggio con StoPox WL 113 3. StoDivers LS 4. sigillante StoPox WL 113 (1 – 2 mani di applicazione)		
	sigillante di rivestimenti in resina epossidica elettroconduttivi 1. Preparazione del supporto 2. Sigillante StoPox WL 113 (1 – 2 mani di applicazione)		
Lavorazione	Sigillatura di supporti minerali 1. Preparazione del supporto 2. Mano di ancoraggio con StoPox WL 113 StoPox WL 113 può essere diluito con acqua fino al 20 % a seconda del supporto e delle condizioni di applicazione. consumo: ca. 0,15 - 0,25 kg/m ² (non diluito) 3. StoDivers LS in base alle istruzioni di montaggio 4. Sigillante Lavorazione manuale: StoPox WL 113 può essere diluito con acqua fino al 15 %. Distribuire il materiale mediante una racla in gomma e lavorarlo con un rullo in nylon (Sto-Rullo per smalto nylon RS 13). L'applicazione del materiale deve avvenire in modo uniforme. Si consiglia l'uso di una griglia per rullo nel contenitore di rinvasatura. Consumo: ca. 0,2-0,3 kg/m ² (non diluito) con la lavorazione Airless il consumo di materiale aumenta dal 10 al 20 %. Applicazione Airless: Se il materiale deve essere spruzzato con metodo Airless, vanno rispettati i		

Scheda tecnica

StoPox WL 113

seguenti requisiti:

Pressione della macchina: min. 150 bar
Dimensioni ugello: da 0,023" a 0,043" (da 0,584 mm a 1,092 mm), ad es. ugello 52300, 61700 o 62500 dell'az. Graco
Portata: min. 3,8 l/min
Spruzzatore: ad es. Graco TexSpray Mark V

Note: A seconda della tonalità e del supporto possono essere necessarie 1-2 fasi di lavorazione per il raggiungimento di un potere coprente omogeneo.

Si prega di osservare: devono essere evitati durante la lavorazione l'irraggiamento diretto del sole, le temperature elevate e le correnti d'aria.

sigillante di rivestimenti in resina epossidica elettroconduttivi

1. Preparazione del supporto

2. Sigillante

Lavorazione manuale:

StoPox WL 113 può essere diluito con acqua fino al 15 %. Distribuire il materiale mediante una racla in gomma e lavorarlo con un rullo in nylon (Sto-Rullo per smalto nylon RS 13).

L'applicazione del materiale deve avvenire in modo uniforme. Si consiglia l'uso di una griglia per rullo nel contenitore di rinvasatura.

Consumo: ca. 0,2-0,3 kg/m² (non diluito)

Applicazione Airless:

Se il materiale deve essere spruzzato con metodo Airless, vanno rispettati i seguenti requisiti:

Pressione della macchina: min. 150 bar
Dimensioni ugello: da 0,023" a 0,043" (da 0,584 mm a 1,092 mm), ad es. ugello 52300, 61700 o 62500 dell'az. Graco
Portata: min. 3,8 l/min
Spruzzatore: ad es. Graco TexSpray Mark V

con la lavorazione Airless il consumo di materiale aumenta dal 10 al 20 %.

Note: A seconda della tonalità e del supporto possono essere necessarie 1-2 fasi di lavorazione per il raggiungimento di un potere coprente omogeneo.

Indicazione:

Con requisiti sulla protezione delle persone secondo VDE 0100-410 le strutture dei rivestimenti devono essere desunte dagli opuscoli StoCretec attuali dei sistemi di rivestimento dei pavimenti a conduzione. Nel caso di sollecitazione del pavimento con sedie da ufficio, queste devono essere dotate di rotelle del tipo "W", in

Scheda tecnica

StoPox WL 113

conformità con DIN EN 12529. Si prega di osservare: devono essere evitati durante la lavorazione l'irraggiamento diretto del sole, le temperature elevate e le correnti d'aria.

I materiali riempitivi che garantiscono la conduttività richiedono che, nonostante la lavorazione a passate incrociate, gli strati applicati a rullo rimangano visibili. Per ottenere superfici dall'aspetto omogeneo, consigliamo quindi la lavorazione con l'apparecchiatura Airless.

Rispettare le necessarie misure di sicurezza sul lavoro.

Lo spessore dello strato con sigillante è di norma < 0,5 mm e si riduce con lo sfruttamento meccanico. Ciò deve essere considerato in riferimento alla durata utile desiderata.

Durante la lavorazione di sistemi di rivestimento a base d'acqua occorre provvedere ad cambio dell'aria sufficiente. Occorre tuttavia evitare le correnti d'aria. Diverse applicazioni del materiale, eccessiva umidità dell'aria e temperature troppo basse (< +15 °C) possono causare peggioramenti ottici, ad esempio differenze del grado di brillantezza.

Con il sigillante non possono essere evitati completamente i segni del rullo dovuti alla lavorazione a mano.

Essiccazione, indurimento, tempo di rielaborazione

Con +15 °C: circa 24 h
Con +20 °C: circa 16 h
Con +30 °C: circa 12 h

Pulizia delle attrezzature

Immediatamente dopo l'uso pulire con acqua, il materiale che fa presa può essere rimosso solo meccanicamente.

Indicazioni, consigli, speciali, altro

La/le dichiarazione/i di prestazione è disponibile sul sito www.stoag.ch. Istruzioni generali di lavorazione all'indirizzo www.stoag.ch.

Fornire

Tonalità

sceita di tonalità limitata, ventaglio colori RAL e StoColor System,
ca. RAL 7001, 7004, 7023, 7030, 7032, 7035, 7036, 7037, 7038, 7040, 7042, 7045, 7046 e
ca. RAL 1019, 1020, 3003, 4007, 4009, 5007, 5009, 5014, 5024, 6011, 6028, 6033, 6034, 7005, 7010, 7015, 7016, 7024, 7026, 7031, 7039, 8002, 8017, 9005

Imballaggio

Secchio e barattolo

Scheda tecnica

StoPox WL 113

	Numero articolo	Descrizione	Contenitore
	04910/003	StoPox WL 113 colorato	12 kg set
Stoccaggio			
Condizioni di stoccaggio	Stoccare all'asciutto e al riparo dal gelo; evitare l'irraggiamento solare diretto.		
Durata di stoccaggio	Nel contenitore originale fino a ... (vedere imballaggio).		

Marcatura	
Gruppo di prodotti	Sigillante

Sicurezza	Questo prodotto deve essere contrassegnato secondo le direttive UE vigenti. Al primo acquisto riceverete una scheda tecnica di sicurezza CE. Osservare le informazioni per l'utilizzo del prodotto, dello stoccaggio e dello smaltimento. La scheda di sicurezza è disponibile all'indirizzo www.stoag.ch Documenti Suva: Prodotti chimici nell'edilizia, numero d'ordine 44013.i Protezione della pelle sul lavoro, numero d'ordine 44074.i
------------------	--

Indicazioni particolari

Le informazioni o i dati in questa scheda tecnica servono per la garanzia dello scopo d'impiego usuale o dell'idoneità di utilizzo e si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze. Non esonerano tuttavia l'utente dalla verifica autonoma dell'idoneità e dell'utilizzo. Le applicazioni che non vengono menzionate espressamente in questa scheda tecnica possono aver luogo solo dopo un colloquio. Senza consenso avvengono a proprio rischio. Ciò vale in particolar modo per le combinazioni con altri prodotti.

Con la pubblicazione di una nuova scheda tecnica ogni scheda tecnica precedente perde la propria validità. La nuova versione può essere richiesta in internet.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Telefono: 044 851 53 53
Telefax: 044 851 53 00
www.stoag.ch