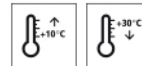


Fiche technique

StoPox WL 118

Couche conductible à base de résine époxy, en phase aqueuse, à faible taux d'émissions



Caractéristiques

Application

- pour l'intérieur et extérieur abrité
- sur des sols
- pour les supports à liant ciment, tels que les surfaces en béton ou en chape.
- chapes à base de sulfates de calcium et de magnésium
- en tant que couche intermédiaire conductrice sous revêtements de finition conducteurs électriques

Propriétés

- très forte adhérence sur le support
- excellente adhérence avec les couches intermédiaires et les couches de finitions
- durcissement rapide à température ambiante
- faible taux d'émissions de COV (Composés organo-volatils)
- satisfait aux exigences de la norme DIN VDE 0100-410 (2007-06)(en association avec les revêtements de finition sélectionnés)

Données techniques

Critère	Norme / Directive	Valeur/ Unité	Indications
Densité (mélange 23 °C)	EN ISO 2811	1,3 - 1,38 g/cm ³	Mélange non dilué

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Support

Exigences

Exigences applicables au support en béton :
Le support doit être sec, cohésif et exempt de substances séparatrices de même nature ou de nature différente. Éliminer les couches moins solides et les surplus de barbotine.

Sec ou humide conformément à la définition de la directive de réfection 2001-10.

Température du support supérieure à +8 °C et 3 K au-dessus du point de rosée.
Force d'adhérence moyenne 1,5 N/mm²
Force d'adhérence, valeur minimale isolée 1,0 N/mm²

Les chapes à base de sulfate de calcium et de sulfate de magnésium sont à

Fiche technique

StoPox WL 118

soumettre au préalable à notre conseiller système ou au centre d'information technique InfoCenter de StoCretec.

Préparations

Préparation du support:
Préparer le support au moyen d'un procédé mécanique adapté, par exemple le grenailage, le rabotage suivi d'un grenailage ou le ponçage.

Mise en œuvre

Température de mise en œuvre

Température minimale de mise en œuvre : +10 °C
Température maximale de mise en œuvre : +30 °C
Humidité relative de l'air max. admissible 75 %

Temps de mise en œuvre

À +12 °C : env. 120 minutes
à +20 °C : env. 60 minutes
À +30 °C : env. 45 minutes

Délai de recouvrement :
À +12 °C : environ 24 h
À +20 °C : env. 18 h
À +30 °C : environ 14 h

Rapport de mélange

Comp. A / comp. B = 100,0 : 20,0 en parts de poids

Préparation du matériau

Le composant A et le composant B sont livrés selon le rapport de mélange adapté et doivent être mélangés conformément aux instructions suivantes. Remuer le composant A, puis ajouter l'intégralité du composant B.
Bien mélanger avec le malaxeur à vitesse lente (au maximum 300 tr/min.) jusqu'à l'obtention d'une masse homogène sans grumeaux. Ne pas oublier de mélanger également les composants sur les parois et dans le fond, afin de répartir uniformément le durcisseur. Le temps de mélange est d'environ 3 minutes.
Après avoir mélangé, transvaser le produit dans un récipient propre et mélanger encore.
Ne pas appliquer le produit en le sortant directement du contenant de livraison !

Lors du mélange, la température des différents composants doit s'élever à au moins +15 °C.

Consommation

Type d'application	Consommation appr.	
comme couche intermédiaire conductible	0,15 - 0,20	kg/m ²

La quantité de matériau à utiliser dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées directement sur site.

Constitution des couches

couche intermédiaire conductrice sous un revêtement StoCretec conducteur

Fiche technique

StoPox WL 118

d'électricité, en phase aqueuse, perméable à la vapeur d'eau.

1. Préparation du support
2. Couche d'impression avec StoPox WG 100
3. Couche d'égalisation avec StoPox WG 100 (en cas de profondeurs de rugosité > 0,5 mm)
4. Couche conductible avec StoPox WL 118
5. Ruban conducteur StoDivers LB 100
6. Revêtement de finition StoPox WB 110
7. Vitrification (en option) StoPox WL 113

couche intermédiaire conductrice sous les revêtements StoCretec conducteurs d'électricité et sans solvants

1. Préparation du support
2. Couche d'impression par ex. avec StoPox GH 205
3. Enduit d'égalisation avec StoPox GH 205 (en cas de profondeurs de rugosité > 0,5 mm)
4. Couche conductible avec StoPox WL 118
5. Ruban conducteur StoDivers LB 100
6. Revêtement de finition StoPox KU 411/611/613 ou StoPur IB 510
7. Vitrification (en option) StoPur KV ou StoPur WV 210

Application

couche intermédiaire conductrice sous un revêtement StoCretec conducteur d'électricité, en phase aqueuse, perméable à la vapeur d'eau.

1. Préparation du support

2. Couche d'impression

Diluer StoPox WG 100 avec environ 10 % d'eau, appliquer au moyen d'un racloir en caoutchouc puis répartir uniformément à l'aide d'un rouleau/d'une brosse. Consommation : env. 0,3 à 0,5 kg/m², en fonction de la rugosité du support.

3. Le cas échéant, couche d'égalisation (en cas de profondeurs de rugosité > 0,5 mm)

Charger StoPox WG 100 avec StoQuarz 0,1 - 0,5 mm, parts de poids env. 1 : 0,5 à 1 : 0,8. Appliquer le mélange non dilué au moyen d'une racle en caoutchouc (denture 5 mm, catalogue d'outillage Sto) et retirer le surplus à l'aide d'une taloché en acier.

Consommation de matériau mélangé : env. 1,5 kg/m² par mm d'épaisseur de couche

Consommation de StoPox WG 100 : env. 0,8 à 1,0 kg/m² par mm d'épaisseur de couche

4. Couche conductible avec StoPox WL 118

Diluer StoPox WL 118 avec 10 % d'eau et appliquer au moyen d'un racloir en caoutchouc ou d'un rouleau.

Consommation : env. 0,15 à 0,2 kg/m²

Pour tester la fiabilité de la couche conductible appliquée avant l'application de la

Fiche technique

StoPox WL 118

couche de recouvrement suivante, mesurer la perdittance à la terre. La perdittance à la terre ne doit pas dépasser 1 mégohm.

5. Ruban conducteur StoDivers LB 100

Coller les rubans conducteurs autocollants sur le support préparé. Un raccordement au circuit à la terre est nécessaire pour chaque surface de 100 m². Les joints du ruban conducteur doivent être recouverts sur 5 cm. Les extrémités libres des rubans conducteurs StoDivers LB 100 sont posées verticalement sur les surfaces murales et reliées au circuit en boucle de mise à la terre ou directement à un point de mise à la terre.

Comme solution de rechange, effectuer la mise à la terre au moyen de StoDivers LS (kit de conductivité).

Le nombre et l'emplacement des points de mise à la terre sont à déterminer par un électricien.

Seul un électricien est habilité à exécuter les raccordements de mise à la terre des rubans ou kits conducteurs.

6. Revêtement de finition StoPox WB 110

Le revêtement StoPox WB 110, conducteur d'électricité, en phase aqueuse, peut être appliqué ensuite conformément à la fiche technique.

7. Vitrification (en option) StoPox WL 113

Si les exigences de la norme DIN VDE 0100-410 et de surcroît, les exigences ESD de la norme EN 61340-5-1 s'imposent dans ce cas, appliquer StoPox WL 113 conformément à la fiche technique.

couche intermédiaire conductrice sous les revêtements StoCretec conducteurs d'électricité et sans solvants

1. Préparation du support

2. Couche d'impression

Au moyen d'un racloir en caoutchouc, appliquer StoPox GH 205 à saturation jusqu'à absence totale de pores sur le support puis repasser et uniformiser à l'aide d'un rouleau ou d'une brosse. Éviter la formation de flaques.

Consommation: env. 0,3 à 0,5 kg/m², selon la rugosité du support.

3. Enduit d'égalisation (en option, en cas de profondeurs de rugosité > 0

Consommation de StoPox GH 205: env. 0,4 à 0,5 kg/m² par mm d'épaisseur de couche

Consommation de StoZuschlag KS: env. 0,4 à 1,5 kg/m² par mm d'épaisseur de couche

Consommation : env. 1,8 kg/m² par mm d'épaisseur de couche (chargé)

4. Couche conductible

Diluer StoPox WL 118 avec 10 % d'eau et appliquer au moyen d'un racloir en caoutchouc ou d'un rouleau.

Consommation : env. 0,15 à 0,2 kg/m²

Fiche technique

StoPox WL 118

Pour tester la fiabilité de la couche conductible appliquée avant l'application de la couche de recouvrement suivante, mesurer la perdittance à la terre.
La perdittance à la terre ne doit pas dépasser 1 mégohm.

5. Ruban conducteur

Coller les rubans conducteurs autocollants sur le support préparé. Un raccordement au circuit à la terre est nécessaire pour chaque surface de 100 m². Les joints du ruban conducteur doivent être recouverts sur 5 cm. Les extrémités libres des rubans conducteurs StoDivers LB 100 sont posées verticalement sur les surfaces murales et reliées au circuit en boucle de mise à la terre ou directement à un point de mise à la terre.
Comme solution de rechange, effectuer la mise à la terre au moyen de StoDivers LS (Leitset).

Le nombre et l'emplacement des points de mise à la terre sont à déterminer par un électricien. Seul un électricien est habilité à exécuter les raccordements de mise à la terre des rubans ou kits conducteurs.,2 kg/m²

6. Revêtement de finition StoPox KU 411/611/613 ou StoPur IB 510

Les revêtements StoPox et StoPur conductibles peuvent être appliqués ensuite conformément aux fiches techniques correspondantes.

7. Vitrification (en option) StoPur KV ou StoPur WV 210

Si les produits StoPox KU 411/611 et StoPur IB 511 doivent répondre aux exigences de la norme DIN VDE 0100-410 et de surcroît, aux exigences ESD de la norme EN 61340-5-1, appliquer StoPur KV ou StoPur WV 210 conformément à la fiche technique.

Dans le cas du produit StoPox KU 613, une vitrification supplémentaire n'est pas nécessaire pour répondre aux exigences ESD.

Indications :

La couche conductible ne doit pas être salie avant d'être recouverte.

Pour l'application de systèmes de revêtement en phase aqueuse, assurer un renouvellement d'air suffisant. Éviter toutefois les courants d'air. L'application d'une couche non homogène de produit, une humidité trop élevée et des températures trop basses peuvent entraîner des imperfections optiques et des défaillances.

Nettoyage des outils

Nettoyer à l'eau.

Indications, recommandations, informations spéciales, divers

La/les déclaration(s) de performance est / sont disponible(s) sur notre site www.stoag.ch.
Les instructions de mise en œuvre générales sont disponibles sur notre site www.stoag.ch

Fiche technique

StoPox WL 118

Livraison

Teinte noir

Emballage Seau et pot

	Numéro d'article	Désignation	Conditionnement
	08886/001	StoPox WL 118	12 kg kit

Stockage

Conditions de stockage Stocker à l'abri du gel, de l'humidité et des rayons du soleil.

Durée de stockage Dans le contenant d'origine jusqu'à ... (voir emballage).

Marquage

Groupe de produits Laque en phase aqueuse

Sécurité

Ce produit doit être étiqueté conformément à la directive CE applicable. Lors du premier achat, vous recevrez une fiche de données de sécurité CE. Respecter les informations sur la manipulation du produit, le stockage et l'élimination. Vous trouverez la fiche de données de sécurité à l'adresse suivante : www.stoag.ch

Documents Suva :
 Les Produits chimiques utilisés dans l'industrie du bâtiment, numéro d'ordre 44013.f
 Protection de la peau au travail, numéro d'ordre 44074.f

Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé. Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Fiche technique

StoPox WL 118

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Téléphone: 044 851 53 53
Télécopie: 044 851 53 00
www.stoag.ch