

## Scheda tecnica

# StoPox WL 118

Strato conduttivo EP, acquoso, a basse emissioni



### Caratteristica

#### Applicazione

- interni ed esterni
- per pavimenti
- per supporti cementizi come massetti o calcestruzzo
- massetto in solfato di calcio e magnesio
- come strato intermedio conduttivo sotto rivestimenti finali elettroconduttivi

#### Proprietà

- ottima aderenza al supporto
- ottimo legante per i successivi rivestimenti intermedi e di finitura
- indurimento rapido a temperatura ambiente
- basso livello di emissioni VOC
- conforme a tutti i requisiti secondo DIN VDE 0100-410 (2007-06)(in combinazione con rivestimenti finali selezionati)

### Dati tecnici

Critero	Norma / disposizione di prova	Valore/ Unità	Indicazioni
Densità (miscela 23 °C)	EN ISO 2811	1,3 - 1,38 g/cm <sup>3</sup>	Miscela non diluita

I dati riportati si riferiscono a valori medi. In ragione dell'utilizzo di materie prime nei nostri prodotti, i valori indicati in riferimento ad un'unica fornitura possono variare leggermente senza ridurre l'idoneità del prodotto.

### Supporto

#### Requisiti

Requisiti per il supporto in calcestruzzo:  
Il supporto deve essere asciutto, portante e privo di sostanze che hanno azione di separazione o sostanze estranee. Occorre rimuovere gli strati con resistenza minore e gli accumuli di efflorescenze.

Asciutto o umido secondo la definizione della direttiva sul risanamento 2001-10.

Temperatura del supporto superiore a +8 °C e 3 K sopra il punto di rugiada.  
Resistenza all'incollaggio media 1,5 N/mm<sup>2</sup>  
Resistenza all'incollaggio, singolo valore più piccolo: 1,0 N/mm<sup>2</sup>

## Scheda tecnica

# StoPox WL 118

Colori a base di magnesio e solfato di calcio richiedono la consulenza di un nostro esperto di sistemi o dell'InfoCenter tecnico StoCretec.

**Preparazioni** Preparazione del supporto:  
Il supporto deve essere preparato mediante procedure a macchina adatte ad esempio pallinatura, fresatura e successiva pallinatura o sabbatura mediante abrasivi solidi.

### Lavorazione

**Temperatura di lavorazione** Temperatura di lavorazione minima: +10 °C  
Temperatura di lavorazione massima: +30°C  
Max. umidità dell'aria relativa consentita 75 %

**Tempo di lavorazione** Con +12 °C: ca. 120 minuti  
Ad una temperatura di +20 °C: ca. 60 minuti  
Ad una temperatura di +30 °C: ca. 45 minuti

Tempo di rielaborazione:  
Con +12 °C: ca. 24 h  
Con +20 °C: ca. 18 h  
Con +30 °C: ca. 14 h

**Rapporto di miscela** Componente A : componente B = 100,0 : 20,0 per parte

**Preparazione del materiale** Il componente A e il componente B vengono forniti con determinato rapporto di miscela e miscelati in base ai dati forniti in seguito. Miscelare il componente A e poi aggiungere interamente il componente B.  
Con miscelatore a bassa velocità (massimo 300 giri/min.) miscelare a fondo, finché non si forma una massa omogenea, senza striature. E' essenziale mescolare accuratamente, anche lateralmente e alla base, in modo che l'indurente sia distribuito uniformemente. Durata di miscelazione almeno 3 minuti.  
Dopo aver miscelato travasare in un recipiente pulito e miscelare ancora.  
Non lavorare al di fuori del contenitore in cui viene fornito!

La temperatura dei singoli componenti durante la miscelazione deve essere di almeno +15 °C.

Consumo	Tipo di applicazione	Consumo ca.	
	come rivestimento intermedio conduttivo	0,15 - 0,20	kg/m <sup>2</sup>

Il consumo del materiale dipende tra l'altro dalla lavorazione, dal supporto e dalla consistenza. I valori di consumo sono soltanto indicativi. I valori di consumo precisi devono essere determinati per ogni specifico progetto.

**Struttura del rivestimento** rivestimento intermedio elettroconduttivo al di sotto del rivestimento StoCretec elettroconduttivo, acquoso, a capacità di diffusione del vapore acqueo.

## Scheda tecnica

# StoPox WL 118

1. Preparazione del supporto
2. Mano d'ancoraggio con StoPox WG 100
3. Malta rasante StoPox WG 100 (con rugosità di profondità > 0,5 mm)
4. Piano conduttivo StoPox WL 118
5. Nastro conduttivo StoDivers LB 100
6. Rivestimento finale StoPox WB 110
7. Sigillante (opzionale) StoPox WL 113

rivestimento intermedio elettroconduttivo al di sotto dei rivestimenti StoCretec elettroconduttivi esenti da solventi

1. Preparazione del supporto
2. Mano d'ancoraggio, ad es. con StoPox GH 205
3. Stuccatura rasante con StoPox GH 205 (con rugosità di profondità > 0 mm).
4. Piano conduttivo con StoPox WL 118
5. Nastro conduttivo StoDivers LB 100
6. rivestimento finale StoPox KU 411/611/613 o StoPur IB 510
7. sigillante (opzionale) StoPur KV o StoPur WV 210

### Lavorazione

rivestimento intermedio elettroconduttivo al di sotto del rivestimento StoCretec elettroconduttivo, acquoso, a capacità di diffusione del vapore acqueo.

1. Preparazione del supporto

2. Mano d'ancoraggio

Diluire StoPox WG 100 con ca. 10 % di acqua, applicarlo con racla in gomma e distribuire in modo uniforme con rullo/pennellessa.

Consumo: ca. 0,3 - 0,5 kg/m<sup>2</sup>, a seconda della ruvidezza del supporto.

3. Event. malta rasante (con rugosità di profondità > 0,5 mm)

Riempire StoPox WG 100 ca. 1 : 0,5 fino 1 : 0,8 con StoQuarz 0,1 - 0,5 mm.

Applicare la miscela non diluita con una racla in gomma (dentatura 5 mm, programma accessori Sto) e levigare con una spatola in acciaio.

Consumo di materiale miscelato: ca. 1,5 kg/m<sup>2</sup> e mm di spessore dello strato,5

Consumo di StoPox WG 100: ca. 0,8 - 1,0 kg/m<sup>2</sup> mm di spessore dello strato

4. Piano conduttivo StoPox WL 118

StoPox WL 118 viene diluito con ca. il 10 % di acqua e applicato con racla in gomma o rullo.

Consumo: ca. 0,15 - 0,2 kg/m<sup>2</sup>

La funzionalità dello strato conduttivo applicato deve essere verificata prima dell'applicazione dello strato di copertura successivo, misurando la resistenza di derivazione di terra. La resistenza di terra non deve essere superiore a 1 Megaohm.

5. Nastro conduttivo StoDivers LB 100

Incollaggio dei nastri conduttivi autoadesivi sul supporto pretrattato. È necessario un collegamento al circuito chiuso ogni 100 m<sup>2</sup> di superficie. I giunti del nastro

## Scheda tecnica

# StoPox WL 118

---

conduttivo devono essere sovrapposti per 5 cm. Le estremità libere dei nastri conduttivi StoDivers LB 100 sono sollevate in verticale sulle pareti, collegate con un circuito chiuso di messa a terra oppure collegate direttamente ad un punto di messa a terra.

In alternativa il collegamento alla messa a terra può avvenire con StoDivers LS (set).

Il numero e la posizione dei punti di messa a terra devono essere stabiliti dall'installatore elettrico.

I collegamenti dei nastri conduttivi/set conduttivi alla linea di messa a terra devono essere eseguiti esclusivamente da un installatore elettrico.

### 6. Rivestimento finale StoPox WB 110

Di seguito può essere applicato il rivestimento acquoso, elettroconduttivo StoPox WB 110 in base alla scheda tecnica.

### 7. Sigillante (opzionale) StoPox WL 113

Se oltre che i requisiti conformi a DIN VDE 0100-410 è necessario soddisfare anche quelli ESD conformi a EN 61340-5-1, applicare StoPox WL 113 in base alla relativa scheda tecnica.

rivestimento intermedio elettroconduttivo al di sotto dei rivestimenti StoCretec elettroconduttivi esenti da solventi

Pretrattamento del supporto

### 2. Mano d'ancoraggio

Applicare StoPox GH 205 con irrorazione fino ad una compattezza esente da fori del supporto con una racla in gomma e distribuire in modo uniforme con rullo o spazzola. Evitare la formazione di ristagni d'acqua.

Consumo 0,3- 0,5 kg/m<sup>2</sup>, a seconda della ruvidezza del supporto.

### 3. Stuccatura di compensazione (opzione, con rugosità di profondità > 0,5 mm)

Consumo StoPox GH 205: ca. 0,4 - 0,5 kg/m<sup>2</sup> e mm di spessore dello strato

Consumo Sto additivo KS: ca. 0,4 - 1,5 kg/m<sup>2</sup> e mm di spessore dello strato

Consumo: ca. 1,8 kg/m<sup>2</sup> per mm di spessore dello strato (riempito)

### 4. Piano conduttivo

StoPox WL 118 viene diluito con ca. il 10 % di acqua e applicato con racla in gomma o rullo.

Consumo: ca. 0,15 - 0,2 kg/m<sup>2</sup>

La funzionalità dello strato conduttivo applicato deve essere verificata prima dell'applicazione dello strato di copertura successivo, misurando la resistenza di derivazione di terra.

La resistenza di terra non deve essere superiore a 1 Megaohm.

### 5. Nastro conduttivo

Incollaggio dei nastri conduttivi autoadesivi sul supporto pretrattato. È necessario un collegamento al circuito chiuso ogni 100 m<sup>2</sup> di superficie. I giunti del nastro

## Scheda tecnica

### StoPox WL 118

conduttivo devono essere sovrapposti per 5 cm. Le estremità libere dei nastri conduttivi StoDivers LB 100 sono sollevate in verticale sulle pareti, collegate con un circuito chiuso di messa a terra oppure collegate direttamente ad un punto di messa a terra.

In alternativa il collegamento alla messa a terra può avvenire con StoDivers LS (set).

Il numero e la posizione dei punti di messa a terra devono essere stabiliti dall'installatore elettrico. I collegamenti dei nastri conduttivi/set conduttivi alla linea di messa a terra devono essere eseguiti esclusivamente da un installatore elettrico.

6. rivestimento finale StoPox KU 411/611/613 o StoPur IB 510

In seguito i rivestimenti a conduttività elettrostatica Sto-Pox e Sto-Pur possono essere applicati, in base alle relative schede tecniche.

7. sigillante (opzionale) StoPur KV o StoPur WV 210

Se con i prodotti StoPox KU 411/611 e StoPur IB 511 oltre ai requisiti conformi a DIN VDE 0100-410 è necessario rispettare anche quelli ESD conformi a EN 61340-5-1, applicare StoPur KV o StoPur WV 210 in base alle relative schede tecniche.

Con il prodotto StoPox KU 613 non è necessario un sigillante supplementare per soddisfare i requisiti ESD.

Indicazioni:

Lo strato conduttivo non deve essere sporcato prima della lavorazione.

Durante la lavorazione di sistemi di rivestimento a base d'acqua occorre provvedere ad cambio dell'aria sufficiente. Occorre tuttavia evitare le correnti d'aria. Diverse applicazioni del materiale, eccessiva umidità dell'aria e temperature troppo basse possono causare peggioramenti ottici e carenze funzionali.

<b>Pulizia delle attrezzature</b>	Pulire con acqua.
-----------------------------------	-------------------

<b>Indicazioni, consigli, speciali, altro</b>	Istruzioni generali di lavorazione all'indirizzo <a href="http://www.stocretec.de">www.stocretec.de</a> (Prodotti) e nell'appendice del presente manuale "Schede tecniche".
---	---

#### Fornire

<b>Tonalità</b>	Nero
-----------------	------

<b>Imballaggio</b>	Secchio e barattolo
--------------------	---------------------

Numero articolo	Descrizione	Contenitore
08886/001	StoPox WL 118	12 kg set

## Scheda tecnica

# StoPox WL 118

### Stoccaggio

**Condizioni di stoccaggio** Stoccare all'asciutto e al riparo dal gelo; evitare l'irraggiamento solare diretto.

**Durata di stoccaggio** Nel contenitore originale fino a ... (vedere imballaggio).

### Marcatura

**Gruppo di prodotti** Vernice ad acqua

### Sicurezza

Questo prodotto deve essere contrassegnato secondo le direttive UE vigenti. Al primo acquisto riceverete una scheda tecnica di sicurezza CE. Osservare le informazioni per l'utilizzo del prodotto, dello stoccaggio e dello smaltimento. La scheda di sicurezza è disponibile all'indirizzo [www.stoag.ch](http://www.stoag.ch)

Documenti Suva:  
Prodotti chimici nell'edilizia, numero d'ordine 44013.i  
Protezione della pelle sul lavoro, numero d'ordine 44074.i

### Indicazioni particolari

Le informazioni o i dati in questa scheda tecnica servono per la garanzia dello scopo d'impiego usuale o dell'idoneità di utilizzo e si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze. Non esonerano tuttavia l'utente dalla verifica autonoma dell'idoneità e dell'utilizzo. Le applicazioni che non vengono menzionate espressamente in questa scheda tecnica possono aver luogo solo dopo un colloquio. Senza consenso avvengono a proprio rischio. Ciò vale in particolar modo per le combinazioni con altri prodotti.

Con la pubblicazione di una nuova scheda tecnica ogni scheda tecnica precedente perde la propria validità. La nuova versione può essere richiesta in internet.

Sto AG Schweiz  
Südstrasse 14  
CH - 8172 Niederglatt  
Telefono: 044 851 53 53  
Telefax: 044 851 53 00  
[www.stoag.ch](http://www.stoag.ch)