

# Scheda tecnica

## StoPox WL 118

Strato conduttivo EP, acquoso



### Caratteristica

#### Applicazione

- interni ed esterni
- per pavimenti
- per supporti cementizi come massetti o calcestruzzo
- massetto in solfato di calcio e magnesio
- come strato intermedio conduttivo sotto rivestimenti finali elettroconduttivi

#### Proprietà

- ottima aderenza al supporto
- ottimo legante per i successivi rivestimenti intermedi e di finitura
- indurimento rapido a temperatura ambiente
- bassa emissione di VOC secondo i criteri dell'Associazione tedesca per la valutazione dell'impatto sulla salute dei prodotti da costruzione (AgBB)
- conforme a tutti i requisiti secondo DIN VDE 0100-410 (2007-06) (in combinazione con rivestimenti finali selezionati)

### Dati tecnici

| Critério                | Norma / disposizione di prova | Valore/ Unità                | Indicazioni         |
|-------------------------|-------------------------------|------------------------------|---------------------|
| Densità (miscela 23 °C) | EN ISO 2811                   | 1,3 - 1,38 g/cm <sup>3</sup> | Miscela non diluita |

I dati riportati si riferiscono a valori medi. In ragione dell'utilizzo di materie prime nei nostri prodotti, i valori indicati in riferimento ad un'unica fornitura possono variare leggermente senza ridurre l'idoneità del prodotto.

### Supporto

#### Requisiti

Requisiti per il supporto in calcestruzzo:  
Il supporto deve essere asciutto, portante e privo di sostanze che hanno azione di separazione o sostanze estranee. Occorre rimuovere gli strati con resistenza minore e gli accumuli di efflorescenze.

Supporto asciutto:

- a seconda della classe di resistenza alla compressione
- asciutto secondo la definizione della norma EN 1504-10.

Temperatura del supporto superiore a +8 °C e 3 K sopra il punto di rugiada.

## Scheda tecnica

# StoPox WL 118

Resistenza all'incollaggio media 1,5 N/mm<sup>2</sup>  
 Resistenza all'incollaggio, singolo valore più piccolo: 1,0 N/mm<sup>2</sup>

Massetto:

- Far valutare le condizioni dei massetti di magnesio e di solfato di calcio da personale qualificato.

### Preparazioni

Preparazione del supporto:  
 Il supporto deve essere preparato mediante procedure a macchina adatte ad esempio pallinatura, fresatura e successiva pallinatura o sabbatura mediante abrasivi solidi.

### Lavorazione

#### Temperatura di lavorazione

Temperatura di lavorazione minima: +10 °C  
 Temperatura di lavorazione massima: +30°C  
 Max. umidità dell'aria relativa consentita 75 %

#### Tempo di lavorazione

Con +12 °C: ca. 120 minuti  
 Ad una temperatura di +20 °C: ca. 60 minuti  
 Ad una temperatura di +30 °C: ca. 45 minuti

Tempo di rielaborazione:

Con +12 °C: ca. 24 h  
 Con +20 °C: ca. 18 h  
 Con +30 °C: ca. 14 h

#### Rapporto di miscela

Componente A : componente B = 100,0 : 20,0 per parte

#### Preparazione del materiale

Il componente A e il componente B vengono forniti con determinato rapporto di miscela e miscelati in base ai dati forniti in seguito. Miscelare il componente A e poi aggiungere interamente il componente B.  
 Con miscelatore a bassa velocità (massimo 300 giri/min.) miscelare a fondo, finché non si forma una massa omogenea, senza striature. E' essenziale mescolare accuratamente, anche lateralmente e alla base, in modo che l'indurente sia distribuito uniformemente. Durata di miscelazione almeno 3 minuti.  
 Dopo aver miscelato travasare in un recipiente pulito e miscelare ancora.  
 Non lavorare al di fuori del contenitore in cui viene fornito!

La temperatura dei singoli componenti durante la miscelazione deve essere di almeno +15 °C.

#### Consumo

| Tipo di applicazione                    | Consumo ca.                   |
|---|-------------------------------|
| come rivestimento intermedio conduttivo | 0,12 - 0,15 kg/m <sup>2</sup> |

Il consumo del materiale dipende tra l'altro dalla lavorazione, dal supporto e dalla consistenza. I valori di consumo sono soltanto indicativi. I valori di consumo precisi

## Scheda tecnica

# StoPox WL 118

devono essere determinati per ogni specifico progetto.

### Struttura del rivestimento

rivestimento intermedio elettroconduttivo al di sotto del rivestimento StoCretec elettroconduttivo, acquoso, a capacità di diffusione del vapore acqueo.

1. Preparazione del supporto.
2. Applicare la mano di ancoraggio: StoPox WG 100
3. Applicare la stuccatura livellante: StoPox WG 100
4. Nastro conduttivo autoadesivo: StoDivers LB 100
5. Applicare lo strato conduttivo: StoPox WL 118
6. Applicare il rivestimento finale: StoPox WB 110
7. Sigillare in via opzionale: StoPox WL 113 o StoPox WL 213

rivestimento intermedio elettroconduttivo al di sotto dei rivestimenti StoCretec elettroconduttivi esenti da solventi

1. Preparazione del supporto.
2. Applicare la mano di ancoraggio: StoPox GH 205
3. Applicare la stuccatura livellante: StoPox GH 205
4. Nastro conduttivo autoadesivo: StoDivers LB 100
5. Applicare lo strato conduttivo: StoPox WL 118
6. Applicare il rivestimento finale: StoPox KU 611, StoPox KU 614, StoPur IB 510
7. Sigillare in via opzionale: StoPur WV 210, StoPox WL 113 o StoPox WL 213

### Lavorazione

rivestimento intermedio elettroconduttivo al di sotto del rivestimento StoCretec elettroconduttivo, acquoso, a capacità di diffusione del vapore acqueo.

1. Preparazione del supporto.
2. Applicare la mano di ancoraggio:
  - StoPox WG 100
  - Diluire con acqua ca. 10 %.
  - Applicare il prodotto. Attrezzatura: racla in gomma
  - Ripassare il prodotto con il rullo e distribuire in modo uniforme. Attrezzatura: rullo a pelo corto
  - consumo: ca. 0,3-0,5 kg/m<sup>2</sup>, in base alla ruvidità del supporto
3. In via opzionale applicare la stuccatura livellante:
  - StoPox WG 100
  - riempire il prodotto: da 1:0,5 a 1:0,8 parti in peso, StoPox WG 100 : StoQuarz 0,2-0,5 mm
  - Applicare il prodotto. Attrezzatura: racla in gomma dentatura 5 mm
  - Stendere il materiale con decisione. Attrezzatura: cazzuola per lisciare
  - Consumo StoPox WG 100 per mm di spessore dello strato: ca. 0,8-1,0 kg/m<sup>2</sup>
  - Consumo del materiale miscelato per mm di spessore dello strato: ca. 1,5 kg/m<sup>2</sup>
  - Note: Non diluire il prodotto.
  - Eseguire la stuccatura livellante con profondità di rugosità > 0,5 mm.
4. Nastro conduttivo autoadesivo:

## Scheda tecnica

### StoPox WL 118

---

- StoDivers LB 100
- Incollare il prodotto sul supporto preparato.
- Sollevare le estremità libere verticalmente sulla parete e collegare con la messa a terra.
- Sovrapporre i giunti del nastro conduttivo di 5 cm.
- Opzione: Il collegamento alla messa a terra può essere effettuato anche con il set per materiale conduttivo, prodotto: StoDivers LS

Note:

- È necessario un collegamento alla messa a terra ogni 100 m<sup>2</sup> di superficie.
- Il numero e la posizione dei punti idonei per la messa a terra devono essere definiti dall'elettricista.
- I collegamenti alla messa a terra dei nastri conduttivi o del set per materiale conduttivo devono essere eseguiti esclusivamente da un elettricista.

5. Applicare lo strato conduttivo:

- StoPox WL 118
- Diluire con acqua ca. 10 %.
- Applicare il prodotto in modo uniforme. Attrezzatura: rullo a pelo corto
- consumo: ca. 0,12-0,15 kg/m<sup>2</sup>

Note:

- Controllare la resistenza di terra prima di applicare il rivestimento finale. Questo assicura l'idoneità funzionale dello strato conduttivo.
- La resistenza di terra non deve essere superiore a 1 Megaohm.

6. Applicare il rivestimento finale:

- StoPox WB 110
- I dati relativi alla lavorazione sono descritti nella scheda tecnica del rivestimento.

7. Sigillare in via opzionale:

- StoPox WL 113 o StoPox WL 213

-----  
rivestimento intermedio elettroconduttivo al di sotto dei rivestimenti StoCretec elettroconduttivi esenti da solventi

1. Preparazione del supporto.

2. Applicare la mano di ancoraggio:

- StoPox GH 205
- Applicare il prodotto su tutta la superficie e senza pori. Attrezzature: racla in gomma
- Ripassare il prodotto con il rullo e distribuire in modo uniforme. Attrezzature: rullo a pelo corto
- consumo: ca. 0,3-0,5 kg/m<sup>2</sup>, in base alla ruvidità del supporto
- Note: Evitare la formazione di ristagni d'acqua.

3. In via opzionale applicare la stuccatura livellante:

- StoPox GH 205

## Scheda tecnica

### StoPox WL 118

---

- riempire il prodotto: parti in peso da 1:1 a 1:3, StoPox GH 205: Sto Aggiunta inerti KS o StoQuarz 0,2-0,5 mm.
- consumo di StoPox GH 205 per mm di spessore dello strato: ca. 0,4-0,5 kg/m<sup>2</sup>
- consumo di Sto Aggiunta inerti KS, StoQuarz per mm di spessore dello strato: ca. 0,4-1,5 kg/m<sup>2</sup>
- consumo: ca. 1,8 kg/m<sup>2</sup> per mm di spessore dello strato (riempito)
- Note: Eseguire la stuccatura livellante con profondità di rugosità > 0,5 mm.

#### 4. Nastro conduttivo autoadesivo:

- StoDivers LB 100
- Incollare il prodotto sul supporto preparato.
- Sollevare le estremità libere verticalmente sulla parete e collegare con la messa a terra.
- Sovrapporre i giunti del nastro conduttivo di 5 cm.
- Opzione: Il collegamento alla messa a terra può essere effettuato anche con il set per materiale conduttivo. prodotto: StoDivers LS

#### Note:

- È necessario un collegamento alla messa a terra ogni 100 m<sup>2</sup> di superficie.
- Il numero e la posizione dei punti idonei per la messa a terra devono essere definiti dall'elettricista.
- I collegamenti alla messa a terra dei nastri conduttivi o del set per materiale conduttivo devono essere eseguiti esclusivamente da un elettricista.

#### 5. Applicare lo strato conduttivo:

- StoPox WL 118
- Diluire con acqua ca. 10 %.
- Applicare il prodotto in modo uniforme. Attrezzatura: rullo a pelo corto
- consumo: ca. 0,12-0,15 kg/m<sup>2</sup>

#### Note:

- Controllare la resistenza di terra prima di applicare il rivestimento finale. Questo assicura l'idoneità funzionale dello strato conduttivo.
- La resistenza di terra non deve essere superiore a 1 Megaohm.

#### 6. Applicare il rivestimento finale:

- StoPox KU 611, StoPox KU 614, StoPur IB 510
- I dati relativi alla lavorazione sono descritti nella scheda tecnica del rivestimento utilizzato.
- Note: Lo strato conduttivo non deve essere sporcato prima della lavorazione.

#### 7. Sigillare in via opzionale:

- StoPur WV 210, StoPox WL 113 o StoPox WL 213

#### Note:

##### Lavorazione di sistemi di rivestimento a base di acqua:

- Fare attenzione ad una sufficiente ventilazione. Evitare le correnti d'aria.
- Diverse applicazioni del materiale, eccessiva umidità dell'aria e temperature troppo basse possono causare peggioramenti ottici, ad es. diversità del grado di brillantezza.

## Scheda tecnica

# StoPox WL 118

**Pulizia delle attrezzature** Pulire con acqua.

**Indicazioni, consigli, speciali, altro** Istruzioni generali di lavorazione all'indirizzo [www.stocretec.de](http://www.stocretec.de) (Prodotti) e nell'appendice del presente manuale "Schede tecniche".

### Fornire

**Tonalità** Nero

**Imballaggio** Secchio e barattolo

| Numero articolo | Descrizione   | Contenitore |
|-----------------|---------------|-------------|
| 08886/001       | StoPox WL 118 | 12 kg set   |

### Stoccaggio

**Condizioni di stoccaggio** Stoccare all'asciutto e al riparo dal gelo; evitare l'irraggiamento solare diretto.

**Durata di stoccaggio** Nel contenitore originale fino a ... (vedere imballaggio).

### Marcatura

**Gruppo di prodotti** Vernice ad acqua

**Sicurezza** Questo prodotto deve essere contrassegnato secondo le direttive UE vigenti. Al primo acquisto riceverete una scheda tecnica di sicurezza CE. Osservare le informazioni per l'utilizzo del prodotto, dello stoccaggio e dello smaltimento. La scheda di sicurezza è disponibile all'indirizzo [www.stoag.ch](http://www.stoag.ch)

Documenti Suva:  
Prodotti chimici nell'edilizia, numero d'ordine 44013.i  
Protezione della pelle sul lavoro, numero d'ordine 44074.i

### Indicazioni particolari

Le informazioni o i dati in questa scheda tecnica servono per la garanzia dello scopo d'impiego usuale o dell'idoneità di utilizzo e si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze. Non esonerano tuttavia l'utente dalla verifica autonoma dell'idoneità e dell'utilizzo. Le applicazioni che non vengono menzionate espressamente in questa scheda tecnica possono aver luogo solo dopo un colloquio. Senza consenso avvengono a proprio rischio. Ciò vale in particolar modo per le combinazioni con altri prodotti.

Con la pubblicazione di una nuova scheda tecnica ogni scheda tecnica precedente perde la propria validità. La nuova versione può essere richiesta in internet.

## Scheda tecnica

---

# StoPox WL 118

Sto AG Schweiz  
Südstrasse 14  
CH - 8172 Niederglatt  
Telefono: 044 851 53 53  
Telefax: 044 851 53 00  
[www.stoag.ch](http://www.stoag.ch)