

Fiche technique

StoPox WL 150

Laque en phase aqueuse à base de résine époxy, satinée, à faible taux d'émissions



Caractéristiques

Application

- pour l'intérieur
- sur des sols
- pour les supports à liant ciment
- chapes à base de sulfates de calcium et de magnésium
- vitrification teintée pour sols industriels et zones de circulation

Propriétés

- perméable à la vapeur d'eau
- diluable à l'eau
- très forte adhérence sur le support
- faible taux d'émissions de COV (Composés organo-volatils)
- pour le nettoyage de courte durée +80 °C, humidité permanente max. +40 °C

Aspect

- semi-satiné

Particularités / Indications

- ne convient pas aux surfaces exposées à de grandes sollicitations mécaniques
- produit conforme à la norme EN 1504-2
- produit conforme à la norme EN 13813
- Divers rapports d'essai
- StoPox WL 150 a tendance à jaunir et à fariner en surface lors d'une application en extérieur. Le farinage est très marqué notamment sur les teintes foncées et très pigmentées. Cela est à prendre en compte lors du choix des teintes.

Données techniques

Critère	Norme / Directive	Valeur/ Unité	Indications
Résistance à la rupture	EN 1542	> 2,0 MPa	(28 jours)
Viscosité (à 23 °C)	EN ISO 3219	1.300 - 1.900 mPa.s	Mélange non dilué
Densité (mélange 23 °C)	EN ISO 2811	1,27 - 1,35 g/cm ³	
Résistance à l'abrasion selon l'instrument Taber	EN ISO 5470-1	40 mg	CS 10/1000U/1000g
Classe de perméabilité à la vapeur d'eau	EN ISO 7783	Classe I (élevée)	Classification conforme à la norme DIN EN 1504-2

Fiche technique

StoPox WL 150

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Support

Exigences

De façon générale :

- Sec, cohésif
- Exempt de substances séparatrices de même nature ou de nature différente
- Éliminer les couches moins solides.
- Éliminer l'accumulation de fines particules de béton à la surface.

Support sec :

- Selon la classe de résistance à la compression
- Sec conformément à la définition de la directive de réfection du DAfStb, version 2001-10

Teneur en humidité :

- Mesurer la teneur en humidité du support en béton à l'aide de l'appareil CM.
- Teneur en humidité pour les qualités de béton allant jusqu'à C30/37 : max. 4 % CM
- Teneur en humidité pour les qualités de béton allant jusqu'à C35/45 : max. 3 % CM

Température du support : minimum +10 °C, 3 K au-dessus du point de rosée

Résistance à la rupture, valeur moyenne : 1,5 N/mm²

Résistance à la rupture, valeur minimale isolée ! 1,0 N/mm²

L'évaluation des chapes à base de sulfate de magnésium et de calcium nécessite des connaissances spécifiques.

Préparations

1. Tous les supports mentionnés doivent être préparés par des procédés mécaniques, voir « Support, exigences ».

Exemple :

- Grenailler
- Fraiser, puis grenailler
- Grenailler avec des grenailles solides

- Pour les profondeurs de rugosité > 0,5 mm, appliquer un enduit d'égalisation.

Mise en œuvre

Température de mise en œuvre

Température minimale de mise en œuvre : +10 °C

Humidité relative de l'air max. admissible 75 %

Température maximale de mise en œuvre : +30 °C

Humidité relative de l'air max. admissible 85 %

Fiche technique

StoPox WL 150

Temps de mise en œuvre À +10 °C : env. 120 minutes
à +20 °C : env. 90 minutes
à +30 °C : env. 45 minutes

Rapport de mélange composant A : composant B
A : B
100 : 20 parts en poids

Préparation du matériau Indications :

- Le composant A et le composant B sont livrés selon le rapport de mélange adapté et doivent être mélangés conformément aux instructions suivantes :
- Respecter la succession d'étapes « Préparer le matériau ».
- La température du matériau doit être comprise entre +15 °C et +25 °C.
- La température de tous les composants doit être comprise entre +15 °C et +25 °C.

Préparer le matériau :

1. Malaxer composant A.
2. Ajouter l'intégralité du composant B.
3. Mélanger les composants jusqu'à ce que le durcisseur soit bien réparti, que le mélange soit homogène et qu'il n'y ait plus de stries dans la masse obtenue. Mélangeur mécanique à vitesse lente, maximum 300 tr/min
Durée de mélange : au moins 3 minutes
4. Veiller à ce que le malaxeur racle bien le produit qui se trouve au fond et sur les bords du récipient. Le durcisseur doit être uniformément réparti.
5. Verser le mélange dans un récipient propre. Mélanger à nouveau les composants.

Ne pas appliquer le produit directement depuis son contenant de livraison !

Consommation	Type d'application	Consommation appr.	
	en vitrification, selon le support	0,15 - 0,25	kg/m ²

La consommation du produit dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées directement sur le site de construction.

Constitution des couches revêtement de sol pour utilisation en domaine industriel avec sollicitations mécaniques moyennes

1. Préparer le support.
2. couche d'impression : StoPox WL 150
3. Vitrification : StoPox WL 150
4. produit d'entretien avec StoDivers P 105 ou StoDivers P 120 (en option)

Fiche technique

StoPox WL 150

Application

revêtement de sol pour utilisation en domaine industriel avec sollicitations mécaniques moyennes

1. préparer le support

2. Couche d'imprégnation :

- StoPox WL 150

- selon le support et les conditions d'application, diluable à l'eau jusqu'à 20 %

- consommation : env. 0,15 à 0,25 kg/m² par passe

3. Vitrification :

- StoPox WL 150

- diluable à l'eau jusqu'à 10 %

- Appliquer le produit de façon homogène en effectuant des mouvements croisés.

Outil : rouleau en nylon, longueur des poils env. 8 mm

Remarque :

- Il est recommandé d'utiliser d'une grille d'essorage dans le bac de transvasement.

- consommation : env. 0,15 à 0,25 kg/m² par passe

Selon la teinte et le support, plusieurs passes de StoPox WL 150 peuvent être nécessaires pour obtenir un pouvoir couvrant homogène.

4. Produit lustrant :

- StoDivers P 105 ou StoDivers P 120 (en option)

- Appliquer le produit de façon homogène en couche fine. Outil : balai à franges humide

- Laisser sécher le produit pendant 20 à 30 minutes.

- Pour les passes suivantes : appliquer le produit perpendiculairement à la passe précédente.

- Consommation : env. 30 à 50 ml/m² par passe

Remarque :

- le produit d'entretien augmente le degré de brillance de la vitrification satinée-mate StoPox WL 150

- Lustrer la vitrification au plus tôt 2 jours après l'application.

- Éviter les chevauchements.

vitrification sur revêtements épais, anciens et nouveaux, à base de résine époxy

1. préparation du support sur revêtement ancien (p.ex. nettoyage en profondeur avec StoDivers GR et pad noir)

Fiche technique

StoPox WL 150

2. Vitrification :

- StoPox WL 150
 - diluable à l'eau jusqu'à 10 %
 - Appliquer le produit de façon homogène en effectuant des mouvements croisés.
- Outil : rouleau en nylon, longueur des poils env. 8 mm

Remarque :

- Il est recommandé d'utiliser d'une grille d'essorage dans le bac de transvasement.

- consommation : env. 0,15 à 0,25 kg/m² par passe

- Selon la teinte, 1 à 2 passes peuvent être nécessaires.

- Éviter les rayons directs du soleil, les températures élevées et les courants d'air pendant l'application.

Indications :

- Ne convient pas aux surfaces exposées à de fortes sollicitations mécaniques.

Mise en œuvre de systèmes de revêtement en phase aqueuse :

- Veiller à assurer une ventilation suffisante.
- Éviter les courants d'air.
- L'application irrégulière du produit, une trop grande humidité de l'air et de trop basses températures (< +10 °C) peuvent entraîner des imperfections visuelles.

- Selon le type de produits chimiques, des différences de teintes peuvent apparaître ; celles-ci n'entravent pas la fonction technique du revêtement.

- Pour les vitrifications, l'épaisseur de couche est en règle générale inférieure à 0,5 mm ; elle diminue du fait de l'usure mécanique. Il convient d'en tenir compte selon la durée d'utilisation souhaitée.

Application en extérieur :

- Un jaunissement ou un farinage de la surface peuvent se produire selon les matériaux.

- StoPox WL 150 ne convient pas pour le pontage des fissures.

Nettoyage des outils

Nettoyer à l'eau.

Indications, recommandations, informations spéciales, divers

La/les déclaration(s) de performance est / sont disponible(s) sur notre site www.stoag.ch.

Les instructions de mise en œuvre générales sont disponibles sur notre site

Fiche technique

StoPox WL 150

www.stoag.ch.

La classe d'usure indiquée dans la désignation CE se base sur le revêtement lisse, non sablé.

Les teintes à forte pigmentation hors coloris gris (par ex. rouges, bleues ou jaunes) subissent généralement une abrasion des pigments plus importante.

Afin d'éviter cela, il est recommandé d'appliquer une finition transparente supplémentaire, par ex. StoPox WL 100 transparent (brillant) ou StoPox WL 150 transparent (mat).

Une éventuelle modification des propriétés antidérapantes doit être prise en compte.

Une protection temporaire peut aussi être obtenue par l'application de StoDivers P 105 et P 120. Pour augmenter les propriétés antidérapantes, il est possible d'ajouter à StoPox WL 150 environ 3 % de StoBallotini de granulométrie 75-150 µm.

Livrer

Teinte grande diversité de teintes dans nuancier éventail RAL, StoColor System – choix de teintes restreint

Teintable Mise à la teinte décentralisée possible dans les points de vente Sto.

Emballage Seau et pot

Stockage

Conditions de stockage Stocker à l'abri du gel et de l'humidité. Protéger des rayons directs du soleil.

Durée de stockage La qualité maximale du produit est garantie dans son conditionnement originel non ouvert jusqu'à la date limite de stockage si les conditions de stockage sont respectées. Celle-ci peut être déduite du numéro de lot inscrit sur le contenant de conditionnement.

Explication du numéro de lot :

Chiffre 1 = chiffre final de l'année, chiffres 2 + 3 = semaine.

Exemple : 430 219419781 – durée de stockage jusqu'à la fin de la 30e semaine de 2024

À utiliser rapidement après ouverture.

Voir emballage du produit

Marquage

Groupe de produits Vitrification

Sécurité Respecter la fiche de données de sécurité !
Ce produit doit être étiqueté conformément à la directive CE applicable.

Fiche technique

StoPox WL 150

Lors du premier achat, vous recevrez une fiche de données de sécurité CE. Respecter les informations sur la manipulation du produit, le stockage et l'élimination.

Vous trouverez la fiche de données de sécurité à l'adresse suivante : www.stoag.ch

Documents Suva :

Les Produits chimiques utilisés dans l'industrie du bâtiment, numéro d'ordre 44013.f

Protection de la peau au travail, numéro d'ordre 44074.f

Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.

Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Téléphone: 044 851 53 53
Télécopie: 044 851 53 00
www.stoag.ch