

Scheda tecnica

StoPox WL 150

Vernice ad acqua in resina epossidica, satinata lucida, a basse emissioni



Caratteristica

Applicazione

- interni
- per pavimenti
- per supporti con leganti in cemento
- massetto in solfato di calcio e magnesio
- come sigillante colorato per pavimentazioni industriali e superfici carrabili

Proprietà

- permeabile al vapore acqueo
- diluibile con acqua
- ottima aderenza al supporto
- basso livello di emissioni VOC
- per la pulizia rapida a +80 °C, sempre bagnato max. +40 °C

Aspetto

- satinato

Particolarità/indicazioni

- non adatto per superfici sottoposte ad elevato carico meccanico
- Il prodotto è conforme alla norma EN 1504-2
- Il prodotto è conforme alla norma EN 13813
- diversi certificati di prova
- Con applicazione all'esterno StoPox WL 150 tende all'ingiallimento e allo sfarinamento della superficie. Lo sfarinamento è particolarmente pronunciato nelle tonalità scure e anche fortemente pigmentate. Occorre considerarlo al momento della scelta di tonalità.

Dati tecnici

Criterio	Norma / disposizione di prova	Valore/ Unità	Indicazioni
Resistenza dell'incollaggio	EN 1542	> 2,0 MPa	(28 giorni)
Viscosità (con 23 °C)	EN ISO 3219	1.300 - 1.900 mPa.s	Miscela non diluita
Densità (miscela 23 °C)	EN ISO 2811	1,27 - 1,35 g/cm³	
Indice di abrasione	EN ISO 5470-1	40 mg	CS 10/1000U/1000g
Classe di permeabilità al vapore acqueo	EN ISO 7783	Classe I (alta)	Classificazione secondo DIN EN 1504-2

Scheda tecnica

StoPox WL 150

I dati riportati si riferiscono a valori medi. In ragione dell'utilizzo di materie prime nei nostri prodotti, i valori indicati in riferimento ad un'unica fornitura possono variare leggermente senza ridurre l'idoneità del prodotto.

Supporto

Requisiti

In generale:

- Solido, portante
- Privo di sostanze che hanno azione di separazione, proprio o estraneo alla specie
- Rimuovere gli strati meno solidi.
- Rimuovere le concentrazioni di fini particelle di calcestruzzo in superficie.

Supporto asciutto:

- Dipendente dalla classe di resistenza alla pressione
- Asciugatura secondo la definizione contenuta nella direttiva sul risanamento DAFStb, edizione 2001-10

Contenuto di umidità:

- Misurare il contenuto di umidità del supporto in calcestruzzo con dispositivo CM.
- Contenuto di umidità per qualità del calcestruzzo fino a C30/37: max. 4 percento CM
- Contenuto di umidità per qualità del calcestruzzo fino a C35/45: max. 3 percento CM

Temperatura del supporto: minimo +10 °C, 3 K sopra il punto di rugiada

Resistenza dell' incollaggio, valore medio 1,5 N/mm²

Resistenza dell' incollaggio, inferiore al valore isolato: 1,0 N/mm²

La valutazione di pavimenti in magnesite e solfato di calcio necessita di particolari conoscenze tecniche.

Preparazioni

1. Tutti i supporti sopra citati devono essere preparati mediante procedure a macchina, vedere "Supporto, requisiti".

Esempio:

- Pallinare
- Fresare, quindi pallinare
- Sabbiatura

- Con rugosità > 0,5 mm occorre usare una malta di egalizzazione.

Lavorazione

Temperatura di lavorazione

Temperatura di lavorazione minima: +10 °C

Max. umidità dell'aria relativa consentita 75 %

Temperatura di lavorazione massima: +30°C

Max. umidità dell'aria relativa consentita 85 %

Scheda tecnica

StoPox WL 150

Tempo di lavorazione	Ad una temperatura di +10 °C: ca. 120 minuti Con +20 °C: ca. 90 minuti Ad una temperatura di +30 °C: ca. 45 minuti		
Rapporto di miscela	Componente A : Componente B A: B 100 : 20 parti per peso		
Preparazione del materiale	Indicazioni: - Il componente A e il componente B vengono forniti con determinato rapporto di miscela e mescolati in base ai dati forniti in seguito: - Rispettare la sequenza dei passaggi "Preparazione materiale". - La temperatura del materiale è compresa tra +15 °C e +25°C. - La temperatura di tutte le componenti è compresa tra +15 °C e +25 °C. Preparazione del materiale: 1. Mescolare il componente A. 2. Aggiungere interamente il componente B. 3. Miscelare i componenti finché l'indurente non è ben distribuito, la miscela risulta omogenea e si forma una massa senza striature. Agitatore: agitatore a rotazione lenta, velocità: max. 300 giri/min Durata della miscelazione: almeno 3 minuti 4. Durante questa operazione controllare che il dispositivo di miscelatura includa l'area della base e dei bordi del contenitore di miscelazione. L'indurente deve essere distribuito in modo uniforme. 5. Travasare la miscela in un contenitore pulito. Miscelare di nuovo i componenti. Non lavorare dal contenitore in cui viene fornito!		
Consumo	Tipo di applicazione		Consumo ca.
	come sigillante, in base al supporto		0,15 - 0,25 kg/m²
	Il consumo del materiale dipende tra l'altro dalla lavorazione, dal supporto e dalla consistenza. I valori di consumo sono soltanto indicativi. I valori di consumo precisi devono essere determinati per ogni specifico progetto.		
Struttura del rivestimento	rivestimento per pavimentazioni industriali soggette a medie sollecitazioni meccaniche 1. Preparazione del supporto. 2. Mano di ancoraggio: StoPox WL 150 3. Sigillante: StoPox WL 150 4. trattamento con StoDivers P 105 o StoDivers P 120 (opzionale)		

Scheda tecnica

StoPox WL 150

Lavorazione

rivestimento per pavimentazioni industriali soggette a medie sollecitazioni meccaniche

1. preparazione del supporto

2. Mano di ancoraggio:

- StoPox WL 150

- diluibile in acqua fino al 20 % a seconda del supporto e delle condizioni di applicazione

- consumo: ca. 0,15-0,25 kg/m² per mano di applicazione

3. Sigillatura:

- StoPox WL 150

- diluibile in acqua fino al 10 %

- Applicare il prodotto in modo uniforme a passate incrociate. Attrezzatura: rullo in nylon, lunghezza del pelo ca. 8 mm

Note:

- Si consiglia l'uso di una griglia per rullo nel contenitore di rinvasatura.

- consumo: ca. 0,15-0,25 kg/m² per mano di applicazione

A seconda della tonalità e del supporto possono essere necessari più mani di applicazione con StoPox WL 150 per il raggiungimento di un potere coprente omogeneo.

4. Trattamento:

- StoDivers P 105 o StoDivers P 120 (opzionale)

- Applicare il prodotto in modo sottile e uniforme. Attrezzatura: Panno umido

- Lasciar asciugare il prodotto 20-30 minuti.

- Con altre mani di applicazione: applicare il prodotto trasversalmente rispetto alla mano di applicazione precedente.

- Consumo: circa 30 - 50 ml/m², per ogni fase di lavorazione

Note:

- il trattamento aumenta il grado di lucentezza del sigillante opaco StoPox WL 150

- Trattare il sigillante non prima di 2 giorni dopo l' applicazione.

- Evitare sovrapposizioni.

sigillatura su rivestimenti spessi in resina epossidica vecchi e nuovi

1. pretrattamento del supporto sul rivestimento preesistente (ad es. mano di fondo con StoDivers GR e un dischetto nero)

2. Sigillatura:

Scheda tecnica

StoPox WL 150

- StoPox WL 150
- diluibile in acqua fino al 10 %
- Applicare il prodotto in modo uniforme a passate incrociate. Attrezzatura: rullo in nylon, lunghezza del pelo ca. 8 mm

Note:

- Si consiglia l'uso di una griglia per rullo nel contenitore di rinvasatura.
- consumo: ca. 0,15-0,25 kg/m² per mano di applicazione
- A seconda della tonalità possono essere necessarie 1 o 2 mani di applicazione.
- Evitare durante la lavorazione l'irraggiamento solare diretto, le temperature elevate e le correnti d'aria.

Indicazioni:

- non adatto per superfici sottoposte ad elevato carico meccanico.

Lavorazione di sistemi di rivestimento a base di acqua:

- Fare attenzione ad una sufficiente ventilazione.
- Evitare le correnti d'aria.
- Diverse applicazioni del materiale, eccessiva umidità dell'aria e temperature troppo basse (<(><<> +10 °C) possono causare peggioramenti ottici.

- A seconda del tipo di agenti chimici possono presentarsi scolorimenti, che tuttavia non compromettono la funzione tecnica del rivestimento.

-

Lo spessore dello strato con sigillante è di norma <(><<> 0,5 e si riduce con lo sfruttamento meccanico. Ciò deve essere considerato in riferimento alla durata utile desiderata.

Applicazione all'esterno:

- A seconda del materiale occorre considerare l'ingiallimento e lo sfarinamento della superficie.
- StoPox WL 150 non ha proprietà di riempitivo crepe.

Pulizia delle attrezzature

Pulire con acqua.

Indicazioni, consigli, speciali, altro

La/le dichiarazione/i di prestazione è disponibile sul sito www.stoag.ch.

Scheda tecnica

StoPox WL 150

Istruzioni generali di lavorazione all'indirizzo www.stoag.ch.

La marcatura CE indicata per la classe di usura fa riferimento al rivestimento liscio, non cosparso.

Le tonalità altamente pigmentate al di fuori dell'area del grigio (ad es. toni del rosso, del blu o del giallo) sono soggette di norma ad una maggiore usura dei pigmenti.

Se ciò deve essere evitato si consiglia di applicare in aggiunta un sigillante trasparente come ad esempio StoPox WL 100 trasparente (brillante) o StoPox WL 150 trasparente (opaco).

Occorre tener conto un'eventuale modifica delle proprietà antisdrucchiolo.

Con l'aggiunta di StoDivers P 105 e P 120 si ottiene un effetto protettivo temporaneo. Per aumentare il grado di antiscivolo, è possibile aggiungere StoPox WL 150 circa il 3 % di StoBallotini con una grana di 75-150µm.

Fornire

Tonalità ventaglio colori RAL - ampia gamma di colori, StoColor System - scelta di tonalità limitata

Colorabile Possibile effettuare una colorazione nei vari punti vendita Sto.

Imballaggio Secchio e barattolo

Stoccaggio

Condizioni di stoccaggio Stoccare all' asciutto e al riparo dal gelo. Proteggere dall' irraggiamento solare diretto.

Durata di stoccaggio La migliore qualità del prodotto viene garantita fino alla data di scadenza se conservato nel contenitore originale chiuso e nel rispetto delle condizioni di stoccaggio. La scadenza è indicata dal numero di partita sul contenitore.
Spiegazione del numero di partita:
cifra 1 = cifra finale dell'anno, cifra 2 + 3 = settimana del calendario
Esempio: 430 219419781 - durata di stoccaggio fino alla fine della 30ª settimana del 2024
Una volta aperto, consumare in breve tempo.
Cfr. confezione del prodotto

Marcatura

Gruppo di prodotti Sigillante

Sicurezza Questo prodotto deve essere contrassegnato secondo le direttive UE vigenti. Al primo acquisto riceverete una scheda tecnica di sicurezza CE. Osservare le informazioni per l'utilizzo del prodotto, dello stoccaggio e dello

Scheda tecnica

StoPox WL 150

smaltimento.

La scheda di sicurezza è disponibile all'indirizzo www.stoag.ch

Documenti Suva:

Prodotti chimici nell'edilizia, numero d'ordine 44013.i

Protezione della pelle sul lavoro, numero d'ordine 44074.i

Indicazioni particolari

Le informazioni o i dati in questa scheda tecnica servono per la garanzia dello scopo d'impiego usuale o dell'idoneità di utilizzo e si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze. Non esonerano tuttavia l'utente dalla verifica autonoma dell'idoneità e dell'utilizzo. Le applicazioni che non vengono menzionate espressamente in questa scheda tecnica possono aver luogo solo dopo un colloquio. Senza consenso avvengono a proprio rischio. Ciò vale in particolar modo per le combinazioni con altri prodotti.

Con la pubblicazione di una nuova scheda tecnica ogni scheda tecnica precedente perde la propria validità. La nuova versione può essere richiesta in internet.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Telefono: 044 851 53 53
Telefax: 044 851 53 00
www.stoag.ch