

Fiche technique

StoPox WL 150 Transparent

Laque en phase aqueuse à base de résine
époxy, transparente, à faible taux d'émissions



Caractéristiques

Application

- pour l'intérieur
- sur des sols
- pour les supports à liant ciment
- chapes à base de sulfates de calcium et de magnésium conforme à la norme EN 13813
- vitrification transparente pour sols industriels
- pour secteurs de fabrication dans l'industrie agroalimentaire avec sollicitation moyenne

Propriétés

- haute résistance à l'usure
- très bonne adhérence sur les revêtements époxy
- faible taux d'émissions de COV (Composés organo-volatils)
- pour le nettoyage de courte durée +80 °C, humidité permanente max. +40 °C

Aspect

- semi-satiné

Particularités / Indications

- Divers rapports d'essai
- En cas de contraintes thermiques et chimiques fréquentes, des altérations esthétiques ne peuvent être exclues.

Données techniques

Critère	Norme / Directive	Valeur/ Unité	Indications
Viscosité (à 23 °C)	EN ISO 3219	240 - 360 mPa.s	dilution de 15 % à l'eau
Densité (mélange 23 °C)	EN ISO 2811-2	1,04 - 1,11 g/cm ³	
Résistance à l'abrasion selon l'instrument Taber	EN ISO 5470-1	12 mg	CS 10/1000U/1000g, environ

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Fiche technique

StoPox WL 150 Transparent

Support

Exigences

Exigences applicables au support :
Le support doit être sec, cohésif et exempt de substances séparatrices de même nature ou de nature différente.
Éliminer les couches moins solides et les surplus de barbotine.

Sec conformément à la définition de la directive de réfection 2001-10, en fonction toutefois de la qualité du béton.

L'humidité résiduelle mesurée avec l'appareil CM ne doit pas dépasser un pourcentage de poids de 4 pour des qualités de béton jusqu'à C30/37, et de 3 pour un béton C35/45.

Température du support supérieure à +12 °C et 3 K au-dessus du point de rosée.

Force d'adhérence moyenne 1,5 N/mm²

Force d'adhérence, valeur minimale isolée 1,0 N/mm²

Préparations

Préparation du support:
Préparer le support au moyen d'un procédé mécanique adapté, par exemple le grenailage, le rabotage suivi d'un grenailage ou le ponçage.

Mise en œuvre

Température de mise en œuvre

Température minimale de mise en œuvre : +12 °C
Humidité relative de l'air max. admissible 75 %

Température maximale de mise en œuvre : +30 °C
Humidité relative de l'air max. admissible 85 %

Temps de mise en œuvre

à +12 °C : env. 60 minutes
à +20 °C : env. 45 minutes
à +30 °C : env. 30 minutes

Délai de recouvrement :

À +12 °C : env. 48 h
À +20 °C : environ 24 h
À +30 °C : environ 16 h

Rapport de mélange

composant A : composant B = 100,0 : 33,3 parts de poids

Préparation du matériau

Le composant A et le composant B sont livrés selon le rapport de mélange adapté et doivent être mélangés conformément aux instructions suivantes. Remuer le composant A, puis ajouter l'intégralité du composant B.

Bien mélanger avec le malaxeur à vitesse lente (au maximum 300 tr/min.) jusqu'à l'obtention d'une masse homogène sans grumeaux. Ne pas oublier de mélanger également les composants sur les parois et dans le fond, afin de répartir uniformément le durcisseur. Le temps de mélange est d'environ 3 minutes.

Fiche technique

StoPox WL 150 Transparent

Après avoir mélangé, transvaser le produit dans un récipient propre et mélanger encore.

Ne pas appliquer le produit en le sortant directement du contenant de livraison !

Lors du mélange, la température des différents composants doit s'élever à au moins +15 °C.

Après le mélange, transvaser le produit dans un récipient propre en le faisant couler sur une grille de peinture, puis malaxer à nouveau. Cela permet d'éliminer les éventuels grumeaux formés pendant le mélange.

Consommation	Type d'application	Consommation appr.	
	Comme couche de vitrification par passe	0,13 - 0,15	kg/m ²
La quantité de matériau à utiliser dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées directement sur site.			

Structure du système	Vitrification transparente sur des revêtements StoPox saupoudrés de chips, par ex. StoPox WL 100, StoPox WB 100, StoPox BB OS. 1. Vitrification StoPox WL 150 transparent 2. Produit d'entretien StoDivers P 105/StoDivers P 120 (en option)
	Vitrification transparente de supports minéraux. 1. Préparation du support 2. Couche d'impression StoPox WL 150 transparent 3. Vitrification StoPox WL 150 transparent 4. Produit d'entretien StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (en option)

Application

Vitrification transparente, semi-satinée, sur des revêtements StoPox saupoudrés de chips, par ex. StoPox WL 100, StoPox WB 100, StoPox BB OS

1. Vitrification

Diluer StoPox WL 150 transparent avec env. 15 % d'eau et, en mouvements croisés, appliquer au rouleau nylon (Sto-Manchon structuré RS 13). 2 passes peuvent être nécessaires.

Consommation : env. 0,13 à 0,15 kg/m², par passe

Nous recommandons d'appliquer grossièrement StoPox WL 150 transparent avec un rouleau de 25 cm, puis de repasser en mouvements croisés avec un grand rouleau de 50 cm.

La méthode d'application suivante permet d'obtenir le meilleur résultat sur les grandes surfaces à géométries simples : Couler une bande fine de matériau sur le sol et la répartir avec un racloir en caoutchouc (denture de 2 mm, catalogue d'outillage Sto) par traînée. Ensuite, appliquer au rouleau nylon (Sto-Manchon structuré RS 13) en mouvements perpendiculaires au sens de la traînée. Enfin,

Fiche technique

StoPox WL 150 Transparent

utiliser des chaussures cloutées pour repasser le rouleau Sto-Manchon structuré RS 13 dans le sens de la traînée. Cette méthode d'application permet d'éviter le plus possible les raccords de rouleau et les chevauchements.

2. Produits curatifs StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (en option)
Appliquer le produit curatif uniformément en couche fine sur un sol industriel propre et durci. Appliquer le produit au moyen d'un balai serpillière préhumidifié. Laisser sécher le sol suffisamment, env. 20 à 30 min.

Croiser la deuxième couche avec la passe précédente.
Respecter impérativement les temps de séchage entre les passes. Selon les sollicitations envisagées, plusieurs passes peuvent être nécessaires.
Consommation : env. 30 à 50 ml/m² par passe

À noter : pendant l'application, éviter les rayons directs du soleil, les températures élevées et les courants d'air.

Vitrification transparente de supports minéraux.

1. Préparation du support

2. Couche d'impression
Diluer StoPox WL 150 transparent avec env. 30 % d'eau, appliquer en mouvements croisés au rouleau nylon (Sto-Manchon structuré RS 13) et répartir uniformément. Éviter les flaques.
Consommation : env. 0,13 à 0,15 kg/m², en fonction de la rugosité et du pouvoir d'absorption du support.

3. Vitrification
Diluer StoPox WL 150 transparent avec env. 15 % d'eau et, en mouvements croisés, appliquer au rouleau nylon (Sto-Manchon structuré RS 13). 2 passes peuvent être nécessaires.
Consommation : env. 0,13 à 0,15 kg/m² par passe
Nous recommandons d'appliquer grossièrement StoPox WL 150 transparent avec un rouleau de 25 cm, puis de repasser en mouvements croisés avec un grand rouleau de 50 cm.

4. Produits d'entretien StoDivers P 105/StoDivers P 120 (en option) Le produit d'entretien s'applique en couche fine uniforme sur un sol industriel propre et dur. Appliquer le produit au moyen d'un balai serpillière préhumidifié. Laisser sécher le sol suffisamment longtemps, environ 20 à 30 min.

Croiser la deuxième couche avec la passe précédente. Respecter impérativement les temps de séchage entre les passes. Selon les sollicitations envisagées, plusieurs passes peuvent être nécessaires.
Consommation : env. 30 à 50 ml/m² par passe

À noter : pendant l'application, éviter les rayons directs du soleil, les températures élevées et les courants d'air.

Fiche technique

StoPox WL 150 Transparent

Indications :

Assurer une aération suffisante lors de la mise en œuvre de systèmes de revêtement en phase aqueuse. Éviter toutefois les courants d'air. L'application irrégulière du produit, une trop grande humidité de l'air et de trop basses températures (< +12 °C) peuvent entraîner des imperfections visuelles.

Pour les vitrifications, l'épaisseur de couche est en règle générale inférieure à 0,5 mm ; elle diminue du fait de l'usure mécanique. Il convient d'en tenir compte selon la durée d'utilisation souhaitée.

Si des supports minéraux doivent être vitrifiés, tester un échantillon de surface au préalable afin de pouvoir évaluer l'aspect et la consommation de matériau.

Malgré une bonne stabilité au jaunissement, prévoir une modification de la teinte sous exposition aux rayonnements UV.

Lors de la vitrification, le produit doit être appliqué uniformément. Il est recommandé d'utiliser d'une grille d'essorage dans le bac de transvasement.

Si StoPox WL 150 transparent est recouvert d'un produit d'entretien, le degré de brillance du sol augmente.

En raison de l'application manuelle, il n'est pas possible d'éviter complètement les raccords de rouleaux lors de la vitrification.

Nettoyage des outils	Nettoyer à l'eau immédiatement après utilisation.
-----------------------------	---

Indications, recommandations, informations spéciales, divers	La/les déclaration(s) de performance est / sont disponible(s) sur notre site www.stoag.ch . Les instructions de mise en œuvre générales sont disponibles sur notre site www.stoag.ch
---	---

Livraison

Teinte	Transparent
---------------	-------------

Numéro d'article	Désignation	Conditionnement
08043/001	StoPox WL 150 Transparent	8 kg kit
08043/002	StoPox WL 150 Transparent	1,6 kg kit

Stockage

Conditions de stockage	Stocker à l'abri du gel, de l'humidité et des rayons du soleil.
-------------------------------	---

Durée de stockage	Dans le contenant d'origine jusqu'à ... (voir emballage).
--------------------------	---

Fiche technique

StoPox WL 150 Transparent

Marquage

Groupe de produits

Résine époxy

Sécurité

Ce produit doit être étiqueté conformément à la directive CE applicable.
Respecter la fiche de données de sécurité !
Respecter les informations sur la manipulation du produit, le stockage et l'élimination.

Vous trouverez la fiche de données de sécurité à l'adresse suivante :
www.stoag.ch

Documents Suva :

Les Produits chimiques utilisés dans l'industrie du bâtiment, numéro d'ordre 44013.f

Protection de la peau au travail, numéro d'ordre 44074.f

Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.

Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Téléphone: 044 851 53 53
Télécopie: 044 851 53 00
www.stoag.ch