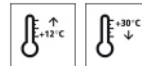


Scheda tecnica

StoPox WL 150 transparent

Pittura ad acqua EP, trasparente, a basse emissioni

**Caratteristica**

Applicazione	• interni • per pavimenti • per supporti con leganti in cemento • massetto in solfato di calcio e magnesio secondo la norma EN 13813 • come sigillante trasparente per pavimentazioni industriali • per aree di produzione nell'industria alimentare soggette a media sollecitazione
Proprietà	• alta resistenza all'abrasione • ottima aderenza su rivestimenti EP • basso livello di emissioni VOC • per la pulizia rapida a +80 °C, sempre bagnato max. +40 °C
Aspetto	• satinato
Particolarità/indicazioni	• diversi certificati di prova • In caso di sollecitazione di temperatura e chimica frequente possono verificarsi modifiche.

Dati tecnici

Criterio	Norma / disposizione di prova	Valore/ Unità	Indicazioni
Viscosità (con 23 °C)	EN ISO 3219	240 - 360 mPa.s	Diluito al 15 % con acqua
Densità (miscela 23 °C)	EN ISO 2811-2	1,04 - 1,11 g/cm ³	
Indice di abrasione	EN ISO 5470-1	12 mg	CS 10/1000U/1000g, ca.

I dati riportati si riferiscono a valori medi. In ragione dell'utilizzo di materie prime nei nostri prodotti, i valori indicati in riferimento ad un'unica fornitura possono variare leggermente senza ridurre l'idoneità del prodotto.

Supporto

Scheda tecnica

StoPox WL 150 transparent

Requisiti

Requisiti del supporto:

Il supporto deve essere asciutto, portante e privo di sostanze che hanno azione di separazione o sostanze estranee.

Occorre rimuovere gli strati con resistenza minore e gli accumuli di efflorescenze.

Asciugatura secondo la definizione della direttiva sul risanamento 2001-10, tuttavia dipendente dalla qualità del calcestruzzo.

L'umidità residua non deve superare il 4% in peso per il calcestruzzo fino a C30/37 e il 3% in peso per il calcestruzzo C35/45, misurato con il dispositivo CM.

Temperatura del supporto superiore a +12 °C e 3 K sopra il punto di rugiada.

Resistenza all'incollaggio media 1,5 N/mm²

Resistenza all'incollaggio, singolo valore più piccolo: 1,0 N/mm²

Preparazioni

Preparazione del supporto:

Il supporto deve essere preparato mediante procedure a macchina adatte ad esempio pallinatura, fresatura e successiva pallinatura o sabbatura mediante abrasivi solidi.

Lavorazione

Temperatura di lavorazione

Temperatura di lavorazione inferiore: +12 °C
Max. umidità dell'aria relativa consentita 75 %

Temperatura di lavorazione massima: +30°C
Max. umidità dell'aria relativa consentita 85 %

Tempo di lavorazione

Con +12 °C: ca. 60 minuti
Ad una temperatura di +20 °C: ca. 45 minuti
Ad una temperatura di +30 °C: ca. 30 minuti

Tempo di rielaborazione:

Con +12 °C: ca. 48 h
Con +20 °C: ca. 24 h
Con +30 °C: ca. 16 h

Rapporto di miscela

componente A : componente B = 100,0 : 33,3 parti in peso

Preparazione del materiale

Il componente A e il componente B vengono forniti con determinato rapporto di miscela e miscelati in base ai dati forniti in seguito. Miscelare il componente A e poi aggiungere interamente il componente B.

Con miscelatore a bassa velocità (massimo 300 giri/min.) miscelare a fondo, finché non si forma una massa omogenea, senza striature. E' essenziale mescolare accuratamente, anche lateralmente e alla base, in modo che l'indurente sia distribuito uniformemente. Durata di miscelazione almeno 3 minuti.

Dopo aver miscelato travasare in un recipiente pulito e miscelare ancora.

Scheda tecnica

StoPox WL 150 transparent

Non lavorare al di fuori del contenitore in cui viene fornito!

La temperatura dei singoli componenti durante la miscelazione deve essere di almeno +15 °C.

Dopo aver mescolato il materiale travasare in un recipiente pulito mediante un filtro per vernice e mescolare ancora. In questo modo vengono eliminati i grumi che si possono essere formati durante il mescolamento.

Consumo	Tipo di applicazione	Consumo ca.	
	come sigillante per ogni fase di lavorazione	0,13 - 0,15	kg/m ²
Il consumo del materiale dipende tra l'altro dalla lavorazione, dal supporto e dalla consistenza. I valori di consumo sono soltanto indicativi. I valori di consumo precisi devono essere determinati per ogni specifico progetto.			
Struttura del rivestimento	Sigillante trasparente su rivestimenti StoPox con fiocchi acrilici, ad es. StoPox WL 100, StoPox WB 100, StoPox BB OS.		
	1. Sigillante StoPox WL 150 trasparente 2. Trattamento StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (opzionale)		
	Sigillatura trasparente di supporti minerali.		
	Pretrattamento del supporto 2. Mano d'ancoraggio StoPox WL 150 trasparente 3. Sigillante StoPox WL 150 trasparente 4. Trattamento con StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (opzionale)		
Lavorazione	Sigillante trasparente, semi opaco su rivestimenti StoPox (con fiocchi acrilici), ad es. StoPox WL 100, StoPox WB 100, StoPox BB OS		
	1. Sigillante StoPox WL 150 trasparente viene diluito con ca. il 15 % di acqua e applicato, a passate incrociate, con un rullo in nylon (Sto-Rullo per smalto Nylon RS 13). Possono essere necessarie da 1 a 2 fasi di lavorazione. Consumo: circa 0,13 - 0,15 kg/m ² , a seconda della fase di lavorazione Si consiglia di applicare StoPox WL 150 trasparente con un rullo da 25 cm e poi di ripassare, a passate incrociate, con un rullo da 50 cm per grandi superfici.		
	Con superfici semplici, geometriche di grandi dimensioni, si ottiene il miglior risultato con la seguente metodica applicativa: Versare una striscia sottile di materiale sul pavimento e distribuire, strisciando, con una racla in gomma (dentatura 2 mm, Sto catalogo attrezzi). Poi livellare in direzione trasversale rispetto allo strisciamento con un rullo in nylon (Sto-Rullo per smalto Nylon RS 13). Infine, utilizzando delle scarpe chiodate, passare con il rullo Sto-Rullo per smalto Nylon RS 13 in direzione di strisciamento. Con questo tipo di applicazione si evitano segni di rullo e sovrapposizioni.		

Scheda tecnica

StoPox WL 150 transparent

2° Trattamento StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (opzionale)

Questo trattamento viene applicato in modo uniforme e sottile sulla pavimentazione industriale pulita ed indurita. Applicazione del materiale mediante un mocio pre-inumidito. Far asciugare sufficientemente il pavimento, circa 20 - 30 minuti.

La seconda applicazione avviene trasversalmente rispetto alla fase di lavorazione precedente.

I tempi di essiccazione tra le fasi di lavorazione devono essere assolutamente rispettati. A seconda della sollecitazione attesa possono essere necessarie più fasi di lavorazione.

Consumo: circa 30 - 50 ml/m², per ogni fase di lavorazione

Si prega di osservare: devono essere evitati durante la lavorazione l'irraggiamento diretto del sole, le temperature elevate e le correnti d'aria.

Sigillatura trasparente di supporti minerali.

1° preparazione del supporto

2. Mano d'ancoraggio

StoPox WL 150 trasparente viene diluito con ca. il 30 % di acqua e applicato e distribuito in modo uniforme con un rullo di nylon (Sto-Rullo per smalto Nylon RS 13). Evitare la formazione di ristagni d'acqua.

Consumo: ca. 0,13 - 0,15 kg/m², a seconda della ruvidezza e della capacità di assorbimento del supporto.

3. Sigillante

StoPox WL 150 trasparente viene diluito con ca. il 15 % di acqua e applicato, a passate incrociate, con un rullo in nylon (Sto-Rullo per smalto Nylon RS 13). Possono essere necessarie da 1 a 2 fasi di lavorazione.

Consumo: ca. 0,13 - 0,15 kg/m² per ogni fase di lavorazione

Si consiglia di applicare StoPox WL 150 trasparente con un rullo da 25 cm e poi di ripassare, a passate incrociate, con un rullo da 50 cm per grandi superfici.

4. Trattamento StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (opzionale). Questo trattamento viene applicato in modo uniforme e sottile sulla pavimentazione industriale pulita ed indurita. Applicazione del materiale mediante un mocio pre-inumidito. Far asciugare sufficientemente il pavimento, circa 20 - 30 minuti.

La seconda applicazione avviene trasversalmente rispetto alla fase di lavorazione precedente. I tempi di essiccazione tra le fasi di lavorazione devono essere assolutamente rispettati. A seconda della sollecitazione attesa possono essere necessarie più fasi di lavorazione.

Consumo: circa 30 - 50 ml/m², per ogni fase di lavorazione

Si prega di osservare: devono essere evitati durante la lavorazione l'irraggiamento diretto del sole, le temperature elevate e le correnti d'aria.

Scheda tecnica

StoPox WL 150 transparent

Indicazioni:

Durante la lavorazione di sistemi di rivestimento a base d'acqua occorre provvedere ad cambio dell'aria sufficiente. Occorre tuttavia evitare le correnti d'aria. Diverse applicazioni del materiale, eccessiva umidità dell'aria e temperature troppo basse (<(><<)> +12 °C) possono causare peggioramenti ottici.

Lo spessore dello strato con sigillante è di norma <(><<)> 0,5 e si riduce con lo sfruttamento meccanico. Ciò deve essere considerato in riferimento alla durata utile desiderata.

Se vengono sigillati supporti minerali, è necessario effettuare prima una prova su una superficie campione, per valutare l'aspetto e il consumo di materiale.

Nonostante l'elevata stabilità rispetto all'ingiallimento, bisogna comunque tenere conto di una variazione del colore su sollecitazione da raggi UV.

Con la sigillatura il materiale deve essere applicato in modo uniforme. Si consiglia l'uso di una griglia per rullo nel contenitore di rinvasatura.

Se StoPox WL 150 trasparente è previsto come trattamento, aumenta il grado di brillantezza del pavimento.

con il sigillante non sono da escludersi completamente i segni del rullo dovuti alla lavorazione a mano.

Pulizia delle attrezzature	Pulire le attrezzature con acqua subito dopo l'uso.
-----------------------------------	---

Indicazioni, consigli, speciali, altro	La/le dichiarazione/i di prestazione è disponibile sul sito www.stoag.ch . Istruzioni generali di lavorazione all'indirizzo www.stoag.ch .
---	--

Fornire

Tonalità	trasparente
-----------------	-------------

	Numero articolo	Descrizione	Contenitore
	08043/001	StoPox WL 150 transparent	8 kg set
	08043/002	StoPox WL 150 transparent	1,6 kg set

Stoccaggio

Condizioni di stoccaggio	Stoccare all'asciutto e al riparo dal gelo; evitare l'irraggiamento solare diretto.
---------------------------------	---

Durata di stoccaggio	Nel contenitore originale fino a ... (vedere imballaggio).
-----------------------------	--

Scheda tecnica

StoPox WL 150 transparent

Marcatura

Gruppo di prodotti Resina EP

Sicurezza

Questo prodotto deve essere contrassegnato secondo le direttive UE vigenti.
Rispettare la scheda di sicurezza!
Osservare le informazioni per l'utilizzo del prodotto, dello stoccaggio e dello smaltimento.
La scheda di sicurezza è disponibile all'indirizzo www.stoag.ch

Documenti Suva:
Prodotti chimici nell'edilizia, numero d'ordine 44013.i
Protezione della pelle sul lavoro, numero d'ordine 44074.i

Indicazioni particolari

Le informazioni o i dati in questa scheda tecnica servono per la garanzia dello scopo d'impiego usuale o dell'idoneità di utilizzo e si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze. Non esonerano tuttavia l'utente dalla verifica autonoma dell'idoneità e dell'utilizzo. Le applicazioni che non vengono menzionate espressamente in questa scheda tecnica possono aver luogo solo dopo un colloquio. Senza consenso avvengono a proprio rischio. Ciò vale in particolar modo per le combinazioni con altri prodotti.

Con la pubblicazione di una nuova scheda tecnica ogni scheda tecnica precedente perde la propria validità. La nuova versione può essere richiesta in internet.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Telefono: 044 851 53 53
Telefax: 044 851 53 00
www.stoag.ch