

# Fiche technique

## StoPox WL 200

Vitrification en phase aqueuse à base de résine époxy, anti-dérapante



### Caractéristiques

- Application**
- pour l'intérieur et extérieur abrité
  - pour les supports à liant ciment
  - chapes à base de sulfates de calcium et de magnésium
  - vitrification teintée pour sols industriels

- Propriétés**
- perméable à la vapeur d'eau
  - très forte adhérence sur le support
  - anti-dérapant
  - Faible émission de COV (Composés organo-volatils) selon les critères de l'Association allemande pour l'évaluation de l'impact sur la santé des produits de construction (AgBB)

- Particularités / Indications**
- produit conforme à la norme EN 1504-2
  - produit conforme au label écologique de catégorie C
  - StoPox WL 200 a tendance à jaunir lors de l'utilisation en extérieur et à fariner. Le farinage est très marqué notamment pour les teintes foncées et très pigmentées. Cela est à prendre en compte lors du choix des teintes.

### Données techniques

Critère	Norme / Directive	Valeur/ Unité	Indications
Résistance à la traction (28 jours)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viscosité (à 23 °C)	EN ISO 3219	2.500 - 3.800 mPa.s	Mélange
Densité (mélange 23 °C)	EN ISO 2811	1,37 - 1,46 g/cm <sup>3</sup>	
Résistance à l'abrasion selon l'instrument Taber	EN ISO 5470-1	62 mg	CS 10/1000U/1000g, environ
Classe de perméabilité à la vapeur d'eau	EN ISO 7783	Classe I (haute)	Classification conforme à la norme DIN EN 1504-2

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

### Support

# Fiche technique

## StoPox WL 200

---

### Exigences

Exigences applicables au support en béton :

Le support doit être sec, cohésif et exempt de substances séparatrices de même nature ou de nature différente. Éliminer les couches moins solides et les surplus de barbotine.

Sec conformément à la définition de la directive de réfection 2001-10, en fonction toutefois de la qualité du béton. La teneur en humidité mesurée avec l'appareil CM ne doit pas dépasser 4 % CM pour des qualités de béton jusqu'à C30/37, et 3 % CM pour un béton C35/45.

Température du support supérieure à +10 °C et 3 K au-dessus du point de rosée.

Force d'adhérence moyenne  $\geq 1,5$  N/mm<sup>2</sup>

Force d'adhérence, valeur minimale isolée 1,0 N/mm<sup>2</sup>

L'évaluation des chapes à base de sulfate de magnésium et de calcium nécessite des connaissances spécifiques.

### Préparations

Préparer le support au moyen d'un procédé mécanique adapté, par exemple le jet de billes, le fraisage suivi d'un jet de billes, le ponçage au diamant ou le grenailage.

Pour les profondeurs de rugosité > 0,5 mm, appliquer un enduit d'égalisation.

### Mise en œuvre

#### Température de mise en œuvre

Température minimale de mise en œuvre : +10 °C  
 Température maximale de mise en œuvre : +30 °C  
 Humidité relative de l'air max. admissible 85 %

#### Temps de mise en œuvre

à +10 °C : env. 180 minutes  
 à +20 °C : env. 90 minutes  
 à +30 °C : env. 60 minutes

Délai de recouvrement :  
 À +10 °C : env. 24 h  
 À +20 °C : environ 16 h  
 À +30 °C : environ 12 h

#### Rapport de mélange

Comp. A / comp. B = 100,0 : 20,0 parts en poids

## Fiche technique

---

# StoPox WL 200

### Préparation du matériau

Le composant A et le composant B sont livrés selon le rapport de mélange adapté et doivent être mélangés conformément aux instructions suivantes. Remuer le composant A, puis ajouter l'intégralité du composant B.

Bien mélanger avec le malaxeur à vitesse lente (au maximum 300 tr/min.) jusqu'à l'obtention d'une masse homogène sans grumeaux. Ne pas oublier de mélanger également les composants sur les parois et dans le fond, afin de répartir uniformément le durcisseur. Le temps de mélange est d'environ 3 minutes. Après avoir mélangé, transvaser le produit dans un récipient propre et mélanger encore.

Ne pas appliquer le produit en le sortant directement du contenant de livraison !

Lors du mélange, la température des différents composants doit s'élever à au moins +15 °C.

---

### Constitution des couches

Revêtement de sol anti-dérapant pour utilisation en domaine industriel pour sollicitations mécaniques moyennes.

1. Préparation du support
2. Couche d'impression avec StoPox WL 200
3. Vitrification avec StoPox WL 200

---

### Application

Revêtement de sol anti-dérapant pour utilisation en domaine industriel pour sollicitations mécaniques moyennes.

1. Préparation du support

2. Couche d'impression avec StoPox WL 200 StoPox WL 200 peut être dilué, en fonction du support, avec un maximum de 20 % d'eau.

Consommation : env. 0,15 à 0,20 kg/m<sup>2</sup> par passe

## Fiche technique

---

# StoPox WL 200

### 3. Vitrification avec StoPox WL 200

StoPox WL 200 peut être dilué avec un maximum de 10 % d'eau, puis appliqué au moyen d'un rouleau à poils courts (Sto-Manchon Texturé RS13, catalogue d'outillage Sto AG).

Consommation : env. 0,15 à 0,20 kg/m<sup>2</sup> par passe

Le produit doit être appliqué uniformément. Il est recommandé d'utiliser d'une grille d'essorage dans le bac de transvasement.

À noter : pendant l'application, éviter les rayons directs du soleil, les températures élevées et les courants d'air.

Indications :

Ne convient pas aux surfaces exposées à de fortes sollicitations mécaniques.

Selon la teinte et le support, plusieurs passes de StoPox WL 200 peuvent être nécessaires pour obtenir un pouvoir couvrant homogène.

Assurer une aération suffisante lors de la mise en œuvre de systèmes de revêtement en phase aqueuse. Éviter toutefois les courants d'air. L'application irrégulière du produit, une trop grande humidité de l'air et de trop basses températures (< +10 °C) peuvent entraîner des imperfections visuelles.

Selon l'exposition aux produits chimiques, des décolorations peuvent apparaître ; celles-ci n'affectent pas la caractéristique technique du revêtement.

Les propriétés antidérapantes de StoPox WL 200 diminuent à l'usure. Dans ce cas, renouveler la vitrification.

Pour les vitrifications, l'épaisseur de couche est en règle générale inférieure à 0,5 mm ; elle diminue du fait de l'usure mécanique. Il convient d'en tenir compte selon la durée d'utilisation souhaitée.

Si StoPox WL 200 doit être appliqué sur d'anciens ou de nouveaux revêtements à base de résine époxy, il faut effectuer au préalable un nettoyage de base intensif avec StoDivers GR et une machine monodisque équipée d'un pad noir. Voir également à cet effet la fiche technique du StoDivers GR. Si ce nettoyage n'est pas réalisé, des problèmes de mouillage peuvent se produire avec la vitrification en phase aqueuse.

En raison de l'application manuelle, il n'est pas possible d'éviter complètement les raccords de rouleaux lors de l'application de la vitrification.

---

#### Nettoyage des outils

Nettoyer à l'eau.

---

## Fiche technique

# StoPox WL 200

### Indications, recommandations, informations spéciales, divers

Les teintes à forte pigmentation hors coloris gris (par ex. rouges, bleues ou jaunes) subissent généralement une abrasion des pigments plus importante.

Afin d'éviter cela, il est recommandé d'appliquer une finition transparente supplémentaire, par ex. StoPox WL 100 transparent (brillant) ou StoPox WL 150 transparent (mat).

Une éventuelle modification des propriétés antidérapantes doit être prise en compte.

Les instructions de mises en œuvre générales se trouvent sur le site [www.stoag.ch](http://www.stoag.ch).

Les déclarations de performance sont disponibles sur le site [www.stoag.ch](http://www.stoag.ch).

### Livraison

**Teinte** grande diversité de teintes, RAL - nuancier, teintable selon le nuancier StoColor System (teintes restreintes)

**Emballage** Seau et pot

Numéro d'article	Désignation	Conditionnement
03640/002	StoPox WL 200 teinté	12 kg kit
03640/015	StoPox WL 100 teinté	6 kg kit

### Stockage

**Conditions de stockage** Stocker à l'abri du gel, de l'humidité et des rayons du soleil.

**Durée de stockage** Dans le contenant d'origine jusqu'à ... (voir emballage).

### Marquage

**Groupe de produits** Vitrification

**Sécurité** Ce produit doit être étiqueté conformément à la directive CE applicable. Respecter la fiche de données de sécurité ! Respecter les informations sur la manipulation du produit, le stockage et l'élimination. Vous trouverez la fiche de données de sécurité à l'adresse suivante : [www.stoag.ch](http://www.stoag.ch)

Documents Suva :  
 Les Produits chimiques utilisés dans l'industrie du bâtiment, numéro d'ordre 44013.f  
 Protection de la peau au travail, numéro d'ordre 44074.f

## Fiche technique

---

# StoPox WL 200

### Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.

Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto AG Schweiz  
Südstrasse 14  
CH - 8172 Niederglatt  
Téléphone: 044 851 53 53  
Télécopie: 044 851 53 00  
[www.stoag.ch](http://www.stoag.ch)