

Scheda tecnica

StoPox WL 200

Pittura ad acqua EP, antisdrucciolo, a basse emissioni



Caratteristica

Applicazione

- interni ed esterni
- per supporti con leganti in cemento
- massetto in solfato di calcio e magnesio
- come sigillante colorato per pavimentazioni industriali

Proprietà

- permeabile al vapore acqueo
- ottima aderenza al supporto
- antiscivolo
- basso livello di emissioni VOC

Particolarità/indicazioni

- il prodotto è conforme alla norma EN 1504-2
- il prodotto è conforme alle etichettature ecologiche di categoria C
- Con applicazione all'esterno StoPox WL 200 tende all'ingiallimento della superficie e a renderla sfarinosa. Una superficie sfarinosa è particolarmente pronunciata nelle tonalità scure e anche fortemente pigmentate. Occorre considerarlo al momento della scelta di tonalità.

Dati tecnici

Criterio	Norma / disposizione di prova	Valore/ Unità	Indicazioni
Resistenza dell'incollaggio (28 giorni)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viscosità (con 23 °C)	EN ISO 3219	2.500 - 3.800 mPa.s	Miscela
Densità (miscela 23 °C)	EN ISO 2811	1,37 - 1,46 g/cm³	
Indice di abrasione	EN ISO 5470-1	62 mg	CS 10/1000U/1000g, ca.
Classe di permeabilità al vapore acqueo	EN ISO 7783	Classe II (media)	Classificazione secondo DIN EN 1504-2

I dati riportati si riferiscono a valori medi. In ragione dell'utilizzo di materie prime nei nostri prodotti, i valori indicati in riferimento ad un'unica fornitura possono variare leggermente senza ridurre l'idoneità del prodotto.

Supporto

Scheda tecnica

StoPox WL 200

Requisiti

Requisiti per il supporto in calcestruzzo:

Il supporto deve essere asciutto, portante e privo di sostanze che hanno azione di separazione o sostanze estranee. Occorre rimuovere gli strati con resistenza minore e gli accumuli di efflorescenze.

Asciugatura secondo la definizione della direttiva sul risanamento 2001-10, tuttavia dipendente dalla qualità del calcestruzzo. Il contenuto di umidità può essere al max. 4 percento CM con qualità del calcestruzzo fino a C30/37 e max. 3 percento CM con un calcestruzzo C35/45, misurato con l'apparecchio CM.

Temperatura del supporto superiore a +10 °C e 3 K sopra il punto di rugiada.

Resistenza dell'incollaggio in media $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$

Resistenza all'incollaggio, singolo valore più piccolo: 1,0 N/mm²

La valutazione di pavimenti in magnesite e solfato di calcio necessita di particolari conoscenze tecniche.

Preparazioni

Il supporto deve essere preparato mediante procedure a macchina adatte ad esempio pallinatura, fresatura e successiva pallinatura o sabbiatura mediante mezzi di sabbiatura o dischi diamantati adatti.

Con rugosità > 0,5 mm occorre usare una malta di egalizzazione.

Lavorazione

Temperatura di lavorazione

Temperatura di lavorazione minima: +10 °C
Temperatura di lavorazione massima: +30°C
Max. umidità dell'aria relativa consentita 85 %

Tempo di lavorazione

Con +10 °C: ca. 180 minuti
Con +20 °C: ca. 90 minuti
Ad una temperatura di +30 °C: ca. 60 minuti

Tempo di rielaborazione:
Con +10 °C: ca. 24 h
Con +20 °C: ca. 16 h
Con +30 °C: ca. 12 h

Rapporto di miscela

Componente A : componente B = 100,0 : 20,0 per parte

Scheda tecnica

StoPox WL 200

Preparazione del materiale

Il componente A e il componente B vengono forniti con determinato rapporto di miscela e miscelati in base ai dati forniti in seguito. Miscelare il componente A e poi aggiungere interamente il componente B.
Con miscelatore a bassa velocità (massimo 300 giri/min.) miscelare a fondo, finché non si forma una massa omogenea, senza striature. E' essenziale mescolare accuratamente, anche lateralmente e alla base, in modo che l'indurente sia distribuito uniformemente. Durata di miscelazione almeno 3 minuti.
Dopo aver miscelato travasare in un recipiente pulito e miscelare ancora.
Non lavorare al di fuori del contenitore in cui viene fornito!

La temperatura dei singoli componenti durante la miscelazione deve essere di almeno +15 °C.

Struttura del rivestimento

Rivestimento per pavimentazioni industriali soggette a medie sollecitazioni meccaniche, formulazione antiscivolo.

1. Preparazione del supporto
- 2° mano d'ancoraggio con StoPox WL 200
- 3° sigillatura StoPox WL 200
4. Trattamento con StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (opzionale)

Lavorazione

Rivestimento per pavimentazioni industriali soggette a medie sollecitazioni meccaniche, formulazione antiscivolo.

Pretrattamento del supporto

2. Mano d'ancoraggio con StoPox WL 200 StoPox WL 200, a seconda del supporto e delle condizioni di applicazione, può essere diluito fino al 20 % con acqua.
consumo: circa 0,15 - 0,20 kg/m², a seconda della fase di lavorazione

3° sigillatura con StoPox WL 200
StoPox WL 200 può essere diluito con acqua fino al 10 % e viene applicato con un rullo a pelo corto (Sto-Lackierwalze Nylon RS 13, programma attrezzi Sto SE & Co. KGaA).
consumo: circa 0,15 - 0,20 kg/m², a seconda della fase di lavorazione

L'applicazione del materiale deve avvenire in modo uniforme. Si consiglia l'uso di una griglia per rullo nel contenitore di rinvasatura.

Scheda tecnica

StoPox WL 200

4. Trattamento StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (opzionale). Questo trattamento viene applicato in modo uniforme e sottile sulla pavimentazione industriale pulita ed indurita. Applicazione del materiale mediante un mocio pre-inumidito. Far asciugare sufficientemente il pavimento, circa 20 - 30 minuti.

La seconda applicazione avviene trasversalmente rispetto alla fase di lavorazione precedente. I tempi di essiccazione tra le fasi di lavorazione devono essere assolutamente rispettati. A seconda della sollecitazione attesa possono essere necessarie più fasi di lavorazione.

Consumo: circa 30 - 50 ml/m², a seconda della fase di lavorazione

Si prega di osservare: devono essere evitati durante la lavorazione l'irraggiamento diretto del sole, le temperature elevate e le correnti d'aria.

Indicazioni:

non adatto per superfici sottoposte ad elevato carico meccanico.

A seconda della tonalità e del supporto possono essere necessari più fasi di lavorazione con StoPox WL 200 per il raggiungimento di un potere coprente omogeneo.

Durante la lavorazione di sistemi di rivestimento a base d'acqua occorre provvedere ad cambio dell'aria sufficiente. Occorre tuttavia evitare le correnti d'aria. Diverse applicazioni del materiale, eccessiva umidità dell'aria e temperature troppo basse (< +10 °C) possono causare peggioramenti ottici.

A seconda dell'esposizione agli agenti chimici possono presentarsi scolorimenti, che tuttavia non compromettono la funzione tecnica del rivestimento.

Provare le caratteristiche antiscivolo di StoPox WL 200 in base alle necessità di impiego.

La sigillatura va successivamente rinnovata.

Lo spessore dello strato con sigillante è di norma < 0,5 e si riduce con lo sfruttamento meccanico.

Ciò deve essere considerato in riferimento alla durata utile desiderata.

Se StoPox WL 200 deve essere applicato su rivestimenti in resina epossidica vecchi o nuovi, questi devono essere prima puliti a fondo utilizzando StoDivers GR e una macchina monospazzola dotata di un tampone nero. Vedere in merito anche la scheda tecnica di StoDivers GR. Se questa misura non viene eseguita, possono verificarsi problemi di umettazione nella vernice ad acqua.

con il sigillante non sono da escludersi completamente i segni del rullo dovuti alla

Scheda tecnica

StoPox WL 200

lavorazione a mano.

Pulizia delle attrezzature	Pulire con acqua.		
Indicazioni, consigli, speciali, altro	Le tonalità altamente pigmentate al di fuori dell'area del grigio (ad es. toni del rosso, del blu o del giallo) sono soggette di norma ad una maggiore usura dei pigmenti. Se ciò deve essere evitato si consiglia di applicare in aggiunta un sigillante trasparente come ad esempio StoPox WL 100 trasparente (brillante) o StoPox WL 150 trasparente (opaco). Occorre tener conto un'eventuale modifica delle proprietà antisdrucchiolo. Con l'aggiunta di StoDivers P 105 e P 120 si ottiene un effetto protettivo temporaneo.		
Fornire			
Tonalità	ampia gamma di colori, RAL - Ventaglio colori, colorazione limitata secondo lo StoColor System		
Imballaggio	Secchio e barattolo		
	Numero articolo	Descrizione	Contenitore
	03640/002	StoPox WL 200 colorato	12 kg set
Stoccaggio			
Condizioni di stoccaggio	Stoccare all'asciutto e al riparo dal gelo; evitare l'irraggiamento solare diretto.		
Durata di stoccaggio	Nel contenitore originale fino a ... (vedere imballaggio).		
Marcatura			
Gruppo di prodotti	Sigillante		
Sicurezza	Questo prodotto deve essere contrassegnato secondo le direttive UE vigenti. Rispettare la scheda di sicurezza! Osservare le informazioni per l'utilizzo del prodotto, dello stoccaggio e dello smaltimento. La scheda di sicurezza è disponibile all'indirizzo www.stoag.ch Documenti Suva: Prodotti chimici nell'edilizia, numero d'ordine 44013.i Protezione della pelle sul lavoro, numero d'ordine 44074.i		

Scheda tecnica

StoPox WL 200

Indicazioni particolari

Le informazioni o i dati in questa scheda tecnica servono per la garanzia dello scopo d'impiego usuale o dell'idoneità di utilizzo e si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze. Non esonerano tuttavia l'utente dalla verifica autonoma dell'idoneità e dell'utilizzo. Le applicazioni che non vengono menzionate espressamente in questa scheda tecnica possono aver luogo solo dopo un colloquio. Senza consenso avvengono a proprio rischio. Ciò vale in particolar modo per le combinazioni con altri prodotti.

Con la pubblicazione di una nuova scheda tecnica ogni scheda tecnica precedente perde la propria validità. La nuova versione può essere richiesta in internet.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Telefono: 044 851 53 53
Telefax: 044 851 53 00
www.stoag.ch