

Fiche technique

StoPox WL 213

Vernis en phase aqueuse à base de résine époxy, conducteur, semi-satiné, à faible taux d'émissions



Caractéristiques

Application	• pour l'intérieur • sur des sols • pour supports minéraux tels que béton et chapes à base de ciment. • sur chapes à base de sulfate de magnésium et de calcium • sur revêtements en résine époxy non conducteurs anciens et récents • vitrification conductrice d'électricité pour sollicitation moyenne
--------------------	--

Propriétés	• très forte adhérence sur le support • conducteur d'électricité (EN 61340-4-1, EN 61340-4-5, EN 61340-5-1) • conductibilité en grande partie indépendante de l'humidité relative de l'air • faible taux d'émissions de COV (Composés organo-volatils) • surface légèrement structurée
-------------------	--

Aspect	• semi-satiné
---------------	---

Particularités / Indications	• produit conforme à la norme EN 1504-2
-------------------------------------	---

Données techniques

Critère	Norme / Directive	Valeur/ Unité	Indications
Résistance à la rupture	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viscosité (à 23 °C)	EN ISO 3219	2.200 - 3.400 mPa.s	Mélange non dilué
Densité (mélange 23 °C)	EN ISO 2811	1,29 - 1,37 g/cm³	
Résistance à l'abrasion selon l'instrument Taber	EN ISO 5470-1	< 40 mg	CS 10/1000U/1000g
Classe de perméabilité à la vapeur d'eau	EN ISO 7783	Classe I (élevée)	Classification conforme à la norme DIN EN 1504-2

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Support

Exigences	Exigences applicables au support en béton : Le support doit être sec, cohésif et exempt de substances séparatrices de même
------------------	---

Fiche technique

StoPox WL 213

nature ou de nature différente.
Éliminer les couches moins solides et les surplus de barbotine.

Sec conformément à la définition de la directive de réfection 2001-10, en fonction toutefois de la qualité du béton.
La teneur en humidité mesurée avec l'appareil CM ne doit pas dépasser 4 % CM pour des qualités de béton jusqu'à C30/37, et 3 % CM pour un béton C35/45.

Température du support supérieure à +10 °C et 3 K au-dessus du point de rosée.
Force d'adhérence moyenne 1,5 N/mm²
Force d'adhérence, valeur minimale isolée 1,0 N/mm²

Préparations	Préparation du support: Préparer le support au moyen d'un procédé mécanique adapté, par exemple le jet de billes, le fraisage suivi d'un jet de billes, le ponçage au diamant ou le grenailage.
Mise en œuvre	
Température de mise en œuvre	Température minimale de mise en œuvre : +10 °C Humidité relative de l'air max. admissible 75 % Température maximale de mise en œuvre : +30 °C Humidité relative de l'air max. admissible 85 %
Temps de mise en œuvre	à +10 °C : env. 180 minutes à +20 °C : env. 90 minutes à +30 °C : env. 60 minutes
Rapport de mélange	Comp. A / comp. B = 100,0 : 20,0 en parts de poids
Préparation du matériau	Le composant A et le composant B sont livrés selon le rapport de mélange adapté et doivent être mélangés conformément aux instructions suivantes. Remuer le composant A, puis ajouter l'intégralité du composant B. Bien malaxer avec le malaxeur à vitesse lente (au maximum 300 tr/min) jusqu'à l'obtention d'une masse homogène sans grumeaux. Ne pas oublier de mélanger également les composants sur les parois et dans le fond, afin de répartir uniformément le durcisseur. Temps de mélange min. 3 minutes. Après le mélange, transvaser dans un récipient propre et remélanger. Ne pas appliquer le produit directement depuis son contenant de livraison ! La température des composants individuels doit être de min. +15 °C lors du mélange.

Fiche technique

StoPox WL 213

Consommation	Type d'application	Consommation appr.	
	en vitrification (non dilué, par passe)	0,15 - 0,20	kg/m ²
La consommation du produit dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées directement sur le site de construction.			
Constitution des couches	Vitrification sur supports minéraux		
	1. Préparation du support 2. couche d'impression avec StoPox WL 213 3. StoDivers LS 4. Vitrification StoPox WL 213 (1 à 2 passes)		
	Vitrification sur revêtements en résine époxy non conducteurs		
	1. Préparation du support 2. Vitrification StoPox WL 213 (1 à 2 passes)		

Fiche technique

StoPox WL 213

Application

Vitrification sur supports minéraux

1. Préparation du support

2. couche d'impression avec StoPox WL 213

Selon le support et les conditions d'application, StoPox WL 213 peut être dilué à l'eau jusqu'à 20 %.

consommation : env. 0,15–0,20 kg/m² (non dilué)

3. StoDivers LS selon instructions de montage

4. Vitrification

Application manuelle :

StoPox WL 213 peut être dilué à l'eau jusqu'à 15 %. Appliquer le matériau en passant la Sto-Racle, le caoutchouc denté (denture de 2 mm) et étaler avec un rouleau en nylon (Sto-Rouleau laqueur en nylon RS 8 ou un Sto-Grand rouleau de sol en nylon RS 8 (catalogue d'outils Sto) en effectuant des mouvements croisés.

Le produit doit être appliqué uniformément.

consommation : env. 0,15–0,20 kg/m² (non dilué)

En cas de mise en œuvre en mode airless, la consommation de matériau augmente env. de 10 à 20 %.

Application en mode airless :

La projection du matériau en mode airless comporte les exigences suivantes :

Pression de la machine : au moins 150 bars

Taille de buse : 0,023" à 0,043" (0,584 mm à 1,092 mm), par ex. buse 52300, 61700 ou 62500 de la société Graco

Débit : au moins 3,8 l/min

Pistolet pulvérisateur : par ex. TexSpray Mark V de Graco

Remarque : Selon la teinte et le support, 1 à 2 passes peuvent s'avérer nécessaires pour obtenir un aspect homogène.

À noter : pendant l'application, éviter les rayons directs du soleil, les températures élevées et les courants d'air.

Fiche technique

StoPox WL 213

Vitrification sur revêtements en résine époxy non conducteurs

1. Préparation du support
(par ex. nettoyage en profondeur avec StoDivers GR et tampon de nettoyage)

2. Vitrification

Application manuelle :

StoPox WL 213 peut être dilué à l'eau jusqu'à 15 %. Appliquer le matériau en passant la Sto-Racle, le caoutchouc denté (denture de 2 mm) et étaler avec un rouleau en nylon (Sto-Rouleau laqueur en nylon RS 8 ou un Sto-Grand rouleau de sol en nylon RS 8 (catalogue d'outils Sto) en effectuant des mouvements croisés.

Le produit doit être appliqué uniformément.

consommation : env. 0,15–0,20 kg/m² (non dilué)

Application en mode airless :

La projection du matériau en mode airless comporte les exigences suivantes :

Pression de la machine : au moins 150 bars

Taille de buse : 0,023" à 0,043" (0,584 mm à 1,092 mm), par ex. buse 52300, 61700 ou 62500 de la société Graco

Débit : au moins 3,8 l/min

Pistolet pulvérisateur : par ex. TexSpray Mark V de Graco

En cas de mise en œuvre en mode airless, la consommation de matériau augmente env. de 10 à 20 %.

Remarque : Selon la teinte et le support, 1 à 2 passes peuvent s'avérer nécessaires pour obtenir un aspect homogène.

Remarque :

Pour répondre aux exigences de protection personnel selon VDE 0100-410, vous trouverez les structures de revêtement dans la brochure StoCretec actuelle consacrée aux systèmes de revêtement de sol conducteurs. Si le sol est sollicité par des chaises de bureau, elles doivent être équipées de roues du type « W » selon DIN EN 12529. À noter : pendant l'application, éviter les rayons directs du soleil, les températures élevées et les courants d'air.

En raison des charges utilisées pour assurer la conductibilité, les raccords de rouleau peuvent rester visibles malgré le travail en mouvements croisés.

Afin de maintenir l'aspect homogène des surfaces, nous conseillons d'utiliser un pistolet airless pour la mise en œuvre.

Observer les mesures requises en matière de protection au travail.

Pour les vitrifications, l'épaisseur de couche est en règle générale inférieure à

Fiche technique

StoPox WL 213

0,5 mm ; elle diminue du fait de l'usure mécanique. Il convient d'en tenir compte selon la durée d'utilisation souhaitée.

Assurer une aération suffisante lors de la mise en œuvre de systèmes de revêtement en phase aqueuse. Éviter toutefois les courants d'air. L'application d'une couche non homogène de produit, une humidité trop élevée et des températures trop basses (< +10 °C) peuvent entraîner des imperfections optiques, par ex. des différences de brillance.

Il n'est pas possible d'exclure totalement les raccords de rouleau lors de la vitrification du fait de l'application manuelle.

Séchage, durcissement, temps de mise en œuvre	À +10 °C : env. 24 h À +20 °C : env. 16 h À +30 °C : env. 12 h
Nettoyage des outils	Laver à l'eau immédiatement après l'utilisation. Le matériau qui a pris ne peut être éliminé que par des moyens mécaniques.
Indications, recommandations, informations spéciales, divers	Les instructions de mise en œuvre générales sont disponibles sur notre site www.stoag.ch .
Livrer	
Teinte	choix de teintes limité, nuancier RAL et StoColor System, env. RAL 7001, 7004, 7023, 7030, 7032, 7035, 7036, 7037, 7038, 7040, 7042, 7045, 7046 et env. RAL 1019, 1020, 3003, 4007, 4009, 5007, 5009, 5014, 5024, 6011, 6028, 6033, 6034, 7005, 7010, 7015, 7016, 7024, 7026, 7031, 7039, 8002, 8017, 9005
Emballage	Seau et pot
Stockage	
Conditions de stockage	Stocker à l'abri du gel et de l'humidité. Protéger des rayons directs du soleil.
Durée de stockage	La qualité maximale du produit est garantie dans son conditionnement originel non ouvert jusqu'à la date limite de stockage si les conditions de stockage sont respectées. Celle-ci peut être déduite du numéro de lot inscrit sur le contenant de conditionnement. Explication du numéro de lot : Chiffre 1 = chiffre final de l'année, chiffres 2 + 3 = semaine. Exemple : 430 219419781 – durée de stockage jusqu'à la fin de la 30e semaine de 2024 À utiliser rapidement après ouverture. Voir emballage du produit

Fiche technique

StoPox WL 213

Marquage

Groupe de produits

Vitrification

Sécurité

Ce produit doit être étiqueté conformément à la directive CE applicable.
Respecter la fiche de données de sécurité !
Les consignes de sécurité se rapportent au produit prêt à l'emploi et non mis en œuvre.
Respecter les informations sur la manipulation du produit, le stockage et l'élimination.
Vous trouverez la fiche de données de sécurité à l'adresse suivante :
www.stoag.ch

Documents Suva :
Les Produits chimiques utilisés dans l'industrie du bâtiment, numéro d'ordre 44013.f
Protection de la peau au travail, numéro d'ordre 44074.f

Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.
Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Téléphone: 044 851 53 53
Télécopie: 044 851 53 00
www.stoag.ch