

Scheda tecnica

StoPox WL 213

Vernice ad acqua in resina epossidica,
elettroconduttiva, opaca, a basse emissioni



Caratteristica

Applicazione

- interni
- per pavimenti
- per supporti minerali come calcestruzzo e massetto di cemento
- su massetti in magnesite e solfato di calcio
- su rivestimenti in resina epossidica vecchi e nuovi conduttivi e non conduttivi
- su sigillature a conduzione elettrica per sollecitazioni medie

Proprietà

- ottima aderenza al supporto
- elettroconduttivo (EN 61340-4-1, EN 61340-4-5, EN 61340-5-1)
- conduttività largamente indipendente dall'umidità relativa
- basso livello di emissioni VOC
- superficie con strutturazione leggera

Aspetto

- satinato

Particolarità/indicazioni

- Il prodotto è conforme alla norma EN 1504-2

Dati tecnici

Criterio	Norma / disposizione di prova	Valore/ Unità	Indicazioni
Resistenza dell'incollaggio	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viscosità (con 23 °C)	EN ISO 3219	2.200 - 3.400 mPa.s	Miscela non diluita
Densità (miscela 23 °C)	EN ISO 2811	1,29 - 1,37 g/cm³	
Indice di abrasione	EN ISO 5470-1	< 40 mg	CS 10/1000U/1000g
Classe di permeabilità al vapore acqueo	EN ISO 7783	Classe I (alta)	Classificazione secondo DIN EN 1504-2

I dati riportati si riferiscono a valori medi. In ragione dell'utilizzo di materie prime nei nostri prodotti, i valori indicati in riferimento ad un'unica fornitura possono variare leggermente senza ridurre l'idoneità del prodotto.

Supporto

Requisiti

Requisiti per il supporto in calcestruzzo:

Scheda tecnica

StoPox WL 213

Il supporto deve essere asciutto, portante e privo di sostanze che hanno azione di separazione o sostanze estranee.
Occorre rimuovere gli strati con resistenza minore e gli accumuli di efflorescenze.

Asciugatura secondo la definizione della direttiva sul risanamento 2001-10, tuttavia dipendente dalla qualità del calcestruzzo.
Il contenuto di umidità può essere al max. 4% CM con qualità del calcestruzzo fino a C30/37 e max. 3 % CM con un calcestruzzo C35/45, misurato con l'apparecchio CM.

Temperatura del supporto superiore a +10 °C e 3 K sopra il punto di rugiada.
Resistenza all'incollaggio media 1,5 N/mm²
Resistenza all'incollaggio, singolo valore più piccolo 1,0 N/mm²

Preparazioni

Preparazione del supporto:
Il supporto deve essere preparato mediante procedure a macchina adatte ad esempio pallinatura, fresatura e successiva pallinatura o sabbiatura mediante mezzi di sabbiatura o dischi diamantati adatti.

Lavorazione

Temperatura di lavorazione

Temperatura di lavorazione minima: +10 °C
Max. umidità dell'aria relativa consentita 75 %
Temperatura di lavorazione massima: +30°C
Max. umidità dell'aria relativa consentita 85 %

Tempo di lavorazione

Con +10 °C: ca. 180 minuti
Con +20 °C: ca. 90 minuti
Ad una temperatura di +30 °C: ca. 60 minuti

Rapporto di miscela

Componente A : componente B = 100,0 : 20,0 per parte

Scheda tecnica

StoPox WL 213

Preparazione del materiale

Il componente A e il componente B vengono forniti con determinato rapporto di miscela e miscelati in base ai dati forniti in seguito.
 Miscelare il componente A e poi aggiungere interamente il componente B.
 Con agitatore a bassa velocità (massimo 300 giri/min.) mescolare a fondo, finché non si forma una massa omogenea, senza striature. Mescolare anche dal lato e dal basso in modo che l'indurente si distribuisca uniformemente.
 Durata di mescolamento almeno 3 minuti.
 Dopo aver mescolato in un recipiente pulito mescolare ancora accuratamente.
 Non lavorare dal contenitore in cui viene fornito!

La temperatura dei singoli componenti durante la miscelazione deve essere di almeno +15 °C.

Consumo	Tipo di applicazione	Consumo ca.	
	come sigillante (non diluito, per fase di lavorazione)	0,15 - 0,20	kg/m²
Il consumo del materiale dipende tra l'altro dalla lavorazione, dal supporto e dalla consistenza. I valori di consumo sono soltanto indicativi. I valori di consumo precisi devono essere determinati per ogni specifico progetto.			
Struttura del rivestimento	Sigillatura di supporti minerali		
	1. Pretrattamento del supporto 2. mano di ancoraggio con StoPox WL 213 3. StoDivers LS 4. sigillante StoPox WL 213 (1 - 2 mani di applicazione)		
	sigillatura di rivestimenti in resina epossidica elettroconduttivi e non elettroconduttivi		
	1. Pretrattamento del supporto 2. sigillante StoPox WL 213 (1 - 2 mani di applicazione)		
Lavorazione	Sigillatura di supporti minerali		
	1. Pretrattamento del supporto 2. mano di ancoraggio con StoPox WL 213 StoPox WL 213 può essere diluito con acqua fino al 20 % a seconda del supporto e delle condizioni di applicazione. consumo: ca. 0,15-0,20 kg/m² (non diluito)		
	3. StoDivers LS in base alle istruzioni di montaggio 4. Sigillante		

Scheda tecnica

StoPox WL 213

Lavorazione manuale:

StoPox WL 213 può essere diluito con acqua fino al 15 %. Distribuire il materiale mediante Sto-Rakel, gomma dentata (dentatura 2 mm) tirando e lavorarlo con un rullo in nylon (Sto-Lackierwalze Nylon RS 8 o rullo per grandi superfici in nylon Sto Großflächenwalze Nylon RS 8 (catalogo degli attrezzi Sto) a passate incrociate.

L'applicazione del materiale deve avvenire in modo uniforme.

consumo: ca. 0,15-0,20 kg/m² (non diluito)

con la lavorazione Airless il consumo di materiale aumenta dal 10 al 20 %.

Applicazione Airless:

Se il materiale deve essere spruzzato con metodo Airless, vanno rispettati i seguenti requisiti:

Pressione della macchina: min. 150 bar

Dimensioni ugello: da 0,023" a 0,043" (da 0,584 mm a 1,092 mm), ad es. ugello 52300, 61700 o 62500 dell'az. Graco

Portata: min. 3,8 l/min

Spruzzatore: ad es. Graco TexSpray Mark V

Note: A seconda della tonalità e del supporto possono essere necessarie 1-2 fasi di lavorazione per il raggiungimento di un potere coprente omogeneo.

Si prega di osservare: devono essere evitati durante la lavorazione l'irraggiamento diretto del sole, le temperature elevate e le correnti d'aria.

sigillatura di rivestimenti in resina epossidica elettroconduttivi e non elettroconduttivi

1. Pretrattamento del supporto

(ad es. pulizia a fondo con StoDivers GR e tampone di pulizia)

2. Sigillante

Lavorazione manuale:

StoPox WL 213 può essere diluito con acqua fino al 15 %. Distribuire il materiale mediante Sto-Rakel, gomma dentata (dentatura 2 mm) tirando e lavorarlo con un rullo in nylon (Sto-Lackierwalze Nylon RS 8 o rullo per grandi superfici in nylon Sto Großflächenwalze Nylon RS 8 (catalogo degli attrezzi Sto) a passate incrociate.

L'applicazione del materiale deve avvenire in modo uniforme.

consumo: ca. 0,15-0,20 kg/m² (non diluito)

Applicazione Airless:

Scheda tecnica

StoPox WL 213

Se il materiale deve essere spruzzato con metodo Airless, vanno rispettati i seguenti requisiti:

Pressione della macchina: min. 150 bar
 Dimensioni ugello: da 0,023" a 0,043" (da 0,584 mm a 1,092 mm), ad es. ugello 52300, 61700 o 62500 dell'az. Graco
 Portata: min. 3,8 l/min
 Spruzzatore: ad es. Graco TexSpray Mark V

con la lavorazione Airless il consumo di materiale aumenta dal 10 al 20 %.

Note: A seconda della tonalità e del supporto possono essere necessarie 1-2 fasi di lavorazione per il raggiungimento di un potere coprente omogeneo.

Note:

Con requisiti sulla protezione delle persone secondo VDE 0100-410 le strutture dei rivestimenti devono essere desunte dagli opuscoli StoCretec attuali dei sistemi di rivestimento dei pavimenti a conduzione. Nel caso di sollecitazione del pavimento con sedie da ufficio, queste devono essere dotate di rotelle del tipo "W", in conformità con DIN EN 12529. Si prega di osservare: devono essere evitati durante la lavorazione l'irraggiamento diretto del sole, le temperature elevate e le correnti d'aria.

I materiali riempitivi che garantiscono la conduttività richiedono che, nonostante la lavorazione a passate incrociate, gli strati applicati a rullo rimangano visibili. Per ottenere superfici dall'aspetto omogeneo, consigliamo quindi la lavorazione con l'apparecchiatura Airless.

Rispettare le necessarie misure di sicurezza sul lavoro.

Lo spessore dello strato con sigillante è di norma $\leq 0,5$ e si riduce con lo sfruttamento meccanico. Ciò deve essere considerato in riferimento alla durata utile desiderata.

Durante la lavorazione di sistemi di rivestimento a base d'acqua occorre provvedere ad cambio dell'aria sufficiente. Occorre tuttavia evitare le correnti d'aria. Diverse applicazioni del materiale, eccessiva umidità dell'aria e temperature troppo basse ($\leq +10$ °C) possono causare peggioramenti ottici, ad esempio differenze del grado di brillantezza.

Con il sigillante non possono essere evitati completamente i segni del rullo dovuti alla lavorazione a mano.

Essiccazione, indurimento, tempo di rielaborazione	A +10 °C: ca. 24 h
	A +20 °C: ca. 16 h
	A +30 °C: ca. 12 h

Scheda tecnica

StoPox WL 213

Pulizia delle attrezzature Immediatamente dopo l'uso pulire con acqua, il materiale che fa presa può essere rimosso solo meccanicamente.

Indicazioni, consigli, speciali, altro Istruzioni generali di lavorazione all'indirizzo www.stoag.ch.

Fornire

Tonalità scelta di tonalità limitata, ventaglio colori RAL e StoColor System, ca. RAL 7001, 7004, 7023, 7030, 7032, 7035, 7036, 7037, 7038, 7040, 7042, 7045, 7046 e ca. RAL 1019, 1020, 3003, 4007, 4009, 5007, 5009, 5014, 5024, 6011, 6028, 6033, 6034, 7005, 7010, 7015, 7016, 7024, 7026, 7031, 7039, 8002, 8017, 9005

Imballaggio Secchio e barattolo

Stoccaggio

Condizioni di stoccaggio Stoccare all' asciutto e al riparo dal gelo. Proteggere dall' irraggiamento solare diretto.

Durata di stoccaggio La migliore qualità del prodotto viene garantita fino alla data di scadenza se conservato nel contenitore originale chiuso e nel rispetto delle condizioni di stoccaggio. La scadenza è indicata dal numero di partita sul contenitore.
Spiegazione del numero di partita:
cifra 1 = cifra finale dell'anno, cifra 2 + 3 = settimana del calendario
Esempio: 430 219419781 - durata di stoccaggio fino alla fine della 30^a settimana del 2024
Una volta aperto, consumare in breve tempo.
Cfr. confezione del prodotto

Marcatura

Gruppo di prodotti Sigillante

Sicurezza Questo prodotto deve essere contrassegnato secondo le direttive UE vigenti. Rispettare la scheda di sicurezza!
Le istruzioni di sicurezza si riferiscono al prodotto pronto all'uso non lavorato. Osservare le informazioni per l'utilizzo del prodotto, dello stoccaggio e dello smaltimento.
La scheda di sicurezza è disponibile all'indirizzo www.stoag.ch

Documenti Suva:
Prodotti chimici nell'edilizia, numero d'ordine 44013.i
Protezione della pelle sul lavoro, numero d'ordine 44074.i

Scheda tecnica

StoPox WL 213

Indicazioni particolari

Le informazioni o i dati in questa scheda tecnica servono per la garanzia dello scopo d'impiego usuale o dell'idoneità di utilizzo e si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze. Non esonerano tuttavia l'utente dalla verifica autonoma dell'idoneità e dell'utilizzo. Le applicazioni che non vengono menzionate espressamente in questa scheda tecnica possono aver luogo solo dopo un colloquio. Senza consenso avvengono a proprio rischio. Ciò vale in particolar modo per le combinazioni con altri prodotti.

Con la pubblicazione di una nuova scheda tecnica ogni scheda tecnica precedente perde la propria validità. La nuova versione può essere richiesta in internet.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Telefono: 044 851 53 53
Telefax: 044 851 53 00
www.stoag.ch