

Fiche technique

StoPur AC 500 S

Revêtement polyuréthane pour exigences élevées, pour systèmes de protection de surface pour surfaces carrossables



Caractéristiques

Application

- pour l'intérieur
- pour l'extérieur
- en tant que revêtement praticable pour les surfaces de sol dans les parkings couverts et souterrains
- comme couche d'usure dans les systèmes de protection de surface : OS 10.5 et OS 10.21 de StoCretec

Propriétés

- souple
- sans solvant

Particularités / Indications

- produit conforme à la norme EN 1504-2
- produit conforme à la norme EN 13813

Données techniques

Critère	Norme / Directive	Valeur/ Unité	Indications
Viscosité (à 23 °C)	EN ISO 3219	1.800 - 2.200 mPa.s	Mélange
Dureté Shore D	EN ISO 868	65	(28 jours)
Densité (mélange 23 °C)	EN ISO 2811	1,1 g/cm ³	

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Support

Exigences

De façon générale :

- Sec, cohésif
- Exempt de substances séparatrices de même nature ou de nature différente
- Éliminer les couches friables et non cohésives.
- Éliminer l'accumulation la couche de laitance à la surface du béton.

Support sec :

- Selon la classe de résistance à la compression
- Sec conformément à la définition de la directive de réfection du DAfStb, version 2001-10

Teneur en humidité :

- Mesurer la teneur en humidité du support en béton à l'aide de l'appareil CM.

Fiche technique

StoPur AC 500 S

- Teneur en humidité pour les qualités de béton allant jusqu'à C30/37 : max. 4 %
CM

- Teneur en humidité pour les qualités de béton allant jusqu'à C35/45 : max. 3 %
CM

Température du support : minimum +5 °C, 3 K au-dessus du point de rosée

Résistance à la rupture, valeur moyenne : 1,5 N/mm²

Résistance à la rupture, valeur minimale isolée ! 1,0 N/mm²

Préparations

Tous les supports mentionnés doivent être préparés par des procédés mécaniques, voir « Support, exigences ».

Exemple :

- Grenailler
- Fraiser, puis grenailler
- Grenailler avec des grenailles solides

Mise en œuvre

Température de mise en œuvre

Température du support et de l'air :
Température minimale : +5 °C
Température maximale : +25 °C

Température de mise en œuvre :
Température minimale : +5 °C
Température maximale : +25 °C

Humidité relative de l'air :
minimum : 30 %
maximum : 80 %

Temps de mise en œuvre

À +23 °C : env. 15 minutes

Rapport de mélange

composant A : composant B
A : B
100,0 : 47,0 parts en poids

Fiche technique

StoPur AC 500 S

Préparation du matériau

Indications :

- Le composant A et le composant B sont livrés selon le rapport de mélange adapté et doivent être mélangés conformément aux instructions suivantes :
- Respecter la succession d'étapes « Préparer le matériau ».
- La température du matériau doit être comprise entre +15 °C et +25 °C.
- La température de tous les composants doit être comprise entre +15 °C et +25 °C.

Durée de mélange :

- La durée du mélange est tributaire de la température ambiante et de celle du matériau.
- Respecter la même durée de mélange pour tous les conditionnements.

Conséquences possibles d'un mélange trop long ou trop court :

- Si le produit est mélangé trop longtemps, il restera moins de temps pour la mise en œuvre.

Préparer le matériau :

1. Mélanger le composant A.
2. Ajouter l'intégralité du composant B.
3. Mélanger les composants jusqu'à ce que le durcisseur soit bien réparti, que le mélange soit homogène et qu'il n'y ait plus de stries dans la masse obtenue.
Mélangeur à hélice : pale agitatrice à vitesse lente, maximum 300 tr/min
Durée de mélange : au moins 3 minutes
4. Veiller à ce que le mélangeur racle bien le produit qui se trouve au fond et sur les bords du récipient. Le durcisseur doit être uniformément réparti.
5. Verser le mélange dans un récipient propre et remélanger à nouveau les composants.

Constitution des couches

A : système de protection de surface OS 10.21 avec pontage des fissures

1. Préparer le support.
2. Couche d'imprégnation : StoPox GH 500 ou GH 502
3. saupoudrer : StoQuarz 0,3-0,8 mm
4. Appliquer la couche d'étanchéité à pontage de fissures : StoPur SC 300
5. Appliquer la couche d'usure : StoPur AC 500 S
6. saupoudrer : StoQuarz 0,6-1,2 mm
7. Vitrier : StoPox DV 502

B : système de protection de surface OS 10.5 avec pontage des fissures

1. Préparer le support.
 2. Couche d'imprégnation : StoPox GH 530
 3. saupoudrer : StoQuarz 0,3-0,8 mm
 4. Appliquer la couche flottante à pontage de fissures : StoPur PM MultiBase
 5. Appliquer la couche d'usure : StoPur AC 500 S
 6. saupoudrer : StoQuarz 0,3-0,8 mm ou StoQuarz 0,6-1,2 mm
 7. Vitrier : StoPox DV 502
-

Fiche technique

StoPur AC 500 S

Application

A : système de protection de surface OS 10.21 avec pontage des fissures
1. préparer le support.

2. Couche d'imprégnation :

- StoPox GH 500 ou GH 502
- Appliquer le produit de façon homogène. Outils : racloir en caoutchouc
- Finir au rouleau et étaler le produit de façon homogène.
- consommation : env. 0,3-0,4 kg/m², en fonction de la rugosité du support
- Remarque : Éviter la formation de flaques.
- Recommandation: En cas de profondeurs de rugosité > 0,5 mm, appliquer un enduit de ragréage.

3. saupoudrer :

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Saupoudrer la couche d'imprégnation encore fraîche sans surplus, de sorte que les grains soient les uns à côté des autres.
- consommation : env. 0,5 - 1,0 kg/m²
- Remarque : Au bout de 24 heures, enlever le sable de quartz non lié.

4. Appliquer la couche flottante à pontage de fissures, couche de surface principalement efficace :

- StoPur SC 300
- Appliquer le produit non chargé, sans sable de quartz. épaisseur de couche : minimum 2,0 mm,
- Appliquer le produit uniquement avec un appareil de pulvérisation bicomposant.
- consommation : env. 2,3 kg/m²

5. Appliquer la couche d'usure :

- StoPur AC 500 S
- Temps d'attente : Appliquer la couche d'usure après 1 à 24 heures.
- Appliquer le produit de façon homogène. Outils : racle
- consommation de StoPur AC 500 S : env. 1,2 - 1,3 kg/m²
- Remarque : Pour ne pas endommager la membrane, porter des semelles à clous émoussés lors des opérations de saupoudrage ou de débullage.

6. saupoudrer :

- StoQuarz 0,6-1,2 mm
- Saupoudrer la totalité de la surface à refus.
- consommation de StoQuarz 0,6-1,2 mm : env. 5 à 6 kg/m²

7. Vitrifier :

- StoPox DV 502
- Enlever le sable de quartz non lié.
- Appliquer le produit de façon homogène en effectuant des mouvements croisés. outils : racloir en caoutchouc
- Égaliser au rouleau et étaler le produit de façon homogène en effectuant des mouvements croisés. outils : rouleau à poils courts
- consommation : env. 0,8-1,0 kg/m², en fonction du saupoudrage

Fiche technique

StoPur AC 500 S

Enduire le système de protection de surface StoCretec OS 10.21 :

- Consommation et indications : voir les instructions d'application, annexe 1, du rapport d'essai général de surveillance de chantiers.

B : système de protection de surface OS 10.5 avec pontage des fissures

1. préparer le support.

2. Couche d'imprégnation :

- StoPox GH 530

- Appliquer le produit de façon homogène. Outils : racloir en caoutchouc

- Finir au rouleau et étaler le produit de façon homogène.

- consommation : env. 0,3-0,4 kg/m², en fonction de la rugosité du support

- Remarque : Éviter la formation de flaques.

- Recommandation: En cas de profondeurs de rugosité > 0,5 mm, appliquer un enduit de ratissage.

3. saupoudrer :

- StoQuarz 0,3-0,8 mm

- Saupoudrer la couche d'imprégnation encore fraîche sans surplus, de sorte que les grains soient les uns à côté des autres.

- consommation : env. 0,5 à 1,0 kg/m²

- Remarque : Au bout de 24 heures, enlever le sable de quartz non lié.

4. Appliquer la couche flottante à pontage de fissures, couche de surface principalement efficace :

- StoPur PM MultiBase

- Appliquer le produit non chargé, sans sable de quartz. épaisseur de couche : minimum 2,0 mm Outils : racle à denture triangulaire

- Appliquer le produit en effectuant des mouvements croisés pour le débullage.

outils : rouleau débulleur

- consommation : env. 3,0 kg/m²

5. Appliquer la couche d'usure :

- StoPur AC 500 S

- Temps d'attente : Appliquer la couche d'usure après 8 à 24 heures.

- Appliquer le produit de façon homogène. Outils : racle

- consommation de StoPur AC 500 S : env. 1,2 - 1,3 kg/m²

- Remarque : Pour ne pas endommager la membrane, porter des semelles à clous émoussés lors des opérations de saupoudrage ou de débullage.

6. saupoudrer :

- StoQuarz 0,3-0,8 mm ou StoQuarz 0,6-1,2 mm

- Saupoudrer la totalité de la surface à refus.

- consommation de StoQuarz 0,3-0,8 mm ou StoQuarz 0,6-1,2 mm : env. 1-2 kg/m²

Fiche technique

StoPur AC 500 S

7. Vitrifier :

- StoPox DV 502
 - Enlever le sable de quartz non lié.
 - Appliquer le produit de façon homogène en effectuant des mouvements croisés.
- Outils : racloir en caoutchouc
- Égaliser au rouleau et étaler le produit de façon homogène en effectuant des mouvements croisés. outils : rouleau à poils courts
 - consommation : env. 0,6-1,0 kg/m², en fonction du saupoudrage

Appliquer le système de protection de surface StoCretec OS 10.5 :

- Consommation et indications : voir les instructions d'application, annexe 1, de l'avis technique.

Indications :

- L'humidité et les supports qui ne sont pas complètement secs causent des dommages.
- Température du support, température ambiante :
- Outre la température ambiante, la température du support revêt une grande importance pour la mise en œuvre des résines réactives.
 - Les températures basses ralentissent généralement les réactions chimiques !
 - Cela prolonge donc la durée de mise en œuvre ainsi que le temps d'attente avant que la surface soit recouvrable ou praticable.
 - L'augmentation de la viscosité peut accroître la consommation par unité de surface.
 - Les températures élevées accélèrent les réactions chimiques, ce qui raccourcit la durée de mise en œuvre ainsi que le temps d'attente avant que la surface soit recouvrable ou praticable.

Différences de teinte :

- Selon l'exposition aux produits chimiques, des différences de teinte peuvent apparaître ; celles-ci n'affectent pas la fonction technique du revêtement.
- Les différents lots peuvent présenter de légères différences de teinte.

Consommation, application :

- Les indications de consommation et d'application sont valables pour des surfaces horizontales.
- Pour les pentes : tester au préalable sur une surface d'essai. Au besoin, travailler en plusieurs couches et ajouter aux matériaux un agent thixotrope ou plus de sable de quartz.

Recommandation: Afin de prévenir de tels désagréments, prendre les mesures nécessaires.

Séchage, durcissement, temps de mise en œuvre

- Accessible aux piétons :
- Après env. 3 heures
- Délai de recouvrement :
- par +23 °C : dans les 18 h

Fiche technique

StoPur AC 500 S

Nettoyage des outils	Nettoyer les outils avec StoDivers EV 100 ou StoDivers Xylac.
Indications, recommandations, informations spéciales, divers	<p>Les instructions de mises en œuvre générales se trouvent sur le site www.stoag.ch.</p> <p>Déclaration de performance, marquage CE : Les déclarations de performance sont disponibles sur le site www.stoag.ch.</p> <p>La résistance à l'abrasion indiquée dans la déclaration de performance se base sur un revêtement lisse, non saupoudré.</p> <p>- Sur les structures de système OS 10, des fissures superficielles ne peuvent pas être exclues.</p>

Livraison			
Teinte	gris		
Emballage	Seau		
	Numéro d'article	Désignation	Conditionnement
	09736/001	StoPur AC 500 S	Kit de 25 kg

Stockage	
Conditions de stockage	Stocker à l'abri du gel et de l'humidité. Protéger des rayons directs du soleil.
Durée de stockage	<p>La qualité maximale du produit est garantie jusqu'à la date limite de conservation dans l'emballage d'origine non ouvert. Ces chiffres figurent dans le numéro de lot sur le contenant. Explication du n° de lot :</p> <p>chiffre 1 = chiffre final de l'année, Chiffres 2 + 3 = semaine calendaire Exemple : 2450013223 - Temps de stockage jusqu'à la fin de la semaine 45 de 2022</p> <p>Voir emballage du produit</p>

Marquage	
Sécurité	<p>Ce produit doit être étiqueté conformément à la directive CE applicable. Lors du premier achat, vous recevrez une fiche de données de sécurité CE. Respecter les informations sur la manipulation du produit, le stockage et l'élimination.</p> <p>Vous trouverez la fiche de données de sécurité à l'adresse suivante : www.stoag.ch</p> <p>Documents Suva : Les Produits chimiques utilisés dans l'industrie du bâtiment, numéro d'ordre 44013.f</p>

Fiche technique

StoPur AC 500 S

Protection de la peau au travail, numéro d'ordre 44074.f

Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.

Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Téléphone: 044 851 53 53
Télécopie: 044 851 53 00
www.stoag.ch