

# Scheda tecnica

## StoPur AC 500 S

Rivestimento PU per requisiti più elevati, sistemi collaudati di rivestimento per superfici adibite al traffico



### Caratteristica

#### Applicazione

- interni
- esposto agli agenti atmosferici
- come rivestimento carrabile per superfici in parcheggi e garage sotterranei
- come strato di usura nei sistemi di rivestimento per superfici: OS 10.5 e OS 10.21 di StoCretec

#### Proprietà

- viscoplastico
- non contiene solventi aromatici

#### Particolarità/indicazioni

- il prodotto è conforme alla norma EN 1504-2
- il prodotto è conforme alla norma EN 13813

### Dati tecnici

Critero	Norma / disposizione di prova	Valore/ Unità	Indicazioni
Viscosità (con 23 °C)	EN ISO 3219	1.800 - 2.200 mPa.s	Miscela
Durezza in Shore D	EN ISO 868	65	(28 giorni)
Densità (miscela 23 °C)	EN ISO 2811	1,1 g/cm <sup>3</sup>	

I dati riportati si riferiscono a valori medi. In ragione dell'utilizzo di materie prime nei nostri prodotti, i valori indicati in riferimento ad un'unica fornitura possono variare leggermente senza ridurre l'idoneità del prodotto.

### Supporto

#### Requisiti

In generale:

- Solido, portante
- Privo di sostanze che hanno azione di separazione, proprio o estraneo alla specie
- Rimuovere gli strati meno solidi.
- Rimuovere le concentrazioni di fini particelle di calcestruzzo in superficie.

Supporto asciutto:

- Dipendente dalla classe di resistenza alla pressione
- Asciugatura secondo la definizione contenuta nella direttiva sul risanamento DAfStb, edizione 2001-10

Contenuto di umidità:

## Scheda tecnica

# StoPur AC 500 S

- Misurare il contenuto di umidità del supporto in calcestruzzo con dispositivo CM.
- Contenuto di umidità per qualità del calcestruzzo fino a C30/37: max. 4 percento CM
- Contenuto di umidità per qualità del calcestruzzo fino a C35/45: max. 3 percento CM

Temperatura del supporto: minimo +5 °C, 3 K sopra il punto di rugiada  
 Resistenza dell'incollaggio, valore medio 1,5 N/mm<sup>2</sup>  
 Resistenza dell'incollaggio, inferiore al valore isolato: 1,0 N/mm<sup>2</sup>

### Preparazioni

Tutti i supporti sopra citati devono essere preparati mediante procedure a macchina, vedere "Supporto, requisiti".  
 Esempio:  
 - Pallinare  
 - Fresare, quindi pallinare  
 - Sabbiatura

### Lavorazione

#### Temperatura di lavorazione

Temperatura dell'aria e del supporto  
 Temperatura minima: +5 °C  
 Temperatura massima: +25 °C

Temperatura di lavorazione:  
 Temperatura minima: +5 °C  
 Temperatura massima: +25 °C

Umidità relativa dell'aria:  
 minimo: 30 %  
 massimo: 80 %

#### Tempo di lavorazione

Con +23 °C: ca. 15 minuti

#### Rapporto di miscela

Componente A : Componente B  
 A: B  
 100,0 : 47,0 parti in peso

## Scheda tecnica

# StoPur AC 500 S

---

### Preparazione del materiale

#### Indicazioni:

- Il componente A e il componente B vengono forniti con determinato rapporto di miscela e mescolati in base ai dati forniti in seguito:
- Rispettare la sequenza dei passaggi "Preparazione materiale".
- La temperatura del materiale è compresa tra +15 °C e +25°C.
- La temperatura di tutte le componenti è compresa tra +15 °C e +25 °C.

#### Durata di mescolamento:

- La durata di miscelazione dipende dalla temperatura del materiale e dalla temperatura ambiente.
- Miscelare ogni contenitore con uguale tempo.

#### Eventuali conseguenze di un tempo di miscelatura troppo lungo o troppo breve:

- Se il prodotto è miscelato a lungo, si riduce il tempo per la lavorazione.

#### Preparazione del materiale:

1. Mescolare il componente A.
2. Aggiungere interamente il componente B.
3. Miscelare i componenti finché l'indurente non è ben distribuito, la miscela risulta omogenea e si forma una massa senza striature.

Aggitatore: agitatore a rotazione lenta, velocità: max. 300 giri/min

Durata della miscelazione: almeno 3 minuti

4. Durante questa operazione controllare che il dispositivo di miscelatura includa l'area della base e dei bordi del contenitore di miscelazione. L'indurente deve essere distribuito in modo uniforme.

5. Travasare la miscela in un contenitore pulito. Miscelare di nuovo i componenti.

---

### Struttura del rivestimento

A: struttura riempitiva per fessure, sistema di rivestimento per superfici OS 10.21

1. Preparazione del supporto.
2. Mano di ancoraggio: StoPox GH 500 o GH 502
3. Cospargere: StoQuarz 0,3-0,8 mm
4. Applicare lo strato impermeabilizzante riempitivo per fessure: StoPur SC 300
5. Applicare lo strato di usura: StoPur AC 500 S
6. Cospargere: StoQuarz 0,6-1,2 mm
7. Sigillatura: StoPox DV 502

-----  
B: struttura riempitiva per fessure, sistema di rivestimento per superfici OS 10.5

1. Preparazione del supporto.
  2. Mano di ancoraggio: StoPox GH 530
  3. Cospargere: StoQuarz 0,3-0,8 mm
  4. Applicare lo strato galleggiante riempitivo per fessure: StoPur PM MultiBase
  5. Applicare lo strato di usura: StoPur AC 500 S
  6. Cospargere: StoQuarz 0,3-0,8 mm o StoQuarz 0,6-1,2 mm
  7. Sigillatura: StoPox DV 502
-

## Scheda tecnica

# StoPur AC 500 S

---

### Lavorazione

A: struttura riempitiva per fessure, sistema di rivestimento per superfici OS 10.21  
1. Preparazione del supporto.

2. Mano di ancoraggio:

- StoPox GH 500 o GH 502
- Applicare il prodotto in modo uniforme. Attrezzature: Racla in gomma
- Ripassare il prodotto con il rullo e distribuire in modo uniforme.
- consumo: ca. 0,3-0,4 kg/m<sup>2</sup>, a seconda della ruvidità del supporto
- Note: Evitare la formazione di ristagni d'acqua.
- Raccomandazione: Con rugosità di profondità > 0,5 mm applicare uno stucco riempitivo.

3. Cospargere:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Cospargere la mano di ancoraggio fresca senza eccesso a grana affiancata.
- consumo: ca. 0,5 - 1,0 kg/m<sup>2</sup>
- Note: Dopo 24 h rimuovere la sabbia al quarzo non legata.

4. Applicare lo strato galleggiante riempitivo per fessure, strato di protezione delle superfici principalmente efficace:

- StoPur SC 300
- Applicare il prodotto non riempito senza sabbia al quarzo. spessore dello strato: almeno 2,0 mm,
- Il prodotto può essere lavorato esclusivamente con impianti di spruzzatura bicomponente.
- consumo: ca. 2,3 kg/m<sup>2</sup>

5. Applicare lo strato di usura:

- StoPur AC 500 S
- Tempo di attesa: Applicare lo strato di usura dopo 1-24 ore.
- Applicare il prodotto in modo uniforme. Attrezzature: racla
- consumo StoPur AC 500 S: ca. 1,2-1,3 kg/m<sup>2</sup>
- Note: Per non danneggiare la membrana, durante lo spargimento o l'aerazione utilizzare suole chiodate con chiodi smussati.

6. Cospargere:

- StoQuarz 0,6-1,2 mm
- Cospargere su tutta la superficie con eccesso.
- consumo StoQuarz 0,6-1,2 mm: ca. 5-6 kg/m<sup>2</sup>

7. Sigillatura:

- StoPox DV 502
- Rimuovere la sabbia al quarzo non legata.
- Applicare il prodotto in modo uniforme a mano incrociata. Attrezzature: Racla in gomma
- Applicare il prodotto con il rullo e distribuire in modo uniforme a mano incrociata.
- Attrezzature: rullo a pelo corto
- consumo: ca. 0,8-1,0 kg/m<sup>2</sup>, a seconda del cospargimento

## Scheda tecnica

# StoPur AC 500 S

---

Applicare il sistema di rivestimento per superfici StoCretec OS 10.21:

- Consumo e dati: vedere le istruzioni di esecuzione, allegato 1, del certificato di prova dell'Ispettorato generale dell'edilizia.

-----  
B: struttura riempitiva per fessure, sistema di rivestimento per superfici OS 10.5

1. Preparazione del supporto.

2. Mano di ancoraggio:

- StoPox GH 530
- Applicare il prodotto in modo uniforme. Attrezzature: Racla in gomma
- Ripassare il prodotto con il rullo e distribuire in modo uniforme.
- consumo: ca. 0,3-0,4 kg/m<sup>2</sup>, a seconda della ruvidità del supporto
- Note: Evitare la formazione di ristagni d'acqua.
- Raccomandazione: Con rugosità di profondità > 0,5 mm applicare uno stucco riempitivo.

3. Cospargere:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Cospargere la mano di ancoraggio fresca senza eccesso a grana affiancata.
- consumo: ca. 0,5-1,0 kg/m<sup>2</sup>
- Note: Dopo 24 h rimuovere la sabbia al quarzo non legata.

4. Applicare lo strato galleggiante riempitivo per fessure, strato di protezione delle superfici principalmente efficace:

- StoPur PM MultiBase
- Applicare il prodotto non riempito senza sabbia al quarzo. spessore dello strato: almeno 2,0 mm Attrezzature: racla con dentatura triangolare
- Lavorare successivamente il prodotto a mano incrociata per aerare. Attrezzature: rullo frangibolle
- consumo: ca. 3,0 kg/m<sup>2</sup>

5. Applicare lo strato di usura:

- StoPur AC 500 S
- Tempo di attesa: Applicare lo strato di usura dopo 8-24 ore.
- Applicare il prodotto in modo uniforme. Attrezzature: racla
- consumo StoPur AC 500 S: ca. 1,2-1,3 kg/m<sup>2</sup>
- Note: Per non danneggiare la membrana, durante lo spargimento o l'aerazione utilizzare suole chiodate con chiodi smussati.

6. Cospargere:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm o StoQuarz 0,6-1,2 mm
- Cospargere su tutta la superficie con eccesso.
- consumo StoQuarz 0,3-0,8 mm o StoQuarz 0,6-1,2 mm: ca. 1-2 kg/m<sup>2</sup>

7. Sigillatura:

- StoPox DV 502

## Scheda tecnica

### StoPur AC 500 S

- Rimuovere la sabbia al quarzo non legata.
- Applicare il prodotto in modo uniforme a mano incrociata. Attrezzature: Racla in gomma
- Applicare il prodotto con il rullo e distribuire in modo uniforme a mano incrociata. Attrezzature: rullo a pelo corto
- consumo: ca. 0,6-1,0 kg/m<sup>2</sup>, a seconda del cospargimento

Applicare il sistema di rivestimento per superfici StoCretec OS 10.5:

- Consumo e dati: vedere le istruzioni di esecuzione, allegato 1, del certificato di prova dell'Ispettorato generale dell'edilizia.

-----  
Indicazioni:

- I supporti umidi e non completamente induriti causano danni.
- Temperatura del supporto, temperatura ambiente:
- Oltre alla temperatura ambiente, per la lavorazione delle resine reattive è di fondamentale importanza la temperatura del supporto.
- Basse temperature generalmente ritardano le reazioni chimiche.
- Questo prolunga il tempo per la lavorazione, la rilavorazione e il calpestamento.
- Dato l'aumento della viscosità il consumo per ogni unità di superficie può aumentare.
- Con temperature elevate le reazioni chimiche vengono accelerate, così i tempi per la lavorazione, la rilavorazione e il calpestamento si riducono.

Scostamento di tonalità:

- A seconda dell'esposizione degli agenti chimici possono presentarsi scolorimenti, che tuttavia non compromettono la funzione tecnica del rivestimento.
- Sono possibili trascurabili scostamenti di tonalità tra le diverse partite.

Consumo, lavorazione:

- I dati relativi al consumo e alla lavorazione si riferiscono a superfici orizzontali.
- Con pendenze: provare prima su una superficie campione. Se necessario lavorare in più strati e aggiungere ai materiali additivi di fissazione o più sabbia al quarzo.

Raccomandazione: Per prevenire tali disturbi, adottare misure adatte.

---

**Essiccazione, indurimento, tempo di rielaborazione**

- Calpestabile:
- Dopo ca. 3 ore
- Tempo di rielaborazione:
- a +23 °C: entro 18 ore

---

**Pulizia delle attrezzature**

Pulire gli attrezzi con StoDivers EV 100 o StoDivers Xylac.

---

**Indicazioni, consigli, speciali, altro**

La/le dichiarazione/i di prestazione è disponibile sul sito [www.stoag.ch](http://www.stoag.ch). Istruzioni generali di lavorazione all'indirizzo [www.stoag.ch](http://www.stoag.ch).

## Scheda tecnica

# StoPur AC 500 S

La resistenza all'usura indicata nella dichiarazione di prestazione si riferisce al rivestimento liscio, non cosparso.

- Non si possono escludere crepe superficiali nelle strutture del sistema OS 10.

Fornire			
<b>Tonalità</b>	colore grigio		
<b>Imballaggio</b>	Secchio		
	Numero articolo	Descrizione	Contenitore
	09736/001	StoPur AC 500 S	25 kg set
Stoccaggio			
<b>Condizioni di stoccaggio</b>	Stoccare all'asciutto e al riparo dal gelo. Proteggere dall'irraggiamento diretto del sole.		
<b>Durata di stoccaggio</b>	La qualità del prodotto viene garantita fino alla scadenza della durata minima indicata se conservato nel contenitore originale sigillato. Tale data può essere rilevata dal n. di lotto riportato sulla confezione. Spiegazione del numero di partita: Cifra 1 = cifra finale dell'anno, cifra 2 + 3 = settimana esempio: 2450013223 - scade la settimana 45 del 2022 Cfr. confezione del prodotto		

### Marcatura

<b>Sicurezza</b>	<p>Questo prodotto deve essere contrassegnato secondo le direttive UE vigenti. Al primo acquisto riceverete una scheda tecnica di sicurezza CE. Osservare le informazioni per l'utilizzo del prodotto, dello stoccaggio e dello smaltimento. La scheda di sicurezza è disponibile all'indirizzo <a href="http://www.stoag.ch">www.stoag.ch</a></p> <p>Documenti Suva: Prodotti chimici nell'edilizia, numero d'ordine 44013.i Protezione della pelle sul lavoro, numero d'ordine 44074.i</p>
------------------	--

### Indicazioni particolari

Le informazioni o i dati in questa scheda tecnica servono per la garanzia dello scopo d'impiego usuale o dell'idoneità di utilizzo e si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze. Non esonerano tuttavia l'utente dalla verifica autonoma dell'idoneità e dell'utilizzo. Le applicazioni che non vengono menzionate espressamente in questa scheda tecnica possono aver luogo solo dopo un colloquio. Senza consenso avvengono a proprio rischio. Ciò vale in particolar modo per le combinazioni con altri prodotti.

## Scheda tecnica

---

# StoPur AC 500 S

Con la pubblicazione di una nuova scheda tecnica ogni scheda tecnica precedente perde la propria validità. La nuova versione può essere richiesta in internet.

Sto AG Schweiz  
Südstrasse 14  
CH - 8172 Niederglatt  
Telefono: 044 851 53 53  
Telefax: 044 851 53 00  
[www.stoag.ch](http://www.stoag.ch)