

Scheda tecnica

StoPur AC MultiCoat

Rivestimento in poliurea per requisiti più elevati, sistemi collaudati di rivestimento per superfici adibite al traffico



Caratteristica

Applicazione	• interni • esterni • come rivestimento carrabile per superfici in parcheggi e garage sotterranei • come strato di usura nel sistema di rivestimento per superfici: OS 10.4 e OS 10.22 di StoCretec
Proprietà	• resistente agli oli • resistente ai combustibili • elevata resistenza all'usura • stabilità della tonalità
Particolarità/indicazioni	• il prodotto è conforme alla norma EN 1504-2 • il prodotto è conforme alla norma EN 13813

Dati tecnici

Criterio	Norma / disposizione di prova	Valore/ Unità	Indicazioni
Resistenza dell'incollaggio (28 giorni)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viscosità (con 23 °C)	EN ISO 3219	8.000 - 9.000 mPa.s	
Densità (miscela 23 °C)	EN ISO 2811	1,4 g/cm³	

I dati riportati si riferiscono a valori medi. In ragione dell'utilizzo di materie prime nei nostri prodotti, i valori indicati in riferimento ad un'unica fornitura possono variare leggermente senza ridurre l'idoneità del prodotto.

Supporto

Requisiti	In generale: - Solido, portante - Privo di sostanze che hanno azione di separazione, proprio o estraneo alla specie - Rimuovere gli strati con resistenza minore. - Rimuovere le concentrazioni di fini particelle di calcestruzzo in superficie.
------------------	---

Scheda tecnica

StoPur AC MultiCoat

Supporto asciutto:

- Dipendente dalla classe di resistenza alla pressione
- Asciugatura secondo la definizione della direttiva sul risanamento del DAfStb edizione 2001-10

Contenuto di umidità:

- Misurare il contenuto di umidità del supporto in calcestruzzo con dispositivo CM.
- Contenuto di umidità per qualità del calcestruzzo fino a C30/37: max. 4 percento CM
- Contenuto di umidità per qualità del calcestruzzo fino a C35/45: max. 3 percento CM

Temperatura del supporto: minimo +10 °C, 3 K sopra il punto di rugiada

Resistenza dell'incollaggio, valore medio 1,5 N/mm²

Resistenza dell'incollaggio, inferiore al valore isolato: 1,0 N/mm²

Preparazioni

1. Tutti i supporti sopra citati devono essere preparati mediante procedure a macchina, vedere "Supporto, requisiti".

Esempio:

- Pallinare
- Fresare, quindi pallinare
- Sabbiatura con mezzi di sabbiatura solidi

Lavorazione

Temperatura di lavorazione

Temperatura dell'aria e del supporto

Temperatura minima: +10 °C

Temperatura massima: +30 °C

Temperatura di lavorazione:

Temperatura minima: +10 °C

Temperatura massima: +30 °C

Umidità relativa dell'aria:

minimo: 40 %

massimo: 85 %

Tempo di lavorazione

Ad una temperatura di +23 °C: ca. 20 minuti

Rapporto di miscela

componente A: componente B

A: B

100,0 : 12,0 parti in peso

Scheda tecnica

StoPur AC MultiCoat

Preparazione del materiale

Indicazioni:

- Il componente A e il componente B vengono forniti con determinato rapporto di miscela e miscelati in base ai dati forniti in seguito.
- Rispettare la sequenza dei passaggi "Preparazione materiale".
- La temperatura del materiale è compresa tra +15 °C e +25°C.
- La temperatura di tutti i componenti è compresa tra +15 °C e +25 °C.

Durata di mescolamento:

- La durata di miscelatura dipende dalla temperatura del materiale e dalla temperatura ambiente.
- Miscelare ogni contenitore con uguale tempo.

Eventuali conseguenze di un tempo di miscelatura troppo lungo o troppo breve:

- Se il prodotto è miscelato a lungo, si riduce il tempo per la lavorazione.

Preparazione del materiale:

1. Mescolare il componente A.
 2. Aggiungere interamente il componente B.
 3. Miscelare i componenti finché l'indurente non è ben distribuito, la miscela risulta omogenea e si forma una massa senza striature.
- Agitatore: agitatore a rotazione lenta, velocità: max. 300 giri/min
 Durata della miscelazione: almeno 3 minuti
4. Durante questa operazione controllare che il dispositivo di miscelatura includa l'area della base e dei bordi del contenitore di miscelatura. L'indurente deve essere distribuito in modo uniforme.
 5. Travasare la miscela in un contenitore pulito. Miscelare di nuovo i componenti.

Struttura del rivestimento

A: Struttura di ponteggio delle crepe, sistema di protezione superficiale OS 10.4

1. Preparazione del supporto.
2. Applicare la mano di ancoraggio: StoPox GH 500
3. Cospargere: StoQuarz 0,3-0,8 mm
4. Applicare lo strato galleggiante riempitivo per fessure: StoPur PM MultiBase
5. Applicare lo strato di usura: StoPur AC MultiCoat

B: Struttura di ponteggio delle crepe, sistema di protezione superficiale OS 10.22

1. Preparazione del supporto.
2. Applicare la mano di ancoraggio: StoPox GH 532
3. Cospargere: StoQuarz 0,3-0,8 mm
4. Applicare lo strato galleggiante riempitivo per fessure: StoPur SC 300
5. Applicare lo strato di usura: StoPur AC MultiCoat

Scheda tecnica

StoPur AC MultiCoat

Lavorazione

A: Struttura di ponteggio delle crepe, sistema di protezione superficiale OS 10.4

1. Preparazione del supporto.

2. Applicare la mano di ancoraggio:

- StoPox GH 500
- Applicare il prodotto in modo uniforme. Attrezzature: racla in gomma
- Applicare il prodotto con il rullo e distribuire in modo uniforme.
- consumo: ca. 0,3-0,4 kg/m², a seconda della ruvidità del supporto
- Note: Evitare la formazione di ristagni d'acqua.
- Raccomandazione: Con rugosità di profondità > 0,5 mm applicare uno stucco riempitivo.

3. Cospargere:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Cospargere la mano di ancoraggio fresca senza eccesso a grana affiancata.
- consumo: ca. 0,5 - 1,0 kg/m²
- Note: Dopo 24 h rimuovere la sabbia al quarzo non legata.

4. Applicare lo strato galleggiante riempitivo per fessure, strato di protezione delle superfici principalmente efficace:

- StoPur PM MultiBase
- Applicare il prodotto non riempito senza sabbia al quarzo. spessore dello strato: almeno 2,0 mm, attrezzature: racla con dentatura triangolare
- Lavorare successivamente il prodotto a mano incrociata per aerare. Attrezzature: rullo perforante
- consumo: ca. 3,0 kg/m²
- Nota: per non danneggiare la membrana, durante la ventilazione utilizzare suole chiodate con chiodi smussati.

5. Applicare lo strato di usura:

- StoPur AC MultiCoat
- Tempo di attesa: Applicare lo strato di usura dopo 8-24 ore.
- Applicare la malta autolivellante nello spessore strato desiderato.
- Poi riavvolgere il prodotto a mano incrociata. Attrezzature: rullo a pelo corto
- consumo StoPur AC MultiCoat: circa 2,0-2,7 kg/m² (minimo 1,8 kg/m²)
- Nota: per non danneggiare la membrana, durante l'applicazione della malta livellante utilizzare suole chiodate con chiodi smussati

B: Struttura di ponteggio delle crepe, sistema di protezione superficiale OS 10.22

Scheda tecnica

StoPur AC MultiCoat

1. Preparazione del supporto.

2. Applicare la mano di ancoraggio:

- StoPox GH 532
- Applicare il prodotto in modo uniforme. Attrezzature: racla in gomma
- Applicare il prodotto con il rullo e distribuire in modo uniforme.
- consumo: ca. 0,3-0,4 kg/m², a seconda della ruvidità del supporto
- Note: Evitare la formazione di ristagni d'acqua.
- Raccomandazione: Con rugosità di profondità > 0,5 mm applicare uno stucco riempitivo.

3. Cospargere:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Cospargere la mano di ancoraggio fresca senza eccesso a grana affiancata.
- consumo: ca. 0,5 - 1,0 kg/m²
- Note: Dopo 24 h rimuovere la sabbia al quarzo non legata.

4. Applicare lo strato galleggiante riempitivo per fessure, strato di protezione delle superfici principalmente efficace:

- StoPur SC 300
- Applicare il prodotto senza sabbia di quarzo. Spessore dello strato: almeno 2,0 mm
- Il prodotto può essere lavorato esclusivamente con impianti a spruzzo bicomponenti.
- Consumo: circa 2,3 kg/m²
- Applicare il prodotto bagnato su bagnato in più strati fino a raggiungere lo spessore desiderato. Lo spessore minimo consigliato è di 2 mm.
- Prima dell'applicazione, proteggere le superfici adiacenti dagli schizzi, ad esempio con pellicola o cartone. In caso di vento, adottare misure per proteggere l'ambiente circostante dagli spruzzi.

5. Applicare lo strato di usura:

- StoPur AC MultiCoat
- Tempo di attesa: Applicare lo strato di usura dopo 8-24 ore.
- Applicare la malta autolivellante nello spessore strato desiderato.
- Poi riavvolgere il prodotto a mano incrociata. Attrezzature: rullo a pelo corto
- consumo StoPur AC MultiCoat: circa 2,0-2,7 kg/m² (minimo 1,8 kg/m²)
- Nota: per non danneggiare la membrana, durante l'applicazione della malta livellante utilizzare suole chiodate con chiodi smussati.

Indicazioni:

- I supporti umidi e non completamente induriti causano danni.

Scheda tecnica

StoPur AC MultiCoat

Temperatura del supporto, temperatura ambiente:

- Oltre alla temperatura ambiente è di particolare importanza, per la lavorazione delle resine di reazione, la temperatura del supporto.
- Basse temperature ritardano le reazioni chimiche.
- Questo prolunga il tempo per la lavorazione, la rilavorazione e il calpestamento.
- Dato l'aumento della viscosità il consumo per ogni unità di superficie può aumentare.
- Con temperature elevate le reazioni chimiche vengono accelerate, così i tempi per la lavorazione, la rilavorazione e il calpestamento si riducono.

Scostamento di tonalità:

- A seconda dell'esposizione degli agenti chimici possono presentarsi scolorimenti, che tuttavia non compromettono la funzione tecnica del rivestimento.
- Sono possibili trascurabili scostamenti di tonalità tra le diverse partite.

Consumo, lavorazione:

- I dati relativi al consumo e alla lavorazione si riferiscono a superfici orizzontali.
- Sulle piste: Prova in anticipo su una superficie campione

Essiccazione, indurimento, tempo di rilavorazione

Calpestabile:

- Dopo ca. 8 ore
- A seconda del livello di umidità: se l'umidità è elevata, il materiale si indurisce più rapidamente.

Percorribile:

- dopo circa 24 ore

Completamente resistente alle sollecitazioni meccaniche:

- dopo circa 3 giorni

Completamente resistente alle sollecitazioni chimiche:

- dopo circa 7 giorni

Tempo di rilavorazione:

- a +23 °C: entro 18 ore

Pulizia delle attrezzature

Pulire gli attrezzi con StoDivers EV 100 oppure StoDivers Xylac.

Indicazioni, consigli, speciali, altro

La/le dichiarazione/i di prestazione è disponibile sul sito www.stoag.ch.
Istruzioni generali di lavorazione all'indirizzo www.stoag.ch.
La resistenza all'usura indicata nella dichiarazione di prestazione si riferisce al rivestimento liscio, non cosparso.

Fornire

Tonalità

la maggior parte dei colori RAL

Scheda tecnica

StoPur AC MultiCoat

Imballaggio	Secchio		
	Numero articolo	Descrizione	Contenitore
	09727/001	StoPur AC Multi Coat tintato	25 kg set
Stoccaggio			
Condizioni di stoccaggio	Stoccare all'asciutto e al riparo dal gelo. Proteggere dall'irraggiamento diretto del sole.		
Durata di stoccaggio	La qualità del prodotto viene garantita fino alla scadenza della durata minima indicata se conservato nel contenitore originale sigillato. Tale data può essere rilevata dal n. di lotto riportato sulla confezione. Spiegazione del numero della partita: Cifra 1 = cifra finale dell'anno, Cifra 2 + 3 = settimana Esempio: 1450013223 - scade la settimana 45 del 2022 Cfr. confezione del prodotto		
Marcatura			
Sicurezza	Questo prodotto deve essere contrassegnato secondo le direttive UE vigenti. Rispettare la scheda di sicurezza!		
Sicurezza	Questo prodotto deve essere contrassegnato secondo le direttive UE vigenti. Al primo acquisto riceverete una scheda tecnica di sicurezza CE. Osservare le informazioni per l'utilizzo del prodotto, dello stoccaggio e dello smaltimento. La scheda di sicurezza è disponibile all'indirizzo www.stoag.ch Documenti Suva: Prodotti chimici nell'edilizia, numero d'ordine 44013.i Protezione della pelle sul lavoro, numero d'ordine 44074.i		
Indicazioni particolari			
Le informazioni o i dati in questa scheda tecnica servono per la garanzia dello scopo d'impiego usuale o dell'idoneità di utilizzo e si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze. Non esonerano tuttavia l'utente dalla verifica autonoma dell'idoneità e dell'utilizzo. Le applicazioni che non vengono menzionate espressamente in questa scheda tecnica possono aver luogo solo dopo un colloquio. Senza consenso avvengono a proprio rischio. Ciò vale in particolar modo per le combinazioni con altri prodotti. Con la pubblicazione di una nuova scheda tecnica ogni scheda tecnica precedente perde la propria validità. La nuova versione può essere richiesta in internet.			

Sto AG Schweiz
 Südstrasse 14
 CH - 8172 Niederglatt
 Telefono: 044 851 53 53

Scheda tecnica

StoPur AC MultiCoat

Telefax: 044 851 53 00
www.stoag.ch