

Scheda tecnica

StoPur AF Plus

Sigillante poliuretanico sotto la ceramica,
superfici orizzontali



Caratteristica

Applicazione • per la sigillatura di opere edilizie in combinazione con piastrelle e pavimentazioni

Proprietà

- elevata elasticità
- resistente agli alcali
- autolivellante
- elevata fluidità su superfici orizzontali
- stabilità sufficiente con inclinazione fino al 5 %

Particolarità/indicazioni • prova in base alle istruzioni ZDB

Dati tecnici

Criterio	Norma / disposizione di prova	Valore/ Unità	Indicazioni
Durezza in Shore A	EN ISO 868	77 - 83	7d/RT
Viscosità (con 23 °C)	EN ISO 3219	2.400 - 3.600 mPa.s	Miscela
Densità (miscela 23 °C)	EN ISO 2811	1,40 - 1,50 g/cm³	

I dati riportati si riferiscono a valori medi. In ragione dell'utilizzo di materie prime nei nostri prodotti, i valori indicati in riferimento ad un'unica fornitura possono variare leggermente senza ridurre l'idoneità del prodotto.

Supporto

Requisiti

Requisiti del supporto:
Tutti i lavori di riprofilatura devono essere eseguiti prima dell'inizio dei lavori di sigillatura, ed è necessario controllare la planarità e la relativa precisione delle misure. Sul sigillante possono essere posati rivestimenti in ceramica solo con procedura di posa a colla. Non è ammesso un livellamento di spessore alto successivo, se ciò non è stato preventivamente concordato con il nostro info-center tecnico.

Il supporto deve essere asciutto, portante e privo di sostanze che hanno azione di separazione o sostanze estranee. Occorre rimuovere gli strati con resistenza minore e gli accumuli di efflorescenze.

Scheda tecnica

StoPur AF Plus

Asciugatura secondo la definizione della EN 1504-10, tuttavia dipendente dalla qualità del calcestruzzo. L'umidità residua non deve superare il 4% in peso per il calcestruzzo fino a C30/37 e il 3% in peso per il calcestruzzo C35/45, misurato con il dispositivo CM.

Temperatura del supporto superiore a +10 °C e 3 K sopra il punto di rugiada.
Resistenza all'incollaggio media 1,5 N/mm²
Resistenza all'incollaggio, singolo valore più piccolo: 1,0 N/mm²

Preparazioni

Preparazione del supporto:

Supporto calcestruzzo :

Il supporto deve essere preparato mediante procedure a macchina adatte ad esempio pallinatura, fresatura e successiva pallinatura o sabbatura mediante abrasivi solidi.

Su superfici verticali o fortemente inclinate è necessaria l'applicazione di un riempitivo per pori.

Il supporto da rivestire deve essere protetto dall'umidità di risalita; si consiglia di applicare un rivestimento barriera al vapore su tutta la superficie da sigillare. In caso di aumento della rugosità del substrato, è necessario uno strato di livellamento per livellare il substrato. Il primer o lo strato di lisciatura appena applicato deve essere cosparso di StoQuarz con una granulometria da 0,1 a 0,5 mm, che è meglio soffiare sulle superfici verticali.

Supporto in metallo :

Gli elementi di collegamento e le flange di tenuta in acciaio inossidabile (V2 A) o in metallo non ferroso devono essere trattati con cura e, se necessario, sgrassati con metodi meccanici adeguati per creare una superficie di incollaggio sufficiente. Applicare uno strato di StoPox 452 EP e cospargere con sabbia di quarzo.

I componenti e le flange di tenuta in metallo ferroso suscettibili alla ruggine devono essere preparati con metodi meccanici adeguati secondo il grado di purezza standard SA 2½ e protetti subito dopo con StoCorr Epoxy Primer seguito da una spolverata di sabbia di quarzo.

Per le istruzioni per l'elaborazione vedere le relative schede tecniche!

Supporto rigido in plastica :

Irruvidire gli elementi di giunzione in plastica rigida con metodi meccanici adeguati e rivestirli con due strati di StoPur VS 70, quindi spolverarli con sabbia di quarzo (verificare la compatibilità e l'adesione realizzando una superficie campione!)

Per le istruzioni per l'elaborazione, vedere le relative schede tecniche!

Lavorazione

Temperatura di lavorazione

Temperatura di lavorazione minima: +10 °C
Temperatura di lavorazione massima: +30°C

Tempo di lavorazione

Con +10 °C: ca. 45 minuti
Ad una temperatura di +23 °C: ca. 30 minuti

Scheda tecnica

StoPur AF Plus

Ad una temperatura di +30 °C: ca. 15 minuti

Rapporto di miscela	componente A: componente B A: B 100,0 : 16,0 parti in peso		
Preparazione del materiale	Il componente A e il componente B vengono forniti con determinato rapporto di miscela e miscelati in base ai dati forniti in seguito. Miscelare il componente A e poi aggiungere interamente il componente B. Con miscelatore a bassa velocità (massimo 300 giri/min.) miscelare a fondo, finché non si forma una massa omogenea, senza striature. E' essenziale mescolare accuratamente, anche lateralmente e alla base, in modo che l'indurente sia distribuito uniformemente. Durata di miscelazione almeno 3 minuti. Dopo aver miscelato travasare in un recipiente pulito e miscelare ancora. Non lavorare al di fuori del contenitore in cui viene fornito! La temperatura dei singoli componenti durante la miscelazione deve essere di almeno +15 °C.		
Consumo	Tipo di applicazione	Consumo ca.	
	come impermeabilizzazione	2,0	kg/m ²
	Il consumo del materiale dipende tra l'altro dalla lavorazione, dal supporto e dalla consistenza. I valori di consumo sono soltanto indicativi. I valori di consumo precisi devono essere determinati per ogni specifico progetto.		
Struttura del rivestimento	Supporto: calcestruzzo 1. Preparazione del supporto 2. Mano di ancoraggio StoPox 452 EP 3. Stuccatura a graffio (opzionale) StoPox 452 EP con Sto-additivo KS 4. Rivestimento di superfici orizzontali con StoPur AF Plus in due strati Supporto: metallo 1. Preparazione del supporto 2. Mano di ancoraggio con StoCorr Epoxy Primer (su metalli ferrosi) o StoPox 452 EP (su metalli non ferrosi). 3. Rivestimento di superfici orizzontali con StoPur AF Plus in due strati Supporto: sintetico 1. Preparazione del supporto 2. Mano di ancoraggio con StoPur VS 70 in 2 strati 3. Rivestimento di superfici orizzontali con StoPur AF Plus in due strati		
Lavorazione	<u>Sottofondo: calcestruzzo</u> 1° preparazione del supporto		

Scheda tecnica

StoPur AF Plus

2. Mano d'ancoraggio

Applicare StoPox 452 EP con irrorazione per mezzo di una racla di gomma crepla e stendere in modo uniforme passando un rullo. Evitare la formazione di ristagni d'acqua.

Applicare la mano d'ancoraggio StoPox 452 EP in uno o più strati, in base al supporto.

Consumo di materiale: ca. 0,3 - 0,5 kg/m², a seconda della capacità assorbente del supporto.

Spolvero con StoQuarz 0,1-0,5 mm

Consumo: ca. 1,0 kg/m²

3. Stuccatura a graffio (opzionale)

Applicare una stuccatura a graffio costituita da una parte di StoPox 452 EP e fino a 3 parti di Sto-additivo KS (eventuale aggiunta di additivo StoDivers ST) sul supporto preparato e pretrattato con mano di fondo.

La lavorazione avviene con il frattazzo o la racla.

Consumo StoPox 452 EP: ca. 1,0 kg/m² con spessore dello strato di 2 mm

Consumo Sto-additivo KS: ca. 3,0 kg/m² con spessore dello strato di 2 mm

Rivestimento con StoQuarz 0,3 - 0,8 mm

Consumo StoQuarz 0,3 - 0,8 mm: ca. 5-6 kg/m²

4. Sigillatura

superfici orizzontali a doppio strato

Per il primo strato StoPur AF Plus viene applicato con una racla dentata e areato con un rullo aeratore.

Consumo di StoPur AF Plus: almeno 1,5 kg/m²

Dopo 12-24 ore viene applicato il secondo strato tramite racla dentata o frattazzo e l'aerazione avviene con rullo aeratore.

Cospargere infine in abbondanza.

Consumo StoPur AF Plus: almeno 0,5 kg/m²

Rivestimento con StoQuarz 0,3 - 0,8 mm, consumo: ca. 1,1 - 1,5 kg/m²

Supporto: metallo

1. Preparazione del supporto

2. mani di ancoraggio

Subito dopo la preparazione del supporto viene applicato il rivestimento di base StoCorr Epoxy Primer (su metalli ferrosi) o StoPox 452 EP (su metalli non ferrosi) con un rullo e poi cospargere con sabbia di quarzo StoQuarz 0,1 - 0,5 mm.

Consumo StoCorr Epoxy Primer: ca. 0,15 kg/m²

Consumo StoPox 452 EP: ca. 0,20 kg/m²

Consumo StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: ca. 0,5 kg/m²

3. Sigillatura

superfici orizzontali a doppio strato

Per il primo strato StoPur AF Plus viene applicato con una racla dentata e areato con un rullo aeratore.

Consumo di StoPur AF Plus: almeno 1,5 kg/m²

Scheda tecnica

StoPur AF Plus

Dopo 12-24 ore viene applicato il secondo strato tramite racla dentata o frattazzo e l'aerazione avviene con rullo aeratore.

Cospargere infine in abbondanza.

Consumo StoPur AF Plus: almeno 0,5 kg/m²

Rivestimento con StoQuarz 0,3 - 0,8 mm, consumo: ca. 1,1 - 1,5 kg/m²

Supporto: sintetico

1. Il supporto deve essere preparato mediante procedure a macchina. verificare l'aderenza e la compatibilità tramite una posa di prova.

2. Mano d'ancoraggio

StoPur VS 70 viene applicato in 2 strati tramite rullo.

consumo StoPur VS 70: max. 0,1 kg/m² e strato

aspersione con StoQuarz 0,1 - 0,5 mm

Consumo StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: ca. 0,5 kg/m²

3. Sigillatura

superfici orizzontali a doppio strato

Per il primo strato StoPur AF Plus viene applicato con una racla dentata e areato con un rullo aeratore.

Consumo di StoPur AF Plus: almeno 1,5 kg/m²

Dopo 12-24 ore viene applicato il secondo strato tramite racla dentata o frattazzo e l'aerazione avviene con rullo aeratore.

Cospargere infine in abbondanza.

Consumo StoPur AF Plus: almeno 0,5 kg/m²

Rivestimento con StoQuarz 0,3 - 0,8 mm, consumo: ca. 1,1 - 1,5 kg/m²

Note:

tempo di attesa minimo fino alla posa: > 3 giorni (+23 °C)

Applicare con procedura di posa a colla con gli adesivi per piastrelle e le malte per giunti Sopro testate nel sistema:

-Sopro posa a colla Epoxi

-Sopro Flex malta adesiva rapida

-Sopro Flex malta adesiva

Selezione del sistema, in base al tipo di piastrelle e alle sollecitazioni, dopo aver consultato la Sopro GmbH, 3645 Gwatt (Thoune), Tél. 033 334 00

Pulizia delle attrezzature	Pulire immediatamente dopo l'uso con StoDivers EV 100 o StoDivers Xylac.
-----------------------------------	--

Indicazioni, consigli, speciali, altro	La/le dichiarazione/i di prestazione è disponibile sul sito www.stoag.ch . Istruzioni generali di lavorazione all'indirizzo www.stoag.ch .
---	--

Fornire

Tonalità	bianco
-----------------	--------

Scheda tecnica

StoPur AF Plus

	Numero articolo	Descrizione	Contenitore
	14187/003	14187/003	10 kg Combi
Stoccaggio			
Condizioni di stoccaggio	Stoccare all'asciutto e al riparo dal gelo; evitare l'irraggiamento solare diretto.		
Durata di stoccaggio	Nel contenitore originale fino a ... (vedere imballaggio).		

Marcatura

Sicurezza

Questo prodotto deve essere contrassegnato secondo le direttive UE vigenti. Al primo acquisto riceverete una scheda tecnica di sicurezza CE. Osservare le informazioni per l'utilizzo del prodotto, dello stoccaggio e dello smaltimento.

La scheda di sicurezza è disponibile all'indirizzo www.stoag.ch

Documenti Suva:

Prodotti chimici nell'edilizia, numero d'ordine 44013.i

Protezione della pelle sul lavoro, numero d'ordine 44074.i

Indicazioni particolari

Le informazioni o i dati in questa scheda tecnica servono per la garanzia dello scopo d'impiego usuale o dell'idoneità di utilizzo e si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze. Non esonerano tuttavia l'utente dalla verifica autonoma dell'idoneità e dell'utilizzo. Le applicazioni che non vengono menzionate espressamente in questa scheda tecnica possono aver luogo solo dopo un colloquio. Senza consenso avvengono a proprio rischio. Ciò vale in particolar modo per le combinazioni con altri prodotti.

Con la pubblicazione di una nuova scheda tecnica ogni scheda tecnica precedente perde la propria validità. La nuova versione può essere richiesta in internet.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Telefono: 044 851 53 53
Telefax: 044 851 53 00
www.stoag.ch