

Fiche technique

StoPur AL 125

Mortier colle polyuréthane, élastifié, à faible taux d'émissions



Caractéristiques

Application	• comme colle pour les tapis souples en granulat de caoutchouc • comme enduit flexible pour les locaux humides dans le système StoCreativ Flex
Propriétés	• stabilité optimale • Dans le système StoCreativ Flex : satisfait aux exigences selon EN 1504-2, pontage des fissures EN 1062-7 classe A4

Données techniques

Critère	Norme / directive	Valeur/ Unité	Indications
Densité		1,48 g/cm³	
Dureté Shore A		80	après 24 heures
Dureté Shore D		60	après 28 jours

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Support

Exigences	De façon générale : - Sec, cohésif - Exempt de substances séparatrices de même nature ou de nature différente - Éliminer les couches moins solides. - Ne pas enlever le sable de saupoudrage adhérent. - Éliminer l'accumulation de fines particules de béton à la surface. Support sec : - Selon la classe de résistance à la compression - Sec conformément à la définition de la directive de réfection du DAfStb, version 2001-10 Teneur en humidité : - Mesurer la teneur en humidité du support en béton à l'aide de l'appareil CM.
------------------	---

Fiche technique

StoPur AL 125

- Teneur en humidité pour les qualités de béton allant jusqu'à C30/37 : max. 4 % CM
- Teneur en humidité pour les qualités de béton allant jusqu'à C35/45 : max. 3 % CM

Température du support : minimum +10 °C, 3 K au-dessus du point de rosée
 Résistance à la rupture, valeur moyenne : 1,5 N/mm² au minimum
 Résistance à la rupture, valeur minimale isolée : 1,0 N/mm²

Pièces humides :

Voir les directives de mise en œuvre pour locaux humides.

Seuls des enduits de fond à base de ciment pur peuvent être utilisés ou les enduits de fond doivent être adaptés aux panneaux muraux de grand format ($\geq 1600 \text{ cm}^2$). Les crépis de fond et les constructions sèches doivent être préalablement apprêtés avec une couche de fond standard StoPox et sablés avec du StoQuarz 0.2-0.5 mm.

Préparations

Revêtement de sol
 Tous les supports mentionnés doivent être préparés par des procédés mécaniques, voir « Support, exigences ».
 Exemple :
 - Grenailler
 - Fraiser, puis grenailler
 - Grenailler avec des grenailles solides

Mise en œuvre

Température de mise en œuvre

Température du support et de l'air :
 température minimale : +10 °C
 température maximale : +30 °C

Température de mise en œuvre :
 température minimale : +10 °C
 température maximale : +30 °C

Humidité relative de l'air :
 minimum : 30 %
 maximum : 90 %

Temps de mise en œuvre

à +10 °C : env. 50 minutes
 à +20 °C : env. 30 minutes
 à +30 °C : env. 20 minutes

Fiche technique

StoPur AL 125

Rapport de mélange

composant A : composant B
A : B
100,0 : 20,0 parts en poids

Préparation du matériau

Indications :

- Le composant A et le composant B sont livrés selon le rapport de mélange adapté et doivent être mélangés conformément aux instructions suivantes.
- Respecter la succession d'étapes « Préparer le matériau ».
- La température du matériau doit être comprise entre +15 °C et +25 °C.
- La température de tous les composants doit être comprise entre +15 °C et +25 °C.

Durée de mélange :

- La durée du mélange est tributaire de la température ambiante et de celle du matériau.
- Respecter la même durée de mélange pour tous les conditionnements.

Conséquences possibles d'un mélange trop long ou trop court :

- Si le produit est mélangé trop longtemps, il restera moins de temps pour la mise en œuvre.

Préparer le matériau :

1. Malaxer composant A.
2. Ajouter l'intégralité du composant B.
3. Mélanger les composants jusqu'à ce que le durcisseur soit bien réparti, que le mélange soit homogène et qu'il n'y ait plus de stries dans la masse obtenue.
Cuve agitatrice : cuve agitatrice à vitesse lente, maximum 300 tr/min
Durée de mélange : au moins 3 minutes
4. Veiller à ce que le malaxeur racle bien le produit qui se trouve au fond et sur les bords du récipient. Le durcisseur doit être uniformément réparti.
5. Verser le mélange dans un récipient propre. Mélanger à nouveau les composants.

Constitution des couches

Système de revêtement de sol :

1. Préparer le support.
2. Couche d'imprégnation : StoPox GH 500
3. Saupoudrer : StoQuarz 0,3-0,8 mm
4. Appliquer la colle : StoPur AL 125
5. Poser les tapis souples en granulats de caoutchouc.
6. Boucher les pores : StoPur SL 125
7. Zn option, appliquer la couche d'égalisation : StoPur CL 125
8. Enduire : StoPur CL 125
9. Vitrifier : StoPur WV 202 ou StoPur WV 152

Système de revêtement mural pour pièces humides StoCreativ Flex System

1. préparer le support.
2. appliquer une couche de fond : StoPox GH 406 ou StoPox WG 100 ou couche de fond standard StoPox

Fiche technique

StoPur AL 125

3. saupoudrer : StoQuarz 0,2-0,5 mm
4. poncer
5. application d'un enduit : StoPur AL 125 avec StoTex Classic 245 S Feinjute.
6. poncer
7. application d'un enduit : StoPur AL 125
8. ponçage de finition
9. vitrification : StoPur WV 150 / StoPur WV 152

Application

Système de revêtement de sol

1. préparer le support.
2. Couche d'imprégnation :
 - StoPox GH 500
 - Appliquer le produit de façon à obtenir un résultat fluide. Outils : racloir en caoutchouc
 - Égaliser au rouleau et étaler le produit de façon homogène.
 - consommation : env. 0,2-0,3 kg/m², en fonction de la rugosité du support
 - Remarque : Éviter la formation de flaques.
3. saupoudrer :
 - StoQuarz 0,3-0,8 mm
 - Saupoudrer la couche d'imprégnation encore fraîche sans surplus, de sorte que les grains soient les uns à côté des autres.
 - consommation : env. 0,5 à 1,0 kg/m²
4. Appliquer la colle :
 - StoPur AL 125
 - Appliquer le produit. Outils : Spatules
 - Répartir le produit de façon uniforme.
 - consommation : env. 0,3 à 0,8 kg/m²
 - Remarque : Une fois appliqué, le produit ne doit pas entrer en contact avec de l'eau pendant les 20 heures qui suivent l'application.
5. Poser les tapis souples en granulat de caoutchouc :
 - Poser les tapis souples en granulat de caoutchouc joint à joint à la hauteur souhaitée dans StoPur AL 125.
 - Lester avec des poids les tapis souples en granulat de caoutchouc se trouvant aux extrémités et au milieu.
 - Au bout de 30 à 60 minutes, selon la température : débuller au rouleau les tapis souples en granulat de caoutchouc. Outils : rouleau de pose, 50 kg

Fiche technique

StoPur AL 125

6. Boucher les pores :

- StoPur SL 125
- Appliquer le produit. Outils : racloir en caoutchouc ou spatule
- Répartir le produit de façon uniforme.
- consommation : env. 0,6 à 1,0 kg/m²
- Remarque : Les tapis souples en granulats de caoutchouc doivent être secs et sans agents séparateurs.

7. En option, appliquer la couche d'égalisation :

- StoPur CL 125
- Appliquer le produit. Outils : racle
- Répartir le produit de façon uniforme.
- consommation : env. 0,6 à 1,0 kg/m²

8. Enduire :

- StoPur SL 125
- Appliquer le produit. Outils : racle
- Étaler le produit de façon homogène et débuller. outils : rouleau débulleur
- consommation : env. 1,8 à 2,5 kg/m²
- Remarque : Le revêtement doit être appliqué sur la couche de dessous dans les 24 heures.

9. Vitrifier :

- StoPur WV 202 ou StoPur WV 152
- Appliquer le produit de façon homogène en effectuant des mouvements croisés. Outils : racloir en caoutchouc
- Égaliser au rouleau et étaler le produit de façon homogène en effectuant des mouvements croisés. outils : rouleau à poils courts
- consommation de StoPur WV 202/StoPur WV 152 : env. 120 à 140 g/m²
- Remarque : Éviter la formation de flaques pour éviter une différence de degré de brillance. Ne pas laisser passer plus de cinq minutes entre deux passages de rouleau. Toujours travailler en frais sur frais pour éviter que les bords ne commencent à sécher.

Système de revêtement mural pour pièces humides StoCreativ Flex System

1. préparer le support.

2. appliquer une couche de fond : StoPox GH 406 ou StoPox WG 100 ou couche de fond standard StoPox
Consommation : env. 0.3 - 0.5 kg/m²

3. saupoudrer :

Souffler du StoQuarz 0.2-0.5 mm sur toute la surface dans la couche de fond encore fraîche.
Consommation : env. 1.0 - 2.0 kg/m²

Fiche technique

StoPur AL 125

4. Poncer :

Poncer la surface saupoudrée pour casser les pointes de grain.

5. application d'un enduit :

Première couche : StoPur AL 125 (éventuellement avec StoDivers ST).

Appliquer StoPur AL 125 avec la denture pointue S2.

Le tissu StoTex Classic 245 S Jute fin est noyé dans le StoPur AL 125. Une fois le tissu proprement incorporé, recouvrir à nouveau la surface avec du StoPur AL 125 fraîchement mélangé.

Le tissu ne doit plus être visible.

Consommation StoPur AL 125 pour l'enrobage du tissu : env. 1.3 - 1.6 kg/m²

Consommation StoPur AL 125 pour recouvrir une nouvelle fois : env. 0.4 kg/m²

6. Poncer

Poncer StoPur AL 125 avec Mirka Abrasif 100 (filet abrasif) et dépoussiérer.

7. application d'un enduit

Deuxième couche : StoPur AL 125

Consommation : env. 0.3 - 0.4 kg/m²

8. ponçage de finition :

Poncer StoPur AL 125 avec Mirka Abrasif 120 (filet abrasif) et dépoussiérer.

9. vitrification :

StoPur WV 150 / StoPur WV 152.

Appliquer la première couche à la spatule. Remplir StoPur WV 150 / StoPur WV 152 d'env. 3 - 4 % de StoDivers ST (agent thixotrope) et l'appliquer à la spatule.

Après séchage, la surface est poncée avec l'abrasif Mirka 240 (filet abrasif) et dépoussiérée. Ensuite, on procède à la deuxième application de StoPur WV 150 / StoPur WV 152 au rouleau.

Selon la teinte et le pouvoir couvrant, 2 à 3 couches couvrantes sont nécessaires.

Consommation :

env. 0.08 - 0.12 kg/m² par opération.

Fiche technique

StoPur AL 125

Sto AG recommande d'appliquer une vitrification transparente. Celle-ci protège la vitrification teintée contre les attaques chimiques.

Remarque :

- Éviter les rayons directs du soleil, les températures élevées et les courants d'air pendant l'application.
- Selon l'exposition aux produits chimiques, des différences de teinte peuvent apparaître ; celles-ci n'affectent pas la fonction technique du revêtement.
- Lors de travaux avec les polyuréthanes, veiller à ce que le matériau n'entre pas en contact avec l'eau pendant le durcissement afin d'éviter des bulles de réaction (formation de mousse).
- Au moment de la vitrification, des traces de rouleau peuvent apparaître.
- Épaisseur de couche de la vitrification : < 0,5 mm. L'épaisseur de couche se réduit au fur et à mesure de l'utilisation mécanique. La durée d'utilisation peut s'en trouver réduite.
- Une application irrégulière du produit, une trop grande humidité de l'air et de trop basses températures peuvent entraîner des imperfections visuelles, par ex. des différences de brillance.

Nettoyage des outils

Nettoyer les outils avec StoDivers EV 100 ou StoDivers Xylac.

Indications, recommandations, informations spéciales, divers

Les instructions de mises en œuvre générales se trouvent sur le site www.stoag.ch.
Les déclarations de performance sont disponibles sur le site www.stoag.ch.
Vous trouverez les directives de mise en œuvre pour locaux humides sur www.stoag.ch

Livraison

Emballage

Seau

Numéro d'article

04083/001

Désignation

StoPur AL 125

Conditionnement

24 kg Kit

Stockage

Conditions de stockage

Stockier à l'abri du gel et de l'humidité. Protéger des rayons directs du soleil.

Durée de stockage

La qualité maximale du produit est garantie jusqu'à la date limite de conservation dans l'emballage d'origine non ouvert. Le premier chiffre du numéro de lot correspond au dernier chiffre de l'année. Les deuxième et troisième chiffres indiquent la semaine calendaire. Exemple : 1450013223 - limite de conservation jusqu'à fin de la semaine calendaire 45 de l'année 2021.
Voir emballage du produit

Fiche technique

StoPur AL 125

Marquage

Groupe de produits

Colle de ragréage

Sécurité

Ce produit doit être étiqueté conformément à la directive CE applicable. Lors du premier achat, vous recevrez une fiche de données de sécurité CE. Respecter les informations sur la manipulation du produit, le stockage et l'élimination.

Vous trouverez la fiche de données de sécurité à l'adresse suivante : www.stoag.ch

Documents Suva :

Les Produits chimiques utilisés dans l'industrie du bâtiment, numéro d'ordre 44013.f

Protection de la peau au travail, numéro d'ordre 44074.f

Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.

Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Téléphone: 044 851 53 53
Télécopie: 044 851 53 00
www.stoag.ch