

Fiche technique

StoPur DV 506

Vitrification polyurée pour systèmes de protection de surfaces carrossables



Caractéristiques

Application	• pour l'intérieur • pour extérieur abrité • sur des surfaces de sols saupoudrées de sable de quartz • comme vitrification à prise rapide pour les systèmes de protection de surface de StoCretec
Propriétés	• résistant aux UV • résistant aux intempéries • résistant à l'abrasion • très bonne résistance mécanique • Bonne résistance aux produits chimiques • bon pouvoir couvrant
Aspect	• Brillant
Particularités / Indications	• produit conforme à la norme EN 1504-2 • produit conforme à la norme EN 13813

Données techniques

Critère	Norme / Directive	Valeur/ Unité	Indications
Résistance à la traction (28 jours)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viscosité (à 23 °C)		2.200 - 2.500 mPa.s	
Densité (mélange 23 °C)	EN ISO 2811	1,4 g/cm³	

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Support

Exigences	De façon générale : - Sec, cohésif - Exempt de substances séparatrices de même nature ou de nature différente
------------------	---

Fiche technique

StoPur DV 506

- Éliminer les couches friables et abimées.
- Éliminer l'accumulation de fines particules de béton à la surface et la laitance du ciment.

Support sec :

- Selon la classe de résistance à la compression
- Sec conformément à la définition de la directive de réfection du DAfStb, version 2001-10

Teneur en humidité :

- Mesurer la teneur en humidité du support en béton à l'aide de l'appareil CM.
- Teneur en humidité pour les qualités de béton allant jusqu'à C30/37 : max. 4 % en poids
- Teneur en humidité pour les qualités de béton allant jusqu'à C35/45 : max. 3 % en poids

Température du support : minimum +5 °C, 3 K au-dessus du point de rosée

Résistance à la rupture, valeur moyenne : 1,5 N/mm²

Résistance à la rupture, valeur minimale isolée ! 1,0 N/mm²

Préparations

1. Tous les supports mentionnés doivent être préparés par des procédés mécaniques, voir « Support, exigences ».

Exemple :

- Grenailler
- Fraiser, puis grenailler
- Grenailler avec des agrégats solides

Mise en œuvre

Conditions de mise en œuvre À +23 °C : env. 10 minutes, pour éviter les traces de rouleau

Température de mise en œuvre

Température du support et de l'air :
température minimale : +5 °C
température maximale : +30 °C

Température de mise en œuvre :
température minimale : +5 °C
température maximale : +30 °C

Humidité relative de l'air :
minimum : 40 %
maximum : 85 %

Temps de mise en œuvre à +23 °C : env. 20 minutes

Rapport de mélange composant A : composant B
A : B

Fiche technique

StoPur DV 506

100 : 27 parts en poids

Préparation du matériau

Indications :

- Le composant A et le composant B sont livrés selon le rapport de mélange adapté et doivent être mélangés conformément aux instructions suivantes.
- Respecter l'ordre des étapes de « préparation du matériau ».
- La température du matériau doit être comprise entre +15 °C et +25 °C.
- La température de tous les composants doit être comprise entre +15 °C et +25 °C.

Durée de mélange :

- La durée du mélange est tributaire de la température ambiante et de celle du matériau.
- Respecter la même durée de mélange pour tous les conditionnements.

Conséquences possibles d'un mélange trop long ou trop court :

- Si le produit est mélangé trop longtemps, il restera moins de temps pour la mise en œuvre.

Préparer le matériau :

1. Brasser le composant A.
2. Ajouter l'intégralité du composant B.
3. Mélanger les composants jusqu'à ce que le durcisseur soit bien réparti et que le mélange soit homogène. La masse obtenue ne doit pas présenter de stries.
Mélangeur : Mélangeur à pales à vitesse lente, maximum 300 tr/min
Durée de mélange : au moins 3 minutes
4. Veiller à bien racler et à bien mélanger le produit qui se trouve au fond et sur les bords du récipient. Le durcisseur doit être uniformément réparti.
5. Verser le mélange dans un récipient propre. Mélanger à nouveau les composants brièvement.

Consommation

Type d'application

Consommation appr.

en vitrification

0,5 - 1,0 kg/m²

La quantité de matériau à utiliser dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées directement sur site.

Structure du système

Constitution des couches :

A. Comme couche de finition dans les systèmes OS 8 et OS 11 :

1. Préparer le support.
- 2a. Couche d'imprégnation : par ex. StoPox GH 530 ou GH 205 (S)
- 2b. Saupoudrer : par ex. avec StoQuarz 0,3-0,8 mm
- 3a. Revêtir : par ex. avec OS 8 ou OS 11
- 3b. Saupoudrer : par ex. avec StoQuarz 0,3-0,8 mm
4. Vitriifier : avec StoPur DV 506

Fiche technique

StoPur DV 506

B. Comme vitrification pour renouveler les propriétés antidérapantes de revêtements à base de résine époxy ou de polyuréthane :

1. Préparer le support
- 2a. Revêtir : StoPur DV 506
- 2b. Saupoudrer : par ex. avec StoQuarz 0,3-0,8 mm
3. Vitrifier : avec StoPur DV 506

C. Comme vitrification alternative au StoPma DV 500 sur supports sablés :

1. Préparer le support
- 2a. Couche d'imprégnation : StoPma GH 300 ou GH 500
- 2b. Saupoudrer : par ex. avec StoQuarz 0,3-0,8 mm
- 3a. Enduit de ragréage : StoPma GH 300 ou GH 500 mélangé 1:1 (parts en poids) avec StoQuarz 0,1-0,5 mm
- 3b. Saupoudrer : par ex. avec StoQuarz 0,3-0,8 mm à refus
4. Vitrifier : avec StoPur DV 506

Application

Outils et appareils nécessaires :

- appliquer StoPur DV 506 : Sto-Raclette en Caoutchouc PRO ; n° d'article : 17400-005
- égaliser StoPur DV 506 : rouleau, par ex. Sto-Manchon Microfibre

A. Comme couche de finition dans les systèmes OS 8 et OS 11 :

1. préparer le support.

2a. Couche d'imprégnation :

- par ex. StoPox GH 530 ou GH 205 (S)

2b. Saupoudrer :

- par ex. StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Saupoudrer StoQuarz 0,3-0,8 mm sur toute la surface en veillant à ne laisser aucune zone dégarnie.
- Ne pas saupoudrer StoQuarz 0,3-0,8 mm à refus.
- consommation : env. 0,5 - 1,0 kg/m²

3a. Revêtir :

- par ex. OS 8 ou OS 11

3b. Saupoudrer :

- par ex. StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Saupoudrer StoQuarz 0,3-0,8 mm sur toute la surface en veillant à ne laisser aucune zone dégarnie.
- Saupoudrer StoQuarz 0,3-0,8 mm à refus.

4. Vitrifier :

- StoPur DV 506
- consommation : env. 0,5 - 1,0 kg/m²
- Répartir rapidement et uniformément le produit préparé sur le support saupoudré

Fiche technique

StoPur DV 506

et égaliser au rouleau si nécessaire.

B. Comme vitrification pour renouveler les propriétés antidérapantes de revêtements à base de résine époxy ou de polyuréthane :

1. Préparer le support

2a. Revêtir :

- StoPur DV 506
- consommation : env. 0,5 - 1,0 kg/m²
- Répartir rapidement et uniformément le produit préparé sur le support préparé et égaliser au rouleau si nécessaire.

2b. Saupoudrer :

- par ex. StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Saupoudrer StoQuarz 0,3-0,8 mm sur toute la surface en veillant à ne laisser aucune zone dégarnie.
- Ne pas saupoudrer StoQuarz 0,3-0,8 mm à refus.
- consommation : env. 0,5 - 1,0 kg/m²

3. Vitrifier :

- StoPur DV 506
- consommation : env. 0,5 - 1,0 kg/m²
- Répartir rapidement et uniformément le produit préparé sur le support saupoudré et égaliser au rouleau.

C. Comme vitrification alternative au StoPma DV 500 sur supports sablés :

1. Préparer le support

2a. Couche d'imprégnation :

- StoPma GH 300 ou GH 500

2b. Saupoudrer :

- par ex. StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Saupoudrer StoQuarz 0,3-0,8 mm sur toute la surface en veillant à ne laisser aucune zone dégarnie.
- Ne pas saupoudrer StoQuarz 0,3-0,8 mm à refus.
- consommation : env. 0,5 - 1,0 kg/m²

3a. Enduit de ragréage

- StoPma GH 300 ou GH 500 mélangé 1:1 (parts en poids) avec StoQuarz 0,1-0,5 mm
- Consommation StoPox GH 300 ou GH 500 : env. 0,5 kg/m²
- Consommation StoQuarz 0,1-0,5 mm : env. 0, 5 kg/m²

3b. Saupoudrer :

- par ex. StoQuarz 0,3-0,8 mm à refus
- Consommation : 4,0 – 5,0 kg/m²

Fiche technique

StoPur DV 506

4. Vitrifier :

- StoPur DV 506
- consommation : env. 0,5 - 1,0 kg/m²
- Répartir rapidement et uniformément le produit préparé sur le support saupoudré et égaliser au rouleau.

Attention :

- Le contact avec certains produits chimiques peut altérer visuellement la teinte. Cela ne nuit en rien aux propriétés techniques de StoPur DV 506.
- Les différents lots peuvent présenter d'infimes variations de teintes et avoir des degrés de brillance différents.

Séchage, durcissement, temps de mise en œuvre

Accessible aux piétons :

- Après 3 à 8 heures
- En fonction de l'épaisseur de couche
- Selon l'humidité de l'air : plus l'air est humide, plus le matériau sèche vite.

Résistance maximale aux sollicitations mécaniques :

- Après 3 jours de durcissement

Indications :

- Les données techniques sont des valeurs approximatives.
 - Les données techniques calculées dépendent des conditions suivantes.
- Conditions météo normales : +23 °C, humidité relative de l'air : 50 %, teinte : RAL 7032

Nettoyage des outils

Nettoyer les outils avec StoDivers EV 100 ou StoDivers Xylac.

Indications, recommandations, informations spéciales, divers

La/les déclaration(s) de performance est / sont disponible(s) sur notre site www.stoag.ch.
Les instructions de mise en œuvre générales sont disponibles sur notre site www.stoag.ch

Respecter les instructions de mise en œuvre de la fiche technique

Livraison

Teinte grande diversité de teintes selon le nuancier StoColor System

Emballage Seau

Numéro d'article	Désignation	Conditionnement
08169/003	StoPur DV 506 teinté	25 kg kit

Stockage

Conditions de stockage Stocker à l'abri du gel et de l'humidité. Protéger des rayons directs du soleil.

Fiche technique

StoPur DV 506

Durée de stockage

La qualité maximale du produit est garantie jusqu'à la date limite de conservation dans l'emballage d'origine non ouvert. Le premier chiffre du numéro de lot correspond au dernier chiffre de l'année. Les deuxième et troisième chiffres indiquent la semaine calendaire. Exemple : 1450013223 - limite de conservation jusqu'à fin de la semaine calendaire 45 de l'année 2021.
Voir emballage du produit

Marquage

Sécurité

Ce produit doit être étiqueté conformément à la directive CE applicable. Lors du premier achat, vous recevrez une fiche de données de sécurité CE. Respecter les informations sur la manipulation du produit, le stockage et l'élimination.
Vous trouverez la fiche de données de sécurité à l'adresse suivante : www.stoag.ch

Documents Suva :
Les Produits chimiques utilisés dans l'industrie du bâtiment, numéro d'ordre 44013.f
Protection de la peau au travail, numéro d'ordre 44074.f

Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.
Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Téléphone: 044 851 53 53
Télécopie: 044 851 53 00
www.stoag.ch