

Fiche technique

StoPur DV 508

Vitrification polyuréthane pour systèmes de protection de surfaces pour parking, à faible teneur en solvant



Caractéristiques

Application	• pour l'intérieur et l'extérieur • pour parkings à ciel ouvert dans les zones exposées directement aux rayons du soleil
Propriétés	• souple • résistant aux intempéries et aux U.V. • résistant à l'abrasion • à faible teneur en solvant
Aspect	• Brillant
Particularités / Indications	• produit conforme à la norme EN 1504-2 • produit conforme à la norme EN 13813

Données techniques

Critère	Norme / Directive	Valeur/ Unité	Indications
Viscosité (à 23 °C)	EN ISO 3219	800 - 1.300 mPa.s	Mélange
Volumes des solides		84 - 86 % (v)	
Densité (mélange 23 °C)	EN ISO 2811	1,33 - 1,38 g/cm³	

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Support

Exigences	Exigences applicables au support : Le support doit être sec, cohésif et exempt de substances séparatrices de même nature ou de nature différente. Éliminer les couches moins solides et les surplus de barbotine. Sec conformément à la définition de la directive de réfection 2001-10, en fonction toutefois de la qualité du béton. La teneur en humidité mesurée avec l'appareil CM ne doit pas dépasser 4 % CM pour des qualités de béton jusqu'à C30/37, et 3 % CM pour un béton C35/45. Température du support supérieure à +10 °C et 3 K au-dessus du point de rosée.
------------------	---

Fiche technique

StoPur DV 508

Force d'adhérence moyenne 1,5 N/mm²
Force d'adhérence, valeur minimale isolée 1,0 N/mm²

Préparations	Préparation du support: Préparer le support au moyen d'un procédé mécanique adapté, par exemple le grenaillage ou le fraisage suivi d'un grenaillage.		
Mise en œuvre			
Température de mise en œuvre	Température minimale de mise en œuvre : +10 °C Température maximale de mise en œuvre : +30 °C		
Temps de mise en œuvre	à +10 °C : env. 60 minutes à +20 °C : env. 40 minutes à +30 °C : env. 20 minutes		
Rapport de mélange	composant A : composant B A : B 100,0 : 46,5 parts en poids		
Préparation du matériau	Le composant A et le composant B sont livrés selon le rapport de mélange adapté et doivent être mélangés conformément aux instructions suivantes. Remuer le composant A, puis ajouter l'intégralité du composant B. Bien mélanger avec le malaxeur à vitesse lente (au maximum 300 tr/min.) jusqu'à l'obtention d'une masse homogène sans grumeaux. Ne pas oublier de mélanger également les composants sur les parois et dans le fond, afin de répartir uniformément le durcisseur. Le temps de mélange est d'environ 3 minutes. Après avoir mélangé, transvaser le produit dans un récipient propre et mélanger encore. Ne pas appliquer le produit en le sortant directement du contenant de livraison ! Lors du mélange, la température des différents composants doit s'élever à au moins +15 °C.		
Consommation	Type d'application	Consommation appr.	
	en vitrification	0,6 - 1,0	kg/m²
La consommation du produit dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées sur la construction.			

Fiche technique

StoPur DV 508

Constitution des couches

1. Préparation du support
- 2.a. couche d'impression avec StoPox GH 530
- 2.b. couche d'impression et enduit de ragréage StoPox GH 530
3. Couche flottante avec StoPox TEP MultiTop
4. couche d'usure avec StoPox TEP MultiTop
5. vitrification StoPur DV 508

Application

1. Préparation du support

- 2.a. couche d'impression avec StoPox GH 530

Au moyen d'un racloir en caoutchouc, appliquer uniformément la couche d'impression mélangée sur le support préparé puis repasser et uniformiser au rouleau. Éviter la formation de flaques.

- 2.b. couche d'impression et enduit de ragréage StoPox GH 530

En cas de profondeurs de rugosité > 0,5 mm, un enduit de ratissage est recommandé. Saupoudrer la couche d'impression StoPox GH 530 encore fraîche avec du sable de quartz séché au four 0,3 à 0,8 mm.

consommation de StoPox GH 530 : env. 0,3 à 0,4 kg/m², en fonction de la rugosité du support

saupoudrage de sable de quartz séché au four 0,3 - 0,8 mm env. 0,5 - 1,0 kg/m²
Observation : ne pas saupoudrer à refus, veiller à ce que les grains soient côte à côte.

Un jour après l'application de la couche d'impression, éliminer le sable de quartz non adhérent.

couche intermédiaire de pontage de fissures (hwO)

Fiche technique

StoPur DV 508

3. Couche flottante avec StoPox TEP MultiTop

Étaler le StoPox TEP MultiTop mélangé et non chargé en couche flottante à l'aide d'une racle à denture triangulaire jusqu'à atteindre l'épaisseur de couche souhaitée, au moins 1,5 mm, et passer un rouleau débulleur en mouvements croisés.

consommation de StoPox TEP MultiTop : env. 1,3 kg/m² par mm d'épaisseur de couche

Remarque :

Si la couche intermédiaire (hwO) doit être pratiquée afin de saupoudrer la couche d'usure fraîchement appliquée, il est recommandé d'utiliser des semelles à clous émoussés (par ex. Polyplan Nagelsohlen stumpf 3800 S) afin de ne pas endommager la membrane.

4. couche d'usure avec StoPox TEP MultiTop

Après un temps d'attente de 12 heures environ, maximum 24 heures, étaler le mortier autolissant, réalisé avec 1,0 part de poids de StoPox TEP MultiTop et de 0,2 part de poids de sable de quartz séché au four jusqu'à atteindre l'épaisseur de couche souhaitée, entre 0,1 et 0,5 mm.

Saupoudrer ensuite la totalité de la surface à refus avec du sable de quartz séché au four 0,6 à 1,2 mm. En cas de surfaces à usage intensif, nous recommandons, selon la granulométrie, un saupoudrage de Durop ou Röhrig Granit.

consommation de StoPox TEP MultiTop : env. 1,05 kg/m² par mm d'épaisseur de couche

sable de quartz séché au four 0,1 à 0,5 mm : env. 0,55 kg/m² par mm d'épaisseur de couche

saupoudrage de sable de quartz séché au four 0,6 à 1,2 mm : env. 3,5 kg/m²

5. vitrification StoPur DV 508

Après env. 12 à 24 h, étaler StoPur DV 508 rapidement et uniformément à l'aide d'un racloir en caoutchouc et, si nécessaire, au rouleau.

consommation : 0,6 - 1,0 kg/m²

Remarque :

Selon l'exposition aux produits chimiques, des décolorations peuvent apparaître ; celles-ci n'affectent pas la caractéristique technique du revêtement. Les teintes à pigments organiques sont particulièrement concernées.

Pour les vitrifications, l'épaisseur de couche est en règle générale inférieure à 0,5 mm ; elle diminue du fait de l'usure mécanique. Il convient d'en tenir compte selon la durée d'utilisation souhaitée.

Fiche technique

StoPur DV 508

En cas de basses températures du produit et du bâtiment, l'augmentation de la viscosité entraîne l'augmentation de la consommation par m².

Séchage, durcissement, temps de mise en œuvre	Sec hors poussière : après 5 heures Recouvrable : après 8 heures Accessible aux piétons : après 8 heures Durci à cœur : après 7 jours env. Toutes les données techniques sont des valeurs approchées et ont été établies, sauf indication contraire, à partir de conditions climatiques normales +23 °C, 50 % d'humidité relative de l'air et de la teinte standard RAL 7032.
Nettoyage des outils	Nettoyer les outils et appareils à chaque interruption de travail avec StoDivers EV 100.
Indications, recommandations, informations spéciales, divers	Utiliser exclusivement StoDivers ST comme agent de fixation. Dans le cas contraire, des défauts de durcissement peuvent survenir. Les instructions de mise en œuvre générales sont disponibles sur www.stocretec.de ainsi que dans l'annexe du manuel technique actuel. La/les déclaration(s) de performance est/sont disponible(s) auprès de l'assistance technique de StoCretec.

Livrer			
Teinte	grande diversité de teintes		
	Numéro d'article	Désignation	Conditionnement
	09497/002	StoPur DV 508 V1 Set teinté	Kit de 20 kg
Stockage			
Conditions de stockage	Stocker à l'abri du gel et de l'humidité. Protéger des rayons directs du soleil.		
Durée de stockage	Dans le contenant d'origine jusqu'à ... (voir emballage).		

Marquage	
Groupe de produits	Vitrification
Sécurité	Ce produit doit être étiqueté conformément à la directive CE applicable. Lors du premier achat, vous recevrez une fiche de données de sécurité CE. Respecter les informations sur la manipulation du produit, le stockage et l'élimination.

Fiche technique

StoPur DV 508

Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.

Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Téléphone: 044 851 53 53
Télécopie: 044 851 53 00
www.stoag.ch