

Fiche technique

StoPur EB 200

Revêtement de balcon en polyuréthane, en couche épaisse, haut pontage des fissures



Caractéristiques

Application	- comme revêtement teinté pour balcons et coursives - pour les supports à liant ciment, tels que les surfaces en béton ou les chapes en ciment.
Propriétés	- reste souple même à basse température - résistant aux intempéries et aux U.V. - Très bon pontage des fissures - possibilités supplémentaires de réalisations design et augmentation de l'effet antidérapant avec incorporation de StoChips
Aspect	Brillant
Particularités / Indications	produit conforme à la norme EN 13813

Données techniques

Critère	Nom / Prescription de contrôle	Valeur/ Unité	Indications
Dureté Shore A	DIN 53505-A/EN ISO 868	82 - 88	
Viscosité (à 23 °C)	EN ISO 3219	5.000 - 8.500 mPa.s	Mélange
Densité (mélange 23 °C)	EN ISO 2811	1,58 - 1,66 g/cm³	

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Support

Exigences	Exigences applicables au support : Le support doit être sec, cohésif et exempt de substances séparatrices de même nature ou de nature différente. Éliminer les couches moins solides et les surplus de barbotine. Sec conformément à la définition de la directive de réfection 2001-10, en fonction toutefois de la qualité du béton. La teneur en humidité mesurée avec l'appareil CM ne doit pas dépasser 4 % CM pour des qualités de béton jusqu'à C30/37, et 3 % CM pour un béton C35/45.
------------------	---

Fiche technique

StoPur EB 200

Température du support supérieure à +10 °C et 3 K au-dessus du point de rosée.
Force d'adhérence moyenne 1,5 N/mm²
Force d'adhérence, valeur minimale isolée 1,0 N/mm²

Préparations	Préparation du support: Préparer le support au moyen d'un procédé mécanique adapté, par exemple le grenaillage ou le fraisage suivi d'un grenaillage.
---------------------	--

Mise en œuvre

Température de mise en œuvre	Température minimale de mise en œuvre : +10 °C Température maximale de mise en œuvre : +30 °C
-------------------------------------	--

Temps de mise en œuvre	à +10 °C : env. 50 minutes à +20 °C : env. 35 minutes à +30 °C : env. 15 minutes
-------------------------------	--

Rapport de mélange	composant A : composant B A : B 100,0 : 15,0 parts en poids
---------------------------	---

Préparation du matériau	Le composant A et le composant B sont livrés selon le rapport de mélange adapté et doivent être mélangés conformément aux instructions suivantes. Remuer le composant A, puis ajouter l'intégralité du composant B. Bien mélanger avec le malaxeur à vitesse lente (au maximum 300 tr/min.) jusqu'à l'obtention d'une masse homogène sans grumeaux. Ne pas oublier de mélanger également les composants sur les parois et dans le fond, afin de répartir uniformément le durcisseur. Le temps de mélange est d'environ 3 minutes. Après avoir mélangé, transvaser le produit dans un récipient propre et mélanger de nouveau. Ne pas appliquer le produit en le sortant directement du contenant de livraison ! Lors du mélange, la température des différents composants doit s'élever à au moins +15 °C. StoPur EB 200 peut être accéléré par l'ajout de StoDivers EBQ. Dosage et informations sur le temps de mise en œuvre, la résistance à la pluie et la praticabilité, voir tableau (annexe) : système StoPur EB 200 Quick avec StoDivers EBQ. StoPur EB 200 peut être chargé d'env. 2 parts en poids d'agent de fixation StoDivers ST pour une mise en œuvre sur surfaces verticales ou fortement inclinées. La quantité d'agent de fixation à ajouter dépend de la température. Après ajout de StoDivers ST, remélanger énergiquement et appliquer immédiatement.
--------------------------------	---

Consommation	Type d'application	Consommation appr.
---------------------	--------------------	--------------------

Fiche technique

StoPur EB 200

en peinture	2,5 - 3,0	kg/m ²
-------------	-----------	-------------------

La consommation du produit dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées sur la construction.

Constitution des couches

1. Préparation du support
- 2.a. Couche de fond avec StoPox 452 EP
- 2.b. Couche d'impression et de ragréage
- 2.c. Couche d'impression pour revêtement de balcon en une journée
3. Revêtement
- 4.a. Saupoudrage de chips (léger saupoudrage)
- 4.b. Saupoudrage de chips (saupoudrage à refus)
5. Vitrification

Application

1. Préparation du support

2.a. Couche d'impression avec StoPox 452 EP (en deux couches)
Immédiatement appliquer StoPox 452 EP sur l'intégralité de la surface au moyen d'un racloir en caoutchouc sur le support.
Laisser agir pendant 5 minutes. Égaliser au rouleau.
consommation de StoPox 452 EP : env. 0,3 - 0,5 kg/m²
Saupoudrer la deuxième couche d'impression de manière uniforme avec StoQuarz 0,1-0,5 mm ou StoQuarz 0,3-0,8 mm, les grains côte à côte.
consommation de StoQuarz 0,1 - 0,5 mm ou StoQuarz 0,3-0,8 mm : env. 1,0 kg/m²

2.b. Couche d'impression et de ragréage
Immédiatement après l'avoir mélangé, appliquer le StoPox 452 EP sur l'intégralité de la surface au moyen d'un racloir en caoutchouc sur le support.
Laisser agir pendant 5 minutes. Égaliser au rouleau.
Application d'un enduit de ratissage composé d'1 part en poids de StoPox 452 EP et de jusqu'à 3 parts de poids de Sto Charge KS sur le support encore frais après l'application de la couche d'impression.
consommation de StoPox 452 EP : 0,5 kg/m² par mm d'épaisseur
consommation de Sto Charge KS : 1,5 kg/m² par mm d'épaisseur

Saupoudrer l'enduit de ratissage frais de manière uniforme avec StoQuarz 0,3 à 0,8 mm.
Éviter la formation de zone brillante, si nécessaire, saupoudrer une nouvelle fois les zones dégarnies jusqu'à gélification de l'enduit de ratissage.
consommation de StoQuarz 0,3-0,8 mm : env. 6 kg/m²

Fiche technique

StoPur EB 200

2.c. Couche d'impression pour revêtement de balcon en une journée
Appliquer StoPox GH 500 S sur l'intégralité de la surface au moyen d'un racloir en caoutchouc sur le support.
Laisser agir pendant 5 minutes. Égaliser au rouleau.
Consommation StoPox GH 500 S : env. 0,3 - 0,5 kg/m²
Ne pas saupoudrer la couche d'impression. Revêtir dans les 24 heures.

3. Appliquer le revêtement
StoPur EB 200 sera appliqué au racloir dentelé et passé au rouleau débulleur.
Consommation StoPur EB 200 : 2,5 - 3,0 kg/m²

4.a. Saupoudrage de chips (léger saupoudrage)
Saupoudrer légèrement avec StoChips 1 mm ou StoChips 3 mm.
consommation StoChips 1 mm : env. 30 g/m²

4.b. Saupoudrage de chips (à refus)
Saupoudrer StoChips 1 mm avec un léger surplus. La consommation dépend du moment de saupoudrage et de la technique utilisée.
consommation StoChips 1 mm : 0,4 - 0,7 kg/m²

5. Vitrification
En cas de saupoudrage à refus, la vitrification avec StoPur DL 520 est nécessaire.
Avec un léger saupoudrage de chips, la vitrification est optionnelle.
Consommation StoPur DL 520 : env. 0,2 kg/m²

Séchage, durcissement, temps de mise en œuvre

durci à cœur à 20 °C et 65 % d'humidité d'air relative après 7 jours
indications sur la capacité de prise rapide et l'accessibilité, voir StoPur EB Quick-System (Remarque : 1 sachet double contient 2 x 50 ml)
Tableau (annexe) : System StoPur EB 200 Quick avec StoDivers EBQ.

Nettoyage des outils

Nettoyer avec StoDivers EV 100 immédiatement après utilisation.

Indications, recommandations, informations spéciales, divers

Utiliser exclusivement StoDivers ST comme agent thixotropant. Dans le cas contraire, des défauts de durcissement peuvent survenir.
La classe d'usure indiquée dans la désignation CE se base sur le revêtement lisse, non sablé.

Système StoPur EB 200 Quick
StoPur EB 200 peut être accéléré par l'ajout de StoDivers EBQ.
Dosage et informations sur le temps de mise en œuvre, la résistance à la pluie et la praticabilité, voir tableau en annexe. Respecter le n° de rev. et la date du tableau.
Mélanger tout d'abord les composants A et B de StoPur EB 200 (voir procédé de mélange).

Fiche technique

StoPur EB 200

Ajouter StoDivers EBQ juste avant l'application, remélanger énergiquement et appliquer immédiatement.

Les instructions de mise en œuvre générales sont disponibles sur www.stocretec.de ainsi que dans l'annexe du manuel technique actuel.
La/les déclaration(s) de performance est/sont disponible(s) auprès de l'assistance technique de StoCretec.

Livrer			
Teinte	grande diversité de teintes, RAL - nuancier, teintable selon le nuancier StoColor System (teintes restreintes) PG 11 / PG 12, voir tableau des nuances		
Emballage	Seau et pot		
	Numéro d'article	Désignation	Conditionnement
	03634/021	StoPur EB 200 V1 Set teinté	30 kg Kit
	03634/018	StoPur EB 200 V1 Set teinté	15 kg Kit
Stockage			
Conditions de stockage	Stocker à l'abri du gel, de l'humidité et des rayons du soleil.		
Durée de stockage	Dans le contenant d'origine jusqu'à ... (voir emballage).		

Marquage	
Groupe de produits	Revêtement
Sécurité	Ce produit doit être étiqueté conformément à la directive CE applicable. Lors du premier achat, vous recevrez une fiche de données de sécurité CE. Respecter les informations sur la manipulation du produit, le stockage et l'élimination.

Indications spéciales	
	Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé. Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits.

Fiche technique

StoPur EB 200

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Zusätzliche Angaben zum Technischen Merkblatt StoPur EB 200

System StoPur EB 200 Quick

StoPur EB 200 kann durch Zugabe von StoDivers EBQ beschleunigt werden.

Die nachfolgenden Angaben gelten für StoPur EB 200 im 15 kg Gebinde

Temperatur	mit/ohne StoDivers EBQ	Topfzeit in Minuten	Regenfest nach	Begehrbar nach
10 °C	ohne	50	24 h	48 h
10 °C	mit 100 ml	35	12 h	24 h
10 °C	mit 2 x 100 ml	20	5 h	24 h
20 °C	ohne	35	12 h	12 h
20 °C	mit 100 ml	20	5 h	12 h
20 °C	mit 2 x 100 ml	10	5 h	5 h

Zunächst StoPur EB 200 Komponente A und B mischen (siehe Mischvorgang).
Erst unmittelbar vor dem Verarbeiten StoDivers EBQ zugeben, nochmals gründlich mischen und sofort verarbeiten.

Rev.03/gültig ab 13.09.2012

Tableau StoPur EB 200

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Téléphone: 044 851 53 53
Télécopie: 044 851 53 00
www.stoag.ch