

Scheda tecnica

StoPur EB 200

Rivestimento balconi in PUR, di spessore alto, altamente riempitivo per crepe



Caratteristica

Applicazione

- come rivestimento colorato per balconi e portici
- per supporti cementizi come massetti o calcestruzzo

Proprietà

- elastico a basse temperature
- resistente a raggi UV e agli agenti atmosferici
- elevato potere riempitivo di crepe
- ulteriori possibilità di realizzazione e aumento del potere antiscivolo cospargendo con StoChips

Aspetto

- lucido

Particolarità/indicazioni

- il prodotto è conforme alla norma EN 13813

Dati tecnici

Criterio	Norma / disposizione di prova	Valore/ Unità	Indicazioni
Durezza in Shore A	DIN 53505-A/EN ISO 868	82 - 88	
Viscosità (con 23 °C)	EN ISO 3219	5.000 - 8.500 mPa.s	Miscela
Densità (miscela 23 °C)	EN ISO 2811	1,58 - 1,66 g/cm³	

I dati riportati si riferiscono a valori medi. In ragione dell'utilizzo di materie prime nei nostri prodotti, i valori indicati in riferimento ad un'unica fornitura possono variare leggermente senza ridurre l'idoneità del prodotto.

Supporto

Requisiti

Requisiti del supporto:
Il supporto deve essere asciutto, portante e privo di sostanze che hanno azione di separazione o sostanze estranee. Occorre rimuovere gli strati con resistenza minore e gli accumuli di efflorescenze.

Asciugatura secondo la definizione della direttiva sul risanamento 2001-10, tuttavia dipendente dalla qualità del calcestruzzo. Il contenuto di umidità può essere al max. 4 percento CM con qualità del calcestruzzo fino a C30/37 e max. 3 percento CM con un calcestruzzo C35/45, misurato con l'apparecchio CM.

Scheda tecnica

StoPur EB 200

Temperatura del supporto superiore a +10 °C e 3 K sopra il punto di rugiada.
Resistenza all'incollaggio media 1,5 N/mm²
Resistenza all'incollaggio, singolo valore più piccolo: 1,0 N/mm²

Preparazioni

Preparazione del supporto:
Il supporto deve essere preparato mediante procedure a macchina adatte ad esempio pallinatura, fresatura e successiva pallinatura o sabbiatura mediante abrasivi solidi.

Lavorazione

Temperatura di lavorazione

Temperatura di lavorazione minima: +10 °C
Temperatura di lavorazione massima: +30°C

Tempo di lavorazione

Ad una temperatura di +10 °C: ca. 50 minuti
Ad una temperatura di +20 °C: ca. 35 minuti
Ad una temperatura di +30 °C: ca. 15 minuti

Rapporto di miscela

componente A: componente B
A: B
100,0 : 15,0 parti in peso

Preparazione del materiale

Il componente A e il componente B vengono forniti con determinato rapporto di miscela e miscelati in base ai dati forniti in seguito. Miscelare il componente A e poi aggiungere interamente il componente B.
Con miscelatore a bassa velocità (massimo 300 giri/min.) miscelare a fondo, finché non si forma una massa omogenea, senza striature. E' essenziale mescolare accuratamente, anche lateralmente e alla base, in modo che l'indurente sia distribuito uniformemente. Durata di miscelazione almeno 3 minuti.
Dopo aver miscelato travasare in un recipiente pulito e miscelare ancora.
Non lavorare al di fuori del contenitore in cui viene fornito!

La temperatura dei singoli componenti durante la miscelazione deve essere di almeno +15 °C.

StoPur EB 200 può essere accelerato con l'aggiunta di StoDivers EBQ. Dosaggio e dati sul tempo di impiegabilità, resistenza alla pioggia e calpestabilità sono riportati nella tabella (allegata): System StoPur EB 200 Quick con StoDivers EBQ.

StoPur EB 200 può essere riempito con ca. il 2 % in peso di additivo StoDivers ST per la lavorazione di superfici verticali o in forte pendenza. La quantità di aggiunta di additivo dipende dalla temperatura.
Dopo l'aggiunta di StoDivers ST miscelare di nuovo accuratamente e utilizzare subito.

Consumo

Tipo di applicazione	Consumo ca.	
come rivestimento	2,5 - 3,0	kg/m ²

Scheda tecnica

StoPur EB 200

Il consumo del materiale dipende tra l'altro dalla lavorazione, dal supporto e dalla consistenza. I valori di consumo sono soltanto indicativi. I valori di consumo precisi devono essere determinati per ogni specifico progetto.

Struttura del rivestimento

1. Preparazione del supporto
- 2.a. Mano d'ancoraggio con StoPox 452 EP
- 2.b. Mano d'ancoraggio e raschiatura
- 2.c. Mano d'ancoraggio per rivestimenti balconi 1 giorno
3. Rivestimento
- 4.a. Spargimento Chips (spolvero sfuso)
- 4.b. Spargimento Chips (spolvero a rifiuto)
5. sigillante

Lavorazione

Pretrattamento del supporto

2.a. mano di ancoraggio con StoPox 452 EP (in due strati)
Distribuire sul supporto lo StoPox 452 EP miscelato tramite racla in gomma. Lasciare agire per 5 minuti. Distribuire in modo uniforme con il rullo.
Consumo StoPox 452 EP: ca. 0,3 - 0,5 kg/m²
Spruzzare il secondo strato in modo uniforme, con la graniglia non sovrapposta, con StoQuarz 0,1 - 0,5 mm o StoQuarz 0,3 - 0,8 mm.
Consumo StoQuarz 0,1 - 0,5 mm o StoQuarz 0,3 - 0,8 mm: ca. 1,0 kg/m²

2.b. Mano d'ancoraggio e stuccatura a graffio
Distribuire sul supporto lo StoPox 452 EP miscelato tramite racla in gomma. Lasciare agire per 5 minuti. Distribuire in modo uniforme con il rullo.
Applicazione di una stuccatura a graffio, costituita da 1 parte in peso di StoPox 452 EP e fino a 3 parti in peso di Sto Aggiunta inerti KS nella 1^a mano di applicazione fresca della mano di ancoraggio.
Consumo di StoPox 452 EP: 0,5 kg/m² per ogni mm di spessore dello strato
Consumo di Sto Aggiunta inerti KS: 1,5 kg/m² per ogni mm di spessore dello strato

Cospargere in modo uniforme, con StoQuarz 0,3-0,8 mm.
Evitare la formazione di aree vuote, se necessario, fino a quando non è stato applicato il riempitivo per graffi, cospargere su eventuali difetti.
Consumo StoQuarz 0,3 - 0,8 mm: ca. 6 kg/m²

2.c. Mano d'ancoraggio per rivestimento balconi 1 giorno
Distribuire StoPox GH 500 S continuo miscelato sul supporto con la racla in gomma.
Lasciare agire per 5 minuti. Distribuire in modo uniforme con il rullo.
Consumo StoPox GH 500 S: ca. 0,3 - 0,5 kg/m²
non cospargere la mano di ancoraggio. Rivestire entro 24 ore.

Scheda tecnica

StoPur EB 200

3. Rivestimento

Distribuire StoPur EB 200 con la racla dentata e disareare con il rullo areatore.
Consumo di StoPur EB 200: 2,5 - 3,0 kg/m²

4.a. Cospargere con Chips (dipersione diffusa)

StoChips 1 mm o StoChips 3 mm dispersione diffusa.
Consumo StoChip 1 mm: ca. 30 g/m²

4.b. Cospargere con Chips (completo)

Cospargere StoChips 1 mm in leggera sovrabbondanza. Il consumo dipende dal tempo e dalla tecnica di spolvero.
Consumo di StoChips 1 mm: 0,4 - 0,7 kg/m²

5. Sigillatura

Con spolvero a rifiuto è necessario il sigillante con StoPur DL 520.
Con lo spolvero Chips sfusi la sigillatura è opzionale.
consumo di StoPur DL 520: ca. 0,2 kg/m²

Essiccazione, indurimento, tempo di rielaborazione

Indurito a +20° C e 65 % u.r. dopo 7 giorni

dati sulla resistenza alle prime piogge e sulla calpestabilità vedere StoPur EB Quick-System (nota: 1 sacchetto a doppia camera contiene 2 x 50 ml)
Tabella (allegata): sistema StoPur EB 200 Quick con StoDivers EBQ.

Pulizia delle attrezzature

Pulire immediatamente dopo l'uso con StoDivers EV 100.

Indicazioni, consigli, speciali, altro

Come additivo va usato soltanto StoDivers ST In caso contrario vi sarebbero problemi con l'indurimento.
La marcatura CE indicata per la classe di usura fa riferimento al rivestimento liscio, non cosperso.

Sistema StoPur EB 200 Quick

StoPur EB 200 può essere accelerato con l'aggiunta di StoDivers EBQ.

Dosaggio e dati sul tempo di impiegabilità, resistenza alla pioggia e calpestabilità sono riportati nella tabella in allegato. Rev. Controllare il n. rev. e la data della tabella.

Miscelare innanzitutto i componenti A e B StoPur EB 200 (si veda la procedura di miscelazione).

Aggiungere subito prima della lavorazione StoDivers EBQ, miscelare di nuovo accuratamente e lavorare immediatamente.

Istruzioni generali di lavorazione all'indirizzo www.stocretec.de e nell'appendice del presente manuale tecnico.

La/le dichiarazione/i di prestazione sono reperibili nel centro tecnico di informazioni StoCretec.

Scheda tecnica

StoPur EB 200

Fornire

Tonalità	ampia gamma di colori, RAL - Ventaglio colori, colorazione limitata secondo lo StoColor System PG 11 / PG 12 si veda la tabella della tonalità
-----------------	--

Imballaggio	Secchio e barattolo
--------------------	---------------------

	Numero articolo	Descrizione	Contenitore
	03634/021	StoPur EB 200 V1 Set tintato	30 kg set
	03634/018	StoPur EB 200 V1 Set tintato	15 kg set

Stoccaggio

Condizioni di stoccaggio	Stoccare all'asciutto e al riparo dal gelo; evitare l'irraggiamento solare diretto.
Durata di stoccaggio	Nel contenitore originale fino a ... (vedere imballaggio).

Marcatura

Gruppo di prodotti	Rivestimento
---------------------------	--------------

Sicurezza	Questo prodotto deve essere contrassegnato secondo le direttive UE vigenti. Al primo acquisto riceverete una scheda tecnica di sicurezza CE. Osservare le informazioni per l'utilizzo del prodotto, dello stoccaggio e dello smaltimento.
------------------	---

Indicazioni particolari

Le informazioni o i dati in questa scheda tecnica servono per la garanzia dello scopo d'impiego usuale o dell'idoneità di utilizzo e si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze. Non esonerano tuttavia l'utente dalla verifica autonoma dell'idoneità e dell'utilizzo. Le applicazioni che non vengono menzionate espressamente in questa scheda tecnica possono aver luogo solo dopo un colloquio. Senza consenso avvengono a proprio rischio. Ciò vale in particolar modo per le combinazioni con altri prodotti.

Con la pubblicazione di una nuova scheda tecnica ogni scheda tecnica precedente perde la propria validità. La nuova versione può essere richiesta in internet.

Scheda tecnica

StoPur EB 200

Additional information to the Technical Data Sheet of StoPur EB 200

System StoPur EB 200 Quick

StoPur EB 200 can be accelerated by adding StoDivers EBQ.

The following values apply to the 15 kg container size of StoPur EB 200

Temperature	With/without StoDivers EBQ	Pot live in minutes	Rainproof after	Ready for foot traffic after
+10 °C	without	50	24 h	48 h
+10 °C	with 100 ml	35	12 h	24 h
+10 °C	with 2 x 100 ml	20	5 h	24 h
+20 °C	without	35	12 h	12 h
+20 °C	with 100 ml	20	5 h	12 h
+20 °C	with 2 x 100 ml	10	5 h	5 h

First mix the StoPur 200 components A and B (see mixing procedure).
Only add StoDivers EBQ immediately before application, mix again thoroughly
and apply immediately.

Rev.04/valid from 14 June 2017

Tabella StoPur EB 200

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Telefono: 044 851 53 53
Telefax: 044 851 53 00
www.stoag.ch