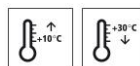


Fiche technique

StoPur EB 400

Revêtement de balcon en polyuréthane, à couche fine, à faible teneur en solvant



Caractéristiques

Application	• pour les supports à liant ciment, tels que les surfaces en béton ou les chapes en ciment. • en revêtement teinté pour surfaces de balcons, coursives, loggias
Propriétés	• résilient • résistant aux intempéries et aux U.V. • résistant à l'abrasion • à faible teneur en solvant
Aspect	• Brillant
Particularités / Indications	• produit conforme à la norme EN 13813 • possibilités supplémentaires de réalisations design et augmentation de l'effet antidérapant avec incorporation de StoChips

Données techniques

Critère	Norme / Directive	Valeur/ Unité	Indications
Viscosité (à 23 °C)	EN ISO 3219	800 - 1.300 mPa.s	Mélange
Extrait-sec (en Vol.)		84 - 86 % (v)	
Dureté Shore D	EN ISO 868	30 - 36	
Densité (mélange 23 °C)	EN ISO 2811	1,33 - 1,38 g/cm³	

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Support

Exigences	Exigences applicables au support : Le support doit être sec, cohésif et exempt de substances séparatrices de même nature ou de nature différente. Éliminer les couches moins solides et les surplus de barbotine. Sec conformément à la définition de la directive de réfection 2001-10, en fonction toutefois de la qualité du béton. La teneur en humidité mesurée avec l'appareil CM ne doit pas dépasser 4 % CM pour des qualités de béton jusqu'à C30/37, et 3 % CM pour un béton C35/45.
------------------	---

Fiche technique

StoPur EB 400

Température du support supérieure à +10 °C et 3 K au-dessus du point de rosée.
Force d'adhérence moyenne 1,5 N/mm²
Force d'adhérence, valeur minimale isolée 1,0 N/mm²

Préparations	Préparation du support: Préparer le support au moyen d'un procédé mécanique adapté, par exemple le grenaillage ou le fraisage suivi d'un grenaillage.
---------------------	--

Mise en œuvre

Température de mise en œuvre	Température minimale de mise en œuvre : +10 °C Température maximale de mise en œuvre : +30 °C
-------------------------------------	--

Temps de mise en œuvre	à +10 °C : env. 60 minutes à +20 °C : env. 40 minutes à +30 °C : env. 20 minutes
-------------------------------	--

Rapport de mélange	composant A : composant B A : B 100,0 : 46,5 parts en poids
---------------------------	---

Préparation du matériau	Le composant A et le composant B sont livrés selon le rapport de mélange adapté et doivent être mélangés conformément aux instructions suivantes. Remuer le composant A, puis ajouter l'intégralité du composant B. Bien mélanger avec le malaxeur à vitesse lente (au maximum 300 tr/min.) jusqu'à l'obtention d'une masse homogène sans grumeaux. Ne pas oublier de mélanger également les composants sur les parois et dans le fond, afin de répartir uniformément le durcisseur. Le temps de mélange est d'environ 3 minutes. Après avoir mélangé, transvaser le produit dans un récipient propre et mélanger encore. Ne pas appliquer le produit en le sortant directement du contenant de livraison !
--------------------------------	---

Lors du mélange, la température des différents composants doit s'élever à au moins +15 °C.

Pour une mise en œuvre sur des surfaces verticales ou fortement inclinées, StoPur EB 400 peut être chargé jusqu'à 2 % du poids en agent de fixation StoDivers ST.

La quantité d'agent de fixation à ajouter dépend de la température. Après ajout de StoDivers ST, remélanger énergiquement et appliquer immédiatement.

Consommation	Type d'application	Consommation appr.	
	en peinture	0,60 - 0,80	kg/m ²

Fiche technique

StoPur EB 400

La consommation du produit dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées directement sur le site de construction.

Constitution des couches

1. Préparation du support
- 2.a Couche d'impression avec StoPox 452 EP
ou
- 2.b. Couche d'impression et enduit de ragréage
3. Revêtement
4. Saupoudrage de chips (saupoudrage aléatoire)

Application

1. Préparation du support

- 2.a. Couche d'impression avec StoPox 452 EP

Appliquer immédiatement après l'avoir mélangé le StoPox 452 EP sur l'intégralité de la surface au moyen d'un racloir en caoutchouc sur le support.

Laisser agir pendant 5 minutes. Égaliser au rouleau.

consommation de StoPox 452 EP : env. 0,3 - 0,5 kg/m²

Saupoudrer la couche d'impression de manière uniforme, les grains côte à côte, avec StoQuarz 0,1 à 0,5 mm ou 0,3 à 0,8 mm.

consommation de StoQuarz 0,1 - 0,5 mm ou StoQuarz 0,3-0,8 mm : env. 1,0 kg/m²

ou

- 2.b. Couche d'impression et de ragréage

Immédiatement après l'avoir mélangé, appliquer le StoPox 452 EP sur l'intégralité de la surface au moyen d'un racloir en caoutchouc sur le support.

Laisser agir pendant 5 minutes. Égaliser au rouleau.

Application d'un enduit de ragréage composé d'1 part en poids de StoPox 452 EP et de jusqu'à 3 parts de poids de Sto Charge KS directement sur le support encore frais ayant reçu la couche d'impression.

consommation de StoPox 452 EP : 0,5 kg/m² par mm d'épaisseur

consommation de Sto Charge KS : 1,5 kg/m² par mm d'épaisseur

Saupoudrer l'enduit de ragréage frais en surplus, avec StoQuarz 0,3-0,8 mm.

Éviter la formation de zone brillante, si nécessaire, saupoudrer une nouvelle fois les zones dégarnies jusqu'à gélification de l'enduit de ratissage.

consommation de StoQuarz 0,3-0,8 mm : env. 6 kg/m²

Fiche technique

StoPur EB 400

3. Revêtement

Répartir StoPur EB 400 au moyen d'un racloir en caoutchouc puis repasser et uniformiser au rouleau.

Consommation de StoPur EB 400 : 0,6 à 0,8 kg/m²

4. Saupoudrage de chips (léger saupoudrage)

Saupoudrage aléatoire de StoChips 1 mm.

Consommation de StoChips 1 mm : env. 30 g/m²

Séchage, durcissement, temps de mise en œuvre

Sec hors poussière : après 5 heures

Recouvrable : après 8 heures

Accessible aux piétons : après 8 heures

Durci à cœur : après 7 jours env.

Toutes les données techniques sont des valeurs approchées et ont été établies, sauf indication contraire, à partir de conditions climatiques normales +23 °C, 50 % d'humidité relative de l'air et de la teinte standard RAL 7032.

Nettoyage des outils

Nettoyer les outils et appareils à chaque interruption de travail avec StoDivers EV 100.

Indications, recommandations, informations spéciales, divers

Utiliser exclusivement StoDivers ST comme agent thixotropant. Dans le cas contraire, des défauts de durcissement peuvent survenir.

Les instructions de mise en œuvre générales sont disponibles sur www.stocretec.de ainsi que dans l'annexe du manuel technique actuel.

La/les déclaration(s) de performance est/sont disponible(s) auprès de l'assistance technique de StoCretec.

Livraison

Teinte

grande diversité de teintes, teintable selon le nuancier StoColor System (teintes restreintes), RAL - nuancier
PG 11 / PG 12, voir tableau des nuances

Emballage

Seau et pot

	Numéro d'article	Désignation	Conditionnement
	02992/013	StoPur EB 400 V1 Set teinté	Kit de 20 kg
	02992/010	StoPur EB 400 V1 Set teinté	Kit de 7 kg

Stockage

Conditions de stockage

Stockier à l'abri du gel, de l'humidité et des rayons du soleil.

Durée de stockage

Dans le contenant d'origine jusqu'à ... (voir emballage).

Fiche technique

StoPur EB 400

Marquage

Groupe de produits

Revêtement

Sécurité

Ce produit doit être étiqueté conformément à la directive CE applicable.
Respecter la fiche de données de sécurité !
Respecter les informations sur la manipulation du produit, le stockage et l'élimination.

Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.
Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Téléphone: 044 851 53 53
Télécopie: 044 851 53 00
www.stoag.ch