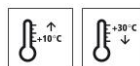


Scheda tecnica

StoPur EB 400

Rivestimento poliuretanico per balcone , strato sottile, a basso contenuto di solventi



Caratteristica

Applicazione

- per supporti cementizi come massetti o calcestruzzo
- come rivestimento colorato per balconi, porticati, logge

Proprietà

- viscoplastico
- resistente a raggi UV e agli agenti atmosferici
- resistente all'abrasione
- a basso contenuto di solventi

Aspetto

- lucido

Particolarità/indicazioni

- il prodotto è conforme alla norma EN 13813
- ulteriori possibilità di realizzazione e aumento del potere antiscivolo cospargendo con StoChips

Dati tecnici

Criterio	Norma / disposizione di prova	Valore/ Unità	Indicazioni
Viscosità (con 23 °C)	EN ISO 3219	800 - 1.300 mPa.s	Miscela
Volume del solido		84 - 86 %(V)	
Durezza in Shore D	EN ISO 868	30 - 36	
Densità (miscela 23 °C)	EN ISO 2811	1,33 - 1,38 g/cm³	

I dati riportati si riferiscono a valori medi. In ragione dell'utilizzo di materie prime nei nostri prodotti, i valori indicati in riferimento ad un'unica fornitura possono variare leggermente senza ridurre l'idoneità del prodotto.

Supporto

Requisiti

Requisiti del supporto:
Il supporto deve essere asciutto, portante e privo di sostanze che hanno azione di separazione o sostanze estranee. Occorre rimuovere gli strati con resistenza minore e gli accumuli di efflorescenze.

Asciugatura secondo la definizione della direttiva sul risanamento 2001-10, tuttavia dipendente dalla qualità del calcestruzzo. Il contenuto di umidità può essere al max. 4 per cento CM con qualità del calcestruzzo fino a C30/37 e max. 3 per cento CM con un calcestruzzo C35/45, misurato con l'apparecchio CM.

Scheda tecnica

StoPur EB 400

Temperatura del supporto superiore a +10 °C e 3 K sopra il punto di rugiada.
Resistenza all'incollaggio media 1,5 N/mm²
Resistenza all'incollaggio, singolo valore più piccolo: 1,0 N/mm²

Preparazioni

Preparazione del supporto:
Il supporto deve essere preparato mediante procedure a macchina adatte ad esempio pallinatura, fresatura e successiva pallinatura o sabbiatura mediante abrasivi solidi.

Lavorazione

Temperatura di lavorazione

Temperatura di lavorazione minima: +10 °C
Temperatura di lavorazione massima: +30°C

Tempo di lavorazione

Ad una temperatura di +10 °C: ca. 60 minuti
Ad una temperatura di +20 °C: ca. 40 minuti
Con +30 °C: ca. 20 minuti

Rapporto di miscela

componente A: componente B
A: B
100,0 : 46,5 parti in peso

Preparazione del materiale

Il componente A e il componente B vengono forniti con determinato rapporto di miscela e miscelati in base ai dati forniti in seguito. Miscelare il componente A e poi aggiungere interamente il componente B.
Con miscelatore a bassa velocità (massimo 300 giri/min.) miscelare a fondo, finché non si forma una massa omogenea, senza striature. E' essenziale mescolare accuratamente, anche lateralmente e alla base, in modo che l'indurente sia distribuito uniformemente. Durata di miscelazione almeno 3 minuti.
Dopo aver miscelato travasare in un recipiente pulito e miscelare ancora.
Non lavorare al di fuori del contenitore in cui viene fornito!

La temperatura dei singoli componenti durante la miscelazione deve essere di almeno +15 °C.

StoPur EB 400 può essere riempito con ca. il 2 % di additivo StoDivers ST per la lavorazione di superfici verticali o in forte pendenza.
La quantità di aggiunta di additivo dipende dalla temperatura.
Dopo l'aggiunta di StoDivers ST miscelare di nuovo accuratamente e utilizzare subito.

Consumo

Tipo di applicazione	Consumo ca.
come rivestimento	0,60 - 0,80 kg/m ²

Scheda tecnica

StoPur EB 400

Il consumo del materiale dipende tra l'altro dalla lavorazione, dal supporto e dalla consistenza. I valori di consumo sono soltanto indicativi. I valori di consumo precisi devono essere determinati per ogni specifico progetto.

Struttura del rivestimento

1. Preparazione del supporto
- 2.a. Mano d'ancoraggio con StoPox 452 EP
- 0
- 2.b. Mano d'ancoraggio e raschiatura
3. Rivestimento
4. spolvero di fiocchi acrilici (spolvero sfuso)

Lavorazione

Pretrattamento del supporto

2. a. Mano d'ancoraggio con StoPox 452 EP

Distribuire sul supporto lo StoPox 452 EP miscelato tramite racla in gomma. Lasciare agire per 5 minuti. Distribuire in modo uniforme con il rullo.

Consumo StoPox 452 EP: ca. 0,3 - 0,5 kg/m²

Mano d'ancoraggio uniforme, grana affiancata, sabbiando con StoQuarz 0,1 - 0,5 mm o 0,3 - 0,8 mm.

Consumo StoQuarz 0,1 - 0,5 mm o StoQuarz 0,3 - 0,8 mm: ca. 1,0 kg/m²

0

- 2.b. Mano d'ancoraggio e stuccatura a graffio

Distribuire sul supporto lo StoPox 452 EP miscelato tramite racla in gomma. Lasciare agire per 5 minuti. Distribuire in modo uniforme con il rullo.

Applicazione di una stuccatura a graffio, costituita da 1 parte in peso di StoPox 452 EP e fino a 3 parti in peso di Sto Aggiunta inerti KS nella 1^a mano di applicazione fresca della mano di ancoraggio.

Consumo di StoPox 452 EP: 0,5 kg/m² per ogni mm di spessore dello strato

Consumo Sto Aggiunta inerti KS: 1,5 kg/m² per ogni mm di spessore dello strato

Sabbiare la raschiatura fresca, in eccesso, con StoQuarz 0,3 - 0,8 mm. Evitare la formazione di aree vuote, se necessario fino alla condensazione della raschiatura, sabbiare ancora i punti difettosi.

Consumo StoQuarz 0,3 - 0,8 mm: ca. 6 kg/m²

3. Rivestimento

Distribuire StoPur EB 400 con la racla in gomma e passare in modo uniforme con il rullo.

Consumo di StoPur EB 400: 0,6 - 0,8 kg/m²

4. spolvero di fiocchi acrilici (spolvero sfuso)

Cospargere StoChips 1 mm sfuso.

Consumo di StoChips 1 mm: ca. 30 g/m²

Scheda tecnica

StoPur EB 400

Essiccazione, indurimento, tempo di rielaborazione

Fuori polvere: dopo ca. 5 ore
 Rielaborabile: dopo ca. 8 ore
 Calpestabile: dopo ca. 8 ore
 Indurito: dopo ca. 7 giorni
 Tutti i dati tecnici sono da considerarsi approssimati, se non indicato diversamente, considerando condizioni climatiche normali a +23° C, con 50 % di umidità relativa dell'aria, su tonalità standard RAL 7032

Pulizia delle attrezzature

Pulire attrezzi e dispositivi di lavorazione con StoDivers EV 100 dopo ogni interruzione del lavoro.

Indicazioni, consigli, speciali, altro

Come additivo va usato soltanto StoDivers ST In caso contrario vi sarebbero problemi con l'indurimento.
 Istruzioni generali di lavorazione all'indirizzo www.stocretec.de e nell'appendice del presente manuale tecnico.
 La/le dichiarazione/i di prestazione sono reperibili nel centro tecnico di informazioni StoCretec.

Fornire

Tonalità

ampia gamma di colori, colorazione limitata secondo lo StoColor System, RAL - Ventaglio colori
 PG 11 / PG 12 si veda la tabella della tonalità

Imballaggio

Secchio e barattolo

	Numero articolo	Descrizione	Contenitore
	02992/013	StoPur EB 400 V1 Set tintato	20 kg set
	02992/010	StoPur EB 400 V1 Set tintato	7 kg set

Stoccaggio

Condizioni di stoccaggio

Stoccare all'asciutto e al riparo dal gelo; evitare l'irraggiamento solare diretto.

Durata di stoccaggio

Nel contenitore originale fino a ... (vedere imballaggio).

Marcatura

Gruppo di prodotti

Rivestimento

Sicurezza

Questo prodotto deve essere contrassegnato secondo le direttive UE vigenti. Rispettare la scheda di sicurezza!
 Osservare le informazioni per l'utilizzo del prodotto, dello stoccaggio e dello smaltimento.

Scheda tecnica

StoPur EB 400

Indicazioni particolari

Le informazioni o i dati in questa scheda tecnica servono per la garanzia dello scopo d'impiego usuale o dell'idoneità di utilizzo e si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze. Non esonerano tuttavia l'utente dalla verifica autonoma dell'idoneità e dell'utilizzo. Le applicazioni che non vengono menzionate espressamente in questa scheda tecnica possono aver luogo solo dopo un colloquio. Senza consenso avvengono a proprio rischio. Ciò vale in particolar modo per le combinazioni con altri prodotti.

Con la pubblicazione di una nuova scheda tecnica ogni scheda tecnica precedente perde la propria validità. La nuova versione può essere richiesta in internet.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Telefono: 044 851 53 53
Telefax: 044 851 53 00
www.stoag.ch