

Fiche technique

StoPur EB 700

Revêtement de balcon en polyuréthane, à faible taux d'émissions, M1



Caractéristiques

Application

- comme revêtement teinté pour balcons et coursives
- sur supports à liant ciment, par ex. béton, chape

Propriétés

- à faible taux d'émissions, classe d'émission M1
- élastique même à basse température
- résistant aux UV
- résistant aux intempéries
- bon pontage des fissures
- possibilités supplémentaires de réalisations design et augmentation de l'effet antidérapant avec incorporation de StoChips

Aspect

- Brillant

Particularités / Indications

- produit conforme à la norme EN 13813

Données techniques

Critère	Norme/Directive	Valeur/ Unité	Indications
Dureté Shore A	EN ISO 868	77 - 83	
Viscosité (à 23 °C)	EN ISO 3219	4.000 - 7.000 mPa.s	Mélange
Densité (mélange 23 °C)	EN ISO 2811	1,30 - 1,50 g/cm ³	

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Support

Exigences

De façon générale :

- Sec, cohésif
- Exempt de substances séparatrices de même nature ou de nature différente
- Éliminer les couches les moins solides.
- Éliminer les couches de laitance à la surface du béton.

Support sec :

- Selon la classe de résistance à la compression
- Sec conformément à la définition de la directive de réfection du DAfStb, version 2001-10

Fiche technique

StoPur EB 700

Température du support : minimum +10 °C, 3 K au-dessus du point de rosée
 - Résistance à la rupture, valeur moyenne : 1,5 N/mm²
 - Résistance à la rupture, valeur minimale isolée ! 1,0 N/mm²

Préparations

Tous les supports mentionnés doivent être préparés par des procédés mécaniques, voir « Support, exigences ».
 Exemple :
 - Grenailler
 - Fraises diamantées

Mise en œuvre

Température de mise en œuvre

Température du support et de l'air :
 Température minimale de mise en œuvre : +10 °C
 Température maximale de mise en œuvre : +30 °C

Température de mise en œuvre :
 température minimale : +10 °C
 température maximale : +30 °C

Temps de mise en œuvre

à +10 °C : env. 50 minutes
 à +20 °C : env. 35 minutes
 à +30 °C : env. 15 minutes

Rapport de mélange

composant A : composant B
 A : B
 100,0 : 25,0 parts en poids

Fiche technique

StoPur EB 700

Préparation du matériau

Indications :

- Le composant A et le composant B sont livrés selon le rapport de mélange adapté et doivent être mélangés conformément aux instructions suivantes.
- Respecter la succession d'étapes sous « Préparer le matériau ».
- Remuer les différents composants avant de prélever des quantités partielles.
- Ne pas appliquer le produit directement de son contenant de livraison.
- La température du matériau doit être comprise entre +15 °C et +25 °C.
- La température de tous les composants doit être comprise entre +15 °C et +25 °C.

Durée de mélange :

- La durée du mélange est tributaire de la température ambiante et de celle du matériau.
- Respecter la même durée de mélange pour tous les conditionnements.

Conséquences possibles d'un mélange trop long ou trop court :

- Si le produit est mélangé trop longtemps, il restera moins de temps pour la mise en œuvre.

Préparer le matériau :

1. Malaxer composant A.
2. Ajouter l'intégralité du composant B.
3. Mélanger les composants jusqu'à ce que le durcisseur soit bien réparti, que le mélange soit homogène et qu'il n'y ait plus de stries dans la masse obtenue.
Cuve agitatrice : cuve agitatrice à vitesse lente, maximum 300 tr/min
Durée de mélange : au moins 3 minutes
4. Veiller à ce que le malaxeur racle bien le produit qui se trouve au fond et sur les bords du récipient. Le durcisseur doit être uniformément réparti.
5. Verser le mélange dans un récipient propre. Mélanger à nouveau les composants.

Consommation	Type d'application	Consommation appr.
	en peinture	1,5 - 2,8 kg/m ²

La consommation du produit dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées directement sur le site de construction.

Constitution des couches

1. Préparer le support.
- 2a. Couche d'imprégnation : StoPox GH 700
- 2b. Appliquer couche d'imprégnation et enduit de ragréage : StoPox GH 700 avec Sto Charge KS
3. Revêtement : StoPur EB 700
- 4a. Saupoudrage partielle : StoChips
- 4b. Saupoudrage à refus : StoChips
5. Vitrier : StoPur VR 100 ou StoPur DV 503 transparent

Fiche technique

StoPur EB 700

Application

1. préparer le support

2a. Couche d'imprégnation :

- StoPox GH 700
- Appliquer le produit de façon à obtenir un résultat fluide. Outils : racloir en caoutchouc
- Laisser agir le produit pendant 5 minutes et finir au rouleau.
- Appliquer la deuxième couche le lendemain.

- consommation : env. 0,3 kg/m², en fonction de la rugosité du support

Remarque :

- Ne pas saupoudrer de sable de quartz.

2b. Appliquer couche d'imprégnation et enduit de ragréage :

Couche d'imprégnation :

- StoPox GH 700

Appliquer le produit de façon à obtenir un résultat fluide. Outils : racloir en caoutchouc

- Laisser agir le produit pendant 5 minutes et finir au rouleau.
- Appliquer l'enduit de ragréage sur la couche d'impression encore fraîche.
- Rapport de mélange :

1 part en poids de StoPox GH 700

3 parts en poids de Sto Charge KS

- Répartir le produit sur la surface. Outils : racloir en caoutchouc
- Laisser agir le produit pendant 5 minutes.

- Aérer le produit à l'aide du rouleau débulleur.

- consommation de StoPox GH 700 : env. 0,5 kg/m² par mm d'épaisseur de couche

- consommation de Sto Charge KS : 1,5 kg/m² par mm d'épaisseur de couche

Remarque :

- Ne pas saupoudrer de sable de quartz.

Fiche technique

StoPur EB 700

3. Revêtement :

- StoPur EB 700
- Répartir le produit sur la surface. Outils : racloir dentelé, truelle
- Ne pas utiliser de rouleau débulleur sur le revêtement.
- consommation : 1,5-2,8 kg/m²

4a. Saupoudrage partiel :

- StoChips 1 mm ou StoChips 3 mm
- léger saupoudrage de la surface du revêtement encore frais.
- consommation StoChips 1 mm : env. 30 g/m²

4b. Saupoudrage à refus :

- StoChips 1 mm
- Saupoudrage à refus de la surface du revêtement encore frais.
- consommation StoChips 1 mm : 0,4-0,7 kg/m²

Remarque :

- La consommation dépend du moment et de la technique d'incorporation.

5. Vitrifier :

- StoPur VR 100 ou StoPur DV 503 transparent et Sto Ballotini 180-300 µm
- consommation StoPur VR 100 / DV 503 transparent : env. 150-200 g/m²
- consommation Sto Ballotini 180-300 µm : 45-60 g/m²

Remarque :

- La vitrification est uniquement nécessaire en cas de saupoudrage de chips à refus.

Indications

Surfaces verticales ou fortement inclinées :

- Si StoPur EB 700 est mis en œuvre sur des surfaces verticales ou fortement inclinées, le produit peut être chargé avec env. 2% en poids de StoDivers ST.
- La quantité à ajouter d'agent de fixation dépend de la température.
- Après l'ajout de StoDivers ST, remélanger énergiquement le produit et appliquer immédiatement.

Séchage, durcissement, temps de mise en œuvre

Couche suivante : Après env. 24 heures
 accessible aux piétons : après env. 24 heures
 totalement durci : après env. 7 jours

Toutes les données techniques sont des valeurs approchées et ont été établies, sauf indication contraire, à partir de conditions climatiques normales +23 °C, 50 % d'humidité relative de l'air.

Nettoyage des outils

Nettoyer les outils avec StoDivers EV 100.

Fiche technique

StoPur EB 700

Indications, recommandations, informations spéciales, divers

La/les déclaration(s) de performance est / sont disponible(s) sur notre site www.stoag.ch.
Les instructions de mise en œuvre générales sont disponibles sur notre site www.stoag.ch.

Livrer

Teinte grande diversité de teintes, nuancier RAL, teintable dans le nuancier StoColor System restreint, PG 11/PG 12, voir tableau des nuances

Emballage

Seaux

Numéro d'article	Désignation	Conditionnement
09641/003	StoPur EB 700	Kit de 15 kg

Stockage

Conditions de stockage Stocker à l'abri du gel et de l'humidité. Protéger des rayons directs du soleil.

Durée de stockage La qualité maximale du produit est garantie jusqu'à la date limite de conservation dans l'emballage d'origine non ouvert. Ces chiffres figurent dans le numéro de lot sur le contenant. Explication du n° de lot :
chiffre 1 = chiffre final de l'année, Chiffres 2 + 3 = semaine calendaire Exemple : 2450013223 - Temps de stockage jusqu'à la fin de la semaine 45 de 2022
Voir emballage du produit

Marquage

Groupe de produits Revêtement

Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.

Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Téléphone: 044 851 53 53
Télécopie: 044 851 53 00
www.stoag.ch