

Scheda tecnica

StoPur EB 700

Rivestimento per balconi PU, a basse emissioni, M1



Caratteristica

Applicazione

- come rivestimento colorato per balconi e portici
- su supporti a legante cementizio, ad es. calcestruzzo, massetto

Proprietà

- a basse emissioni, classe di emissione M1
- elastico a basse temperature
- resistente ai raggi UV
- resistente alle intemperie
- elevato potere riempitivo di crepe
- ulteriori possibilità di realizzazione e aumento del potere antiscivolo cospargendo con StoChips

Aspetto

- lucido

Particolarità/indicazioni

- Il prodotto è conforme alla norma EN 13813

Dati tecnici

Critero	Norma / disposizione di prova	Valore/ Unità	Indicazioni
Durezza in Shore A	EN ISO 868	77 - 83	
Viscosità (con 23 °C)	EN ISO 3219	4.000 - 7.000 mPa.s	Miscela
Densità (miscela 23 °C)	EN ISO 2811	1,30 - 1,50 g/cm ³	

I dati riportati si riferiscono a valori medi. In ragione dell'utilizzo di materie prime nei nostri prodotti, i valori indicati in riferimento ad un'unica fornitura possono variare leggermente senza ridurre l'idoneità del prodotto.

Supporto

Requisiti

- In generale:
- Solido, portante
 - Privo di sostanze che hanno azione di separazione, proprio o estraneo alla specie
 - Rimuovere gli strati meno solidi.
 - Rimuovere le concentrazioni di fini particelle di calcestruzzo in superficie.

Supporto asciutto:

- Dipendente dalla classe di resistenza alla pressione

Scheda tecnica

StoPur EB 700

- Asciugatura secondo la definizione contenuta nella direttiva sul risanamento DAfStb, edizione 2001-10

Temperatura del supporto: minimo +10 °C, 3 K sopra il punto di rugiada
- Resistenza dell' incollaggio, valore medio 1,5 N/mm²
- Resistenza dell' incollaggio, inferiore al valore isolato: 1,0 N/mm²

Preparazioni

Tutti i supporti sopra citati devono essere preparati mediante procedure a macchina, vedere "Supporto, requisiti".

Esempio:

- Pallinare
- Fresatura diamantata

Lavorazione

Temperatura di lavorazione

Temperatura dell' aria e del supporto
Temperatura di lavorazione minima: +10 °C
Temperatura di lavorazione massima: +30°C

Temperatura di lavorazione:
Temperatura minima: +10 °C
Temperatura massima: +30 °C

Tempo di lavorazione

Ad una temperatura di +10 °C: ca. 50 minuti
Ad una temperatura di +20 °C: ca. 35 minuti
Ad una temperatura di +30 °C: ca. 15 minuti

Rapporto di miscela

Componente A : Componente B
A: B
100,0 : 25,0 parti in peso

Scheda tecnica

StoPur EB 700

Preparazione del materiale

Indicazioni:

- Il componente A e il componente B vengono forniti con determinato rapporto di miscelazione e miscelati in base ai dati forniti in seguito.
- Rispettare la sequenza dei passaggi "Preparazione materiale".
- Rimescolare le singole componenti prima di rimuovere quantità parziali.
- Non lavorare il prodotto fuori dal contenitore in cui viene fornito.
- La temperatura del materiale è compresa tra +15 °C e +25 °C.
- La temperatura di tutte le componenti è compresa tra +15 °C e +25 °C.

Durata di mescolamento:

- La durata di miscelazione dipende dalla temperatura del materiale e dalla temperatura ambiente.
- Miscelare ogni contenitore con uguale tempo.

Eventuali conseguenze di un tempo di miscelatura troppo lungo o troppo breve:

- Se il prodotto è miscelato a lungo, si riduce il tempo per la lavorazione.

Preparazione del materiale:

1. Mescolare il componente A.
2. Aggiungere interamente il componente B.
3. Miscelare i componenti finché l'indurente non è ben distribuito, la miscela risulta omogenea e si forma una massa senza striature.

Agitatore: agitatore a rotazione lenta, velocità: max. 300 giri/min

Durata della miscelazione: almeno 3 minuti

4. Durante questa operazione controllare che il dispositivo di miscelatura includa l'area della base e dei bordi del contenitore di miscelazione. L'indurente deve essere distribuito in modo uniforme.

5. Travasare la miscela in un contenitore pulito. Miscelare di nuovo i componenti.

Consumo

Tipo di applicazione

Consumo ca.

come rivestimento

1,5 - 2,8

kg/m²

Il consumo del materiale dipende tra l'altro dalla lavorazione, dal supporto e dalla consistenza. I valori di consumo sono soltanto indicativi. I valori di consumo precisi devono essere determinati per ogni specifico progetto.

Struttura del rivestimento

1. Preparazione del supporto.
- 2a. Mano di ancoraggio: StoPox GH 700
- 2b. Applicare la mano di ancoraggio e la malta per rasatura: StoPox GH 700 con Sto Aggiunta inerti KS
3. Rivestimento: StoPur EB 700
- 4a. Spolverare in modo sfuso: StoChips
- 4b. Spolvero pieno: StoChips
5. Sigillatura: StoPur VR 100 o StoPur DV 503 transparent

Scheda tecnica

StoPur EB 700

Lavorazione

1. preparare il supporto

2a. Mano di ancoraggio:

- StoPox GH 700
- Applicare il prodotto su tutta la superficie. Attrezzature: Racla in gomma
- Lasciare agire il prodotto 5 minuti e ripassare con il rullo.
- Applicare il secondo strato il giorno successivo.

- consumo: ca. 0,3 kg/m², a seconda della ruvidità del supporto

Note:

- Non cospargere con sabbia al quarzo.

2b. Applicare la mano di ancoraggio e la malta per rasatura:

Mano di ancoraggio:

- StoPox GH 700

Applicare il prodotto su tutta la superficie. Attrezzature: Racla in gomma

- Lasciare agire il prodotto 5 minuti e ripassare con il rullo.
- Applicare la malta per rasatura nella mano di ancoraggio fresca.

- Rapporto di miscelazione:

1 parte in peso StoPox GH 700

3 parti in peso Sto Aggiunta inerti KS

- Distribuire il prodotto sulla superficie. Attrezzature: Racla in gomma
- Lasciare agire il prodotto 5 minuti.
- Aerare il prodotto con il rullo frangibolle.
- consumo StoPox GH 700: ca. 0,5 kg/m² per mm di spessore dello strato
- consumo di Sto Aggiunta inerti KS: 1,5 kg/m² per mm di spessore dello strato

Note:

- Non cospargere con sabbia al quarzo.

3. Rivestimento:

- StoPur EB 700

- Distribuire il prodotto sulla superficie. Attrezzature: racla, cazzuola
- Aerare il rivestimento con il rullo frangibolle.

- consumo: 1,5-2,8 kg/m²

4a. Spolverare in modo sfuso:

- StoChips 1 mm o StoChips 3 mm

- Spolverare in modo sfuso il prodotto nel rivestimento finale fresco.

- consumo StoChips 1 mm: ca. 30 g/m²

4b. Spolvero pieno:

- StoChips 1 mm

- Spolverare il prodotto leggermente in eccesso.

- consumo StoChips 1 mm: 0,4-0,7 kg/m²

Note:

- Il consumo dipende dal momento e dalla tecnica di spolvero.

Scheda tecnica

StoPur EB 700

5. Sigillatura:

- StoPur VR 100 o StoPur DV 503 transparent e Sto Ballotini 180-300 µm consumo StoPur VR 100 / DV 503 transparent: 150-200 g/m²
- consumo Sto Ballotini 180-300 µm: 45-60 g/m²

Note:

- Il sigillante è necessario solo in caso di spolvero pieno.

indicazioni

Superfici verticali o fortemente inclinate:

- Se StoPur EB 700 viene lavorato su superfici verticali o fortemente inclinate, è possibile riempire il prodotto con 2% in peso di StoDivers ST.
- La quantità di aggiunta dell'addensante dipende dalla temperatura.
- Dopo l'aggiunta di StoDivers ST mescolare ancora a fondo il prodotto e lavorare subito.

Essiccazione, indurimento, tempo di rielaborazione

Rivestimento successivo: Dopo ca. 24 ore
calpestabile: dopo ca. 24 ore
completamente indurito. dopo 7 giorni

Tutti i dati tecnici sono da considerarsi approssimati, se non indicato diversamente, considerando condizioni climatiche normali a +23 °C, con 50 % di umidità relativa dell'aria.

Pulizia delle attrezzature

Pulire gli attrezzi con StoDivers EV 100.

Indicazioni, consigli, speciali, altro

La/le dichiarazione/i di prestazione è disponibile sul sito www.stoag.ch. Istruzioni generali di lavorazione all'indirizzo www.stoag.ch.

Fornire

Tonalità ampia gamma di colori, RAL - ventaglio tonalità, colorazione limitata secondo lo StoColor System, PG 11 / PG 12, vedere tabella delle tonalità

Imballaggio

Secchi

Numero articolo	Descrizione	Contenitore
09641/003	StoPur EB 700	15 kg Set

Stoccaggio

Condizioni di stoccaggio

Stoccare all' asciutto e al riparo dal gelo. Proteggere dall' irraggiamento solare diretto.

Durata di stoccaggio

La qualità del prodotto viene garantita fino alla scadenza della durata minima indicata se conservato nel contenitore originale sigillato. Tale data può essere rilevata dal n. di lotto riportato sulla confezione. Spiegazione del numero di partita: Cifra 1 = cifra finale dell'anno, cifra 2 + 3 = settimana esempio: 2450013223 -

Scheda tecnica

StoPur EB 700

scade la settimana 45 del 2022
Cfr. confezione del prodotto

Marchatura

Gruppo di prodotti

Rivestimento

Indicazioni particolari

Le informazioni o i dati in questa scheda tecnica servono per la garanzia dello scopo d'impiego usuale o dell'idoneità di utilizzo e si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze. Non esonerano tuttavia l'utente dalla verifica autonoma dell'idoneità e dell'utilizzo. Le applicazioni che non vengono menzionate espressamente in questa scheda tecnica possono aver luogo solo dopo un colloquio. Senza consenso avvengono a proprio rischio. Ciò vale in particolar modo per le combinazioni con altri prodotti.

Con la pubblicazione di una nuova scheda tecnica ogni scheda tecnica precedente perde la propria validità. La nuova versione può essere richiesta in internet.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Telefono: 044 851 53 53
Telefax: 044 851 53 00
www.stoag.ch