

## Fiche technique

# StoPur EZ 500

Couche flottante et d'usure en polyuréthane pour systèmes de protection de surface ouvertes à la circulation



### Caractéristiques

**Application**

- pour l'intérieur et extérieur abrité
- comme couche flottante et/ou d'usure (hwO) des systèmes certifiés de protection de surface de parking couvert StoCretec OS 11 a.20 et StoCretec OS 11 b.20

**Propriétés**

- pontage dynamique des fissures
- peut être chargé sur le chantier avec du sable de quartz

**Particularités / Indications**

- produit conforme à la norme EN 1504-2
- produit conforme à la norme EN 13813
- sensible à l'humidité pendant le durcissement

### Données techniques

Critère	Norme / Directive	Valeur/ Unité	Indications
Densité	EN ISO 2811	1,19 g/cm <sup>3</sup>	Mélange
Résistance à la traction (28 jours)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Dureté Shore A	DIN 53505-D/EN ISO 868	65 - 67	
Viscosité (à 23 °C)	EN ISO 3219	3.000 - 4.000 mPa.s	

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

### Support

**Exigences**

Exigences applicables au support en béton :

Le support doit être sec, cohésif et exempt de substances séparatrices de même nature ou de nature différente. Éliminer les couches moins solides et les surplus de barbotine.

Sec conformément à la définition de la directive de réfection 2001-10, en fonction toutefois de la qualité du béton. L'humidité résiduelle mesurée avec l'appareil CM ne doit pas dépasser la valeur de 4% (pourcentage en poids) pour des qualités de béton jusqu'à C30/37, et de 3% pour un béton C35/45.

## Fiche technique

**StoPur EZ 500**

Température du support supérieure à +8 °C et 3 K au-dessus du point de rosée  
 Force d'adhérence moyenne supérieure 1,5 N/mm<sup>2</sup>  
 Force d'adhérence, valeur minimale mesurée 1,0 N/mm<sup>2</sup>

**Préparations**

Préparation du support:  
 Préparer le support au moyen d'un procédé mécanique adapté, par exemple le grenailage, le fraisage, le sablage à sec ou le ponçage au disque de diamant.

**Mise en œuvre****Température de mise en œuvre**

Température minimale de mise en œuvre : +10 °C  
 Température maximale du support et de l'air : +30 °C  
 Humidité relative de l'air max. admissible 80 %

**Temps de mise en œuvre**

à +10 °C : env. 40 minutes  
 à +20 °C : env. 30 minutes  
 à +30 °C : env. 15 minutes

**Rapport de mélange**

composant A : composant B = 100,0:200,0 parties en poids

**Préparation du matériau**

Le composant A et le composant B sont livrés dans des quantités adaptées au rapport de mélange et doivent être mélangés conformément aux instructions suivantes. Remuer le composant A, puis ajouter l'intégralité du composant B. Bien malaxer avec le malaxeur à vitesse lente (au maximum 300 tr/min) jusqu'à l'obtention d'une masse homogène sans grumeaux. Ne pas oublier de mélanger également les composants sur les parois et dans le fond, afin de répartir uniformément le durcisseur. Durée de mélange 3 minutes minimum. Après le mélange, transvaser dans un récipient propre et remélanger. Ne pas appliquer le produit directement depuis son contenant de livraison ! La température des composants individuels doit être entre +15 et 25°C lors du mélange. Ne pas appliquer le produit directement depuis son contenant de livraison !

**Consommation**

Type d'application	Consommation appr.	
comme couche d'usure (profondeur de rugosité = 0,5 mm)	2,3	kg/m <sup>2</sup>
comme couche d'usure (profondeur de rugosité = 1,0 mm)	2,6	kg/m <sup>2</sup>
comme couche flottante (profondeur de rugosité = 0,5 mm)	2,1	kg/m <sup>2</sup>
comme couche flottante (profondeur de rugosité = 1,0 mm)	2,6	kg/m <sup>2</sup>

La quantité de matériau à utiliser dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas

# Fiche technique

---

## StoPur EZ 500

---

échéant être déterminées directement in situ.

---

### Structure du système

système de protection de surface StoCretec OS 11a.20

1. Préparation du support
2. Couche d'impression avec StoPox GH 530 ou GH 205 (S)
3. Enduit de ragréage ou d'égalisation (en option)
4. Couche flottante (hwO) avec StoPur EZ 500
5. Couche d'usure avec StoPur EZ 502
6. Vitrification avec StoPox DV 502 ou StoPur DV 505

système de protection de surface StoCretec OS 11 b.20

1. Préparation du support
  2. Couche d'impression avec StoPox GH 530 ou GH 205 (S)
  3. Enduit de ratissage ou compensation des profondeurs de rugosité (en option)
  4. Couche intermédiaire et d'usure (hwO) avec StoPur EZ 500
  5. Vitrification avec StoPox DV 502 ou StoPur DV 505
- 

### Application

système de protection de surface StoCretec OS 11a.20

1. Préparation du support

2. Couche d'impression avec StoPox GH 530 ou GH 205 (S)

Appliquer le mélange en excédent à l'aide d'un racloir en caoutchouc puis répartir uniformément au moyen d'un rouleau ou d'une brosse. Éviter la formation de flaques.

Consommation de StoPox GH 530 ou GH 205 (S) : env. 0,3-0,4 kg/m<sup>2</sup>, en fonction du pouvoir d'absorption du support

Saupoudrer la couche d'impression encore fraîche avec StoQuarz 0,3-0,8 mm, grains côte à côte, sans excès.  
Éviter un saupoudrage à refus.

consommation de StoQuarz 0,3-0,8 mm : env. 0,5 kg/m<sup>2</sup>

Après durcissement, retirer le sable non adhérent par balayage et/ou aspiration.

3. Enduit de ragréage ou d'égalisation pour des profondeurs de rugosité jusqu'à 1 mm

Appliquer StoPox GH 530 ou GH 205 (S) chargé avec StoQuarz 0,1-0,5 selon les indications fournies dans la fiche technique correspondante à l'aide d'une racle et répartir uniformément en finissant au rouleau débulleur.

Saupoudrage de l'enduit de ragréage ou d'égalisation, encore frais, à refus avec StoQuarz 0,3-0,8 mm.

consommation de StoQuarz 0,3-0,8 mm : env. 2 à 3 kg/m<sup>2</sup>

---

## Fiche technique

---

### StoPur EZ 500

Après durcissement, retirer le sable non adhérent par balayage et/ou aspiration.

#### 4. Couche flottante (hwO)

Tirer StoPur EZ 500 avec une racle dentelée (par ex. denture 95, gamme d'outils Sto), répartir uniformément et passer la surface au rouleau débulleur en effectuant des mouvements croisés. (La denture doit être choisie en fonction de l'épaisseur de couche souhaitée.)

consommation de StoPur EZ 500 : env. 2,1 kg/m<sup>2</sup> (profondeur de rugosité = 0,5 mm)

consommation de StoPur EZ 500 : env. 2,6 kg/m<sup>2</sup> (profondeur de rugosité = 1,0 mm)

La couche flottante non saupoudrée doit être revêtue en l'espace de 72 h à +10 °C et en 24 h à +30 °C.

Les intervalles de recouvrement doivent être respectés conformément à l'instruction d'application (annexe A) du certificat de conformité.

Si le système de protection de la surface OS 11/F a et b est appliqué sur des surfaces inclinées, la couche flottante ou d'usure doit être appliquée en plusieurs passes en fonction de la pente (à partir d'env. 10 %) pour obtenir l'épaisseur de couche requise.

#### 5. Couche d'usure

Appliquer StoPur EZ 502 chargé avec StoQuarz 0,1-0,5 mm dans le rapport de mélange 1:0,2 (part en poids) au moyen d'une racle dentelée (par ex. denture 48 ou 95, catalogue d'outils Sto), répartir uniformément et passer la surface au rouleau débulleur.

consommation de StoPur EZ 502 : env. 1,9 kg/m<sup>2</sup>

consommation de StoQuarz 0,1-0,5 mm : env. 0,4 kg/m<sup>2</sup>

Saupoudrage à refus avec StoQuarz 0,3-0,8 mm.

consommation de StoQuarz 0,3-0,8 mm : env. 3,0 à 4,0 kg/m<sup>2</sup>

Après durcissement, retirer le sable non adhérent par balayage et/ou aspiration.

#### Remarque :

Lors du saupoudrage de la couche d'usure de StoPur EZ 502 fraîchement appliquée avec StoQuarz dans le système OS 11 a.20 ou leur du passage au rouleau débulleur de la couche flottante de StoPur EZ 500, il est recommandé d'utiliser des semelles à clous émoussés (par ex. Polyplan Nagelsohlen stumpf 3800 S) afin de ne pas endommager la membrane.

#### 6. Vitrification

Appliquer StoPox DV 502 ou StoPur DV 505 au moyen d'un racloir en caoutchouc puis repasser et uniformiser au rouleau.

consommation de StoPox DV 502 ou StoPur DV 505 : env. 0,6-0,8 kg/m<sup>2</sup>

## Fiche technique

---

### StoPur EZ 500

-----  
système de protection de surface StoCretec OS 11 b.20

#### 1. Préparation du support

2. Couche d'impression avec StoPox GH 530 ou GH 205 (S)  
Appliquer le mélange à l'aide d'un racloir en caoutchouc puis répartir uniformément au moyen d'un rouleau. Éviter la formation de flaques.

Consommation de StoPox GH 530 ou GH 205 (S) : env. 0,3-0,4 kg/m<sup>2</sup>, en fonction du pouvoir d'absorption du support

Saupoudrer la couche d'impression encore fraîche avec StoQuarz 0,3-0,8 mm, sans excès, grains côte à côte.  
Éviter un saupoudrage à refus.

consommation de StoQuarz 0,3-0,8 mm : env. 0,5 kg/m<sup>2</sup>  
Après durcissement, retirer le sable non adhérent par balayage et/ou aspiration.

#### 3. Enduit de ragréage ou d'égalisation pour des profondeurs de rugosité jusqu'à 1 mm

Appliquer StoPox GH 530 ou GH 205 (S) chargé avec StoQuarz 0,1-0,5 selon les indications fournies dans la fiche technique correspondante à l'aide d'une racle et répartir uniformément en finissant au rouleau débulleur.

Saupoudrage de l'enduit de ragréage ou d'égalisation, encore frais, à refus avec StoQuarz 0,3-0,8 mm.

Après durcissement, retirer le sable non adhérent par balayage et/ou aspiration.

#### 4. Couche intermédiaire et d'usure (hwO) avec StoPur EZ 500

Appliquer StoPur EZ 500 chargé avec StoQuarz 0,1-0,5 mm dans le rapport de mélange 1:0,3 (part en poids) au moyen d'une racle dentelée (par ex. denture 48 ou 95, catalogue d'outils Sto), répartir uniformément et passer la surface au rouleau débulleur. (La denture doit être choisie en fonction de l'épaisseur de couche souhaitée.)

consommation de StoPur EZ 500 : env. 2,3 kg/m<sup>2</sup> (profondeur de rugosité = 0,5 mm)

consommation de StoQuarz 0,1-0,5 mm : env. 0,7 kg/m<sup>2</sup>

consommation de StoPur EZ 500 : env. 2,6 kg/m<sup>2</sup> (profondeur de rugosité = 1,0 mm)

consommation de StoQuarz 0,1-0,5 mm : env. 0,8 kg/m<sup>2</sup>

Saupoudrage à refus avec StoQuarz 0,3-0,8 mm.

consommation de StoQuarz 0,3-0,8 mm : env. 3,0 à 4,0 kg/m<sup>2</sup>

# Fiche technique

## StoPur EZ 500

Après durcissement, retirer le sable non adhérent par balayage et/ou aspiration.

### 5. Vitrification

Appliquer StoPox DV 502 au moyen d'un racloir en caoutchouc puis repasser et uniformiser au rouleau.

Consommation de StoPox DV 502 : env. 0,6-0,8 kg/m<sup>2</sup>

### Remarque :

Les consommations des couches des systèmes certifiées dans la directive de la commission allemande pour le béton armé d'octobre 2001 peuvent être consultées dans les indications de mise en œuvre (annexe A) du certificat de conformité.

Selon l'exposition aux produits chimiques, des décolorations peuvent apparaître ; celles-ci n'affectent pas la caractéristique technique du revêtement. Le jaunissement survenant lors de l'exposition aux UV n'altère pas les propriétés techniques.

Les différents lots peuvent présenter d'infimes variations de teintes.

Outre la température ambiante, la température du support revêt une grande importance pour la mise en œuvre des résines réactives.

Les basses températures ralentissent généralement les réactions chimiques et prolongent les délais de mise en œuvre, de recouvrement et d'accessibilité aux piétons. Dans le même temps, l'augmentation de la viscosité entraîne, le cas échéant, une augmentation de la consommation par unité de surface. Les températures élevées accélèrent les réactions chimiques, de sorte que les temps mentionnés ci-dessus sont raccourcis.

Les indications de consommation et les consignes d'application valent pour des surfaces horizontales. En cas d'application sur des surfaces en pente, il faut en général passer plusieurs couches ou ajouter aux matériaux un additif de régulation ou plus de sable de quartz. Cela doit être déterminé sur chantier au moyen d'une surface d'essai.

<b>Nettoyage des outils</b>	StoDivers Xylac / StoDivers EV 100
-----------------------------	------------------------------------

<b>Indications, recommandations, informations spéciales, divers</b>	La consommation minimale est déterminée par le système contrôlé. La/les déclaration(s) de performance est / sont disponible(s) sur notre site <a href="http://www.stoag.ch">www.stoag.ch</a> . Les instructions de mise en œuvre générales sont disponibles sur notre site <a href="http://www.stoag.ch">www.stoag.ch</a>
---	---

### Conditionnement

<b>Teinte</b>	Gris, copie de teinte entre charges non réalisable
---------------	--

Numéro d'article	Désignation	Conditionnement
04817/002	04817/002	30 kg kit

## Fiche technique

# StoPur EZ 500

### Stockage

<b>Conditions de stockage</b>	Stocker à l'abri de l'humidité dans une plage de température entre +15°C et +25°C. Protéger des rayons directs du soleil et respecter la plage des températures de stockage.
<b>Durée de stockage</b>	Dans le contenant d'origine jusqu'à ... (voir emballage).

### Marquage

<b>Groupe de produits</b>	Revêtement
---------------------------	------------

### Sécurité

Ce produit doit être étiqueté conformément à la directive CE applicable. Lors du premier achat, vous recevrez une fiche de données de sécurité CE.

Respecter les informations sur la manipulation du produit, le stockage et l'élimination.

### Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.

Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto AG  
Südstrasse 14  
CH-8172 Niederglatt

Tel.: +41 44 851 53 53  
Fax: +41 44 851 53 00  
sto.ch@sto.com  
www.stoag.ch