

Fiche technique

StoPur EZ 502

Couche d'usure en polyuréthane pour systèmes de protection de surfaces ouvertes à la circulation



Caractéristique

- Application**
- pour l'intérieur et extérieur abrité
 - comme revêtement de sol
 - en couche d'usure dans le système de protection de surface éprouvé StoCretec OS 11 a.20

- Propriétés**
- résistance mécanique
 - pontage de fissures
 - peut être chargé sur le chantier avec du sable de quartz

- Particularités / Indications**
- produit conforme à la norme EN 1504-2
 - produit conforme à la norme EN 13813
 - sensible à l'humidité pendant le durcissement

Données techniques

Critère	Norme / Directive	Valeur/ Unité	Indications
Résistance à la traction (28 jours)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Dureté Shore D	EN ISO 868	73	
Densité (mélange 23 °C)	EN ISO 2811	1,41 g/cm ³	

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Support

- Exigences**
- Exigences applicables au support en béton :
- Le support doit être sec, cohésif et exempt de substances séparatrices de même nature ou de nature différente. Éliminer les couches moins solides et les surplus de barbotine.
- Sec conformément à la définition de la directive de réfection 2001-10, en fonction toutefois de la qualité du béton. L'humidité résiduelle mesurée avec l'appareil CM ne doit pas dépasser un pourcentage de poids de 4 pour des qualités de béton jusqu'à C30/37, et de 3 pour un béton C35/45.
- Température du support supérieure à +8 °C et 3 K au-dessus du point de rosée
- Force d'adhérence moyenne 1,5 N/mm²
- Force d'adhérence, valeur minimale isolée 1,0 N/mm²

Fiche technique

StoPur EZ 502

Préparations Préparation du support:
Préparer le support au moyen d'un procédé mécanique adapté, par exemple le grenailage, le rabotage suivi d'un grenailage ou le ponçage.

Mise en œuvre

Température de mise en œuvre Température minimale de mise en œuvre : +10 °C
Température maximale de mise en œuvre : +30 °C
Humidité relative de l'air max. admissible 80 %

Temps de mise en œuvre à +10 °C : env. 40 minutes
à +20 °C : env. 30 minutes
à +30 °C : env. 15 minutes

Rapport de mélange composant A : composant B = 100,0:24,0 parts de poids

Préparation du matériau Le composant A et le composant B sont livrés dans des quantités adaptées au rapport de mélange et doivent être mélangés conformément aux instructions suivantes. Remuer le composant A, puis ajouter l'intégralité du composant B. Bien mélanger avec le malaxeur à vitesse lente (au maximum 300 tr/min.) jusqu'à l'obtention d'une masse homogène sans grumeaux. Ne pas oublier de mélanger également les composants sur les parois et dans le fond, afin de répartir uniformément le durcisseur. Temps de mélange 3 minutes minimum.
Après avoir mélangé, transvaser le produit dans un récipient propre et mélanger à nouveau plus brièvement.
Ne pas appliquer le produit directement depuis le contenant de livraison !
Les deux composants doivent être à une température allant de +10°C à +25°C pendant le malaxage.

Consommation	Type d'application	Consommation appr.	
	comme couche d'usure	1,9	kg/m ²

La quantité de matériau à utiliser dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées directement in situ.

Constitution des couches

- système de protection de surface StoCretec OS 11a.20
1. Préparation du support
 2. Couche d'impression avec StoPox GH 530 ou GH 205 S
 3. Enduit de ragréage ou d'égalisation (en option)
 4. Couche flottante (hwO) avec StoPur EZ 500
 5. Couche d'usure avec StoPur EZ 502
 6. Vitrification avec StoPox DV 502 ou StoPur DV 505

Application

Fiche technique

StoPur EZ 502

système de protection de surface StoCretec OS 11a.20

1. Préparation du support

2. Couche d'impression avec StoPox GH 530 ou GH 205 S

Appliquer le mélange en excédent à l'aide d'un racloir en caoutchouc puis répartir uniformément au moyen d'un rouleau ou d'une brosse. Éviter la formation de flaques.

Consommation de StoPox GH 530 ou GH 205 S: env. 0,3-0,4 kg/m², en fonction du pouvoir d'absorption du support

Saupoudrer la couche d'impression fraîche avec StoQuarz 0,3-0,8 mm, sans excès, grains côte à côte. Éviter un saupoudrage à refus.

consommation de StoQuarz 0,3-0,8 mm : env. 0,5 kg/m²

Après durcissement, retirer le sable non adhérent par balayage ou aspiration.

3. Enduit de ragréage/d'égalisation pour les rugosités de surface allant jusqu'à 1 mm conformément à la fiche technique StoPox GH 530 ou GH 205 S, si nécessaire

Saupoudrage de l'enduit de ragréage frais à refus avec StoQuarz 0,3-0,8 mm.

consommation de StoQuarz 0,3-0,8 mm : env. 2-3 kg/m²

Après durcissement, retirer le sable non adhérent par balayage ou aspiration.

4. Couche flottante (hwO) conformément à la fiche technique StoPur EZ 500.

Tirer StoPur EZ 500 avec une racle dentelée (par ex. denture 48 ou 95, gamme d'outils Sto), répartir uniformément et aérer au rouleau débulleur en effectuant des mouvements croisés. (La denture doit être choisie en fonction de l'épaisseur de couche souhaitée.)

consommation de StoPur EZ 500 : env. 2,1 kg/m² (profondeur de rugosité = 0,5 mm)

consommation de StoPur EZ 500 : env. 2,6 kg/m² (profondeur de rugosité = 1,0 mm)

La couche flottante non saupoudrée doit être revêtue en l'espace de 72 h à +10 °C et en 24h à +30 °C.

La surface doit être protégée des résidus et de l'humidité.

Les intervalles de recouvrement doivent être respectés conformément à l'instruction d'application (annexe A) du certificat de conformité.

Si le système de protection de la surface OS 11a.20 est appliqué sur des surfaces inclinées, la couche flottante ou d'usure doit être appliquée en plusieurs passes en fonction de la pente (à partir d'env. 10 %) pour obtenir l'épaisseur de couche requise.

5. Couche d'usure

Tirer StoPur EZ 502 chargé avec StoQuarz 0,1-0,5 mm en rapport de mélange 1:0,2 part de poids au moyen d'une racle dentelée (par ex. denture 48 ou 95, catalogue d'outils Sto), répartir uniformément et aérer au rouleau débulleur.

consommation de StoPur EZ 502 : env. 1,9 kg/m²

consommation de StoQuarz 0,1-0,5 mm : env. 0,4 kg/m²

Saupoudrage à refus avec StoQuarz 0,3-0,8 mm.

Fiche technique

StoPur EZ 502

consommation de StoQuarz 0,3-0,8 mm : env. 3,0 à 4,0 kg/m²
Après durcissement, retirer le sable non adhérent par balayage ou aspiration.

Remarque :

Lors du saupoudrage de la couche d'usure de StoPur EZ 502 fraîchement appliquée avec StoQuarz dans le système OS 11 a.20 ou leur du passage au rouleau débulleur de la couche flottante de StoPur EZ 500, il est recommandé d'utiliser des semelles à clous émoussés (par ex. Polyplan Nagelsohlen stumpf 3800 S) afin de ne pas endommager la membrane.

6. Vitrification

Appliquer StoPox DV 502 ou StoPur DV 505 au moyen d'un racloir en caoutchouc puis repasser et uniformiser au rouleau.

consommation de StoPox DV 502 ou StoPur DV 505 env. 0,6-0,8 kg/m²

Indications :

Les consommations des couches des systèmes certifiées dans la directive de la commission allemande pour le béton armé d'octobre 2001 peuvent être consultées dans les indications de mise en œuvre (annexe A) du certificat de conformité.

Selon l'exposition aux produits chimiques, des décolorations peuvent apparaître ; celles-ci n'affectent pas la caractéristique technique du revêtement.

Le jaunissement survenant lors de l'exposition aux UV n'altère pas les propriétés techniques.

Les différents lots peuvent présenter d'infimes variations de teintes.

Outre la température ambiante, la température du support revêt une grande importance pour la mise en œuvre des résines réactives. Les basses températures ralentissent généralement les réactions chimiques et prolongent les délais de mise en œuvre, de recouvrement et d'accessibilité aux piétons.

Dans le même temps, l'augmentation de la viscosité entraîne, le cas échéant, une augmentation de la consommation par unité de surface. Les températures élevées accélèrent les réactions chimiques, de sorte que les temps mentionnés ci-dessus sont raccourcis.

Les indications de consommation et les consignes d'application valent pour des surfaces horizontales. En cas d'application sur des surfaces en pente, il faut en général passer plusieurs couches ou ajouter aux matériaux un additif de régulation ou plus de sable de quartz. Cela doit être déterminé sur chantier au moyen d'une surface d'essai.

Nettoyage des outils StoDivers Xylac / StoDivers EV 100

Indications, recommandations, informations spéciales, divers La consommation minimale est déterminée par le système contrôlé.
La/les déclaration(s) de performance est / sont disponible(s) sur notre site www.stoag.ch.
Les instructions de mise en œuvre générales sont disponibles sur notre site www.stoag.ch

Fiche technique

StoPur EZ 502

Conditionnement

Teinte Gris, teinte spéciale non réalisable

	Numéro d'article	Désignation	Conditionnement
	01773/001	01773/001	25 kg kit

Stockage

Conditions de stockage Stocker à l'abri du gel, de l'humidité et des rayons du soleil.

Durée de stockage Dans le contenant d'origine jusqu'à ... (voir emballage).

Marquage

Groupe de produits Revêtement

Sécurité

Ce produit doit être étiqueté conformément à la directive CE applicable. Lors du premier achat, vous recevrez une fiche de données de sécurité CE. Respecter les informations sur la manipulation du produit, le stockage et l'élimination.

Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.

Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto AG Schweiz
 Südstrasse 14
 CH - 8172 Niederglatt
 Téléphone: 044 851 53 53
 Télécopie: 044 851 53 00
www.stoag.ch