

Scheda tecnica

StoPur EZ 502

Strato soggetto a usura in PUR per sistemi di rivestimenti certificati per superfici adibite a traffico



Caratteristica

Applicazione	<ul style="list-style-type: none"> interni ed esterni per pavimenti come strato di usura nel comprovato sistema di protezione superfici StoCretec OS 11 a.20
Proprietà	<ul style="list-style-type: none"> resistente alle sollecitazioni meccaniche riempitivo per fessure possibilità di inserimento di sabbia al quarzo in cantiere
Particolarità/indicazioni	<ul style="list-style-type: none"> il prodotto è conforme alla norma EN 1504-2 il prodotto è conforme alla norma EN 13813 sensibile all'umidità durante l'indurimento

Dati tecnici

Criterio	Norma / disposizione di prova	Valore/ Unità	Indicazioni
Resistenza dell'incollaggio (28 giorni)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Durezza in Shore D	EN ISO 868	73	
Densità (miscela 23 °C)	EN ISO 2811	1,41 g/cm ³	

I dati riportati si riferiscono a valori medi. In ragione dell'utilizzo di materie prime nei nostri prodotti, i valori indicati in riferimento ad un'unica fornitura possono variare leggermente senza ridurre l'idoneità del prodotto.

Supporto

Requisiti	<p>Requisiti per il supporto in calcestruzzo: Il supporto deve essere asciutto, portante e privo di sostanze che hanno azione di separazione o sostanze estranee. Occorre rimuovere gli strati con resistenza minore e gli accumuli di efflorescenze.</p> <p>Asciugatura secondo la definizione della direttiva sul risanamento 2001-10, tuttavia dipendente dalla qualità del calcestruzzo. L'umidità residua non deve superare il 4% in peso per il calcestruzzo fino a C30/37 e il 3% in peso per il calcestruzzo C35/45, misurato con il dispositivo CM. Temperatura del supporto superiore a +8 °C e 3 K sopra il punto di rugiada. Resistenza dell'incollaggio media 1,5 N/mm²</p>
------------------	---

Scheda tecnica

StoPur EZ 502

Resistenza dell'incollaggio valore singolo minimo 1,0 N/mm²

Preparazioni

Preparazione del supporto:
Il supporto deve essere preparato mediante procedure a macchina adatte ad esempio pallinatura, fresatura e successiva pallinatura o sabbatura mediante abrasivi solidi.

Lavorazione

Temperatura di lavorazione

Temperatura di lavorazione minima: +10 °C
Temperatura di lavorazione massima: +30°C
Massima umidità relativa ammessa 80 %

Tempo di lavorazione

Con +10 °C: ca. 40 minuti
Ad una temperatura di +20 °C: ca. 30 minuti
Ad una temperatura di +30 °C: ca. 15 minuti

Rapporto di miscela

Componente A : componente B = 100,0 : 24,0 per parte

Preparazione del materiale

Il componente A e il componente B vengono forniti con determinato rapporto di miscela e mescolati in base ai dati forniti in seguito. Mescolare il componente A e poi aggiungere interamente il componente B.
Con agitatore a bassa velocità (massimo 300 giri/min.) mescolare a fondo, finché non si forma una massa omogenea, senza striature. Mescolare anche dal lato e dal basso in modo che l'indurente si distribuisca uniformemente. Durata di mescolamento almeno 3 minuti.
Dopo aver mescolato travasare in un recipiente pulito e mescolare ancora. Non lavorare al di fuori del contenitore in cui viene fornito!
La temperatura dei due componenti durante il mescolamento deve essere compresa tra +10 °C e +25° C.

Consumo

Tipo di applicazione	Consumo ca.	
come strato di usura	1,9	kg/m ²

Il consumo del materiale dipende tra l'altro dalla lavorazione, dal supporto e dalla consistenza. I valori di consumo sono soltanto indicativi. I valori di consumo precisi devono essere determinati per ogni specifico progetto.

Struttura del rivestimento

sistema di protezione delle superfici StoCretec OS 11a.20

1. Preparazione del supporto
2. Mano d'ancoraggio con StoPox GH 530
3. Stuccatura a graffio o compensazione delle rugosità (opzionale)
4. Strato galleggiante (hwO) con StoPur EZ 500
5. Strato di usura con StoPur EZ 502
6. Sigillante con StoPox DV 502 o StoPur DV 505

Scheda tecnica

StoPur EZ 502

Lavorazione

sistema di protezione delle superfici StoCretec OS 11a.20

1. Preparazione del supporto

2. Mano d'ancoraggio con StoPox GH 530

Applicare il materiale miscelato con irrorazione tramite racla in gomma crepla e distribuire in modo uniforme con rullo o spazzola. Evitare la formazione di ristagni d'acqua.

consumo StoPox GH 530: ca. 0,3 - 0,4 kg/m², a seconda della capacità di assorbimento del supporto

Cospargere la mano di ancoraggio fresca con StoQuarz 0,3 - 0,8 mm a grana affiancata. Evitare un cospargimento in eccesso.

consumo StoQuarz 0,3 - 0,8 mm: ca. 0,5 kg/m²

Rimuovere la sabbia non legata, spazzandola o aspirandola.

3. Stuccatura a graffio / compensazione delle rugosità fino a 1 mm di spessore dello strato in base alla scheda tecnica StoPox GH 530

StoPox GH 530 riempito con StoQuarz 0,1 - 0,5 mm con rapporto di miscelazione 1:0,5 parti per peso, da applicare e distribuire in modo uniforme con racla o racla in gomma e da areare successivamente con rullo areatore.

consumo StoPox GH 530: ca. 1,0 kg/m²

Consumo di StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: ca. 0,5 kg/m²

Sabbiare in abbondanza la stuccatura a graffio fresca con StoQuarz 0,3-0 mm.

consumo StoQuarz 0,3 - 0,8 mm: ca. 2 - 3 kg/m²

Rimuovere la sabbia non legata, spazzandola o aspirandola.

4. Strato galleggiante (hwO) corrispondente alla scheda tecnica StoPur EZ 500.

Stendere StoPur EZ 500 con una racla (ad es. con dentatura 48 o 95 Sto-Catalogo attrezzi), distribuire in modo uniforme e areare con un rullo areatore, con passate incrociate. (La dentatura va selezionata in base allo spessore dello strato desiderato).

consumo StoPur EZ 500: ca. 2,1 kg/m² (ruvidità=0,5 mm)

consumo StoPur EZ 500: ca. 2,6 kg/m² (ruvidità=1,0 mm)

Lo strato galleggiante non sabbiato deve essere lavorato entro 72 h con temperature esterne di 10° C ed entro 24 h con 30° C.

La superficie va protetta da sporco e umidità.

Devono essere rispettati gli intervalli di lavorazione in base alle istruzioni per l'esecuzione (allegato A) per il certificato di conformità.,8

Se il sistema di protezione delle superfici OS 11 a.20 viene applicato su superfici inclinate, a seconda della pendenza (a partire da ca. 10 %) lo strato galleggiante/o di usura deve essere applicato in più mani di applicazione, per raggiungere lo spessore dello strato richiesto.

5. Strato di usura

Fratazzare StoPur EZ 502 riempito con StoQuarz 0,1 - 0,5 mm con rapporto di miscelazione 1:0,2 parti per peso con una racla (ad es. dentatura 48 o 95 Sto-Catalogo attrezzi), distribuire in modo uniforme e areare tramite rullo areatore.

Scheda tecnica

StoPur EZ 502

consumo StoPur EZ 502: ca. 1,9 kg/m²
 Consumo di StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: ca. 0,4 kg/m²
 Cospargere in abbondanza con StoQuarz 0,3-0,8 mm.
 consumo StoQuarz 0,3 - 0,8 mm: ca. 3,0 - 4,0 kg/m²
 Rimuovere la sabbia non legata, spazzandola o aspirandola.

Note:

Se lo strato galleggiante con StoPur EZ 502 nel sistema OS 11 a.20 deve essere controllato per la spolveratura o la pungolatura dello strato soggetto all'usura applicato di fresco (StoPur EZ 502), si consigliano suole chiodate con chiodi smussati (ad es. suole chiodate Polyplan smussate 3800 S) per evitare danni alla membrana.

6. Sigillante

Applicare StoPox DV 502 o StoPur DV 505 con racla in gomma crepla e distribuirlo in modo uniforme a rullo.

consumo StoPox DV 502 o StoPur DV 505 ca. 0,6 - 0,8 kg/m²

Indicazioni:

I consumi di materiale per i rivestimenti certificati in conformità con la direttiva DafStb dell'ottobre 2001 sono riportati nei dati per l'esecuzione (allegato A) per il certificato di conformità.

A seconda dell'esposizione agli agenti chimici possono presentarsi scolorimenti, che tuttavia non compromettono la funzione tecnica del rivestimento.

La presenza di ingiallimento a causa dei raggi UV non compromette le caratteristiche tecniche.

Sono possibili trascurabili scostamenti di tonalità tra le diverse partite.

Oltre alla temperatura ambiente, per la lavorazione delle resine reattive è di fondamentale importanza la temperatura del supporto. Con temperature basse in linea di principio le reazioni chimiche ritardano; quindi si allungano anche i tempi per la lavorazione, la rielaborazione e la calpestabilità.

Contemporaneamente può aumentare il consumo per unità di superficie, in seguito all'aumento della viscosità. Con temperature elevate le reazioni chimiche vengono accelerate, così i tempi sopra indicati si riducono conformemente.

I dati di consumo e di realizzazione si riferiscono a superfici orizzontali. Se è necessario applicare su pendenze, il lavoro viene solitamente realizzato come multistrato, oppure i materiali vengono aggiunti con un agente addensate o più sabbia al quarzo. Ciò deve essere determinato in loco sulla base di una superficie campione.

Pulizia delle attrezzature	StoDivers EV 100, StoDivers Xylac
-----------------------------------	-----------------------------------

Indicazioni, consigli, speciali, altro	Il consumo minimo di materiale è determinato dal sistema sottoposto a prova! La/le dichiarazione/i di prestazione è disponibile sul sito www.stoag.ch . Istruzioni generali di lavorazione all'indirizzo www.stoag.ch .
---	---

Scheda tecnica

StoPur EZ 502

Fornire

Tonalità Colore grigio, nessuna esigenza sull'uniformità della tonalità

	Numero articolo	Descrizione	Contenitore
	01773/001	StoPur EZ 502 Set	25 kg set

Stoccaggio

Condizioni di stoccaggio Stoccare all'asciutto e al riparo dal gelo; evitare l'irraggiamento solare diretto.

Durata di stoccaggio Nel contenitore originale fino a ... (vedere imballaggio).

Marcatura

Gruppo di prodotti Rivestimento

Sicurezza

Questo prodotto deve essere contrassegnato secondo le direttive UE vigenti. Al primo acquisto riceverete una scheda tecnica di sicurezza CE. Osservare le informazioni per l'utilizzo del prodotto, dello stoccaggio e dello smaltimento.

Indicazioni particolari

Le informazioni o i dati in questa scheda tecnica servono per la garanzia dello scopo d'impiego usuale o dell'idoneità di utilizzo e si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze. Non esonerano tuttavia l'utente dalla verifica autonoma dell'idoneità e dell'utilizzo. Le applicazioni che non vengono menzionate espressamente in questa scheda tecnica possono aver luogo solo dopo un colloquio. Senza consenso avvengono a proprio rischio. Ciò vale in particolar modo per le combinazioni con altri prodotti.

Con la pubblicazione di una nuova scheda tecnica ogni scheda tecnica precedente perde la propria validità. La nuova versione può essere richiesta in internet.

Sto AG Schweiz
 Südstrasse 14
 CH - 8172 Niederglatt
 Telefono: 044 851 53 53
 Telefax: 044 851 53 00
www.stoag.ch