

Fiche technique

StoPur IB 500

Revêtement PUR, résilient, à faible taux d'émissions



Caractéristiques

Application	• pour l'intérieur • en revêtement teinté pour sols industriels par ex. industrie alimentaire • sur supports à liant ciment • sur chapes rigides en asphalte coulé
Propriétés	• Haute résistance • pour le nettoyage de courte durée +80 °C, humidité permanente max. +40 °C • pontage statique de fissures • résilient • pour zones de circulation carrossable et piétonne
Aspect	• Brillant
Particularités / Indications	• sensible à l'humidité pendant le durcissement • produit conforme à la norme EN 1504-2 • produit conforme à la norme EN 13813 • Divers rapports d'essai • En cas de contraintes thermiques et chimiques fréquentes, des altérations esthétiques ne peuvent être exclues.

Données techniques

Critère	Norme / Directive	Valeur/ Unité	Indications
Résistance à la traction (28 jours)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viscosité (à 23 °C)	EN ISO 3219	1.800 - 2.700 mPa.s	Mélange
Dureté Shore D	DIN 53505-D/EN ISO 868	59 - 65	
Densité (mélange 23 °C)	EN ISO 2811	1,43 - 1,52 g/cm³	
Résistance à l'abrasion selon l'instrument Taber	EN ISO 5470-1	52 mg	CS 10/1000U/1000g, environ

Fiche technique

StoPur IB 500

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Support

Exigences

Exigences applicables au support en béton :
Le support doit être sec, cohésif et exempt de substances séparatrices de même nature ou de nature différente. Éliminer les couches moins solides et les surplus de barbotine.

Sec conformément à la définition de la directive de réfection 2001-10, en fonction toutefois de la qualité du béton. La teneur en humidité mesurée avec l'appareil CM ne doit pas dépasser 4 % CM pour des qualités de béton jusqu'à C30/37, et 3 % CM pour un béton C35/45.

Dans le cas d'une application sur asphalte coulé, au moins 75 % de la surface doit être constituée de granulats mis à nu.

Température du support supérieure à +10 °C et 3 K au-dessus du point de rosée.
Force d'adhérence moyenne 1,5 N/mm²
Force d'adhérence, valeur minimale isolée 1,0 N/mm²

Préparations

Préparation du support :
Préparer le support au moyen d'un procédé mécanique adapté, par exemple le grenaillage ou le fraisage suivi d'un grenaillage.

Mise en œuvre

Conditions de mise en œuvre L'humidité relative de l'air ne doit pas être > 70 % pendant les travaux de revêtement et la phase de durcissement.

Température de mise en œuvre Température minimale de mise en œuvre : +10 °C
Température maximale de mise en œuvre : +30 °C

Temps de mise en œuvre à +10 °C : env. 70 minutes
à +20 °C : env. 40 minutes
à +30 °C : env. 25 minutes
Délai de recouvrement :
À +10 °C : env. 24 h
À +20 °C : environ 16 h
À +30 °C : environ 12 h

Rapport de mélange composant A : composant B = 100,0 : 23,0 parts en poids

Fiche technique

StoPur IB 500

Préparation du matériau

Le composant A et le composant B sont livrés selon le rapport de mélange adapté et doivent être mélangés conformément aux instructions suivantes. Remuer le composant A, puis ajouter l'intégralité du composant B.
 Bien mélanger avec le malaxeur à vitesse lente (au maximum 300 tr/min.) jusqu'à l'obtention d'une masse homogène sans grumeaux. Ne pas oublier de mélanger également les composants sur les parois et dans le fond, afin de répartir uniformément le durcisseur. Temps de mélange 3 minutes minimum.
 Après avoir mélangé, transvaser le produit dans un récipient propre et mélanger encore.
 Ne pas appliquer le produit directement depuis le contenant de livraison !

La température des composants individuels doit être de min. +15 °C lors du mélange.

Consommation

Type d'application

Consommation appr.

par mm d'épaisseur (non chargé)

1,4

kg/m²

La consommation du produit dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées sur la construction.

Constitution des couches

Revêtement de sol pour utilisation en domaine industriel sur asphalte coulé, résistance moyenne aux agressions mécaniques

1. Préparation du support
2. Couche d'impression StoPur IB 500 non chargé
3. Couche de revêtement StoPur IB 500
4. Vitrification StoPur WV 150, StoPur WV 200 ou StoPox WL 150 (en option)

Revêtement de sol pour utilisation en domaine industriel pour supports liés au ciment, résistance moyenne aux agressions mécaniques

1. Préparation du support
2. Couche d'impression StoPox GH 205
3. Enduit de ratissage StoPox GH 205
4. Couche de revêtement StoPur IB 500
5. Vitrification StoPur WV 150, StoPur WV 200 ou StoPox WL 150 (en option)

Fiche technique

StoPur IB 500

Application

Revêtement de sol pour utilisation en domaine industriel sur asphalte coulé, résistance moyenne aux agressions mécaniques.
Condition préalable au revêtement pour chapes en asphalte coulé : (classe de qualité minimale IC 40 conformément à EN 13813)

1. Préparation du support

Au moins 75 % de la surface doit être constituée de granulats mis à nu, résistance à la traction 1,5 N/mm²

2. Couche d'impression StoPur IB 500

Étirer StoPur IB 500 (non chargé) à ras du granulat exposé. En cas de rugosité > 0,5 mm, il est recommandé d'appliquer une couche d'égalisation.

Si la couche suivante n'est pas appliquée dans le délai imparti (max. 24 heures) saupoudrer la couche d'impression avec du sable de quartz 0,3-0,8 mm ou 0,1-0,5 mm.

Consommation de StoPur IB 500 : env. 0,5-1,0 kg/m², selon la rugosité du support

Consommation de StoQuarz 0,3-0,8 mm ou StoQuarz 0,1-0,5 mm : env. 0,5-1,0 kg/m²

3. Couche de recouvrement StoPur IB 500

Appliquer StoPur IB 500 au moyen d'une racle crantée (denture 48 ou 95, catalogue d'outils Sto), répartir uniformément puis passer le rouleau débulleur en mouvements croisés.

En cas d'épaisseurs > 1 mm, StoPur IB 500 peut être chargé de StoQuarz 0,1-0,5 mm (rapport de charge 1:0,3 parts en poids)

L'épaisseur de couche minimale s'établit en fonction du support et des exigences en termes d'aspect.

Sur des supports lisses, des épaisseurs de couche inférieures à 0,5 mm perturbent généralement l'écoulement.

Consommation de StoPur IB 500 (non chargé) : env. 1,8 - 2,2 kg/m²

4. Vitrification StoPur WV 150, StoPur WV 200 ou StoPox WL 150 (en option)

Appliquer la vitrification correspondante au rouleau en mouvements croisés pour obtenir une surface brillante, semi-satinée ou mate, résistante aux UV.

Consommation : env. 0,15 à 0,2 kg/m²

Revêtement de sol pour utilisation en domaine industriel sur supports à liant ciment, résistance moyenne aux agressions mécaniques.

1. Préparation du support

Fiche technique

StoPur IB 500

2. Couche d'impression avec StoPox GH 205

Au moyen d'un racloir en caoutchouc, appliquer StoPox GH 205 à saturation jusqu'à absence totale de pores sur le support puis repasser et uniformiser à l'aide d'un rouleau ou d'une brosse.
Éviter la formation de flaques.

Si la couche suivante n'est pas appliquée sous 48 heures, saupoudrer la couche d'impression fraîche avec StoQuarz 0,1-0,5 mm (grains côte à côte).

Consommation de StoPox GH 205 : env. 0,3 à 0,5 kg/m², en fonction de la rugosité du support

Consommation de StoQuarz 0,1-0,5 mm : env. 0,5 à 1,0 kg/m²

3. Enduit de lissage StoPox GH 205

Appliquer StoPox 205 chargé env. à 1:1,5 parts en poids d'un mélange de 50 % de Quarzsand 0,01 mm et 50 % de StoQuarz 0,1-0,5 mm au moyen d'une truelle de lissage ou d'une racle à denture triangulaire, puis passer le rouleau débulleur.

Consommation de StoPox GH 205 : env. 0,7 à 0,8 kg/m² par mm d'épaisseur de couche

4. Couche de recouvrement StoPur IB 500

Appliquer StoPur IB 500 au moyen d'une racle crantée (denture 48 ou 95, catalogue d'outils Sto), répartir uniformément puis passer le rouleau débulleur en mouvements croisés.

En cas d'épaisseurs > 1 mm, StoPur IB 500 peut être chargé de StoQuarz 0,1-0,5 mm (rapport de charge 1:0,3 parts en poids)

L'épaisseur de couche minimale s'établit en fonction du support et des exigences en termes d'aspect.

Sur des supports lisses, des épaisseurs de couche inférieures à 0,5 mm perturbent généralement l'écoulement.

Consommation de StoPur IB 500 (non chargé) : env. 1,8 - 2,2 kg/m²

5. Vitrification StoPur WV 150, StoPur WV 200 ou StoPox WL 150 (en option)

Appliquer la vitrification correspondante au rouleau en mouvements croisés pour obtenir une surface brillante, semi-satinée ou mate, résistante aux UV.

Consommation : env. 0,15 à 0,2 kg/m²

Indications :

Éviter les rayons directs du soleil, les températures élevées et les courants d'air pendant l'application.

StoPur IB 500 présente une forte tendance au jaunissement sous l'effet croissant des UV.

Les teintes claires sont particulièrement concernées. Les rectifications et raccords aux surfaces existantes sont donc visibles.

Une finition appropriée permet d'augmenter la résistance aux UV.

Lors de travaux avec les polyuréthanes, veiller à ce que le matériau n'entre pas en contact avec l'eau pendant la mise en œuvre et le durcissement, ceci afin d'éviter

Fiche technique

StoPur IB 500

des cloques de réaction (formation de mousse).

Nettoyage des outils	Nettoyer avec StoDivers EV 100 ou StoDivers Xylac immédiatement après utilisation.		
Indications, recommandations, informations spéciales, divers	La/les déclaration(s) de performance est / sont disponible(s) sur notre site www.stoag.ch . Les instructions de mise en œuvre générales sont disponibles sur notre site www.stoag.ch Respecter les instructions de mise en œuvre de la fiche technique. La résistance à l'abrasion indiquée dans la déclaration de performance se base sur un revêtement lisse, non saupoudré.		
Livraison			
Teinte	grande diversité de teintes, nuancier RAL		
	Numéro d'article	Désignation	Conditionnement
	09348/001	StoPur IB 500 teinté	30 kg Kit
Stockage			
Conditions de stockage	Stocker à l'abri du gel et de l'humidité. Protéger des rayons directs du soleil.		
Durée de stockage	La qualité maximale du produit est garantie jusqu'à la date limite de conservation dans l'emballage d'origine non ouvert. Ces chiffres figurent dans le numéro de lot sur le contenant. Explication du n° de lot : chiffre 1 = chiffre final de l'année, Chiffres 2 + 3 = semaine calendaire Exemple : 2450013223 - Temps de stockage jusqu'à la fin de la semaine 45 de 2022 Voir emballage du produit		
Marquage			
Groupe de produits	Revêtement		
Sécurité	Ce produit doit être étiqueté conformément à la directive CE applicable. Lors du premier achat, vous recevrez une fiche de données de sécurité CE. Respecter les informations sur la manipulation du produit, le stockage et l'élimination. Vous trouverez la fiche de données de sécurité à l'adresse suivante : www.stoag.ch Documents Suva : Les Produits chimiques utilisés dans l'industrie du bâtiment, numéro d'ordre 44013.f		

Fiche technique

StoPur IB 500

Protection de la peau au travail, numéro d'ordre 44074.f

Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.

Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Téléphone: 044 851 53 53
Télécopie: 044 851 53 00
www.stoag.ch