

Fiche technique

StoPur IB 510

Revêtement PUR, résilient, conducteur



Caractéristiques

- Propriétés**
- conducteur électrique (EN 1081, EN 61340-4-1)
 - résistante
 - souple
 - pour zones de circulation carrossable et piétonne
 - pour utilisation en intérieur

- Aspect**
- Brillant

- Particularités / Indications**
- sensible à l'humidité pendant le durcissement
 - produit conforme à la norme EN 1504-2
 - produit conforme à la norme EN 13813

Données techniques

Critère	Nom / Prescription de contrôle	Valeur/ Unité	Indications
Résistance à la traction (28 jours)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viscosité (à 23 °C)	EN ISO 3219	2.000 - 3.000 mPa.s	Mélange
Dureté Shore D	DIN 53505-D/EN ISO 868	59 - 65	
Densité (mélange 23 °C)	EN ISO 2811	1,43 - 1,52 g/cm³	
Résistance à l'abrasion selon l'instrument Taber	EN ISO 5470-1	52 mg	CS 10/1000U/1000g , environ

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Support

- Exigences**
- Exigences applicables au support en béton :
Le support doit être sec, cohésif et exempt de substances séparatrices de même nature ou de nature différente. Éliminer les couches moins solides et les surplus de barbotine.

Fiche technique

StoPur IB 510

Sec conformément à la définition de la directive de réfection 2001-10, en fonction toutefois de la qualité du béton. La teneur en humidité mesurée avec l'appareil CM ne doit pas dépasser 4 % CM pour des qualités de béton jusqu'à C30/37, et 3 % CM pour un béton C35/45.

Dans le cas d'une application sur asphalte coulé, au moins 75 % de la surface doit être constituée de granulats mis à nu.

Température du support supérieure à +10 °C et 3 K au-dessus du point de rosée.
Force d'adhérence moyenne 1,5 N/mm²
Force d'adhérence, valeur minimale isolée 1,0 N/mm²

Préparations	Préparation du support: Préparer le support au moyen d'un procédé mécanique adapté, par exemple le jet de billes, le fraisage suivi d'un jet de billes, le ponçage au diamant ou le grenaillage.
Mise en œuvre	
Conditions de mise en œuvre	L'humidité relative de l'air ne peut être > 70 % pendant les travaux de revêtement et la phase de durcissement.
Température de mise en œuvre	Température minimale de mise en œuvre : +10 °C Température maximale de mise en œuvre : +30 °C
Temps de mise en œuvre	à +10 °C : env. 70 minutes à +20 °C : env. 40 minutes à +30 °C : env. 25 minutes Délai de recouvrement : À +10 °C : env. 24 h À +20 °C : environ 16 h À +30 °C : environ 12 h
Rapport de mélange	Comp. A / comp. B = 100,0 : 23,0 en parts en poids

Fiche technique

StoPur IB 510

Préparation du matériau

Le composant A et le composant B sont livrés selon le rapport de mélange adapté et doivent être mélangés conformément aux instructions suivantes. Remuer le composant A, puis ajouter l'intégralité du composant B.
 Bien malaxer avec le malaxeur à vitesse lente (au maximum 300 tr/min) jusqu'à l'obtention d'une masse homogène sans grumeaux. Ne pas oublier de mélanger également les composants sur les parois et dans le fond, afin de répartir uniformément le durcisseur.
 Durée de mélange 3 minutes min.
 Après le mélange, transvaser dans un récipient propre et remélanger soigneusement. Ne pas appliquer le produit directement depuis son contenant de livraison !

La température des composants individuels doit être de min. +15 °C lors du mélange.

Consommation	Type d'application	Consommation appr.	
	par mm d'épaisseur (non chargé)	1,4	kg/m ²
La consommation du produit dépend entre autres de la mise en œuvre, du support et de la consistance. Les valeurs de consommation indiquées ne pourront servir qu'à titre indicatif. Les valeurs de consommation exactes doivent le cas échéant être déterminées sur la construction.			

Constitution des couches

revêtement conducteur d'électricité sur supports bitumineux
 condition préalable au revêtement pour chapes d'asphalte coulé : (classe de qualité minimale IC 40 conformément à EN 13813)

1. Préparation du support
2. Couche d'impression StoPur IB 500 non chargé
3. couche d'égalisation (en cas de profondeurs de rugosité > 0,5 mm)
4. rubans conducteurs (mise à la terre) StoDivers LB 100
5. couche conductrice avec StoPox WL 110
6. couche de recouvrement StoPur IB 510 (non chargé)
7. peinture hydrofuge StoPur WV 210 (en option)

revêtement conducteur d'électricité sur supports à liant ciment

1. Préparation du support
2. Couche d'impression StoPox GH 205
3. couche d'égalisation (en cas de profondeurs de rugosité > 0,5 mm)
4. rubans conducteurs (mise à la terre) StoDivers LB 100
5. couche conductrice avec StoPox WL 110
6. couche de recouvrement StoPur IB 510 (non chargé)
7. peinture hydrofuge StoPur WV 210 (en option)

Fiche technique

StoPur IB 510

Application

revêtement conducteur d'électricité sur supports bitumineux
condition préalable au revêtement pour chapes d'asphalte coulé : (classe de qualité minimale IC 40 conformément à EN 13813)

1. Préparation du support

Au moins 75 % de la surface doit être constituée de granulats mis à nu, résistance à la traction 1,5 N/mm²

2. Couche d'impression StoPur IB 500

Tirer StoPur IB 500 (non chargé) à ras du granulat exposé.

consommation StoPur IB 500 : 0,5-1,0 kg/m² env., selon la rugosité du support

3. Couche d'égalsation (en cas de rugosités de profondeur > 0,5 mm)

StoPur IB 500 le cas échéant 1:0,3 parts en poids, chargé de StoQuarz 0 à 0,5 mm

Consommation StoPur IB 500 chargé avec 0,1 à 0,5 mm, selon rugosité du support : env. 0,8 à 1,5 kg/m²

4 Rubans conducteurs StoDivers LB (mise à la terre)

Coller les rubans conducteurs autocollants sur le support préparé. Un raccordement au circuit à la terre est nécessaire pour chaque surface de 100 m². Chevaucher les joints du ruban conducteur de 5 cm.

Les extrémités libres des rubans conducteurs StoDivers LB 100 sont posées verticalement sur les surfaces murales et reliées au circuit en boucle de mise à la terre ou directement à un point de mise à la terre.

La raccord peut également être réalisé sur le câble circulaire du kit conductible StoDivers LS.

Le nombre et l'emplacement des points de mise à la terre doivent être déterminés par l'installateur électrique. Seul un électricien est habilité à exécuter les raccordements de mise à la terre des rubans ou kits conducteurs.

5. Couche conductrice avec StoPox WL 110

Appliquer StoPox WL 110, dilué à env. 10 % avec de l'eau au moyen d'un rouleau en nylon (longueur de poils 13 à 14 mm, par ex. Sto-Rouleau à Vernir en Nylon RS 13).

Consommation : env. 0,15 à 0,2 kg/m²

La fiabilité de la couche conductrice appliquée doit être testée avant l'application de la couche de recouvrement suivante en mesurant sa résistance électrique.

La résistance électrique ne doit pas dépasser 50 kilohm.

Temps d'attente avant le revêtement suivant de polyuréthane : 24 heures min.

6. couche de recouvrement StoPur IB 510, conducteur (non chargé)

Avec précaution, appliquer le matériau StoPur IB 510, mélangé et transvasé, au

Fiche technique

StoPur IB 510

moyen d'une racle (denture 48 ou 95, catalogue d'outils Sto), répartir uniformément puis utiliser un rouleau débulleur en mouvements croisés.
consommation : env. 2,0 kg/m²

7. peinture hydrofuge StoPur WV 210 (en option)
Appliquer le matériau uniformément au moyen de Sto-Manchon Microfibre en mouvements croisés.
consommation : 0,15 à 0,2 kg/m² env., selon support et teinte

À noter : pendant l'application, éviter les rayons directs du soleil, les températures élevées et les courants d'air.

revêtement conducteur d'électricité sur supports à liant ciment
1. Préparation du support

2. Couche d'impression avec StoPox GH 205
Au moyen d'un racloir en caoutchouc, appliquer StoPox GH 205 à saturation jusqu'à absence totale de pores sur le support puis repasser et uniformiser à l'aide d'un rouleau ou d'une brosse.
Éviter la formation de flaques.

Si le traitement ne reprend pas sous 48 heures avec StoPox GH 205, saupoudrer la couche d'impression fraîche avec StoQuarz 0,1 à 0,5 mm (grains côte à côte).
Consommation de StoPox GH 205 : env. 0,3 à 0,5 kg/m², en fonction de la rugosité du support. Consommation de StoQuarz 0,1 à 0,5 mm : env. 0,5 à 1,0 kg/m²
S'il existe un risque de remontées humides par la face arrière, appliquer un mortier autolissant, composé de StoPox GH 205 et de Sto Charge KS, dans un délai de 24 heures (rapport de charge 1:2 parts de poids)
Consommation de StoPox GH 205 : env. 0,6 kg/m² par mm d'épaisseur de couche
Consommation de Sto Charge KS : env. 1,2 kg/m² par mm d'épaisseur de couche
Épaisseur de couche : imperméable au moins 1,5 mm

3. Couche d'égélation (en cas de profondeurs de rugosité > 0,5 mm) StoPox GH 205
Application d'une couche d'égélation composé de StoPox GH 205 et StoQuarz 0,1 à 0,5 mm ou StoQuarz 0,01 mm (rapport de charge 1:1,5 parts en poids).
consommation de StoPox GH 205 : env. 0,7 kg/m² et mm d'épaisseur
Consommation de StoQuarz 0,1 à 0,5 mm : env. 0,5 kg/m² et mm d'épaisseur de couche
consommation StoQuarz 0,01 mm: env. 0,5 kg/m² par mm d'épaisseur

4. Rubans conducteurs StoDivers LB 100 (mise à la terre)
Coller les rubans conducteurs autocollants sur le support préparé. Un raccordement au circuit à la terre est nécessaire pour chaque surface de 100 m².
Les joints du ruban conducteur doivent être recouverts sur 5 cm.
Les extrémités libres des rubans conducteurs StoDivers LB 100 sont posées verticalement sur les surfaces murales et reliées au circuit en boucle de mise à la

Fiche technique

StoPur IB 510

terre ou directement à un point de mise à la terre.

Comme solution de rechange, le raccordement peut s'effectuer au circuit en boucle au moyen de StoDivers LS (kit de conductivité).

Le nombre et l'emplacement des points de mise à la terre sont à déterminer par un électricien. Seul un électricien est habilité à exécuter les raccordements de mise à la terre des rubans ou kits conducteurs.

5. Couche conductrice avec StoPox WL 110

Appliquer StoPox WL 110, dilué à env. 10 % avec de l'eau au moyen d'un rouleau en nylon (longueur de poils 13 à 14 mm, par ex. Sto-Rouleau à Vernir en Nylon 13).

Consommation : env. 0,15 à 0,2 kg/m²

La fiabilité de la couche conductrice appliquée doit être testée avant l'application de la couche de recouvrement suivante en mesurant la résistance électrique.

La résistance électrique ne doit pas dépasser 50 kiloohm.

Temps d'attente avant le revêtement suivant en polyuréthane : 24 heures min.

6. Couche de recouvrement StoPur IB 510, conducteur (non chargé)

Avec précaution, appliquer le matériau StoPur IB 510, mélangé et transvasé, au moyen d'une racle (denture 48 ou 95, catalogue d'outils Sto), répartir uniformément puis utiliser un rouleau débulleur en mouvements croisés.

consommation : env. 2,0 kg/m²

7. peinture hydrofuge StoPur WV 210 (en option)

Appliquer le matériau uniformément au moyen de Sto-Manchon Microfibre en mouvements croisés.

consommation : 0,15 à 0,2 kg/m² env., selon support et teinte

Indications :

Éviter les rayons directs du soleil, les températures élevées et les courants d'air pendant l'application.

Ne pas dépasser la consommation de matériau de 2,5 kg/m² StoPur IB 510 afin de garantir la conductivité électrique requise.

Afin d'éviter des accumulations partielles de fibres, appliquer le matériau avec une racle à denture grossière (par ex. denture : 48 ou 95) et passer immédiatement le rouleau débulleur.

Les fibres incorporées pour garantir la conductivité sont visibles et ne représentent pas un défaut optique.

StoPur IB 510 présente une forte tendance au jaunissement sous l'effet croissant des UV. Les teintes claires sont particulièrement concernées. C'est pourquoi, les réfections et raccords sont toujours visibles à côté d'anciennes surfaces.,

Une finition appropriée permet d'augmenter la résistance aux UV.

Lors de travaux avec les polyuréthanes, veiller à ce que le matériau n'entre pas en contact avec l'eau pendant la mise en œuvre et le durcissement, ceci afin d'éviter des cloques de réaction (formation de mousse).

Fiche technique

StoPur IB 510

Nettoyage des outils Nettoyer avec StoDivers EV 100 ou StoDivers Xylac immédiatement après utilisation.

Indications, recommandations, informations spéciales, divers La/les déclaration(s) de performance est / sont disponible(s) sur notre site www.stoag.ch.
Les instructions de mise en œuvre générales sont disponibles sur notre site www.stoag.ch

Respecter les instructions de mise en œuvre de la fiche technique.
La résistance à l'abrasion indiquée dans la déclaration de performance se base sur un revêtement lisse, non saupoudré.

Livraison

Teinte grande diversité de teintes, nuancier RAL

Numéro d'article	Désignation	Conditionnement
09349/002	StoPur IB 510 teinté	30 kg Kit

Stockage

Conditions de stockage Stocker à l'abri du gel, de l'humidité et des rayons du soleil.

Durée de stockage La qualité maximale du produit est garantie jusqu'à la date limite de conservation dans l'emballage d'origine non ouvert. Ces chiffres figurent dans le numéro de lot sur le contenant. Explication du n° de lot :
chiffre 1 = chiffre final de l'année, Chiffres 2 + 3 = semaine calendaire Exemple : 2450013223 - Temps de stockage jusqu'à la fin de la semaine 45 de 2022
Voir emballage du produit

Marquage

Groupe de produits Revêtement

Sécurité Ce produit doit être étiqueté conformément à la directive CE applicable. Lors du premier achat, vous recevrez une fiche de données de sécurité CE. Respecter les informations sur la manipulation du produit, le stockage et l'élimination.
Vous trouverez la fiche de données de sécurité à l'adresse suivante : www.stoag.ch

Documents Suva :
Les Produits chimiques utilisés dans l'industrie du bâtiment, numéro d'ordre 44013.f
Protection de la peau au travail, numéro d'ordre 44074.f

Fiche technique

StoPur IB 510

Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.

Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Téléphone: 044 851 53 53
Télécopie: 044 851 53 00
www.stoag.ch