

Fiche technique

StoPur PM MultiBase

Revêtement polyuréthane haute performance,
pour systèmes de protection de surface
carrossable



Caractéristiques

Application	• pour l'intérieur • pour l'extérieur • en tant que revêtement carrossables pour les surfaces de sol dans les parkings couverts et souterrains • comme hwO, couche de surface principalement efficace dans le systèmes de protection de surface : OS 10.4 et OS 10.5 de StoCretec
--------------------	--

Propriétés	• très souple • sans solvant • sans plastifiant • composé an partie de matières premières renouvelables
-------------------	--

Particularités / Indications	• produit conforme à la norme EN 1504-2 • produit conforme à la norme EN 13813
-------------------------------------	---

Données techniques

Critère	Norme / Directive	Valeur/ Unité	Indications
Dureté Shore A	EN ISO 868	85	(28 jours)
Viscosité (à 23 °C)	EN ISO 3219	4.000 - 5.000 mPa.s	Mélange
Densité (mélange 23 °C)	EN ISO 2811	1,42 g/cm³	

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Support

Exigences	De façon générale : - Sec, cohésif - Exempt de substances séparatrices de même nature ou de nature différente - Éliminer les couches moins solides. - Éliminer l'accumulation de fines particules de béton à la surface. Support sec : - Selon la classe de résistance à la compression
------------------	--

Fiche technique

StoPur PM MultiBase

- Sec conformément à la définition de la directive de réfection du DAfStb, version 2001-10

Teneur en humidité :

- Mesurer la teneur en humidité du support en béton à l'aide de l'appareil CM.
- Teneur en humidité pour les qualités de béton allant jusqu'à C30/37 : max. 4 % CM
- Teneur en humidité pour les qualités de béton allant jusqu'à C35/45 : max. 3 % CM

Température du support : minimum +12 °C, 3 K au-dessus du point de rosée

Résistance à la rupture, valeur moyenne : 1,5 N/mm² au minimum

Résistance à la rupture, valeur minimale isolée ! 1,0 N/mm²

Préparations

1. Tous les supports mentionnés doivent être préparés par des procédés mécaniques appropriés, voir « Support, exigences ».

Exemple :

- Grenailler
- Fraiser, puis grenailler
- Grenailler avec des agrégats solides

Mise en œuvre

Température de mise en œuvre

Température du support et de l'air :
température minimale : +10 °C
température maximale : +30 °C

Température de mise en œuvre :
température minimale : +10 °C
température maximale : +30 °C

Humidité relative de l'air :
minimum : 30 %
maximum : 80 %

Temps de mise en œuvre

à +23 °C : env. 20 minutes

Rapport de mélange

composant A : composant B
A : B
100,0 : 19,0 parts en poids

Fiche technique

StoPur PM MultiBase

Préparation du matériau

Indications :

- Le composant A et le composant B sont livrés selon le rapport de mélange adapté et doivent être mélangés conformément aux instructions suivantes.
- Respecter la succession d'étapes « Préparer le matériau ».
- La température du matériau doit être comprise entre +15 °C et +25 °C.
- La température de tous les composants doit être comprise entre +15 °C et +25 °C.

Durée de mélange :

- La durée du mélange est tributaire de la température ambiante et de celle du matériau.
- Respecter la même durée de mélange pour tous les conditionnements.

Conséquences possibles d'un mélange trop long ou trop court :

- Si le produit est mélangé trop longtemps, il restera moins de temps pour la mise en œuvre.

Préparer le matériau :

1. Malaxer composant A.
2. Ajouter l'intégralité du composant B.
3. Mélanger les composants jusqu'à ce que le durcisseur soit bien réparti, que le mélange soit homogène et qu'il n'y ait plus de stries dans la masse obtenue.
Cuve agitatrice : cuve agitatrice à vitesse lente, maximum 300 tr/min
Durée de mélange : au moins 3 minutes
4. Veiller à ce que le malaxeur racle bien le produit qui se trouve au fond et sur les bords du récipient. Le durcisseur doit être uniformément réparti.
5. Verser le mélange dans un récipient propre. Mélanger à nouveau les composants.

Constitution des couches

A : système de protection de surface OS 10.4 avec pontage des fissures

1. Préparer le support.
2. Couche d'imprégnation : StoPox GH 500/502
3. saupoudrer : StoQuarz 0,3-0,8 mm
4. Appliquer la couche flottante à pontage de fissures : StoPur PM MultiBase
5. Appliquer la couche d'usure : StoPur AC MultiCoat

B : système de protection de surface OS 10.5 avec pontage des fissures

1. Préparer le support.
2. Couche d'imprégnation : StoPox GH 530/532
3. saupoudrer : StoQuarz 0,3-0,8 mm
4. Appliquer la couche flottante à pontage de fissures : StoPur PM MultiBase
5. Appliquer la couche d'usure : StoPur AC 500 S
6. saupoudrer : StoQuarz 0,3-0,8 mm ou StoQuarz 0,6-1,2 mm
7. Vitrifier : StoPox DV 502

Fiche technique

StoPur PM MultiBase

Application

1. préparer le support.
2. Couche d'imprégnation :
 - StoPox GH 500/502
 - Appliquer le produit de façon homogène. Outils : racloir en caoutchouc
 - Égaliser au rouleau et étaler le produit de façon homogène.
 - consommation : env. 0,3-0,4 kg/m², en fonction de la rugosité du support
 - Remarque : Éviter la formation de flaques.
 - Recommandation: En cas de profondeurs de rugosité > 0,5 mm, appliquer un enduit de ratissage.
3. saupoudrer :
 - StoQuarz 0,3-0,8 mm
 - Saupoudrer la couche d'imprégnation encore fraîche sans surplus, de sorte que les grains soient les uns à côté des autres.
 - consommation : env. 0,5 - 1,0 kg/m²
 - Remarque : Au bout de 24 heures, enlever le sable de quartz non lié.
4. Appliquer la couche flottante à pontage de fissures, couche de surface principalement efficace :
 - StoPur PM MultiBase
 - Appliquer le produit non chargé, sans sable de quartz. épaisseur de couche : au moins 2,0 mm, outils : racle à denture triangulaire
 - Appliquer le produit en effectuant des mouvements croisés pour le débullage.
 - outils : rouleau débulleur
 - consommation : env. 3,0 kg/m²
 - Remarque : pour ne pas endommager la membrane, porter des semelles à clous émoussés lors des opérations de saupoudrage ou de débullage.
5. Appliquer la couche d'usure :
 - StoPur AC MultiCoat
 - Temps d'attente : Appliquer la couche d'usure après 8 à 24 heures.
 - Appliquer le mortier autolissant en une couche de l'épaisseur souhaitée.
 - Puis égaliser au rouleau en effectuant des mouvements croisés. Outil : rouleau à poils courts
 - Consommation de StoPur AC MultiCoat : env. 2,0-2,7 kg/m² (minimum 1,8 kg/m²)

Mise en œuvre du système de protection de surface StoCretec OS 10.4 :

- Consommation et indications : voir les instructions d'application, annexe 1, l'avis technique.

B : structure à pontage de fissures, système de protection de surface OS 10.5

1. préparer le support.
2. Couche d'imprégnation :
 - StoPox GH 530/532

Fiche technique

StoPur PM MultiBase

- Appliquer le produit de façon homogène. Outils : racloir en caoutchouc
- Finir au rouleau et étaler le produit de façon homogène.
- consommation : env. 0,3-0,4 kg/m², en fonction de la rugosité du support
- Remarque : Éviter la formation de flaques.
- Recommandation: En cas de profondeurs de rugosité > 0,5 mm, appliquer un enduit de ratissage.

3. saupoudrer :

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Saupoudrer la couche d'imprégnation encore fraîche sans surplus, de sorte que les grains soient les uns à côté des autres.
- consommation : env. 0,5 à 1,0 kg/m²
- Remarque : Au bout de 24 heures, enlever le sable de quartz non lié.

4. Appliquer la couche flottante à pontage de fissures, couche de surface principalement efficace :

- StoPur PM MultiBase
- Appliquer le produit non chargé, sans sable de quartz. épaisseur de couche : minimum 2,0 mm Outils : racle à denture triangulaire
- Appliquer le produit en effectuant des mouvements croisés pour le débullage. outils : rouleau débulleur
- consommation : env. 3,0 kg/m²

5. Appliquer la couche d'usure :

- StoPur AC 500 S
- Temps d'attente : Appliquer la couche d'usure après 8 à 24 heures.
- Appliquer le produit de façon homogène. Outils : racle
- consommation : env. 1,2-1,3 kg/m²
- Remarque : Pour ne pas endommager la membrane, porter des semelles à clous émoussés lors des opérations de saupoudrage ou de débullage.

6. saupoudrer :

- StoQuarz 0,3-0,8 mm ou StoQuarz 0,6-1,2 mm
- Saupoudrer la totalité de la surface à refus.
- consommation de StoQuarz 0,3-0,8 mm ou StoQuarz 0,6-1,2 mm : env. 5-6 kg/m²

7. Vitrier :

- StoPox DV 502
- Enlever le sable de quartz non lié.
- Appliquer le produit de façon homogène en effectuant des mouvements croisés. outils : racloir en caoutchouc
- Égaliser au rouleau et étaler le produit de façon homogène en effectuant des mouvements croisés. outils : rouleau à poils courts
- consommation : env. 0,6-1,0 kg/m², en fonction du saupoudrage

Mise en œuvre du système de protection de surface StoCretec OS 10.5 :

- Consommation et indications : voir les instructions d'application, annexe 1, de

Fiche technique

StoPur PM MultiBase

l'avis technique.

Indications :

- L'humidité et les supports qui ne sont pas complètement secs causent des dommages.
- Température du support, température ambiante :
- Outre la température ambiante, la température du support revêt une grande importance pour la mise en œuvre des résines réactives.
- Les températures basses ralentissent les réactions chimiques.
- Cela prolonge donc la durée de mise en œuvre ainsi que le temps d'attente avant que la surface soit recouvrable ou praticable.
- L'augmentation de la viscosité peut accroître la consommation par unité de surface.
- Les températures élevées accélèrent les réactions chimiques, ce qui raccourcit la durée de mise en œuvre ainsi que le temps d'attente avant que la surface soit recouvrable ou praticable.

Différences de teinte :

- Selon l'exposition aux produits chimiques, des différences de teinte peuvent apparaître ; celles-ci n'affectent pas la fonction technique du revêtement.
- Les différents lots peuvent présenter de légères différences de teinte.

Consommation, application :

- Les indications de consommation et d'application sont valables pour des surfaces horizontales.
- Pour les pentes : réaliser au préalable une surface d'essai. Au besoin, travailler en plusieurs couches et ajouter aux matériaux un additif thixotrope ou davantage de sable de quartz.

Séchage, durcissement, temps de mise en œuvre

Accessible aux piétons :
 - Après env. 8 heures
 Délai de recouvrement :
 - par +23 °C : dans les 24 h

Nettoyage des outils

Nettoyer les outils avec StoDivers EV 100 ou StoDivers Xylac.

Indications, recommandations, informations spéciales, divers

La/les déclaration(s) de performance est / sont disponible(s) sur notre site www.stoag.ch.
 Les instructions de mise en œuvre générales sont disponibles sur notre site www.stoag.ch

Respecter les instructions de mise en œuvre de la fiche technique.
 La résistance à l'abrasion indiquée dans la déclaration de performance se base sur un revêtement lisse, non saupoudré.

Fiche technique

StoPur PM MultiBase

Livrer			
Teinte	gris		
Emballage	Seau		
	Numéro d'article	Désignation	Conditionnement
	09725/001	StoPur PM MultiBase	Kit de 25 kg
Stockage			
Conditions de stockage	Stocker à l'abri du gel et de l'humidité. Protéger des rayons directs du soleil.		
Durée de stockage	La qualité maximale du produit est garantie jusqu'à la date limite de conservation dans l'emballage d'origine non ouvert. Ces chiffres figurent dans le numéro de lot sur le contenant. Explication du n° de lot : chiffre 1 = chiffre final de l'année, Chiffres 2 + 3 = semaine calendaire Exemple : 1450013223 - Temps de stockage jusqu'à la fin de la semaine 45 de 2022 Voir emballage du produit		
Marquage			
Groupe de produits	Étanchéité		
Sécurité	Ce produit doit être étiqueté conformément à la directive CE applicable. Lors du premier achat, vous recevrez une fiche de données de sécurité CE. Respecter les informations sur la manipulation du produit, le stockage et l'élimination. Vous trouverez la fiche de données de sécurité à l'adresse suivante : www.stoag.ch Documents Suva : Les Produits chimiques utilisés dans l'industrie du bâtiment, numéro d'ordre 44013.f Protection de la peau au travail, numéro d'ordre 44074.f		
Indications spéciales			
Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé. Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits. La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.			

Fiche technique

StoPur PM MultiBase

Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Téléphone: 044 851 53 53
Télécopie: 044 851 53 00
www.stoag.ch