

Fiche technique

StoPur SC 300

Étanchéité plastique liquide UREA hybride pour exigences élevées, pour systèmes de protection de surface certifiés pour surfaces carrossables



Caractéristiques

Application	• pour l'intérieur • pour l'extérieur • comme revêtement pour les surfaces de sol dans les parkings couverts et souterrains • comme couche d'étanchéité dans les systèmes de protection de surface : OS 10.21 et OS 10.22 de StoCretec
--------------------	---

Propriétés	• élastique • sans solvant • mise en œuvre uniquement mécanique
-------------------	---

Particularités / Indications	• produit conforme à la norme EN 1504-2 • produit conforme à la norme EN 13813
-------------------------------------	---

Données techniques

Critère	Norme / Directive	Valeur/ Unité	Indications
Dureté Shore A	EN ISO 868	88	(5 jours)
Viscosité (à 23 °C)	EN ISO 3219	1.300 mPa.s	composant A
Viscosité (à 23 °C)	EN ISO 3219	2.200 mPa.s	composant B
Densité (23 °C)	EN ISO 2811	1,02 g/cm³	composant A
Densité (23 °C)	EN ISO 2811	1,09 g/cm³	composant B

Les valeurs types indiquées sont des valeurs moyennes et approximatives. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles dans nos produits, les valeurs indiquées pour une livraison donnée sont susceptibles de varier légèrement sans entraver l'aptitude du produit.

Support

Exigences	De façon générale : - Sec, cohésif - Exempt de substances séparatrices de même nature ou de nature différente - Éliminer les couches moins solides. - Éliminer l'accumulation de fines particules de béton à la surface. Support sec : - Selon la classe de résistance à la compression - Sec conformément à la définition de la directive de réfection du DAfStb, version 2001-10
------------------	--

Fiche technique

StoPur SC 300

Teneur en humidité :

- Mesurer la teneur en humidité du support en béton à l'aide de l'appareil CM.
- Teneur en humidité pour les qualités de béton allant jusqu'à C30/37 : max. 4 % CM
- Teneur en humidité pour les qualités de béton allant jusqu'à C35/45 : max. 3 % CM

Température du support : minimum +8 °C, 3 K au-dessus du point de rosée

Résistance à la rupture, valeur moyenne : 1,5 N/mm²

Résistance à la rupture, valeur minimale isolée ! 1,0 N/mm²

Préparations

1. Tous les supports mentionnés doivent être préparés par des procédés mécaniques, voir « Support, exigences ».

Exemple :

- Grenailler
- Fraiser, puis grenailler
- Grenailler avec des grenailles solides

Mise en œuvre

Température de mise en œuvre

Température du support et de l'air :
température minimale : +8 °C
température maximale : +50 °C

Température de mise en œuvre :
température minimale : +8 °C
température maximale : +50 °C

Humidité relative de l'air :
minimum : 30 %
maximum : 85 %

Temps de mise en œuvre

à +23 °C : env. 10 à 15 secondes, mise en œuvre uniquement mécanique

Rapport de mélange

composant A : composant B
A : B
100,0 : 100,0 parts en poids

Fiche technique

StoPur SC 300

Préparation du matériau

Indications :

- Le composant A et le composant B sont livrés selon le rapport de mélange adapté et doivent être mélangés conformément aux instructions suivantes.
- Respecter la succession d'étapes « Préparer le matériau ».
- La température du matériau doit être comprise entre +20 °C et +25 °C.
- La température de tous les composants doit être comprise entre +20 °C et +25 °C.

Préparer le matériau :

1. Mélanger le composant A.
2. Réchauffer le composant B à une température minimale de 20 °C, par ex. avec des bandes chauffantes.
3. Les composants ne peuvent être mis en œuvre que par projection avec des machines à haute pression comme le GRACO Reactor H-XP2 avec un mélangeur d'injection protégeant contre la surtension.
4. Veiller à ce que les composants soient chauffés à au moins 75 °C. À une température de 75 °C à 80 °C, 180 à 200 bar doivent être atteints au niveau de la tête de pulvérisation.
5. Afin d'obtenir un mélange homogène des deux composants, procéder à des tests au préalable.

Constitution des couches

A : structure à pontage de fissures, système de protection de surface OS 10.21

1. Préparer le support.
2. Couche d'imprégnation : StoPox GH 500 ou GH 502
3. saupoudrer : StoQuarz 0,3-0,8 mm
4. Appliquer la couche d'étanchéité à pontage de fissures : StoPur SC 300
5. Appliquer la couche d'usure : StoPur AC 500 S
6. saupoudrer : StoQuarz 0,6-1,2 mm
7. Vitrier : StoPox DV 502

B : structure à pontage de fissures, système de protection de surface OS 10.22

1. Préparer le support.
2. Couche d'imprégnation : StoPox GH 530
3. saupoudrer : StoQuarz 0,3-0,8 mm
4. Appliquer la couche d'étanchéité à pontage de fissures : StoPur SC 300
5. Appliquer la couche d'usure : StoPur AC MultiCoat

Fiche technique

StoPur SC 300

Application

A : structure à pontage de fissures, système de protection de surface OS 10.21

1. préparer le support.

2. Couche d'imprégnation :

- StoPox GH 500 ou GH 502
- Appliquer le produit de façon homogène. Outils : racloir en caoutchouc
- Finir au rouleau et étaler le produit de façon homogène.
- consommation : env. 0,3-0,4 kg/m², en fonction de la rugosité du support
- Remarque : Éviter la formation de flaques.
- Recommandation: En cas de profondeurs de rugosité > 0,5 mm, appliquer un enduit de ragréage.

3. saupoudrer :

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Saupoudrer la couche d'imprégnation encore fraîche sans surplus, de sorte que les grains soient les uns à côté des autres.
- consommation : env. 0,5 - 1,0 kg/m²
- Remarque : Au bout de 24 heures, enlever le sable de quartz non lié.

4. Appliquer la couche d'étanchéité à pontage de fissures, hwO :

- StoPur SC 300
- Appliquer le produit non chargé, sans sable de quartz. épaisseur de couche : minimum 2,0 mm
- Appliquer le produit uniquement avec un appareil de pulvérisation bicomposant.
- consommation : env. 2,3 kg/m²
- Appliquer le produit en plusieurs couches frais sur frais pour obtenir l'épaisseur souhaitée. L'épaisseur minimale de couche recommandée est de 2 mm.
- Protéger les surfaces adjacentes des éclaboussures à l'aide d'une feuille ou de papier avant l'application. En cas de vent, prendre des précautions pour protéger l'environnement du brouillard de pulvérisation.

5. Appliquer la couche d'usure :

- StoPur AC 500 S
- Temps d'attente : Appliquer la couche d'usure après env. 30 minutes et dans un délai de 24 heures maximum.
- Appliquer le produit de façon homogène. Outil : racle
- consommation de StoPur AC 500 S : env. 1,2 - 1,3 kg/m²
- Remarque : pour ne pas endommager la membrane, porter des semelles à clous émoussés lors des opérations de saupoudrage ou de débullage.

6. saupoudrer :

- StoQuarz 0,6-1,2 mm
- Saupoudrer la totalité de la surface à refus.
- consommation de StoQuarz 0,6-1,2 mm : env. 5 à 6 kg/m²

7. Vitrifier :

Fiche technique

StoPur SC 300

- StoPox DV 502
- Enlever le sable de quartz non lié.
- Appliquer le produit de façon homogène en effectuant des mouvements croisés. Outils : racloir en caoutchouc
- Égaliser au rouleau et étaler le produit de façon homogène en effectuant des mouvements croisés. Outil : rouleau à poils courts
- consommation : env. 0,8-1,0 kg/m², en fonction du saupoudrage

Enduire le système de protection de surface StoCretec OS 10.21 :

- Consommation et indications : voir les instructions d'application, annexe 1, du rapport d'essai général de surveillance de chantiers.

B : structure à pontage de fissures, système de protection de surface OS 10.22

1. préparer le support.

2. Couche d'imprégnation :

- StoPox GH 530
- Appliquer le produit de façon homogène. Outils : racloir en caoutchouc
- Finir au rouleau et étaler le produit de façon homogène.
- consommation : env. 0,3-0,4 kg/m², en fonction de la rugosité du support
- Remarque : Éviter la formation de flaques.
- Recommandation: En cas de profondeurs de rugosité > 0,5 mm, appliquer un enduit de ragréage.

3. saupoudrer :

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Saupoudrer la couche d'imprégnation encore fraîche sans surplus, de sorte que les grains soient les uns à côté des autres.
- consommation : env. 0,5 - 1,0 kg/m²
- Remarque : Au bout de 24 heures, enlever le sable de quartz non lié.

4. Appliquer la couche d'étanchéité à pontage de fissures, hwo :

- StoPur SC 300
- Appliquer le produit non chargé, sans sable de quartz. épaisseur de couche : minimum 2,0 mm
- Appliquer le produit uniquement avec un appareil de pulvérisation bicomposant.
- consommation : env. 2,3 kg/m²
- Appliquer le produit en plusieurs couches frais sur frais pour obtenir l'épaisseur souhaitée. L'épaisseur minimale de couche recommandée est de 2 mm.
- Protéger es surfaces adjacentes des éclaboussures à l'aide d'une feuille ou de papier avant l'application. En cas de vent, prendre des précautions pour protéger l'environnement du brouillard de pulvérisation.

5. Appliquer la couche d'usure :

- StoPur AC MultiCoat
- Temps d'attente : Appliquer la couche d'usure après env. 30 minutes et dans un délai de 24 heures maximum.

Fiche technique

StoPur SC 300

- Appliquer le mortier autolissant en une couche de l'épaisseur souhaitée.
- consommation StoPur AC MultiCoat : env. 2,0-2,7 kg/m² (minimum 1,8 kg/m²)
- Remarque : Pour ne pas endommager la membrane, porter des semelles à clous émoussés lors de l'application du mortier autolissant.

Appliquer le système de protection de surface StoCretec OS 10.22 :

- Consommation et indications : voir les instructions d'application, annexe 1, de l'avis technique général de surveillance des chantiers.

Indications :

- L'humidité et les supports qui ne sont pas complètement secs causent des dommages.
- Température du support, température ambiante :
- Outre la température ambiante, la température du support revêt une grande importance pour la mise en œuvre des résines réactives.
- Les températures basses ralentissent les réactions chimiques.
- Cela prolonge donc la durée de mise en œuvre ainsi que le temps d'attente avant que la surface soit recouvrable ou praticable.
- L'augmentation de la viscosité peut accroître la consommation par unité de surface.
- Les températures élevées accélèrent les réactions chimiques, ce qui raccourcit la durée de mise en œuvre ainsi que le temps d'attente avant que la surface soit recouvrable ou praticable.
- Le bon état des mélangeurs et de la tête de pulvérisation est capital pour la qualité de l'application de la couche d'étanchéité. Entretenir consciencieusement le mélangeur.

Différences de teinte :

- Selon l'exposition aux produits chimiques, des différences de teinte peuvent apparaître ; celles-ci n'affectent pas la fonction technique du revêtement.
- Les différents lots peuvent présenter d'infimes variations de teintes.

Consommation, application :

- Les indications de consommation et d'application sont valables pour des surfaces horizontales.
- Pour les pentes : tester au préalable sur une surface d'essai. Au besoin, travailler en plusieurs couches et ajouter aux matériaux un additif de régulation ou plus de sable de quartz.

Séchage, durcissement, temps de mise en œuvre

- Sec au toucher :
- au bout de 2 min environ
- Délai de recouvrement :
- par +23 °C : après env. 30 minutes et dans un délai de 24 heures maximum.

Nettoyage des outils

Nettoyer les outils avec StoDivers EV 100 ou StoDivers Xylac.

Fiche technique

StoPur SC 300

Indications, recommandations, informations spéciales, divers

Les instructions de mises en œuvre générales se trouvent sur le site www.stoag.ch.

Déclaration de performance, marquage CE :
Les déclarations de performance sont disponibles sur le site www.stoag.ch.

La résistance à l'abrasion indiquée dans la déclaration de performance se base sur un revêtement lisse, non saupoudré.

- Sur les structures de système OS 10, des fissures superficielles ne peuvent pas être exclues.

Livraison			
Emballage	fût		
	Numéro d'article	Désignation	Conditionnement
	68132/001	StoPur SC 300	415 kg Kit
Stockage			
Conditions de stockage	Stockier à l'abri du gel et de l'humidité. Protéger des rayons directs du soleil.		
Durée de stockage	La qualité maximale du produit est garantie jusqu'à la date limite de conservation dans l'emballage d'origine non ouvert. Ces chiffres figurent dans le numéro de lot sur le contenant. Explication du n° de lot : chiffre 1 = chiffre final de l'année, Chiffres 2 + 3 = semaine calendaire Exemple : 2450013223 - Temps de stockage jusqu'à la fin de la semaine 45 de 2022 Voir emballage du produit		

Marquage	
Groupe de produits	Étanchéité
Sécurité	Ce produit doit être étiqueté conformément à la directive CE applicable. Lors du premier achat, vous recevrez une fiche de données de sécurité CE. Respecter les informations sur la manipulation du produit, le stockage et l'élimination. Vous trouverez la fiche de données de sécurité à l'adresse suivante : www.stoag.ch Documents Suva : Les Produits chimiques utilisés dans l'industrie du bâtiment, numéro d'ordre 44013.f Protection de la peau au travail, numéro d'ordre 44074.f

Fiche technique

StoPur SC 300

Indications spéciales

Les informations ou les données fournies dans cette fiche technique servent à garantir l'usage habituel ou des utilisations convenues habituelles et se fondent sur nos connaissances et nos expériences. Toutefois, elles ne dispensent pas l'applicateur de contrôler sous sa propre responsabilité si le produit est adapté et peut être utilisé.

Les utilisations qui ne sont pas mentionnées expressément dans cette fiche technique ne peuvent être réalisées qu'après obtention de notre accord. Sans validation préalable, elles sont exécutées à vos propres risques. Ceci vaut particulièrement pour les combinaisons avec d'autres produits.

La publication d'une nouvelle fiche technique annule la validité de toutes les fiches techniques antérieures. La version la plus récente peut être consultée sur Internet.

Sto AG Schweiz
Südstrasse 14
CH - 8172 Niederglatt
Téléphone: 044 851 53 53
Télécopie: 044 851 53 00
www.stoag.ch